

## 车间生产采购计划申请表\_2019年10月

序号	代码	零部件名称	QAD	型号	单位	总数量	临采推荐供应商	备注
1	R	H4气囊上盖	SHT0002188		EA	6000		
2	R	H4气囊下盖	SHT0002189		EA	6000		
3	B	150囊皮	SHT0002190	长150	EA	6000		
4	B	卡环	SHT0002192	φ91	EA	12000		
5	B	透明气管	BPC0000015	透明 (4*2.5)	M	50		
6	R	H3A气阀手柄	SHT0002193		EA	10800		
7	R	H3A升降手柄座	SHT0002194		EA	8400		
8	B	二孔进口气阀			EA	12000		
9	B	自攻钉2	BFA0000284	2.6*10	EA	50000		
10	B	快插接头	BPC0000027	6变4	EA	20000		
11	R	座椅气囊上盖	SHT0002196		EA	12600		
12	R	座椅气囊下盖	SHT0002197		EA	12600		
13	B	165囊皮	SHT0002198	长165	EA	10103		
14	B	宝塔接头	SHT0002199		EA	5000		
15	B	卡环	SHT0002200	φ80	EA	22000		
16	B	黑色气管	BPC0000070	0.15	EA	5000		
17	R	气阀主体	SHT0002201	请解决不合格问题	EA	6480		
18	R	通气嘴	SHT0002202	大	EA	5000		
19	R	气阀堵盖	SHT0002203	密封环 (自产)	EA	6000		
20	R	气阀阀芯	SHT0002204	中	EA	9000		
21	R	锁片	SHT0002205		EA	12000		
22	B	小密封圈	SHT0002207	5*2*1.5	EA	7000		
23	B	胶垫	SHT0002208	7.5*2.3*1.7	EA	10000		
24	B	大密封圈	SHT0002209	9*1.65	EA	3000		
25	B	胶杆	SHT0002210	19.5*8*4	EA	3000		
26	B	钢珠	BFA0000755		EA	50000		
27	R	气阀固定板 (大) 大剪刀底板	SHT0002213	黑	EA	6760		
28	R	气缸固定板	SHT0002214	黑	EA	9100		
29	R	摆动杆	SHT0002215	黑	EA	2154		
30	R	大剪刀摆轮	SHT0002216	本	EA	7861		
31	R	蝴蝶压轮	SHT0002217	本	EA	4537		
32	R	气缸	SHT0002218	本	EA	5980		
33	R	摆轮滚轮	SHT0002219	本	EA	2912		
34	B	套筒	SHT0002220	新状态	EA	7335		
35		小剪刀摆轮		新状态		500		
36	B	拉簧	BSP0000102	0.7*5.3*23.5	EA	30000		9月订单未到货
37	B	内六角螺钉	BFA0000756	m6*20	EA	5000		
38	B	黑色气管	BPC0000072	黑色 (6*4)	M	4		
39	R	阻尼手柄 (可回位机构手柄)	SHT0002224		EA	6000		
40	R	调节机构底座 (手柄固定座)	SHT0002225		EA	6000		
41	R	弹簧固定座	SHT0002226		EA	6000		
42	R	卡接齿轮 (卡轮)	SHT0002227		EA	6000		
43	R	拉线限位盖板 (护盖)	SHT0002228		EA	6000		
44	R	卡接棘爪 (卡件)	SHT0002229		EA	12000		
45	R	垫圈 (滚轮)	SHT0002230		EA	6000		
46	R	外部棘爪底座	SHT0002231		EA	6000		
47	R	外部棘爪盖板	SHT0002233		EA	6000		
48	B	可回位机构弹簧1	BSP0000103	RLX-17-ZDJG-008	EA	10000		9月订单未到货
49	R	手柄支撑垫圈	SHT0002243		EA	6000		
50	B	外部棘爪回位簧	BSP0000104	KHWJG-009	EA	10000		9月订单未到货
51	B	内部棘爪回位簧	BSP0000105	KHWJG-010	EA	20000		9月订单未到货
52	B	变阻尼拉线总成	SHT0001744	H5-6806008	EA	3000		
53	B	印字五层纸箱	SHT0002237	490*395*245	EA	700		
54	B	三层纸垫板	SHT0002242	490*390	EA	1400		
55	R	H3A仰角手柄	SHT0000141	31685525030000	EA	8000		
56		黑色双联阀		进口部件	EA	1000		

备注: 本计划为10月份整月计划, 具体来货以周订单数量为准; 本月计划下发后上月订单作废。

申请人:

审核:

批准:





1100184130

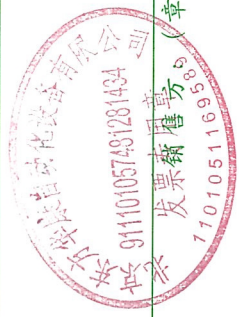
北京增值税专用发票

No 14891804 1100184130 14891804

开票日期: 2019年10月10日



名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司	密码区	85<23-7/7187/-553+5948>+73-6906<*53>530-90940/03/34*20*+<<914*2+80978+*>52--5/4+<863-5-27<052<4>898180446+72
纳税人识别号: 911101140717261595	单价	256.63716814
地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975	数量	1
开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行321360100100080213	单位	盘
规格型号	规格	黑色
货物或服务名称	数量	1
*气动元件*气管	单位	盘
*气动元件*气管	数量	20000
*气动元件*快插接头	单位	个
合计	金额	¥26964.60
价税合计(大写)	税率	13%
	税额	¥3505.40
	价税合计(小写)	¥30470.00
名称: 北京东方华康自动化设备有限公司	备注	
纳税人识别号: 911101057481281434		
地址、电话: 北京市朝阳区小红门乡成寿寺路150号天雅国瑞嘉华五金机电市场内一层136 010-51312043		
开户行及账号: 工行西四支行02000002809006648001		



收款人: 王丹丹 复核: 顾然 开票人: 刘冬

北京印钞有限公司 [2018] 341号

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



1100184130

北京增值税专用发票

No 14891804

1100184130  
14891804

开票日期: 2019年10月10日



名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
纳税人识别号: 911101140717261595	6*4 黑色	盘	1	256.64	256.64	13%	33.36
地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975	4*2.5 透明	盘	1	159.29	159.29	13%	20.71
开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行321360100100080213	直通变径6变4	个	20000	1.3274336283	26548.67	13%	3451.33
货物或应税劳务、服务名称							
*气动元件*气分管							
*气动元件*气分管							
*气动元件*快插接头							
合计							
价税合计(大写)	叁万零肆佰柒拾圆整						
价税合计(小写)	¥30470.00						
名称: 北京东方华康自动化设备有限公司	备注						
纳税人识别号: 911101057481281434	北京朝阳区小红门乡成寿寺路150号天雅园瑞嘉华五金机电市场内一层136						
地址、电话: 010-51312043							
开户行及账号: 工行西四支行02000002809006648001							



收款人: 王丹丹 复核: 顾然 开票人: 刘冬

第三联: 发票联 购买方记账凭证

北京印钞有限公司 [2018] 341 号

# 安路普 (北京) 汽车技术有限公司 材料入库单

Airtop (beijing) Automobile Technology Co., Ltd Changping Branch

供应商: 北京东方华康自动化设备有限公司		原始单据:		票号:	日期:			
序号	零部件名称	规格型号 (图号)	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1	快插接头	Φ4-Φ6	个	20000	1.327434	26548.672566	2019/10/10	气囊生产-贾会涛
2	黑色气管	PUΦ6*4	卷	1	256.637168	256.637168	2019/10/10	气囊生产-贾会涛
3	透明气管	PUΦ4*2.5	卷	1	159.292035	159.292035	2019/10/10	气囊生产-贾会涛
	合计					26964.601770		预付款, 增票

采购: *[Signature]*      质量确认: *[Signature]*      退货描述及备注:

收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌      合格

联系人: 周建      退货

电话: 15175340733      库房确认: *[Signature]*

①白联存根 ②粉联客户 ③蓝联统计 ④绿联供方 ⑤黄联财务



合同编号: ALP20190328-0008

甲方（买方）：[ 安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司 ]

乙方（卖方）：[ 北京东方华康自动化设备有限公司 ]

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

### 第一条 货物的基本情况

名称	规格型号	计量单位	综合单价（元）	税率
PU 管	4*2.5	盘	180.00	13%
PU 管	6*4	盘	290.00	13%
快插接头	直通变径 6 变 4	只	1.50	13%

备注：

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。
2. 结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准。

### 第二条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

### 第三条 货物的包装

1. 包装标准：采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

#### 第四条 运输与交货

1. 运输方式：[ 汽运 ]。

2. 交货时间：乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货（具体供货时间以甲方通知为准）。

3. 交货地点：乙方负责将货物运送至[ 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司 ]交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

姓名	职务	电话
李晓岭	员工	18301223392
贾会涛	主管	18516822052

#### 第五条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

#### 第六条 双方义务

1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前 3 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

## 2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权等权利）不存在任何瑕疵，否则乙方承担给甲方造成的全部损失（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用）。同时，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

## 第七条 付款及合同周期

1、乙方每月 25 日前向甲方提供合法有效全额增值税专用发票，否则甲方有权拒付。

- 2、付款周期：30 天滚动付款；
- 3、付款方式：银行汇款；
- 4、合同有效期：2019 年 04 月 01 日-2019 年 12 月 31 日

## **第八条 违约责任**

### 1、甲方的违约责任

- (1) 因甲方原因导致乙方逾期交货的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。
- (2) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

### 2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的，应当按合同金额的 0.5%/日向甲方支付违约金；逾期交货超过 3 日，甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施，甲方自行采取补救措施的，乙方承担全部费用；逾期交货超过 15 天，甲方有权解除合同，合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任，若合同被甲方单方面解除，乙方还应承担本合同金额 50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题，甲方有权拒收或退货，乙方承担拆除、搬运等全部费用，因此导致逾期交货或合同解除的，乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外，还应当承担甲方工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第（1）、（2）款事项发生，甲方解除合同的，乙方应在合同解除后 7 日内将甲方已付货款全额退还，并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方，或任意解除合同，甲方有权立即解除合同，乙方除退还甲方已支付货款外，还应承担本合同金额 100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失，乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

## **第九条 合同的解除、中止及终止**

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的, 双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的, 按本合同第十一条处理。

## 第十条 通知与送达

合同履行期间, 就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络, 发送至对方, 即视为对方已经收到并了解, 完成送达。

甲方: [安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司]; 乙方: [北京东方华康自动化设备有限公司]。

如若发生变更, 应在5个工作日内通知对方, 否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

## 第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议, 双方应协商解决, 协商不成, 向甲方住所地法院起诉。

## 第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效, 一式[肆]份, 甲乙双方各执[贰]份, 具有同等法律效力。

本合同未尽事宜, 双方可以协商签订补充协议, 补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致, 以补充协议为准。

本合同签订地: 北京市昌平区。

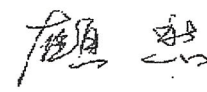
## 第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致, 另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突, 以本条约定为准:

(以下为签署页, 无正文)

甲方(盖章): [安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司] 乙方(盖章): [北京东方华康自动化设备有限公司]

法定代表人:

法定代表人: 

签订日期： | 年 月 日 |