



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

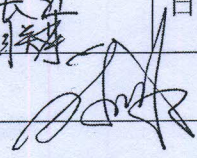
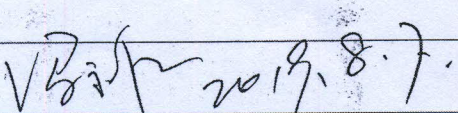
主题: 关于 H4 零部件供应商开发申请

To 集团采购部:

根据 H4 项目售后问题整改需要, 请采购部于 2019 年 08 月 10 日前提供以下零部件的意向供应商:

H4 气动升降手柄固定座供应商开发申请表

所属类别	头枕	引进目的	<input type="checkbox"/> 新车型开发 <input type="checkbox"/> 新系统 <input type="checkbox"/> 产品改型 <input checked="" type="checkbox"/> 设计变更 <input type="checkbox"/> 二供方					
已备资料	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 招标书 <input checked="" type="checkbox"/> 初版技术协议							
装配等级	零件号	中文名称	零件描述	重量 (Kg)	材料	工艺	表面处理	备注
2	SHT0010537	四孔阀固定座	本体注塑, 增加金属镶件	0.03kg	ASSY	注塑	无	依据附件图纸
2	SHT0010538	二孔阀固定座		0.03kg	ASSY	注塑	无	
与供方技术交流时间要求		2019 年 08 月 12 日 - 08 月 14 日			定厂时间要求		2019 年 08 月 15 日前	
对供应商来访人员要求			<input type="checkbox"/> 公司高层 <input checked="" type="checkbox"/> 工程技术人员 <input type="checkbox"/> 商务销售人员					
技术条件说明		产品技术和质量要求、产品试验标准详见初版技术协议						
技术推荐供应商 (技术选填)	供应商名称	推荐原因			联系人	联系方式		
以下内容采购部填写								
采购推荐供应商 (采购必填)	供应商名称	主要业绩			联系人	联系方式		
备注								

拟文: 李世新	审核: 张长江	日期: 2019.8.6	发起部门: 座椅工程部
发起部门意见:			批准日期: _____
接收部门意见:			接收日期: _____
总经理的意见:			批准日期: _____



工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4 气阀底座模具招标申请

领导:

您好!

接到座椅技术部通知,重新开发 H4 气阀底座模具(四孔两孔互换镶件),经与厂家询价,结果如下:

工装名称	编号	数量	阳江睿精	瑞隆祥	瑞尔福
H4 气阀底座	RCS0234-01	1	93000	54000	68000
合计		1	93000	54000	68000
协商后价格		1	89000	54000	65000
交货期			45 天	35 天	45 天

以上报价沟通后,瑞隆祥价格较低,周期经沟通后为 35 天,能够满足项目需求,此类产品瑞隆祥加工较多,建议选用瑞隆祥模具制作。

拟文: 吕广华

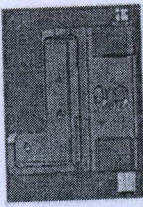
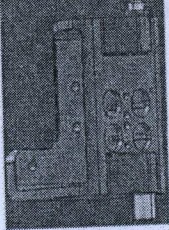
审核:

日期:

领导,请批示:

吕广华
2019.8.20

H4气阀底座开模技术要求

项目名称: H4座椅														
序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	注塑机型号	表面要求	模具报价	备注
1	H4气阀底座		H4-6806018	RCSS0234-01	84 X 57 X 41	PA66+GF30 (做件 SUS304)	35天	1*2 (两种产品状态互換做件)	30万	“龙记”模具、前/后 横深7181(IIRC.30 35)	HT 250T	抛光至 600#砂纸		1、严格控制拔风缩痕、埋白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶需加做倒角导向、斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、斜顶斜面加做坡件覆块。 4、模具进风口不得影响产品外观。 5、模具产品需达到机械手取件。 6、滑块压板、斜顶座全部加工定位销 7、顶针孔全部线切割加工。
														

模具要求：
1、模具用相关的材料、模架要龙记的 2、模具价格包括皮纹加工费 3、按要求时间完成模具加工 4、模具精度要确保符合2D公差 5、产品夹口<0.03mm

编制/日期:

朱俊伦 2019.08.06

审核/日期:

批准/日期:

2019.8.7

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relhpi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称: 光华荣昌

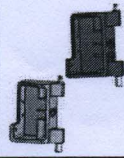
2019/8/8

联系人: 吕工

联系人:

冯立辉

模具类别: 注塑模具

序号	产品图片	零件名称	加工费用明细								备注
			注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期	模具费用	
1		H4气阀底座 (互换镶件)		1*2	718H	热流道	250T	200*300*250	45天	¥68,000	
合计:										¥68,000	

注: 付款方式, 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉



阳江市睿精模塑有限公司

项目名称: H4 气阀底座

报价单号: RQ19GH-08-V1

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司

单位地址: 广东省阳江市裕东一路(纳谷科技前行800米) 邮编: 529500

联系电话: 张祥锐 18198771108 传真: 0662-2234999 邮箱: md02@rjmolding.com

接收客户方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价接收方: 吕广华

联系电话: 18610117097

E-MAIL:

FAX:

No. 序号	Picture 图片	Part Code 产品代号	Molding Material 成型胶料	No. of Cav. 腔数	Mold Steel 钢材				Moldbase Size 模胚尺寸(mm)			Gross Wt. 毛重 KG's 公斤	M/C Size 注塑机(T)	Gate Type 入水类型	Demold & Eject 抽芯& 顶出	T1 首样 (Days)	Mold Price 模具价格 (含税) (RMB)	备注 NOTE
					BASE 模架	Cavity 前模	Core 后模	Slider/Inclined ejectors 滑块/斜顶	L 长	W 宽	H 高							
1		气阀底座		1*2	S50C	718H	718H	-	350	400	350	385	250	热流道	顶针	45	¥93,000	
合计:															¥93,000			

Remark:



- This quotation is under term of Door to Door Beijing VAT included. 以上报价基于货到北京价 (即含运输至北京费用)。价格为含税价。
- Payment: T/T 40% deposit with contract/P.O. Mid term T/T 40% upon the first samples, T/T 10% before mold shipment, T/T 10% mold approval after shipment within six months. 付款方式: 订单下达时电汇总额的40%, T后电汇40%中期款, 走模前支付10%, 模具于走模后半年内支付余下10%。在正确的操作方式以及正常的使用条件和状态下, 注塑模具寿命达30万模次。 如需晒纹, 晒纹不指定任何厂家, 是普通晒纹, 厂家由睿精决定。
- The durability of injection moulds are 300000 shots under normal condition and correct operation way. 报价包括3次试模费及其90个样品打样的费用, 每次30个, 超出打板数量要另外收费, 试模材料由客户提供。
- Period of validity: 30 days after quotation. 报价有效期: 报价后30天。

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
 报价担当: 钟树恒
 报价审批人: 黄松福
 报价日期: 2019/8/8



客户单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 确认意见:

H4气阀底座新开模具报价

序号	产品名称	每模腔数	产品尺寸	材质	重量	图片	备注	模具寿命	加工周期	模具价格 (万元)
1	H4气阀底座	2			产品外形: 84*57*41 材质: PA66+GF30 产品重量:		模具前后模料718H, 有 两种状态互换镶件	30万次	35天	5.9
报价说明: : 模具报价含增值税。										
北京瑞隆祥模具有限公司 赵翔 20190808										
										
									总计:	5.4 万元