

鑫祺供货产品报价核算表

序号	物料代码	名称	零件名称	耗用量	材质	下料尺寸	含税单价		重量KG			材料费	加工成本				含税 报价
							材料	废铁	毛重	净重	废铁		工序	吨位	工序费	合计	
1	02.12.12 .001	A2折 叠板	小齿板	1	Q235	86*52*4.5	4.50	1.30	0.158	0.065	0.093	0.59	落料*2	80T	0.12	18.92	21.37
			锁止楔	1	Q235	69*35*4.5	4.50	1.30	0.085	0.035	0.050	0.32	落料*2	63T	0.08		
			铆接轴 (3个/套)	1	20#		2.40					2.40	落料*2	160T	0.24		
			大齿板	1	Q235	200*110*4.5	4.50	1.30	0.770	0.460	0.310	3.06	冲孔*3	40T	0.12		
			盖板	1	Q235	112*85*3	4.50	1.30	0.224	0.092	0.132	0.84	冲孔	100T	0.08		
			腰靠	1	SAPH440	250*120*3	4.80	1.30	0.707	0.290	0.417	2.85	冲孔	63T	0.04		
			把手	1	Q235	140*38*3	4.50	1.30	0.125	0.051	0.074	0.47	冲孔	125T	0.10		
			把手塑料套	1	ABS		0.32					0.32	精冲*2	80T	0.12		
			平垫	1	Q235		0.01					0.01	成型*2	80T	0.12		
			拉簧	1	65Mn		0.23					0.23	成型	160T	0.12		
			渗碳 (齿板)	0.245			7.00					1.72	成型*2		0.20		
			调整	1								0.20	组装		0.65		
			挂簧									0.12	铆接		0.70		
													喷涂		2.20		
													包装		0.21		
													运输	西安	0.70		
												5.80					
			小计								13.12						

备注：模具费13500元不含税（落料、冲孔*3、精冲、压型），模具费分摊50000件或者先付模具费在开发模具。