

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4 商改滚轮模具招标申请

领导:

您好!

接到座椅技术部通知, 现 H4 座椅商改项目滚轮设变通知, 通过评审会议在现有模具上无法修改, 结论重新开发模具, 经与厂家询价, 结果如下:

工装名称	编号	数量	阳江睿精	瑞隆祥	瑞尔福
H4A 滚轮	RCS0232-04	1	22.5 万	15.8 万	18 万
合计		1	22.5 万	15.8 万	18 万
协商后价格		1	20.5 万	15 万	17.5 万
交货期			50 天	55 天	45 天

以上报价沟通后, 瑞隆祥价格较低, 周期经沟通后为 50 天, 能够满足项目需求, 原有模具为瑞隆祥开发制作, 在原有基础上进行模具结构升级 (增加热流道) 建议选用瑞隆祥模具制作。

拟文: 吕广宇

审核:

日期:

13212 2019.8.12

领导, 请批示:

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relphi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称: 光华荣昌

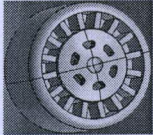
2019/7/13

联系人: 吕工

联系人:

冯立辉

模具类别: 注塑模具

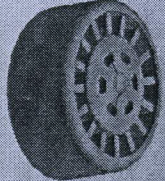
序号	产品图片	零件名称	加工费用明细							备注	
			注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期		模具费用
1		H4滚轮	PA66	1*8	ASSAB敏铜	热流道	250T	450*400*450	45天	¥180,000	
合计:										¥180,000	

注: 付款方式, 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

地址 电话 网址 领 无

滚轮模具报价

序号	产品名称	每模腔数	产品尺寸 材质 重量	图片	备注	模具寿命	加工周期	模具价格 (万元)
1	滚轮	8	产品外形: $\varnothing 26*20$ 材质: PA66 产品重量: 7g		模具前模热流道, 后模 镶3件镀铬镶件 模具胚: FAI3040A50B40C90L260	30万次	55天	15.8
报价说明: : 模具报价含增值税。						总计:		15.8万元

北京瑞隆祥模具有限公司

赵翔

20190722





阳江市睿精模塑有限公司

项目名称: H4滚轮

报价单号: RQ19GH-07-V1

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司

单位地址: 广东省阳江市裕东一路(纳谷科技前行800米) 邮编: 529500

联系电话: 张祥锐 18198771108 传真: 0662-2234999 邮箱: md02@jimgolding.com


接收客户方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价接收方:

联络电话:

E-MAIL:

FAX:

No. 序号	Picture 图片	Part Code 产品代号	Molding Material 成型胶料	No. of Cav. 腔数	Mold Steel 钢材			Moldbase Size 模胚尺寸(mm)			Gross Wt. 毛重 KG's 公斤	M/C Size 注塑机(T)	Gate Type 入水类型	Demold & Eject 抽芯 & 顶出	T1 首样 (Days)	Mold Price 模具价格 (含税) (RMB)	备注 NOTE	
					BASE 模架	Cavity 前模	Core 后模	L 长	W 宽	H 高								
1		滚轮	PA66	1*8	S50C	ASSAB钛铜	ASSAB钛铜	Slider/Inclined ejectors	400	400	450	565	200T	热流道	顶针	30	¥225,000	不含晒纹
合计:												¥225,000						

Remark:

- This quotation is under term of Door to Door Beijing, VAT included. 以上报价基于货到北京价 (即含运输至北京费用)。价格为含税价。
- Payment: T/T 40% deposit with contract/P.O. Mid term T/T 40% upon the first samples, T/T 10% before mold shipment, T/T 10% mold approval after shipment within six months. 付款方式: 订单下达时电汇总额的40%, T1后电汇40%中期款, 走模前支付10%, 模具于走模后半年内支付余下10%。在正确的操作方式以及正常的使用条件和状态下, 注塑模具寿命长达30万模次。
- The durability of injection moulds are 300000 shots under normal condition and correct operation way. 如需晒纹, 晒纹不指定任何厂家, 是普通晒纹, 厂家由睿精决定。
- If need texture, texturing do not specify manufacturer, it is normal. Texturing and it will be decided by RJM.
- Three trial cost and 90 sampling cost are included in this quotation. Each trial is 30 samples, exceed the quantity of sample will be extra charge. The material of sample will be provided by customer. 报价包括3次试模费及其90个样品打样如费用, 每次30个, 超出打板数量要另外收费, 试模材料由客户提供。
- Period of validity: 30 days after printing. 报价有效期: 报价后30天。

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
 报价担当: 钟树恒
 报价审批人: 黄松福
 报价日期: 2019/2/14



客户单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 确认意见: