

1100183130

北京增值税专用发票

No 09862603

1100183130
09862603

机器编号:
499907366049

开票日期: 2019年04月17日

名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
纳税人识别号: 91110114801184540U
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857
开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
03>+21-6*+8-9++++1863410--61
7//</2121954440+4-882766/1/4
18-/396-65069/9*3101<>651839
*+44023+8018822030<80657>>9

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*ETX上镜座 模具维修		套	1	8407.07964601	8407.08	13%	1092.92
*劳务*ETX下镜座 模具维修		套	1	4424.77876106	4424.78	13%	575.22
*劳务*A7前视镜镜片托 模具维修		套	1	2654.86725663	2654.87	13%	345.13
*劳务*K1左右装饰罩 模具维修		套	1	796.460176991	796.46	13%	103.54
*劳务*H4变阻尼机构手柄 模具维修		套	1	10619.4690265	10619.47	13%	1380.53
*劳务*H3A/M3000气阀固定座 模具维修		套	1	1327.43362831	1327.43	13%	172.57
合计					¥ 28230.09		¥ 3669.91

价税合计(大写) 叁万壹仟玖佰圆整 (小写) ¥ 31900.00

名称: 北京瑞隆祥模具有限公司
纳税人识别号: 91110114667543556E
地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631
开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315

备注



收款人: 王冬梅 复核: 钟燕红 开票人: 王冬梅

第三联: 发票联 购买方记账凭证

1100183130

北京增值税专用发票

No 09862602

1100183130
09862602

机器编号:
499907366049

开票日期: 2019年04月17日

名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
纳税人识别号: 91110114801184540U
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857
开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
03-0>+3*161<6792993>4>/96/5>
5<45696*2<*375-0>725+0<*4*56
-5324<*/<+*6763*3<49*567-74+
7<5+05595-01882203++++*76*9+

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*X3000升降调节手柄 模具维修		套	1	5486.72566371	5486.73	13%	713.27
*劳务*模具铭牌		个	17	46.8505982300	796.46	13%	103.54
*劳务*X3000阻尼调节机构旋转座 模具维修		套	1	3185.84070796	3185.84	13%	414.16
*劳务*自动回位机构固定座 模具维修		套	1	796.460176991	796.46	13%	103.54
*劳务*X3000阻尼调节手柄 模具维修		套	1	4867.25663716	4867.26	13%	632.74
*劳务*M3000三套手柄 模具维修		套	1	13274.3362831	13274.34	13%	1725.66
合计					¥ 28407.09		¥ 3692.91

价税合计(大写) 叁万贰仟壹佰圆整 (小写) ¥ 32100.00

名称: 北京瑞隆祥模具有限公司
纳税人识别号: 91110114667543556E
地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631
开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315

备注



收款人: 王冬梅 复核: 钟燕红 开票人: 王冬梅

第三联: 发票联 购买方记账凭证

税总函 [2018] 341号北京印钞有限公司

税总函 [2018] 341号北京印钞有限公司

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔	联系电话	133111382383	修模资料来源	邮件、传真	
项目名称	模具铭牌		零部件图号	XXXX	传真	010-89774257	维修完成/周期	2个工作日	
模具编号									
图片描述	材料		材料、配件费用		加工费用、工时				其他
	重量	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	
模具架	不锈钢	60	顶针		设计	40/时			管理
前模		¥17	司筒		数控	80/时			检测
后模			唧咀		铣床	40/时			调试
顶出			弹簧		车床	40/时			税金
设计更改			油缸		钳工	35/时			注塑材料费
其它			其它		钻床	40/时			利润
	小计:		小计:		小计:				小计:
		¥1,020			加工费用合				¥1,020
备注	激光雕刻17个铭牌加工费用共计: 壹仟零贰拾元整								沟通总税费用900元, 吕宁华
模具厂报价人/日期:	赵翔 . 2019.3.20								审批:
报价批准费用:	(小写)								主管副总批准:



吕宁华

2019.4.11



北京汽车研究院有限公司

零件名称	零件号	
外形尺寸 (长.宽.高)	重量 kg	70mm
物资编号		
制作单位		
登记日期		120mm

零部件外协模具工装台账

序号	厂家图号	零件号	零件名称	产品图片	零件供应商(全称)	模具型腔数	图片	北汽物资编号	物资生产厂家	物资价格 (不含税,元)	摊销数量	使用寿命 (万件)	登记日期	存放省、市	存放地点	物资状态	模具说明
168	RCS0200-01	B00012200 B00012199	后排座椅前安 装护盖 后排座椅后安 装护盖		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00012200/12199-1M-001	荣邦模具	46200	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
169	RCS0200-02	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00007319/7351-1M-002	泽方模具	67200	0	30万	2018年3月	河北省, 保定市	莲花池区东二环, 东盛路 25号, 保定兆龙通用电器 塑业有限公司。	使用中	
170	RCS0200-03	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00007319/7351-1M-003	泽方模具	57960	0	30万	2018年3月	河北省, 保定市	莲花池区东二环, 东盛路 25号, 保定兆龙通用电器 塑业有限公司。	使用中	
171	RCS0200-04	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00007319/7351-1M-004	泽方模具	67200	0	30万	2018年3月	河北省, 保定市	莲花池区东二环, 东盛路 25号, 保定兆龙通用电器 塑业有限公司。	使用中	
172	RCS0200-05	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00007319/7351-1M-005	泽方模具	57960	0	30万	2018年3月	河北省, 保定市	莲花池区东二环, 东盛路 25号, 保定兆龙通用电器 塑业有限公司。	使用中	
173	RCS0200-06	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*2		B40L-B00007319-1M-006	荣邦模具	37800	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
174	RCS0200-07	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*2		B40L-B00007319-1M-007	荣邦模具	58800	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
175	RCS0200-08	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*2		B40L-B00007319-1M-008	荣邦模具	42000	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
176	RCS0200-09	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*2		B40L-B00007319/7351-1M-006	荣邦模具	33600	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
177	RCS0200-10	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*4		B40L-B00007319/7351-1M-007	荣邦模具	25200	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
178	RCS0200-11	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*2		B40L-B00007319/7351-1M-008	荣邦模具	50400	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
179	RCS0200-12	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*8		B40L-B00007319/7351-1M-009	荣邦模具	21000	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
180	RCS0200-13	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*1		B40L-B00007319-1M-009	荣邦模具	37800	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
181	RCS0200-14	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*4		B40L-B00007319-1M-010	荣邦模具	25200	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
182	RCS0200-15	B00007319	后排座椅左本 体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*4		B40L-B00007319-1M-011	荣邦模具	21000	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	
183	RCS0200-16	B00007319/B00007 351	后排座椅左本 体/后排座椅右 本体		北京光华荣昌汽车部件 有限公司	1*8		B40L-B00007319/7351-1M-010	荣邦模具	30240	0	30万	2018年3月	河北省, 黄骅市	河北省黄骅市经济开发区 泰山道南端, 河北光华荣 昌汽车零部件有限公司	使用中	

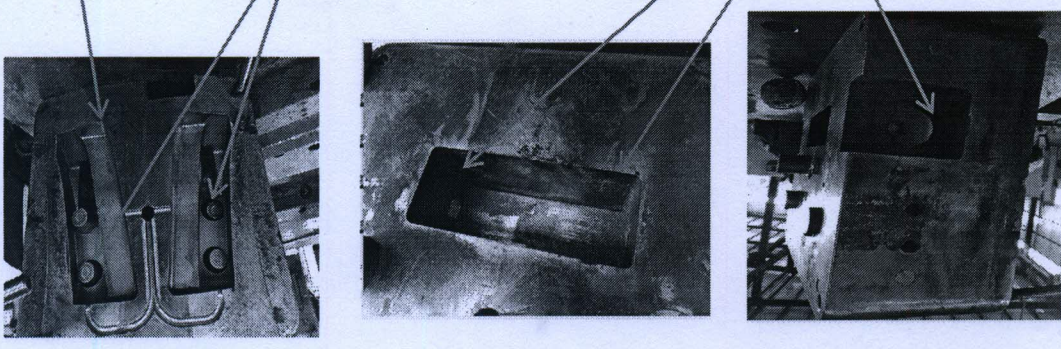
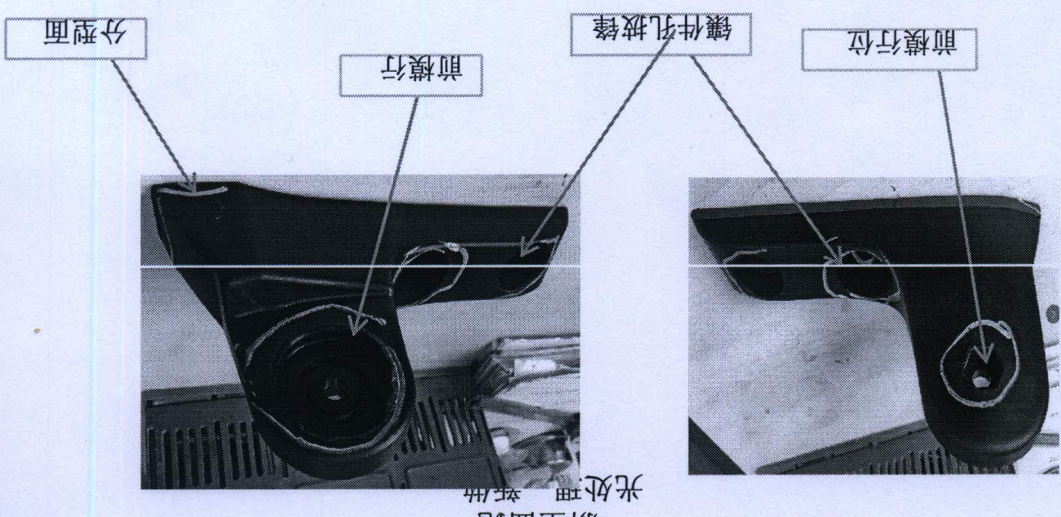
工作联络函

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

发往: 光华莱昌
 接收人: 何勇, 吕广华
 送达方式: 邮件 传真 纸质

主题: 关于 ETX上镜座修模说明

我们收到你公司发来的上镜座产品样品和模具, 对照发现模具披锋非常严重, 分型面, 各行位碰穿的地方均已塌陷, 尤其是行位更为严重, 行位前模滑道无法烧焊, 必须镶拼滑道, 配做加工行位。见下图; 其他如分型面, 镶件孔等能烧焊的地方, 烧焊后加工修理, 维修量太大, 补纹已不能实现一致, 故皮纹要重新全面抛光处理, 谢谢



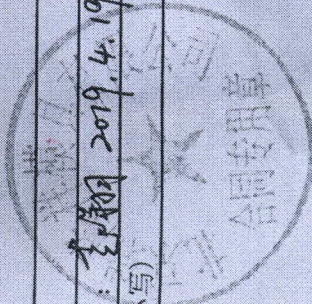
综上所述说明: 本次修模时间至少十五天, 费用相对较高

拟文: 赵龙宝 审批: 赵翔 时间: 2018.03.09

内容

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	13311382383		修模资料来源	邮件、传真		
项目名称	T7H左右镜片托		零部件图号	XXXX		传真	010-89774257		维修完成周期	10个工作日		
模具名称												
模具编号												
图片描述	材料、配件费用			加工费用、工时						其他		
	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	工时	费用	其他
模架	718钢料			顶针		设计	40/时				管理	¥200
前模	铜	35	¥3,500	司筒		数控	80/时			16	检测	¥100
后模				唧咀		铣床	40/时			35	调试	¥200
顶出				弹簧		车床	40/时			8	税金	¥1,290
设计更改				油缸		钳工	35/时			10	注塑材料费	¥200
其它				其它		钻床	40/时				利润	¥200
						烧焊						
						激光焊						
				小计:	¥3,500	小计:					小计:	¥2,190
备注				加工费用合计:						¥11,220		
				壹万壹仟贰佰贰拾元整								
模具厂报价人/日期:	李翔 2019.4.19											
报价批准费用: (小写)	大写: 壹万壹仟贰佰贰拾元整											
							审批: 主管副总批准:					



¥11,220

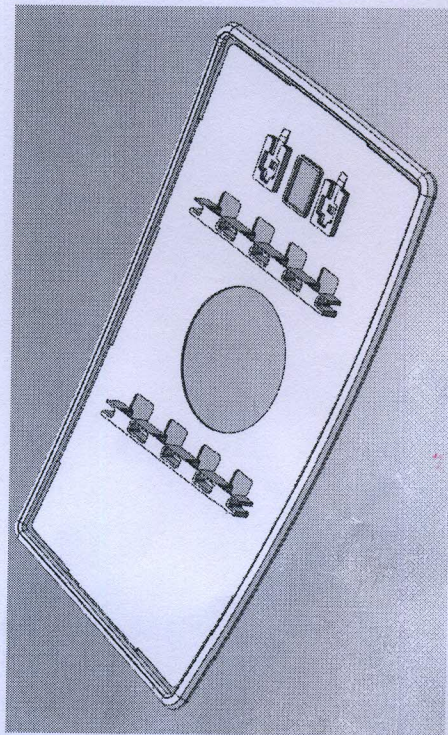
李翔 2019.4.19

北京光华荣昌汽车零部件(集团)公司

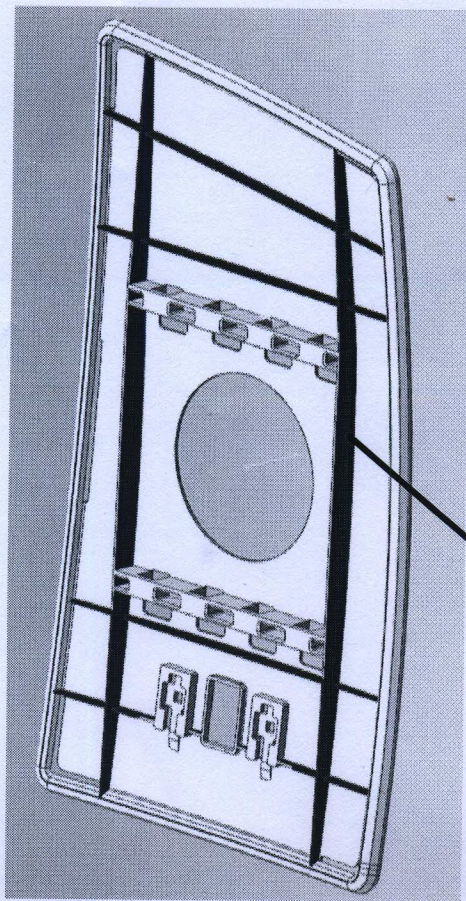
OLD RARE BEIJING GUANGHUARONGCHANG AUTOMOBILE PARTS GROUP COMPANY

(T5G/C7/T7H) 左右主镜镜托修改说明

变更前



变更后



由于左右主镜镜托变形比较严重，需将红色部分进行加胶处理（按数
据图改模具）。

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	133111382383		修模资料来源	邮件、传真				
项目名称	X3000		零部件图号	XXXX		传真	010-89774257		维修完成/周期	5个工作日				
模具名称	阻尼调节机构旋转座		加工费用、工时											
模具编号	X3000-003		材料、配件费用											
图片描述	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	其他
	718钢	2	¥80	顶针		设计	40/时	3	¥120	磨床	40/时	2	¥80	管理
模架	铜	4	¥400	司筒		数控	80/时	5	¥400	抛光	50/时	4	¥200	检测
前模				唧咀		铣床	40/时	5	¥200	火花机	40/时	10	¥400	调试
后模				弹簧		车床	40/时			线切割	50/时	3	¥150	税金
顶出				油缸		钳工	35/时	8	¥280	皮纹				注塑材料费
设计更				其它		钻床	40/时		¥100	运费				利润
其它						烧焊				其它				
						激光焊								
						小计:			¥480	小计:				
						加工费用合			¥1100	小计:				
备注	¥3,897													
	叁仟捌佰玖拾柒元整													
	沟通后含税费用3600元 吕宁华													
模具厂报价人/日期:	赵翔 2019.2.20													
报价批准费用: (小写)	大写: _____													
	审批: [Signature]													
	主管副总批准: _____													

2019.4.11 ✓



工程变更申请书 (ECR)

GOLDMARE

变更申请时间	2019.1.24	车型代号	X3000	变更申请输入文件	
客户名称	广汽	提出人		ECR编号	GGTZ-X3000-19-GGT-003
总成名称	膨胀阀总成	总成件号	DZ14251510091	零件/组件号	50X3000-6806216
零件/组件名称	膨胀阀总成	零件/组件号		变更零件类型	<input type="checkbox"/> 全新 <input type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代
项目阶段	<input type="checkbox"/> 研发 <input type="checkbox"/> 试制 <input type="checkbox"/> 量产	变更原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	是否影响客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
更改类型	<input type="checkbox"/> 全新 <input checked="" type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代	更改原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
更改原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	更改原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否

变更申请原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	变更申请方案	<input type="checkbox"/> 全新 <input type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代
变更原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	变更申请方案	<input type="checkbox"/> 全新 <input type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代

变更申请原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	变更申请方案	<input type="checkbox"/> 全新 <input type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代
变更原因	<input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 法规 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 性能 <input type="checkbox"/> 其他	变更申请方案	<input type="checkbox"/> 全新 <input type="checkbox"/> 改进 <input type="checkbox"/> 替代

变更申请原因：
 客户要求 法规 成本 性能 其他

变更申请方案：
 全新 改进 替代

变更原因	客户要求	变更方案	改进
变更原因	法规	变更方案	改进
变更原因	成本	变更方案	改进
变更原因	性能	变更方案	改进
变更原因	其他	变更方案	改进

变更原因	客户要求	变更方案	改进
变更原因	法规	变更方案	改进
变更原因	成本	变更方案	改进
变更原因	性能	变更方案	改进
变更原因	其他	变更方案	改进

变更原因：
 客户要求 法规 成本 性能 其他

变更方案：
 全新 改进 替代

变更原因：
 客户要求 法规 成本 性能 其他

变更方案：
 全新 改进 替代

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	13311382383		修模资料来源	邮件、传真						
项目名称	自动回位机构固定座		零部件图号	XXXX		传真	010-89774257		维修完成周期	2个工作日						
模具名称	RLX-17-ZDJG-002		材料、配件费用													
模具编号	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	其他		
图片描述	718钢			顶针		设计	40/时	1	¥40	磨床	40/时			管理		
	料			司筒	¥100	数控	80/时	2	¥160	抛光	50/时	1	¥50	检测		
	铜	1		唧咀		铣床	40/时			火花机	40/时	2	¥80	调试		
				弹簧		车床	40/时				线切割	50/时	2	¥100	税金	
				油缸		钳工	35/时	3	¥105		皮纹				注塑	
				其它		钻床	40/时				运费				材料费	
						烧焊					其它				利润	
						激光焊										
		小计:		¥100	小计:		小计:			305	小计:			¥230	小计:	¥407
	备注	壹仟零肆拾贰元整														
模具厂报价人/日期: 赵翔 2019.1.10												¥1,042				
报价批准费用: (小写)												沟通后含税费用900元, 吕广华				
审批:												主管副总批准:				



13311382383

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔	联系电话	13311382383	修模资料来源	邮件、传真					
项目名称	M3000三套手柄		零部件图号	XXXX	传真	010-89774257	维修完成周期	10个工作日					
模具名称	控制手柄 升降手柄 仰角手柄		材料、配件费用										
模具编号			重量/KG	费用	标准件	费用	加工费用、工时						
图片描述	维修内容	718钢料	2	¥80	顶针		项目	单价(元)	工时	费用	其他		
	模架	铜	20	¥2,000	司筒		设计	40/时	10	¥400	磨床	¥200	
	前模	加标识			唧咀		数控	80/时	25	¥2,000	抛光	¥750	
	后模	结构变更			弹簧		铣床	40/时	10	¥400	火花机	¥1,600	
	顶出				油缸		车床	40/时	5	¥200	线切割	¥1,500	
	设计更改				其它		钳工	35/时	40	¥1,400	皮纹	注塑材料费	
	其它						钻床	40/时			运费	¥800	
							烧焊				¥300	其它	
							激光焊						
				小计:	¥2,080	小计:		小计:			4700	小计:	¥4,850
备注							加工费用合计:		¥15,926				
模具厂报价人/日期:		赵翔 2018.12.19		壹万伍仟玖佰贰拾陆元整				沟通后含税费用1500元,吕了华					
报价批准费用: (小写)				大写:				审批:		吕了华			
								主管副总批准:		2019.12.11			





北京光华荣昌汽车零部件有限公司
工程更改通知单

GGTZ-163000018-GCT-259

名称	代号	适用于(工作令)	会签	工艺 标准化	审核 批准	编制 校对
仰角手柄罩壳 阻尼手柄罩壳 升降手柄罩壳	SQX3000-6806004 SQXM3000-6806504 SQXM3000-6806601	M3000 (可变阻尼)		2018.12.29	M3000 (可变阻尼)	分发部门

更改原因

1、3个罩壳增加皮纹和标识
2、阻尼手柄罩壳圆孔位置局部壁厚1mm,与底座装配后,容易脱出
3、升降手柄罩壳加强筋/开槽宽度/局部壁厚变更,具体见附件

原	为	更改为
<p>1、</p> <p>2、</p> <p>3、</p>	<p>1、</p> <p>2、</p> <p>3、</p>	<p>1、增加标识产品消耗完成后进行切换 (已3个产品中最小库存为基准)</p>

技术质量部

- 工艺工程师
- 项目工程师
- 过程质量工程师
- 外检质量工程师
- ERP专员
- 采购管理部
- 采购工程师
- SQE
- 生产管理部
- 订单管理
- 计划员
- 物料管理
- 成品管理
- 生产制造部
- 总装车间主任
- 发炮车间主任
- 焊接车间主任


西安工厂

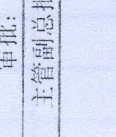
模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔	联系电话	13311382383	修模资料来源	邮件、传真			
项目名称	X3000	零件图号	XXXX	传真	010-89774257	维修完成周期	5个工作日				
模具名称	阻尼调节手柄										
模具编号	X3000-002										
图片描述	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	其他	
	718钢料	10	¥400	顶针		设计	40/时	4	¥160	管理	¥100
前模	铜	8	¥800	司筒		数控	80/时	10	¥800	检测	¥100
后模				唧咀		铣床	40/时	8	¥320	调试	¥200
顶出				弹簧		车床	40/时			税金	¥795
设计更改				油缸		钳工	35/时	20	¥700	注塑材料费	¥150
其它				其它		钻床	40/时			利润	¥200
						烧焊					
						激光焊					
	小计:		¥1,200	小计:		小计:			1980	小计:	¥1,545
备注	加工费用、工时										
	加工费用										
	¥5,765										
	沟通后系统总费用 5500元 吕厂华										

模具厂报价人/日期: 赵翔 2009.2.20

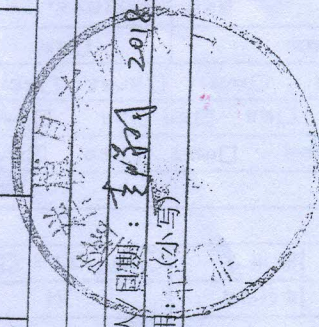
报价批准费用: (小写) 伍仟柒佰陆拾伍元整

主管副总批准:  2009.4.11

审批: 

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	13311382383		修模资料来源	邮件、传真						
项目名称			零部件图号	XXXX		传真	010-89774257		维修完成周期	20个工作日						
模具名称	H4变阻尼机构手柄		加工费用、工时													
模具编号			材料、配件费用													
图片描述	维修内容	重量/KG	材料	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	其他	
	模架	15	718钢料	¥600	顶针		设计	40/时	5	¥200	磨床	40/时	5	¥200	管理	
	前模	6	铜料	¥600	司筒		数控	80/时	40	¥3,200	抛光	50/时	20	¥1,000	检测	
	后模				唧咀		铣床	40/时	8	¥320	火花机	40/时	20	¥800	调试	
	顶出				弹簧		车床	40/时			线切割	50/时			税金	
	设计更改				油缸		钳工	35/时	30	¥1,050	皮纹				注塑	
	其它				其它		钻床	40/时			运费				材料费	
							烧焊				其它				利润	
							激光焊									
							小计:									
							加工费									
备注							小计:			4770	小计:				¥4,200	
							合计:									¥3,367
																¥13,537
模具厂报价日期:	2018.12.13		壹万叁仟伍佰叁拾柒元整		在12月3号前完成加工		12.12									
报价批准费用:	¥2000元															

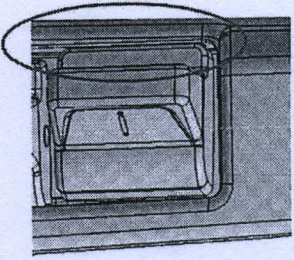
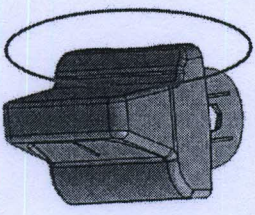


审核: [Signature] 2018.12.12

主管副总批准:

大写: 壹万叁仟伍佰叁拾柒元整

工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2019.1.15	车型代号	H4	变更申请输入文件	GCT2-H4-19-GCT-02
客户名称	福田戴姆勒	提出人	客户	ECR编号	H1468100000013
总成名称	驾驶员座椅总成	总成件号		零件/部件号	H5-6806005
零件/部件名称	受阻尼机构总成	项目阶段	设计	变更零件类型	自制作
更改原因	改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>	更改类型	设计 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 测试/检测方法 <input type="checkbox"/> 重要二次零件 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>	是否需要提交客户批准	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>
更改等级	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能 该更改 对客户而言该更改有明显的视觉变化	更改等级	级别1 <input type="checkbox"/> 级别2 <input type="checkbox"/> 级别3 <input type="checkbox"/> 级别4 <input type="checkbox"/>	1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	变更申请方案: 在手柄上增加斜角进行让位
变更申请前:	受阻尼机构调节过程中与罩壳干涉	变更申请后:	受阻尼机构调节过程中与罩壳干涉	是否影响其它项目? (下列填写项目名称)	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
内容		内容		是否影响制造过程	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样验证 <input type="checkbox"/> 小批装 <input type="checkbox"/> 道路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响物流	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	批准后进行更改所需时间	10 个工作日
变更方案	产品单件成本增加测算 护面变化成本增加测算 焊胎、工装、包装运输等更改费用 模具更改费用 检具更改费用 其他费用 总成单台成本 直接更改费用	核算人:	产品开发部 造型部 工艺部 模具科 前期质量部 产品开发部	核算人:	测试人
编制:	审核: (审核 ECR内容汇总并用并确定审批人员) 批准: (审核 ECR内容汇总并用并确定审批人员)	批准:	副经理/技术总监	批准:	

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。
 备注:
 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
 2. ECR申请批准后, 完善对策略验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人	赵翔		联系电话	13311382383		修模资料来源	邮件、传真					
项目名称	H3A\M3000气阀固定座		零部件图号	XXXX		传真	010-89774257		维修完成周期	2个工作日					
模具名称															
模具编号															
图片描述	材料、配件费用														
	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	其他	
模架	718钢			顶针		设计	40/时	2	¥80	磨床	40/时			管理	¥100
前模	铜	2	¥200	司筒		数控	80/时	4	¥320	抛光	50/时	2	¥100	检测	¥100
后模				唧咀		铣床	40/时			火花机	40/时	2	¥80	调试	
顶出				弹簧		车床	40/时			线切割	50/时	2	¥100	税金	¥224
设计更改				油缸		钳工	35/时	4	¥140	皮纹				注塑	¥100
其它				其它		钻床	40/时			运费				材料费	¥80
						烧焊				其它				利润	
						激光焊									
						小计:									
						加工费									
						用合									
						注:									
备注	¥1,624														
模具厂报价人/日期:	壹仟陆佰贰拾肆元整														
报价批准费用: (小写)	沟通后含税费用1500元, 吕广华														



审批:
 主管副总批准:

(吕广华) 2019.4.11

模具维修报价单

单位：北京福隆洋模具有限公司

联系人：赵翔

联系电话：13311382383

传真：010-89774257

修模急料来源

附件：传真

项目名称：A7前下视镜

零件图号：XXXX

材料、配件费用

加工费用、工时

修模完成周期

10个工作日

模具名称	模具编号	图号描述	材料		重量	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	管理	其他
			铜	8														
前模		加筋加胶					唧咀	数控	80/时	10	Y800 <td>抛光</td> <td>50/时</td> <td>8</td> <td>Y480 <td>调试</td> <td>Y300 <td></td> </td></td>	抛光	50/时	8	Y480 <td>调试</td> <td>Y300 <td></td> </td>	调试	Y300 <td></td>	
后模							弹簧	车床	40/时			火花机	60/时				模具	Y554
顶出							油缸	钳工	35/时	3	Y105 <td>绞线</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>注费</td> <td></td>	绞线					注费	
设计更改							其它	钳工	30/时			运费					材料费	Y300
其它								烧焊				其它					机油	
								激光焊										
								小计：			985							
								小计：										Y1,354
								合计：										Y4,019

备注：1. 模具更改根据客户提供的图纸进行。模具维修报价后严格按照要求时间完成。

原模具报价人日期：2018.10.10

审批：2018.10.10

审批：2018.10.10

报价批准费用：(小写)

详细批准

2018.10.10

