


# 安路普\_\_\_\_\_客车ECAS\_\_\_\_\_ (项目) 采购申请表

项目编号: C1.018FT01

文件编号:

序号	零部件名称	品牌型号	单位	数量	技术要求	临采推荐供应商	备注	预算编码
1	十字槽盘头带垫自攻螺钉	参考标准: SJ 2501 - 1984 	个	2000	型号: ST 2.2*13 (垫片外径最大值 d=5mm) C型 材质: SUS304			客车订单备货, 不走研发费用

要求到货日期: 2019. 10. 22前

申请人: 高杨	审核:	批准:	
---------	-----	-----	--

