



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: T7H	编制/日期	何旭东	20190314
项目名称: T7H 外后视镜项目	审核/日期		
项目编号: WG1664778081/2、WG1664778082/2	批准/日期	崔秀峰	20190315
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线	用途	试验样件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	0A0184L/R-S1A	左/右主镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
2	0A0184L/R-S2A	左/右广角镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
3	0A0184L/R-S01	左/右镜体	44	套	2019年3月26日	模具在河北
4	0A0184L/R-S02	左/右后盖	44	套	2019年3月26日	模具在泽芳
5	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板	44	套	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
6	0A01840-S05	广角镜基板	88	件	2019年3月26日	模具在河北
7	0A0184L/R-S06	左/右调角块	44	套	2019年3月26日	模具在河北
8	0A01870-S01	镜臂 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
9	0A01870-S02	镜臂盖 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
10	0A01870-S03	镜臂 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
11	0A01870-S04	镜臂盖 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
12	0A0187L/R-S05	左/右上安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
13	0A0187L/R-S06	左/右下安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
14	0A0187L/R-S07	左/右下安装座装饰盖	33	套	2019年3月26日	模具在河北
15	0A0094-S041	快换托板(新状态,打螺钉结构)	88	件	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
17	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
18	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫(新状态,带线孔)	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
19	0A01870-Q01	线束合件(新状态,线束加护管)	66	件	2019年3月26日	上海沪熙商贸有限公司

20	0A01840-T01	镜杆	88	件	2019年3月26日	北京华北轻合金有限公司
21	0A01840-T04	压片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
22	0A01840-T05	锁片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
23	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构(新状态,打螺钉结构)	54	套	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
24	0A01840-T02	主镜阻尼片	180	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
25	0A01840-T03	转轴	88	件	2019年3月26日	黄骅市恒伟五金制品有限公司
26	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
27	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
29	0A0015-T01	上安装座弹簧(新状态)	90	件	2019年3月26日	海兴中盛弹簧制品有限公司
30	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
31	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
32	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
33	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
34	0A31840-Q02	电动调整机构	108	件	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
35	GB/T889.1-M8	六角头螺栓 M8×65	100	件	2019年3月26日	北京浦东三浦标准件有限公司
41	P000565	包装箱 945*430*290	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
42	P000566	箱盖 955*440*80	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: C7	编制/日期	何旭东	20190314
项目名称: C7 外后视镜项目	审核/日期		
项目编号: 712W63730-0021/2、712W63730-0025/2	批准/日期	崔秀峰	20190315
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线	用途	试验样件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
8	0A01840-S07	镜臂 1 (新状态)	22	件	2019 年 3 月 26 日	模具在泽芳
9	0A01840-S08	镜臂盖 1	22	件	2019 年 3 月 26 日	模具在河北
10	0A01840-S09	镜臂 2 (新状态)	22	件	2019 年 3 月 26 日	模具在泽芳
11	0A01840-S10	镜臂盖 2	22	件	2019 年 3 月 26 日	模具在河北
12	0A0184L/R-S11	左/右上安装座(新状态)	11	套	2019 年 3 月 26 日	模具在泽芳
13	0A0184L/R-S12	左/右下安装座	11	套	2019 年 3 月 26 日	模具在河北
14	0A0184L/R-S13	左/右下安装座装饰盖	11	套	2019 年 3 月 26 日	模具在河北
17	0A0184L/R-F01	左/右上安装座垫	11	套	2019 年 3 月 26 日	上海卓人工贸有限公司
18	0A0184L/R-F02	左/右下安装座垫	11	套	2019 年 3 月 26 日	上海卓人工贸有限公司
19	0A31840-Q01	线束合件(包含插接器, 新状态线束加护管)	22	件	2019 年 3 月 26 日	上海沪熙商贸有限公司



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1903044

项目:	T7H	要求到件日期:	2019. 3. 26	编制日期	20190321
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	上海沪熙商贸有限公司		周永刚	15238548888	762985245@qq.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱: hexudong@bjghrc.com		

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 王文乐 19831788617
送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	0A01870-Q01	线束合件	(新状态,线束加护管)	66	件	——	2019. 3. 26	

以上样件运输,请勿快递到付。

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1903056

项目:	C7	要求到件日期:	2019. 3. 26	编制日期	20190320
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
	上海沪熙商贸有限公司		周永刚	15238548888	762985245@qq.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱: hexudong@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 王文乐 19831788617
送货地址: 河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	0A31840-Q01	线束合件	(包含插接器, 新状态线束加护管)	22	件	——	2019. 3. 26	

以上样件运输, 请勿快递到付。

回 执 单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

北京光华荣昌汽车零部件有限公司
上海沪熙商贸有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：

一、乙方供货价格（以未税价格为准）

单位：元/1000

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含13%税价格	未税价格	备注
1	36152484010000	MA1KB线束套件 左/右	0A02000-Q01	EA	3.55	3.11	含SM 2护套，单独配送，左右线束相同
2	37232484010000	M20线束套件 左/右	0A21710-Q01	EA	3.96	3.50	含插接器，左右线束相同
3	37389010010000	17线束套件 左/右	0A21810-Q01	EA	11.74	11.00	含插接器，左右线束相同
4	8F00002272	770线束套件 左/右	0A01870-Q01	EA	13.13	12.00	含插接器，左右线束相同
5	37412484010000	MA501低配线束-左/右	0A202010-Q01	EA	8.98	7.95	含2件SM 2护套及1件AMP1318D96 1护套，单独配送，左右线束相同
6	37412484030000	MA501低配设变线束-左/右	0A202010L-Q01 0A202010R-Q01	EA	16.55	14.65	含2件SM 2护套及1件AMP1318D96 1护套，单独配送，左右线束相同
7	37412484040000	MA501中配线束-左/右	0A102010-Q01	EA	12.37	10.95	含2件SM 2护套及1件AMP1318D96 1护套，单独配送，左右线束相同
8	37412484050000	MA501中配设变线束-左/右	0A102010L-Q01 0A102010R-Q01	EA	18.81	16.65	含2件SM 2护套及1件AMP1318D96 1护套，单独配送，左右线束相同
9	37412484060000	MA501高配线束-左/右	0A502010-Q01	EA	20.28	17.95	含2件SM 2护套及1件AMP1318D96 1护套，单独配送，左右线束相同

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

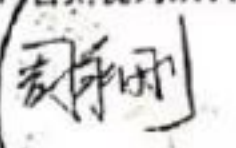
三、结算方式：发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。

四、价格执行期从2019年1月1日起至河北光华荣昌与乙方签订正式产品协议时结束（遇市场价格变动经双方协商同意后可调整）。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力，双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：010-89774860），否则视为默认。

甲方代表签字：
时 间：2019.4.17

乙方代表签字：
时 间：2019.4.11

SZ-1703044 1703056 1703057 1703058 1703059 1703060 1703061 1703062 1703063 1703064 1703065 1703066 1703067 1703068 1703069 1703070 1703071 1703072 1703073 1703074 1703075 1703076 1703077 1703078 1703079 1703080 1703081 1703082 1703083 1703084 1703085 1703086 1703087 1703088 1703089 1703090 1703091 1703092 1703093 1703094 1703095 1703096 1703097 1703098 1703099 1703100

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

号



供应商代码	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表
交货日期	商号	地址
采购单号 P.O/NO	全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/>	判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>
机型MODEL	检验方式	

供应商填写				物流填写				IQC填写				配套填写			
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	金额	税金	金额	税金	
1	CA21840-201		14	66	66		66								
2	CA21840-201		14	22	22		22								
3															
4															
5															

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额

供应商

物流

质量

采购

表单: GR-43-00-01

3 供应商



3100153130

上海增值税专用发票

No 54369257 3100153130
54369257

开票日期: 2019年09月25日



名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	税额
纳税人识别号: 91110114801184540U		件	66	12.504424779	825.29	13%	107.29	107.29
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中心路10号B213室 010-89774857		件	22	13.00	286.00	13%	37.18	37.18
开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050								
货物或应税劳务、服务名称 *金属制品*T7H线束合件 *金属制品*C7线束合件								
合计					¥1111.29			¥144.47
价税合计(大写)	壹仟贰佰伍拾伍圆柒角陆分							
价税合计(小写)	¥1255.76							
名称: 上海沪照商贸有限公司	备注							
纳税人识别号: 91310113MA1GK69U1Y	开票人: 余敏							
地址、电话: 上海市宝山区同济支路85号B258室 13681884325	复核: 谢飞							
开户行及账号: 中国银行股份有限公司上海市宝山支行 457270567947	收款人: 曹阳							



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

税纸图 [2015] 341号上海印钞有限公司

1 A B C D E F G I

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0