

固定资产采购申请单

LD ARE

第一页

申请单位: 成都 生效日期

部门:	后视技术中心	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内; <input type="checkbox"/> 预算外;	预算使用部门:	后视技术科(1)				
预算项目名称:	BC316(高配)后视镜		预算编号:	H5-12062				
序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
1	美电折机芯工装 (L/R)	S2027/810X1001A-001	2400	2	件	其他设备	4,800.00	
2	第三角度和三角护罩工装 (L/R)	S2027/810X1001A-004	2400	2	件	其他设备	4,800.00	
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
总金额:							¥9,600.00	

大写金额: 人民币玖仟陆佰元整

部门经办人: 王莉

主管部门意见	采购部门意见
同意, 王莉 2019.1.3	同意, 王莉 2019.1.10
财务审核	总经理批准
王莉	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
王莉	王莉 1.14

王莉 2019.1.3
王莉 2019.1.10
王莉 1.14



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 申请采购大众 BC316 (高配) 装配工装

采购部:

根据大众 BC316 (高配) 后视镜开发需要, 现需增加配套工装, 申请制作装配工装 2 套, 明细如下:

序号	工装名称	工装编号	工装要求
1	装电折机芯工装 (L/R)	82027/810X1001A -G01	1. 工装一套, 左右各一件 2. 工装材料: POM、铝合金
2	装三角座与三角护罩工装 (L/R)	82027/810X1001A -C04	1. 工装一套, 左右各一件 2. 工装材料: POM、铝合金

提供资料: 1、BC316(高配)工艺流程图

2、BC316 设备基础数据

3、BC316(高配)产品数据 (stp)

要求供应商参考所提供的产品数据、设备基础数据、流程图和工装清单进行工装设计、制作, 请采购部安排相关事宜, 谢谢!

要求制作完成日期: 2019-2-15

工装外观尺寸(长×宽×高)

① 装电折机芯工装: 300mm × 400mm × 150mm

② 装三角座与三角护罩工装: 360mm × 200mm × 200mm

仅供参考, 以实际数据为准做调整

联系人: 沈文标

电话: 18610116594

拟文:

王新

审核:

沈文标

发起部门: 后视镜工程部

批准:

沈文标

批准日期:

2018.1.3

后视镜技术中心

询价函

报价单位：天津宝安全金属制品有限公司

报价部门：销售部

报价人：张亮亮

联系方式：15222117500

报价方开户行信息：中国银行股份有限公司
 账号：2739761288992
 开户行：天津分行
 号：9112011330603343292
 开票地址：天津市北辰区双街镇平安道1号
 联系电话：17720115020

序号	产品名称	单位	数量	产品型号	本报单价	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1	双轴行星减速机	台	2	RC30C2-B10X100A-601	7690.00	4690.00	8150.00	16%	30天
2	减速机	台	2	RC30C2-B10X100A-601	4090.00	3180.00	6260.00	16%	30天
合计							15080.00		

注明：本报单价保留2位小数

投资申请流程



TZSQ201901220001

申请人:	吴英各	岗位:	
申请时间:	2019/01/22 08:40:00	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于成都工厂大众BC316-3后视摄像头-装配工装采购		
预算类型:	预算内	预算使用部门:	成都工厂
费用类型:	固定资产类	成本中心:	成都工厂
金额总计:	15080.0000	大写金额:	壹万伍仟零捌拾圆整

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算序号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
装电机芯工装								4060.0000	2		工装	8120.0000	
装三角座与三角保护装置工装								3480.0000	2		工装	6960.0000	

描述信息

描述:	公司向技术推荐资源为天津宝安全、鹏宇兴业及菲斯卡特，经工艺部技术确认，三家的工装数量均可以满足我司要求。商务报价方面：1.天津宝安全总价为15080.00，协商后价格为13800.00；2.鹏宇兴业总价为28200.00，协商后价格为26000.00；3.菲斯卡特因放假表示不再参与报价。根据技术评审和商务确认，故建议由天津宝安全进行制作。
-----	--

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
-----	----	----	----	----	----	-------	----	------

推荐理由

推荐供应商:		推荐理由:	
--------	--	-------	--

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2019/01/22 09:47:13
2	杨晓霞	预算员		同意	2019/01/28 11:01:47
3	曹良良	部门经理		同意	2019/01/28 11:47:30
4	崔秀峰	分管副总		同意	2019/01/28 12:00:39
5	曹良良	采购部部长		同意	2019/01/28 15:02:33
6	杨继超	财务总监		同意	2019/02/26 09:15:21
7	刘文政	采购员		同意	2019/02/26 09:21:39
8	曹良良	采购部部长二次审批		同意	2019/02/26 09:33:03
9	杨继超	财务总监二次审批		同意	2019/02/27 11:30:12

工装委托加工合同 CG-20190227-004 补充协议

合同编号: CG-20190227-004

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津宝安全金属制品有限公司

前期乙方为甲方加工的大众后视镜 BC-316 装配工装, 于 2019 年 2 月 26 日签订 CG-20190227-004 工装委托加工合同。合同约定的工装价格为含 16% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2019 年 4 月 1 日前不具备开票条件, 未开具增值税发票。因 2019 年 4 月 1 日后增值税率调整为 13%, 为保证开具的发票与合同内容保持一致, 经双方协商达成以下协议作为 CG-20190227-004 的补充协议。工装开发的数量及费用以此协议为准。详细内容如下:


一、产品名称、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	名称	单位	数量	单价 (含 13% 税)	金额 (含 13% 税)	备注
1	装电折机芯工装-左/右	件	2	3799.13	7598.26	
2	装三角座与三角护罩工装 -左/右	件	2	2922.41	5844.82	
合计: 13443.08 元,				大写人民币: 壹万叁仟肆佰肆拾叁元零捌分		

二、结算方式: 甲方已支付乙方 4140 元 (原合同总金额的 30%) 做为预付款, 剩余 9303.08 元未支付。剩余货款自工装交付且验收合格后, 乙方开具本补充协议的全额增值税专用发票 (13% 税率) 后, 一个月内支付。

三、其他按照 CG-20190227-004 购销合同条款执行。

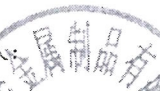
甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人: 

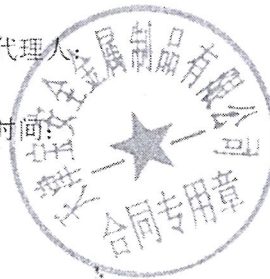
签订时间: 2019.7.22

签订地点: 北京昌平

乙方: 天津宝安全金属制品有限公司

委托代理人: 

签订时间: 2019.7.22





2019/2/7

合同评审表

实施日期	2019年 02月27 日	北京光华荣昌汽车部件 有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评 审表 (适用于材料设备 采购类)
版本	2018v1		编号 HT201902270003

合同评审表

合同编号: CG-20190227-004

合同名称	工装委托加工合同书		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	天津宝安全金属制品有限公司		
	客户地址	天津市北辰区双口镇平安庄村大堤道增1号	邮编	
	联系人	崔亮亮	手机	17720115020
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	采购大众后视镜BC316-1装配工装		
	合同金额	13800.00		
	付款方式	电汇		
	备注			
Begin: 新建申请				
2019/2/27 12:09:54				
Begin: 撤回				
2019/2/27 12:10:05				
Begin: 同意				
2019/2/27 12:13:30				
部门主管领导: 同意				
2019/2/27 13:28:36				
法务部: 同意				
2019/2/27 16:49:33				
财务成本经理: 同意				
2019/2/28 8:56:51				
财务部: 同意				
2019/3/6 16:04:46				
技术部: 同意				
2019/3/6 16:44:33				
质量部: 同意				
2019/3/6 18:31:29				
生产管理: 同意				
2019/3/6 20:55:12				
副总裁: 同意				

工装委托加工合同书

合同编号 CG 20190220 0111

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 天津宝安全金属制品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 BC316 高配后视镜项目装配工装 (详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成工装设计及加工。

项目	数量	单位	单价 (元)	总价 (元)	交货期
装电机芯工装-左、右	2	件	3900.00	7800.00	自乙方收到预付款后 15 天内交付
装三角座与三角护罩工装-左、右	2	件	3000.00	6000.00	
合计:	4	件	---	13800.00	
合计 (大写):	人民币壹万叁仟捌佰圆整				

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付工装加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责工装设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行工装加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证工装的加工质量, 工装在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目工装生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工工装, 若违反将处以 5 倍工装费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

1、合同签订后, 乙方收到预付款 15 天内将工装交付于甲方, 工装送到成都光华智能汽车部件有限公司, 运费由乙方负责。

2、试模样件按甲方样品尺寸验收, 其余工艺条件按甲方提供产品数据验收。

四、模具价格及支付方式

1、工装费用含工装设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、工装费: 壹万叁仟捌佰圆整 (小写: ¥13800.00), 合同签订后, 甲方预付总金额的 30% 给乙方, 即人民币 4140.00 元; 工装验收合格后, 乙方开具全额增值税发票给甲方 (16% 税率), 甲方支付乙方总金额的 70% 作为验收款, 即人民币 9660.00 元。

五、违约责任

1、违反本合同的约定, 违约方应当按合同法的规定承担违约责任。



2、在工装制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地仲裁机关解决。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津宝安全金属制品有限公司

签约人：



签约人：



日期：

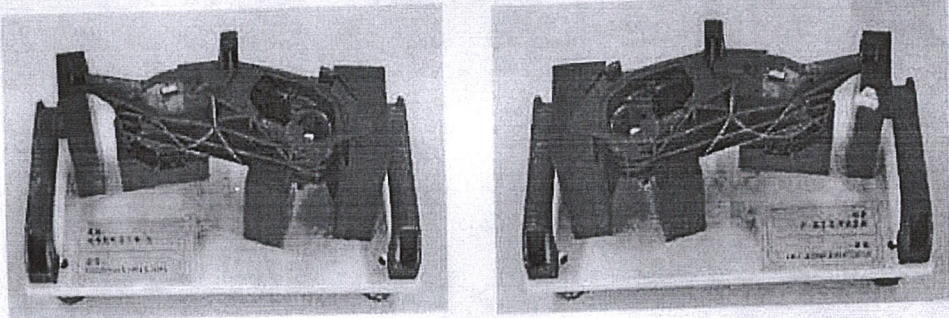
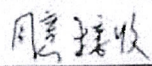

日期：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



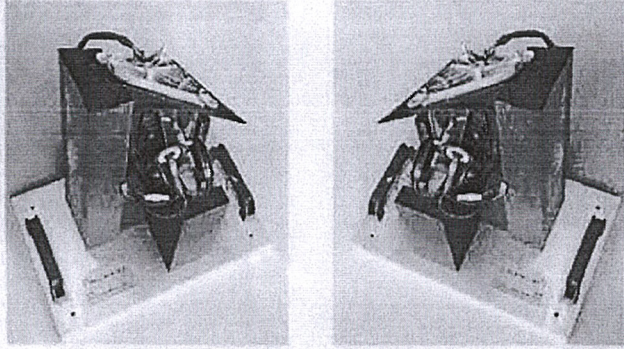
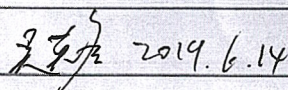
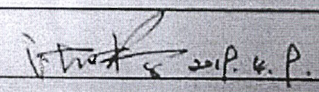
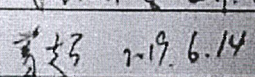
工装验收报告

项目名称: BC316-1后视镜装配工装

工装名称	装电折机芯工装-左/右	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号	82027/8 10X1001A-G01	验收日期	2019.4.19	制造单位	天津宝安全
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input checked="" type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采购部	 2019.6.14			
	技术部				
	工程部	  2019.4.19			
	工装使用单位	  2019.6.14			

工装验收报告

项目名称: BC316-1后视镜装配工装

工装名称	装三角座与三角护罩工装-左/右	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号	820278 10X1001A-G09	验收日期	2019.6.14	制造单位	天津宝安全
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input checked="" type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采购部	 2019.6.14			
	技术部				
	工程部	同意接收  2019.6.14			
	工装使用单位	同意接收  2019.6.14			

天津增值税专用发票

No 03899492
1200184130
03899492

开票日期: 2019年05月04日

1200184130



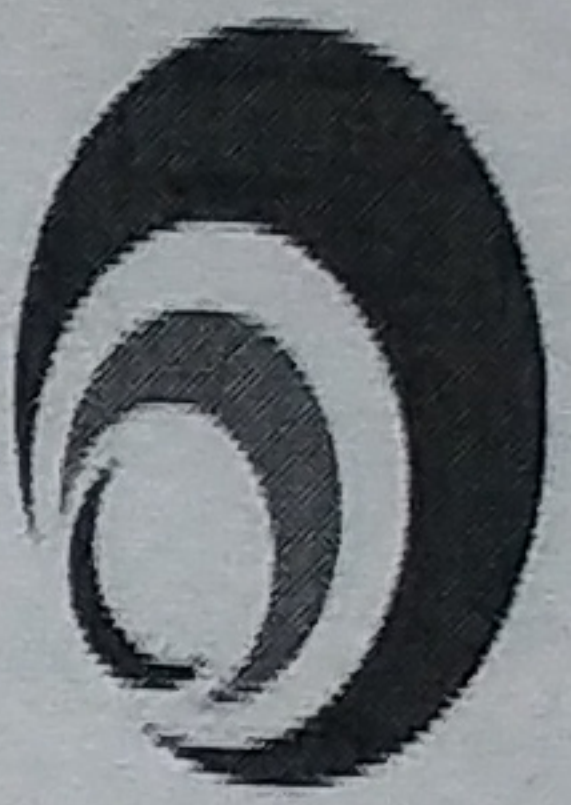
第三联: 发票联 购买方记账凭证

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
纳税人识别号: 91110114801184540U	120*60mm	件		15.00	1275.00	13%	165.75
地址、电话: 北京昌平区科技园中兴路10号B213室010-89774857		件		3362.0619469	6724.12	13%	874.14
开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050		件	2	2586.2035398	5172.41	13%	672.41
货物或应税劳务、服务名称	合计						
*有色金属合金*铭牌							
*有色金属合金*装电折机芯工装-左/右							
*有色金属合金*装三角座与三角护罩工装-左/右							
价税合计(大写)	壹万肆仟捌佰叁拾叁圆捌角叁分						
价税合计(小写)	¥14883.83						
名称: 天津宝安全金属制品有限公司	备注						
纳税人识别号: 911201133004343292							
地址、电话: 北辰区双口镇平安庄村 13012205534							
开户行及账号: 中国银行股份有限公司 天津北辰支行 273976428822							



收款人: 刘云
复核: 林秀松
开票人: 苏金梅

北京印钞有限公司 [2018] 341 号



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	CG-20190220-012C	合同金额	13800.00
资产名称	BC316 高配后视镜装配工装	资产型号	
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	天津宝安全金属制品有限公司		

验收项目

设备明细:

装电折机芯工装 (左/右) 2件
 装三角座与三角护罩工装 (左/右) 2件

是否有与合同不符的情况	无
设备使用性能是否达到要求	是
设备技术指标是否与合同相符	是
设备配件是否与采购要求相符	是
设备是否完好	是
技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

符合要求

验收结果	OK	OK	合格
参加验收人员签名	肖超 2019.6.17	肖超 2019.6.17	肖超 2019.6.17
设备安装完成时间	2019.5.	验收日期	2019.6.17
设备存放地点	成都华智	固定资产归口管理部门负责人	肖超 2019.6.17