

# 补充协议

合同编号: 20190904-3

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市荣邦汽车部件有限公司

前期原定为黄骅市荣邦汽车部件有限公司制造 MA501 压铸模具 1 套, 合同号为 , 因国家税率变更, 原合同签 16 点税率现改为 13 点税率, 原模具费用为 98000 元, 变更税率后为 95465.52 元。经双方友好协商达成以下协议作为 20180930-01 的补充协议。模具开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	名称	产品图号	单位	数量	单价	金额	备注
1	内镜杆压铸模具		套	1	95465.52	95465.52	
合计						95465.52	
合计金额: 贰拾捌万伍仟捌佰捌拾圆叁角肆分 (含 13% 增值税)							

二、结算方式: (3/3/3/1) 甲方按照此方式支付乙方模具款项, 乙方开具本补充协议的全额增值税专用发票 (13% 税率) 后, 三个月内支付 (或生产 1 万件产品后付清)。

三、其他按照 20180930-01 模具制造合同条款执行。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方: 黄骅市荣邦汽车部件有限公司

委托代理人: 吕宁华

委托代理人: 李洪

签订时间: 2019年9月

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



# 模具验收合格单

项目名称

MA501内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	内镜杆 (压铸)	0A0201N-T02	RCS0199-19
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

张绿

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

因公司付款原因,模具厂提出不再合作.

吕广华

采购部签字/日期

模具厂签字/日期





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	20190904-4	合同金额	95465.52
资产名称	内镜杆 (压铸模具)	资产型号	压铸模
资产类别	模具	资产编号	030201075019
供货单位	荣邦模具		

## 验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

压铸厂反馈,不易产生,小批量可以.

验收结果

参加验收人员签名

吕广华 石强禄

设备安装完成时间

2019.5.

验收日期

2019.9.17

设备存放地点

精诚模具.

固定资产归口管理部门负责人

吕广华

