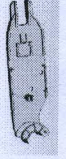









# H6座椅项目开模技术要求

项目名称: H6座椅

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	注塑机型号	表面要求	产品颜色	重量(Kg)	备注
1	气阀固定板		SHT0010707	RCS0235-01	212.6*57.4*38.2	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	200T	抛光	黑色	0.0640	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、模具进水口不得影响产品外观。
2	气阀固定板扣合件		SHT0010708	RCS0235-02	38*37.4*33.3	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0080	
3	摆轮		SHT0010709	RCS0235-03	49.5*85.3*27.4	POM	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0260	
4	摆轮扣合件		SHT0010710	RCS0235-04	37.8*32.9*23.9	POM	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0060	
5	蝴蝶压轮		SHT0010711	RCS0235-05	91*40.7*14	PA66+GF18	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0090	
6	拉簧定位块		SHT0010712	RCS0235-06	24*23.5*20.1	PBT/PET+GF30	45天	1X2	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	黑色	0.0030	
7	滚轮		SHT0010713	RCS0235-07	Ø10*10	POM	45天	1X8	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。	120T	抛光	本色	0.0040	
8	气嘴		SHT0010719	RCS0235-08	12*12*24.9	POM	45天	1X4	30万	龙记模具、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-38。热流道	120T	抛光	本色	0.0018	

模具要求：  
1、模具用相关的材料、模具要龙记的  
2、模具价格包括加工费  
3、按要求时间完成模具加工

编制/日期:

李国 2019.9.10

审核/日期:

李子华 2019.9.10

批准/日期:

V R J N 2019.9.10