

RFQ Information Sheet RFQ信息资料

Business Unit: (D)						Program Name项目名称: (D)						Model Year: (D)				
Supplier Name: (E) 供应商名称: 杭州阳晨聚氨酯制品有限公司						Part Number (G): 零件号 KGC-S						Part Name (H): 零件名称				
Engineering Change (PCR#) (I): 工程更改号						Rev. Level (F): 修订等级:						Country of Origin (L) 原产国(地)				
Part Lead Time (J): 零件订货到交货周期						Production Lead Time in weeks (K): 生产周期(周)						Currency (M) 货币				
Raw Mat'l 原材料	Mat'l Spec 材料规格 (O)	Mat'l Source 材料来源 (P)	Unit of Measure (Q) 度量单位	Unit Cost (R) 单位成本	Length (mm) (S) 长度(毫米)	Width (mm) (T) 宽度(毫米)	Thickness (mm)(U) 厚度 (毫米)	Density (g/cm3)(V) 密度(克/立方厘米)	Gross Weight (W) 总重	Weight Loss (X) 失重	Net Weight (Y) 净重	Rate in % (Z) 报废率 (%)	Cost per Piece (A1) 单件报废成本	Unit recycle cost (A2) 回收单价	Material Cost (A3) 材料成本	
聚氨酯			g	0.029					330.00	20.00	310	5.0%	0.48		10.05	
表面喷涂			g	0.08					5.00	5.00	0	5.0%	0.02		0.42	
脱模剂			g	0.03					20.00	20.00	0	5.0%	0.03		0.63	
Total 总计															11.10	
Pur. Parts/ Ext. Services (A3) 外购零件	Description (A4) 描述	Supplier Name (AA) 供应商名称	Quantity (BB) 数量	Cost Part (CC) 零件成本	Total Cost (DD) 总成本	Freight Cost 运费成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本								Cost (DD) 成本
冲压件		杭州阳晨	1	5.3	5.30	0.35	0.0%	0.00								5.65
调节丝杆、螺丝		台州鼎盛	1	2.5	2.50	0.05	0.0%	0.00								2.55
铁件支架			1	4.8	4.80	0.05	0.0%	0.00								4.80
Total 总计															13.00	
Internal Component Processing (EE) 内部零部件加工	Tool Description (FF) 工具描述	#Cavities/ Stations (GG) 位置	Press Tonnage (HH) 压力机吨位	Cycle Time (II) 周期时间 (秒)	Part/Hr (JJ) 每小时零件数	Min/Hr (KK)	# Direct Labor (LL) 直接人工数	Labor Rate/Hr. 工资率/小时	Labor Cost/Part (NN) 每个零件的人工成本	Burden Cost/Hr (OO) 制造费用/小时	Burden Cost/ Piece (PP) 每件的制造成本	Total Cost/Hr (QQ) 每小时的总成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本	Cost (RR) 总成本	
PU发泡	发泡机		1000g	300	12		1	25	2.083333		0.00	2.083333		0.00	2.08	
Total 总计															2.08	
Sub Assembly (SS) 子装配	Process Description (TT) 过程描述	Cycle Time (UU) 周期时间 (秒)	Parts/Hr (VV) 零件数/小时	Labor Rate/Hr. (WW) 工资率/小时	Labor Cost/ Assembly (XX) 装配人工成本	Burden Cost/Hr Assembly (YY) 装配制造费用/小时	Burden Cost/Asy (ZZ) 装配制造成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本							Total Sub Assembly Cost (AAA) 总的子装配成本
Total 总计															0.00	
Final Assembly (BBB) 总装配	Process Description (CCC) 过程描述	Cycle Time (DDD) 周期时间 (秒)	Parts/Hr (EEE) 零件数/小时	Labor Rate/Hr. (FFF) 工资率/小时	Labor Cost/ Assembly (GGG) 装配人工成本	Burden Cost/Hr Assembly (HHH) 装配制造费用/小时	Burden Cost/Asy (III) 装配制造成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本							Assembly Cost (JJJ) 装配成本
组装		180	20	18	0.9		0.00		0.00							0.90
Total 总计															0.90	

