

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅悬浮机构模具招标

领导:

您好!

接到座椅技术部通知,重新开发 H6 座椅悬浮机构模具 8 套,经与厂家询价,结果如下:

工装名称	编号	数量	阳江睿精	瑞隆祥	瑞尔福
气阀固定板	RCS0235-01	1	92900	68000	60000
气阀固定板扣合件	RCS0235-02	1	66400	34000	45000
摆轮	RCS0235-03	1	60500	47000	40000
摆轮扣合件	RCS0235-04	1	59400	35000	50000
蝴蝶压轮	RCS0235-05	1	42500	25000	35000
拉簧定位块	RCS0235-06	1	50500	19000	40000
滚轮	RCS0235-07	1	45500	18000	35000
气嘴	RCS0235-08	1	77400	28000	55000
合计		8	495100	274000	360000
协商后价格		8	470000	260000 ✓	340000
交货期		—	45 天	45 天 ✓	45 天

以上报价沟通后,瑞隆祥价格较低,周期经沟通后为 45 天,能够满足项目需求,此类产品

瑞隆祥加工较多,建议选用瑞隆祥模具制作。

拟文: 吕广华 9.23

审核:

日期:

2019.9.23

领导,请批示:

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relphi Precise Tooling Co., Ltd.

报价单

客户名称: 光华荣昌

2019/9/23

联系人: 吕工

联系人:

冯立辉

模具类别: 注塑模具








加工费用明细

序号	产品图片	零件名称	加工费用明细							备注	
			注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期		模具费用
1		气阀固定板	PBT/PET+GF30	1*2	718HH	冷流道	200T	700*400*500	45天	¥60,000	不含皮纹费用
2		气阀固定板扣合件	PBT/PET+GF30	1*2	718HH	冷流道	120T	400*500*500	45天	¥45,000	
3		摆轮	POM	1*2	718HH	冷流道	120T	400*400*500	45天	¥40,000	
4		摆轮扣合件	POM	1*2	718HH	冷流道	120T	400*400*500	45天	¥50,000	
5		蝴蝶压轮	PA66+GF18	1*2	718HH	冷流道	120T	350*400*500	45天	¥35,000	
6		拉簧定位块	PBT/PET+GF30	1*2	718HH	冷流道	120T	350*300*400	45天	¥40,000	
7		滚轮	POM	1*8	718HH	冷流道	120T	350*300*450	45天	¥35,000	
8		气嘴	POM	1*4	718HH	冷流道	120T	550*500*500	45天	¥55,000	
合计:										¥360,000	

注: 付款方式: 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

H6座椅悬浮机构新开模具报价

序号	产品名称	每模腔数	产品尺寸	材质	重量	图片	备注	模具寿命	加工周期	模具价格 (万元)
1	气阀固定板	2	产品外形: 213*58*39 材质: PBT/PET+GF30 产品重量: 64g				模具前后模料718HH, 产品有两个斜顶, 两个行位。模胚规格: CI3335A50B110C110	30万次	45天	6.8
2	气缸固定板扣合件	2	产品外形: 38*38*34 材质: PBT/PET+GF30 产品重量: 8g				模具前后模料718HH, 产品有两个行位。模胚规格: CI2023A60B100C100	30万次	45天	3.4
3	摆轮	2	产品外形: 86*50*28 材质: POM 产品重量: 26g				模具前后模料718HH, 产品有一个行位。模胚规格: CI2527A50B100C100	30万次	45天	4.7
4	摆轮扣合件	2	产品外形: 38*33*24 材质: POM 产品重量: 6g				模具前后模料718HH, 产品有一个行位。模胚规格: CI2025A50B90C90	30万次	45天	3.5
5	蝴蝶压轮	2	产品外形: 91*41*14 材质: PA66+GF18 产品重量: 9g				模具前后模料718HH, 模胚规格: CI2525A50B80C80	30万次	45天	2.5
6	弹簧固定块	2	产品外形: 24*24*21 材质: PBT/PET+GF30 产品重量: 3g				模具前后模料718HH, 产品有一个斜顶。模胚规格: CI2020A50B90C100	30万次	45天	1.9
7	滚轮	8	产品外形: $\phi 10 \times 10$ 材质: POM 产品重量: 1g				模具前后模料718HH, 模胚规格: CI2023A50B80C80	30万次	45天	1.8
8	气咀	2	产品外形: 25*12*12 材质: POM 产品重量: 2g				模具前后模料718HH, 产品有两个行位对碰。模胚规格: CI2020A50B70C90	30万次	45天	2.8
总计:										27.4万元

报价说明:
模具报价含增值税。

北京瑞隆洋模具有限公司

20190918



阳江市睿精模塑有限公司

项目名称: H6
 报价单号: RQ19GH-002-V1
 报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
 单位地址: 广东省阳江市裕东一路(纳谷科技前行800米) 邮编: 529500
 联系电话: 张祥锐 18198771108 传真: 0662-2234999 邮箱: md02@jrmolding.com

接收客户方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 报价接收方:
 联系电话:
 E-MAIL:
 FAX:

No. 序号	Picture 图片	Part Code 产品代号	Molding Material 成型材料	No. of Cav. 腔数	Mold Steel 钢材			Moldbase Size 模胚尺寸(mm)			Gross Wt. 毛重 KG/公斤	M/C Size 注塑机(T)	Gate Type 入水类型	Demold & Eject 抽芯& 顶出	T1 首样 (Days)	Mold Price 模具价格 (含税) (RMB)	备注 NOTE	
					BASE 模架	Cavity 前模	Core 后模	Slider/Inclined electors	L 长	W 宽								H 高
1		气阀固定板	PBT/PET+GF 30	1*2	S50C	718HH	718HH	738H	750	450	550	1457	200T	冷流道	滑块顶针	45	¥92,900	不含晒纹
2		气阀固定板扣合件	PBT/PET+GF 30	1*2	S50C	718HH	718HH	738H	400	500	550	864	120T	冷流道	滑块顶针	45	¥66,400	不含晒纹
3		摆轮	POM	1*2	S50C	718HH	718HH	738H	400	400	550	691	120T	冷流道	滑块顶针	45	¥60,500	不含晒纹
4		摆轮扣合件	POM	1*2	S50C	718HH	718HH	738H	400	400	550	691	120T	冷流道	滑块顶针	45	¥58,400	不含晒纹
5		蝴蝶压轮	PA66+GF18	1*2	S50C	718HH	718HH	-	350	400	500	550	120T	冷流道	顶针	45	¥42,500	不含晒纹
6		拉簧定位块	PBT/PET+GF 30	1*2	S50C	718HH	718HH	738H	350	350	500	481	120T	冷流道	滑块顶针	45	¥50,500	不含晒纹
7		滚轮	POM	1*8	S50C	718HH	718HH	-	350	300	450	371	120T	冷流道	顶针	45	¥45,500	不含晒纹
8		气嘴	POM	1*4	S50C	718HH	718HH	738H	550	550	500	1187	120T	冷流道	滑块顶针	45	¥77,400	不含晒纹
合计:														¥495,100				

Remark:
 1. This quotation is under term of Door to Door Beijing VAT included.
 以上报价基于货到北京价(即含运输至北京费用)。价格为含税价。
 2. Payment: T/T 40% deposit with contract/P.O. Mild term T/T 40% upon the first samples, T/T 10% before mold shipment, T/T 10% mold approval after shipment within six months.
 付款方式: 订单下达时电汇总额的40%, T1后电汇40%中期款, 走模前支付10%, 模具于走模后半年内支付余下10%。
 3. The durability of injection moulds are 300000 shots under normal condition and correct operation way.
 在正确的操作方式以及正常的使用条件和状态下, 注塑模具寿命达30万模次。
 4. If need texture, texturing do not specify manufacturer, it is normal Texturing and it will be decided by RJM.
 如需晒纹, 晒纹不指定任何厂家, 是普通晒纹, 厂家由睿精决定。
 5. Three trial cost and 50 sampling cost are included in this quotation. Each trial is 30 samples exceed the quantity of sample will be extra charge. The material of sample will be provided by customer.
 报价包括3次试模费及其90个样品量, 每模30个, 超出打板数量要另外收费, 试模材料由客户提供。
 6. Period of validity: 30 days after quotation.
 报价有效期: 报价后30天。

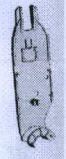







报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
 报价担当: 钟树恒
 报价审批人: 黄松福
 报价日期: 2019/9/16

客户单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 确认意见:



H6座椅项目开模技术要求

项目名称: H6座椅

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	注塑机型号	表面要求	产品颜色	重量(Kg)	备注
1	气阀固定板		SHT0010707	RCS0235-01	212.6*57.4*38.2	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	200T	抛光	黑色	0.0640	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、模具进风口不得影响产品外观。
2	气阀固定板扣合件		SHT0010708	RCS0235-02	38*37.4*33.3	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0080	
3	摆轮		SHT0010709	RCS0235-03	49.5*85.3*27.4	POM	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0260	
4	摆轮扣合件		SHT0010710	RCS0235-04	37.8*32.9*23.9	POM	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0060	
5	蝴蝶压轮		SHT0010711	RCS0235-05	91*40.7*14	PA66+GF18	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0090	
6	拉簧定位块		SHT0010712	RCS0235-06	24*23.5*20.1	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0030	
7	滚轮		SHT0010713	RCS0235-07	Ø10*10	POM	45天	1X8	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0040	
8	气嘴		SHT0010719	RCS0235-08	12*12*24.9	POM	45天	1X4	30万	龙记模具、前\后模仁材质718H, 预硬HRC36-38。热流道	120T	抛光	本色	0.0018	

模具要求:

1、模具用相关的材料、模具要龙记的

2、模具价格包括加工费

3、按要求时间完成模具加工

编制/日期:

李华 2019.9.10

审核/日期:

李华 2019.9.10

批准/日期:

李华 2019.9.10

H6座椅项目悬浮机构产品清单

序号	零件名称	产品图片描述	图 号	产品尺寸(mm)	材质	表面要求	产品颜色	重量(Kg)
1	气阀固定板		SHT0010707	212.6*57.4*38.2	PBT/PET+GF30	抛光	黑色	0.0640
2	气阀固定板扣合件		SHT0010708	38*37.4*33.3	PBT/PET+GF30	抛光	黑色	0.0080
3	摆轮		SHT0010709	49.5*85.3*27.4	POM	抛光	本色	0.0260
4	摆轮扣合件		SHT0010710	37.8*32.9*23.9	POM	抛光	本色	0.0060
5	蝴蝶压轮		SHT0010711	91*40.7*14	PA66+GF18	抛光	黑色	0.0090
6	拉簧定位块		SHT0010712	24*23.5*20.1	PBT/PET+GF30	抛光	黑色	0.0030
7	滚轮		SHT0010713	Ø10*10	POM	抛光	本色	0.0040
8	气嘴		SHT0010719	12*12*24.9	POM	抛光	本色	0.0018

编制/日期: 李伟国 2019.9.10 审核/日期: 吕广华 2019.9.10 批准/日期: 赵文 2019.9.10.