



付款申请单

付款方式

- 支票 承兑汇票
 现金 其它
 电汇

付款单位

- 北京事业部
 集团公司

预算编码

付款类型

- 押金
 预付款
 发票到付
 预支现金
 费用报销单
 其它

出纳填写

- 付款
 转帐
 文号
 支票号
 付款日

收款方	苏州瑞尔福精密模具有限公司
地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇柴场路5号3栋
银行帐号	
银行名称	
备注	

摘要	科目代码 / 内容 / 资本性资产编号	金额
C35DB项目模具11套模具10%尾款167555.6元		¥167,555.600
总金额		¥167,555.600

大写金额： 壹拾陆万柒仟伍佰伍拾伍元陆角

部门经办人： 吕广华 部门批准人： _____

财务审核	总经理批准	财务总监
财务主管/部长	集团总裁/副总裁批准	收款人
预算说明	预算内 <input type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/>
		预算员 _____

附件 <input type="checkbox"/> 发票 ___份 <input type="checkbox"/> 缴款通知 ___份 <input type="checkbox"/> 合同 ___份 <input type="checkbox"/> 采购申请 ___份 <input type="checkbox"/> 收货单 ___份 <input type="checkbox"/> 采购订单 ___份	备注 如果附件框内没有合适类型的的可以在备注里面注明附件类型及份数
--	---

模具制造合同

合同编号: M17-11

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)
乙方: 苏州瑞尔福精密模具有限公司 (以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 C35DB 外后视镜项目 注塑模具, 共 11 套。具体项目如下表 1:

后视镜	零件名称	模具编号	模具数量	价格(元)	首样件交货期
C35DB 后视镜	左右三角护罩	RCS0201-01	1	124000	2018.2.13
	左右三角垫	RCS0201-02	1	45000	
	左右护罩盖板	RCS0201-03	1	46000	
	左右镜壳高配	RCS0201-04	1	260000	
	左右镜壳低配	RCS0201-05	1	250000	
	左右卡框	RCS0201-06	1	200000	
	左右面罩	RCS0201-07	1	260000	
	左右镜托板	RCS0201-08	1	80000	
	左右基板电折 (增加手折基板做2滑块互换)	RCS0201-09	1	200000	
	左右灯壳	RCS0201-10	1	100000	
	左右灯罩	RCS0201-11	1	125000	
合计金额(含税17%)			11	1690000	

- 二. 总金额(总造价): 人民币壹佰陆拾玖万圆整(¥1690000.00元)(含17%税价, 含皮纹, 温控箱)。
- 三. 具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》、《模具制作通用标准》及《模具报价单》。
- 四. 交样期: 按表1中交货期执行。
- 五. 付款方式:
 1. 合同签订后7天内甲方预付合同总金额的40%给乙方, 计: 人民币 676000.00 元。
 2. 模具制造完成乙方提交首样, 首样确认合格后, 甲方30天内支付合同总额的30%给乙方, 计: 人民币 507000.00 元。
 3. 甲方模具科通知乙方发运模具, 乙方开具17%的合同全款增值税发票, 甲方收到发票后7天内支付合同总金额的20%给乙方, 计: 人民币 338000.00 元。乙方收到此款后7天内将模具发运到甲方指定地点。
 4. 剩余的10%计: 人民币 169000.00 元。甲方收到模具并验收合格, 6个月内使用无重大质量问题, 由甲方支付给乙方。
- 六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》。(注:生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求,并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量:

外观:制件无飞边,合模缝错模必须小于0.05mm,不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等(注:以甲方确认为准)。

尺寸:需满足甲方的2D设计要求。不能确定和无法测量尺寸以实配为准。

2) 模具结构:

模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

七. 模具制作、产品验收方法和期限:

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成,因乙方模具问题影响甲方生产,甲方有权追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改,则由甲方承担费用,但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识,此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 乙方交付试首模样件(不少于45件套/送样)时,须附自检报告,甲方在收到首模样后5天内提出书面意见给乙方,如无问题立即向甲方移交模具。
6. 试模原料由甲方提供
7. 乙方需提供三坐标检测报告。

八. 检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
2. 外观采用按约定标准评判。

九. 技术要求

1. 合同履行过程中,甲方如需修改文件,应及时通知乙方,由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的,经乙方提出,双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中,乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动,应事先通知甲方,甲方认可后方可进行,否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内,乙方负责免费维修(即保修,包含所有料、工、费)。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图(包括2D、3D模具图档)、冷却系统图、热流道接线图、油压配管线路图及使用说明书,1:1打印的2D装配图各一份给甲方。
5. 乙方负责提供模具保养方面的说明书。
6. 模具在交付给甲方同时,乙方须向甲方提交电子档注塑工艺文件。

十. 包装运输

乙方所做模具必须做好防锈处理,模具表面标识模具名称和编号,要求位置和格式规范,并做好适合

汽车、叉车等运输方式的准备工作。运费由乙方承担。

十一. 产权及保密约定

1. 本协议涉及的相关技术资料、文件等知识产权由甲方拥有,乙方不得泄露给第三方。
2. 本协议中模具产权归甲方所有,未经甲方许可,乙方不得用以加工产品。
3. 双方有权利向对方索取有关能够帮助本合同履行的企业相关的资料及信息,但未经对方许可,不得告知第三方。
4. 未经甲方授权,乙方不得复制甲方的文件、资料做合同以外的用途。
5. 违反上述约定导致损失,受损方有权追究直接经济损失,以致追究法律责任。

十二. 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的,每延期一天,扣除乙方违约金1000元;延期1个月,扣除合同总金额的5%;延期3个月,扣除合同总金额的10%。当出现其它因模具延期未交付造成甲方经济损失,由乙方全额赔偿。(如因甲方因素造成延期除外);甲方假如未在规定时间内付清该付的货款,每延期一天,甲方应赔偿乙方违约金1000元。
2. 乙方支付违约金后,并不能免除继续履约的责任。
3. 如单方提出中止合同,须经对方签字认可,提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 不可抗拒的自然因素导致违约,双方应及时通报,协商解决。

十三. 其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后,即告生效。
2. 本合同一式贰份,双方各执壹份。
3. 合同有效期限:自2017年12月18日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。
4. 附件:《新开模具技术要求》、《模具制作通用标准》及《模具报价单》。
5. 本合同如有转让、变更、解除和中止等变化,双方必须另订协议。
6. 未尽事宜,由双方友好协商解决。如有争议,任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。
7. 合同传真件有效。

甲方:北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方:苏州瑞尔福精密模具有限公司

法人代表:赵月强

法人代表:

签约代表:

签约代表:

签订时间:

签订时间:

签订地点:北京光华荣昌汽车部件有限公司



补充协议

717205-06-07-08-09-10
11-12-13-14-15

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-14

乙方：苏州瑞尔福精密模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 C35DB 外后视镜项目注塑模具共 11 套，并于 2017 年 12 月 18 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-14，含 17% 税总金额为 1690000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 1690000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：C35DB 外后视镜项目注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	首样件交货期
1.	左右三角护罩	RCS0201-01	1 套	122940	2018.2.13
2.	左右三角垫	RCS0201-02	1 套	44615	2018.2.13
3.	左右护罩盖板	RCS0201-03	1 套	45606	2018.2.13
4.	左右镜壳高配	RCS0201-04	1 套	257778	2018.2.13
5.	左右镜壳低配	RCS0201-05	1 套	247863	2018.2.13
6.	左右卡框	RCS0201-06	1 套	198291	2018.2.13
7.	左右面罩	RCS0201-07	1 套	257778	2018.2.13
8.	左右镜托板	RCS0201-08	1 套	79316	2018.2.13
9.	左右基板电折 (增加手折基板做 2 滑块互换)	RCS0201-09	1 套	198291	2018.2.13
10.	左右灯壳	RCS0201-10	1 套	99145	2018.2.13
11.	左右灯罩	RCS0201-11	1 套	123932	2018.2.13
合计			11 套	1675556	2018.2.13

人民币大写：壹佰陆拾柒万伍仟伍佰伍拾陆元整(含 16% 增值税专用发票)

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：1690000 元（壹佰陆拾玖万元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：1675556 元（壹佰陆拾柒万伍仟伍佰伍拾陆元整）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区

乙方：苏州瑞尔福精密模具有限公司

签约人：

日期：

2018.07.17



模具验收合格单

项目名称

北汽新能源C35DB

序号	模具名称	零件图号/问题	模具编号
1	左右三角垫	图号, 材质	RCS0201-02
2	左右基板(高低配)	图号, 零件图号, 易断	RCS0201-09
3	左右镜托板		RCS0201-08
4	左右卡框		RCS0201-06
5	左右灯壳		RCS0201-10
6	左右面罩	图号, 材质, 初修	RCS0201-07
7	左右镜壳低配	图号, 零件图号, 加修	RCS0201-05
8	左右护罩盖板		RCS0201-03
9	左右灯罩	图号, 材质, 易断	RCS0201-11
10	左右三角护罩	图号, 材质, 易断	RCS0201-01
11	左右镜壳高配	图号, 零件图号, 加修	RCS0201-04

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

石磊

注塑部签字/日期

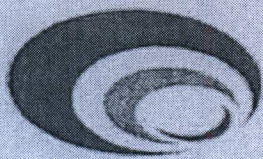
张新

模具科签字/日期

吕广华

采购部签字/日期

模具厂签字/日期



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14.	合同金额	122940.5
资产名称	左右三角护罩	资产型号	注塑模
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085001
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试验收正常		
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	吕广华	陈彬	
设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	44615. ✓
资产名称	左右三角垫	资产型号	注塑模
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085002
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	吕广华	顾新	
设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14.	合同金额	45606.1
资产名称	左右护罩盖板.	资产型号	注塑模.
资产类别	注塑模具.	资产编号	030201085003
供货单位	苏州瑞尔福.		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

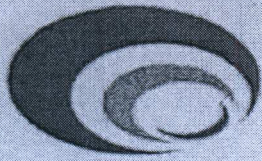
设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常.		
------------------	-------	--	--

验收结果	合格.	合格.		
------	-----	-----	--	--

参加验收人员签名	吕广华.	沈晓.		
----------	------	-----	--	--

设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25
----------	-----------	------	-----------

设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华.
--------	-----	---------------	------



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	257778.1
资产名称	左右镜壳高配.	资产型号	注塑模.
资产类别	注塑模具.	资产编号	030201085004
供货单位			

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
------------------	------	--	--

验收结果	合格	合格		
参加验收人员签名	吕广华	王长桥		

设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25
----------	-----------	------	-----------

设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华
--------	-----	---------------	-----



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	247863. ✓
资产名称	左右镜壳低配	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085005
供货单位	苏州瑞尔福模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试生产正常

验收结果

合格

合格

参加验收人员签名

吕广华

薛桥

设备安装完成时间

2019.2.25

验收日期

2019.2.25

设备存放地点

瑞尔福

固定资产归口管理部门负责人

吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号

M17-14

合同金额

198291.5

资产名称

左右卡框

资产型号

注塑模

资产类别

注塑模具

资产编号

030201085006

供货单位

苏州瑞尔福

验收项目

设备明细:

是否有与合同不符的情况

否

设备使用性能是否达到要求

是

设备技术指标是否与合同相符

是

设备配件是否与采购要求相符

是

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试正常

验收结果

合格

合格

参加验收人员签名

吕文华

张新桥

设备安装完成时间

2019.2.25

验收日期

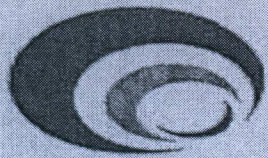
2019.2.25

设备存放地点

瑞尔福

固定资产归口管理部门负责人

吕文华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14.	合同金额	257778
资产名称	左右面罩	资产型号	注塑模.
资产类别	注塑模具.	资产编号	030201085007
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试生产正常

验收结果	合格	合格		
参加验收人员签名	吕广华	王志刚		
设备安装完成时间	2019.2.25.	验收日期	2019.2.25.	
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	79316. ✓
资产名称	左右镜托板	资产型号	注塑模
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085008
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试正常

验收结果	合格	合格		
参加验收人员签名	吕广华	陆松		
设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25	
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14.	合同金额	198291. ✓
资产名称	左右基板(高低配)	资产型号	注塑模.
资产类别	注塑模具.	资产编号	030201085009
供货单位	苏州瑞尔福.		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试正常

验收结果	合格	合格		
参加验收人员签名	吕广华	陆新		
设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25.	
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吕广华	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	99145.1
资产名称	左右灯壳	资产型号	注塑模
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085010
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

调试正常

验收结果

合格
2019.2.25

合格

参加验收人员签名

吕广华

陆新

设备安装完成时间

2019.2.25

验收日期

2019.2.25

设备存放地点

瑞尔福

固定资产归口管理部门负责人

吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-14	合同金额	123932.5
资产名称	左右灯罩	资产型号	注塑模
资产类别	注塑模具	资产编号	030201085011
供货单位	苏州瑞尔福		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	吴广华	陈伟	
设备安装完成时间	2019.2.25	验收日期	2019.2.25
设备存放地点	瑞尔福	固定资产归口管理部门负责人	吴广华