



模具验收合格单

项目名称

T7H后视镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	左右基板		RCS0223-01
2	快换版		RCS0223-02
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	石磊
注塑部签字/日期	
模具科签字/日期	验收合格 吕广华
采购部签字/日期	
模具厂签字/日期	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M18-06	合同金额	85724.1
资产名称	快换板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	030201069007
供货单位	荣邦模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	产品装配正常		
验收结果	合格		
参加验收人员签名	吕彦华	石磊	
设备安装完成时间	2019.8	验收日期	2019.9.17
设备存放地点	精诚模具	固定资产归口管理部门负责人	吕彦华





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M18-06	合同金额	124689.7
资产名称	左右基板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	030201069006
供货单位	荣邦模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况 产品试装正常.

验收结果 合格

参加验收人员签名 吕广华 石磊

设备安装完成时间 2019.6. 验收日期 2019.9.17

设备存放地点 精诚模具. 固定资产归口管理部门负责人 吕广华.



补充协议

合同编号: 20190904-4

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市荣邦汽车部件有限公司

前期原定为黄骅市荣邦汽车部件有限公司制造 T7 注塑模具 2 套, 合同号为 M18-06, 因国家税率变更, 原合同签 16 点税率现改为 13 点税率, 原模具费用为 216000 元, 变更税率后为 210413.8 元。经双方友好协商达成以下协议作为 M18-06 的补充协议。模具开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	名称	产品图号	单位	数量	单价	金额	备注
1	左、右基板		套	1	124689.7	124689.7	
2	快换版		套	1	85724.1	85724.1	
合计						210413.8	
合计金额: 贰拾壹万零肆佰壹拾叁圆捌角 (含 13%增值税)							

二、结算方式: (5/4/1) 甲方按照此方式支付乙方模具款项, 乙方开具本补充协议的全额增值税专用发票 (13%税率) 后, 三个月内支付 (或生产 1 万件产品后付清)。

三、其他按照 M18-06 模具制造合同条款执行。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方: 黄骅市荣邦汽车部件有限公司

委托代理人: 吕宁华

签订时间: 2019.9.11

委托代理人: 李春海

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司