

零部件报价单

供货单位信息

单位名称	黄骅市泰汽车配件厂		
地 址	河北省黄骅市常郭镇		
联系人	赵玉普	联系电话	13833796797

日期	产品名称	图 号	物 料 号	产品毛重	产品净重	含税价格
2019.09.30	L3000车中间座	SQL3000-6931300				0.00

序号	项目	金额	序号	原材料分析(含税)				净重 (kg)	原材料单价 (元)	废料 (kg)	废料单价 (元)	材料金额 (元)
				名称规格	材料名称	耗用量 (kg)	净重 (kg)					
1	原材料费	11.26	1	边框管 (Φ22*2*1197)	Q195	0.887	0.845	4.25	0.042	1.25	3.72	
2	外购外协费	8.06	2	横管 (Φ22*2*310)	Q195	0.247	0.235	4.25	0.012	1.25	1.03	
3	制造费	11.98	3	座垫支撑板2个(295*105*1)	SAPH440	0.4992	0.41	4.10	0.0892	1.25	1.94	
4	运输费	2.26	4	侧连接板(140*710*2)	Q235	0.153	0.069	3.50	0.084	1.25	0.43	
5	管理费	0.94	5	连接架②2个(124*28*3)	Q235	0.2	0.1635	3.50	0.0365	1.25	0.65	
6	财务费	1.88	6	右连接板(169*89*3)	Q235	0.35	0.232	3.50	0.118	1.25	1.08	
7	包装费	2.00	7	连接架②1个(143*28*3)	Q235	0.115	0.0942	3.50	0.0208	1.25	0.38	
8	模具摊销	0.4172	8	连接架③1个(105*28*3)	Q235	0.0854	0.07	3.50	0.0154	1.25	0.28	
9	合计	38.80	9	安全带固定板 (65*30*3)	Q235	0.055	0.031	3.50	0.024	1.25	0.16	
10			10	纵钢丝2根(Φ6*660)		0.2928	0.292	4.35	0.0008	0.80	1.27	
11			11	横钢丝1根(Φ5*465)		0.0735	0.07	4.35	0.0035	0.80	0.32	
12	各项费用		12						0		0.00	
13			13						0		0.00	
14	利润	3.88	14						0		0.00	
			15						0		0.00	
	税金		16	合计			2.5117				11.26	

				外购外协分析				模具摊销			
总计	42.68			名称规格	单位	耗用量	单价	金额	模具费 (元)	摊销件	摊销费 (元/件)
			1	连接轴	个	1	0.2	0.20	20860	50000	0.4172
			2	7/16英制螺母	个	2	0.5	1.00			
			3	φ8螺母	个	2	0.062	0.12			
			4	喷涂	平米	0.35	18	6.30			
			5	8*16螺栓	个	4	0.11	0.44			
			6					0.00			
			9					0.00			
				合计				8.06			

工序工资（含电费、制造费用、工人工资）

序号	工序名称	所需设备	次数/重量	工序价	金额	序号	工序名称	所需设备	次数/重量	工序价	金额
1	边框管截管0.887kg	截管机	0.887	0.1	0.09	22	安全带固定板冲孔/成型	40T冲床	2	0.05	0.10
2	边框管弯管	弯管机	1	0.08	0.08	23	纵钢丝2根调直截断	调直机	2	0.017	0.03
3	边框管压弯	40T冲床	1	0.05	0.05	24	纵钢丝2根折弯	40T冲床	4	0.05	0.20
4	横管截管	截管机	1	0.05	0.05	25	横钢丝1根调直截断	调直机	1	0.022	0.02
5	横管拍扁	40T冲床	2	0.05	0.10	26	横钢丝1根折弯	40T冲床	3	0.05	0.15
6	边框冲孔	40T 冲床	1	0.08	0.08	27	焊接成型125cm	保护焊机	136	0.05	6.80
7	座垫支撑板2个落料	160T冲床	2	0.15	0.30	28	螺母攻丝套扣	攻丝机	4	0.08	0.32
8	座垫支撑板2个冲孔	80T冲床	2	0.08	0.16	29	调整校平	人工	1	0.4	0.40
9	座垫支撑板2个冲孔	40T冲床	4	0.05	0.20	30					0.00
10	座垫支撑板2个压槽	80T冲床	1	0.08	0.08	31					0.00
11	座垫侧连接板落料	100T冲床	1	0.08	0.08	32					0.00
12	座垫侧连接板压槽	80T冲床	1	0.08	0.08	33					0.00
13	座垫侧连接板冲孔	40T冲床	1	0.05	0.05	34					0.00
14	连接架落料4个	100T冲床	4	0.08	0.32	35					0.00
15	连接架冲压成型	80T冲床	4	0.08	0.32	36					0.00
16	连接架冲孔	40T冲床	4	0.05	0.20	37					0.00
17	调角器侧连接板落料	100T冲床	1	0.08	0.08	38					0.00
18	调角器侧连接板成型	100T冲床	1	0.08	0.08	39					0.00
19	调角器侧连接板冲孔	40T冲床	1	0.05	0.05	40					0.00
20	安全带固定板成型	40T冲床	1	0.05	0.05	41					0.00
21	安全带固定板落料	80T冲床	1	0.08	0.08						
	合计										10.60

说明 各工序按2013年各供应商签订的骨架成本核算表执行；

冲压模具费用

名称	落料模具	成型模具	冲孔模具	价格
右连接板	2980	3350	1970	8300
连接架（1）	1680	1575	1135	4390
连接架（2）	1820			1820
连接架（3）（4）	1990			1990

计： 16500

焊接模具费用

名称				价格
连接架螺栓焊胎				510
总成焊胎（1）				1960
总成焊胎（2）				1890

计： 4360

共计： 20860