

采购合同书

合同编号：GHRCHT-20190070

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市荣邦汽车部件有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位：人民币（元）



序号	产品名称	产品规格	零件号	数量/单位	为税单价	未税总价
1	左/右主镜基板	PA66 GF30%	0A0184L/R-S04	109 套	34 元/套	¥3706.00
2	快换托板	PA GF30%	0A0094-S041	109 件	13 元/件	¥1417.00
3	驾驶员右侧护板	PP-TP15	6803201X2001A	36 件	25.1 元/件	¥903.60
4	驾驶员调角器手柄	PA6 GF30%	6803202X2001A	36 件	31.5 元/件	¥1134.00
总计： ¥8091.48 (含税 13 %)						

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（1）种付款方式。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在30日内电汇支付给乙方。

2. 合同签订后，甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：

1、交货地点：按新产品试制订单交货地址交货。

2、甲方收货后7日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任：



- 1、乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。
- 2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜:因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决:凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间,合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,具有同等法律效力。

甲方(盖章):北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人:曹良良

日 期: 2019 年 10 月 15 日



乙方(盖章):

地 址:

电 话: 13930789591

开 户 行:

开户行账号:

法定代表人:

委托代理人:何香镇

日 期: 2019 年 10 月 15 日



本合同签订地点:北京市昌平区



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于 TH7/J6F 模具试制件价格审批的报告

公司领导:

接研发部通知, TH7/J6F 模具试制件, 需定价, 价格如下。

序号	名称	材料	数量	荣邦未税报价(元)	合计	备注
1.	左/右主镜基板	PA66 GF30%	44	35	1540	
2.	快换托板	PA GF30%	88	14	1232	
3.	驾驶员右侧护板	PP-TP15	20	30	600	
4.	驾驶员调角器手柄	PA6 GF30	20	35	700	
合计					4072	

模具在荣邦加工, 我司客户皮纹指令未下达, 所以未拉回, 此次是试制件制作, 因为数量少, 每次开机需收 500 元开机费。经协商, 供应商最低价格为 3772 元整。

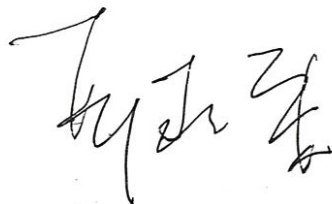
已折进单价

编制: 刘文政

审批: 曹云云

日期: 2019.4.10

妥否 请您批示:



实施日期	2019年10月 17日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于生产材料设备采购类)	
版本	2018v1		编号HT201910170003	

合同评审表

合同编号：

合同名称		T7H外后视镜 J6F-BA95座椅项目采购合同	经办人	付田田
客户信息	客户名称	黄骅市荣邦汽车部件有限公司		
	客户地址	黄骅市常郭镇故县村	邮编	
	联系人	何香镇	手机	13930789591
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	T7H外后视镜 J6F-BA95座椅项目采购合同		
	合同金额	8091.48		
	付款方式	电汇		
	备注	2019年1~6月份，陆续接到后视镜、座椅项目部的采购申请。后视镜项目为T7H重汽后视镜，总共采购了109套左右主镜基板，109件快换托板；座椅项目为J6F-BA95，总共采购了36件驾驶员调角器手柄，36件驾驶员右侧护板。产品供应商原报价，左右主镜基板未税35元/件，快换托板未税14元/件，驾驶员右侧护板未税30元/件，驾驶员调角器手板未税35元/件，经过谈判，产品最终定价为左右主镜基板未税34元/件，快换托板未税13元/件，驾驶员右侧护板未税25.1元/件，驾驶员调角器手板未税31.5元/件。根据谈妥的单价已做采购合同，现申请使用合同章，请领导审批。		
Begin: 新建申请				
2019/10/17 15:54:06				
部门主管领导： 同意				
2019/10/17 15:56:06				
部门总监： 同意				
2019/10/18 9:09:40				
法务部： 同意				
2019/10/18 9:28:01				
财务成本经理： 同意				
2019/10/21 16:21:45				
财务部： 同意				
2019/10/23 8:59:07				
技术部： 同意				
2019/10/23 11:33:33				
质量部： 同意				
2019/10/23 13:01:21				
副总裁： 同意				
2019/10/23 16:08:24				
印章管理人： 同意				
2019/10/23 16:15:27				
盖用印章名称		<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章		




样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: T7H	编制/日期	何旭东	20190314
项目名称: T7H 外后视镜项目	审核/日期		
项目编号: WG1664778081/2、WG1664778082/2	批准/日期	崔秀峰	20190315
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线	用途	试验样件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	0A0184L/R-S1A	左/右主镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
2	0A0184L/R-S2A	左/右广角镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
3	0A0184L/R-S01	左/右镜体	44	套	2019年3月26日	模具在河北
4	0A0184L/R-S02	左/右后盖	44	套	2019年3月26日	模具在泽芳
5	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板	44	套	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
6	0A01840-S05	广角镜基板	88	件	2019年3月26日	模具在河北
7	0A0184L/R-S06	左/右调角块	44	套	2019年3月26日	模具在河北
8	0A01870-S01	镜臂 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
9	0A01870-S02	镜臂盖 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
10	0A01870-S03	镜臂 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
11	0A01870-S04	镜臂盖 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
12	0A0187L/R-S05	左/右上安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
13	0A0187L/R-S06	左/右下安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
14	0A0187L/R-S07	左/右下安装座装饰盖	33	套	2019年3月26日	模具在河北
15	0A0094-S041	快换托板(新状态,打螺钉结构)	88	件	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
17	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
18	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫(新状态,带线孔)	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
19	0A01870-Q01	线束合件(新状态,线束加护管)	66	件	2019年3月26日	上海沪熙商贸有限公司

20	0A01840-T01	镜杆	88	件	2019年3月26日	北京华北轻合金有限公司
21	0A01840-T04	压片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
22	0A01840-T05	锁片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
23	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构(新状态,打螺钉结构)	54	套	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
24	0A01840-T02	主镜阻尼片	180	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
25	0A01840-T03	转轴	88	件	2019年3月26日	黄骅市恒伟五金制品有限公司
26	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
27	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
29	0A0015-T01	上安装座弹簧(新状态)	90	件	2019年3月26日	海兴中盛弹簧制品有限公司
30	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
31	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
32	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
33	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
34	0A31840-Q02	电动调整机构	108	件	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
35	GB/T889.1-M8	六角头螺栓 M8×65	100	件	2019年3月26日	北京浦东三浦标准件有限公司
41	P000565	包装箱 945*430*290	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
42	P000566	箱盖 955*440*80	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂

	<h1 style="margin: 0;">新产品试制零部件采购订单</h1>						表单编号	GR-61-00-234 (A/O)
							生效日期	2018年6月13日
							订单号	sz-1903042
项目:	T7H	要求到件日期:	2019. 3. 26	编制日期	20190321			
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱			
	黄骅市荣邦汽车部件有限公司		何香镇	13930789591	huanghua.jingcheng@163.com			
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰			
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱: hexudong@bjghrc.com					
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；</p> <p>4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；</p> <p>收货人：河北光华荣昌汽车部件有限公司 王文乐 19831788617</p> <p>送货地址：河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端</p>							
序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板		44	套	——	2019. 3. 26	
2	0A0094-S041	快换托板	(新状态, 打螺钉结构)	88	件	——	2019. 3. 26	
<p>以上样件运输，请勿快递到付。</p>								
<p>回 执 单</p>								
<p>研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素</p>								
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期	
1								
2								
<p>回执单位： 回执人： 日期：</p> <p>注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。</p>								



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1906006

项目:	T7H	要求到件日期:	2019年7月20日	审批日期	2019-7-17
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市荣邦汽车部件有限公司		何香镇	13930789591	huanhua.jingcheng@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	冯永江
技术联系人:	李保国	13167360503	邮箱: libaoguo@bjghrc.com		

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:王文乐 198 3178 8617
 送货地址:河北省黄骅市高新技术开发区 河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	单价	总价	最迟到货时间	备注
1	0A0184L-S04	左主镜基板	PA66+GF50	65	件	17	1105	2019.6.10	
2	0A0184R-S04	右主镜基板	PA66+GF50	65	件	17	1105	2019.6.10	
2	0A-0094-S041	快换托板(打螺钉结构)	PA66+GF50	130	件	13	1690	2019.6.10	65套

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板			34	2210	2019.07.23
2	0A-0094-S041	快换托板(打螺钉结构)			6.5	845	2019.07.23

回执单位: 回执人: 何香镇 日期: 2019.07.23
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。





羊件采购/制作申请单

GOLD RARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: J6F-AA95	编制/日期	
项目名称: AA95 主驾驶座椅	审核/日期	
项目编号:	批准/日期	2019.3.25
到货地点: 北京光华荣昌试制车间库房 技术联系人: 王阳光 18712797906	用途	座椅轻量化给客户 提供样件

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	6801610X2001A	驾驶员靠背上骨架焊接 总成	1	个	4月4日	黄骅试制 姚建坡
2	6801130X2001A	驾驶员座垫框架总成	4	个	4月4日	海兴中盛
3	6801107X2001A	驾驶员旁侧板固定钢丝	4	个	4月4日	海兴中盛
4	6803232X2001A	驾驶员左侧护板(无孔)	14	个	4月4日	黄骅泽芳,下订单时 抄送吕光华
5	6803201X2001A	驾驶员右侧护板	20	个	4月4日	黄骅荣邦下订单时 抄送吕光华
6	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄	20	个	4月4日	黄骅荣邦下订 单时抄送吕光华



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1903070

项目:	J6F-AA95	要求到件日期:	2019.4.4	审批日期	20190327
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市荣邦汽车部件有限公司		何香镇	13930789591	huanghua.jingcheng@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰

技术联系人:	王阳光	18712797906	邮箱: wangyangguan@bjghrc.com
--------	-----	-------------	-----------------------------

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	6803201X2001A	驾驶员右侧护板		20	个	——	2019.4.4	
2	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄		20	个	——	2019.4.4	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1907025

项目:	J6F-BA95	要求到件日期:	2019. 7. 30	审批日期	20190719
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市荣邦汽车部件有限公司		何香镇	13930789591	huanghuajingcheng@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	冯永江
技术联系人:	王阳光	18712797906		邮箱: wangyangguan@bjghrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
 收货人：潍坊光华荣昌汽车技术有限公司 李志成 13356709829
 送货地址：山东省潍坊市高新区樱前街高二路东5157号广生新能源厂内

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄		16	件	——	2019. 7. 30	潍坊工厂收货，请在出货的时附带出货清单，并要求接货人李志成签字。望支持配合工作！谢谢
2	6803201X2001A	驾驶员右侧护板	J6F-BA95	16	件	——	2019. 7. 30	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄			25.1元	401.6元	2019.07.30
2	6803201X2001A	驾驶员右侧护板			31.5元	504	2019.07.30

回执单位: 黄骅市荣邦汽车部件有限公司
 回执人: 何香镇
 日期: 2019.07.23
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



SZ-1903042 附件后不贴下 河北东 该样件收货地为河北承德昌三环



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司			接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司			
收料单号	营业执照编号				营业执照编号			
	商号	代表			商号	代表		
交货日期	2019年4月14日	地址			地址			
采购单号 P.O/NO		电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL					<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	DAE1K41R-SX1	左/右主空基板	套	44	44					
2	DA0094-S041	快换托板	件	88	88					
3										
4										
5										

3 供应商

电脑录入人员	* 协助事项	黑笔字体为漏点项, 已到货入库. 付账 2019.4.14	
	1 请正确记录粗线栏内的记录	2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。	
	3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。	4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务	
		合计金额	
	供应商	物流	质量 采购
	何春领	丁艳红	付账



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司				
收料单号	营业执照编号			营业执照编号				
	商号	代表		商号	代表			
交货日期	2017年6月10日	地址			地址			
采购单号 P.O/NO	52-190606	电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL	T74 200 阿加东				<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	CA184L-S04	左主镜基板		65	65		65			
2	CA184R-S04	右主镜基板		65	65		65			
3	CA-184-S041	快镜托架(打点)		130	130		130			
4										
5										

3 供应商

电脑录入人员	* 协助事项	合计金额		
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务	供应商	物流	质量



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称				北京光华荣昌汽车部件有限公司						
收料单号	营业执照编号				营业执照编号						
	商号	代表		商号	代表						
交货日期	年 月 日	地址				地址					
采购单号 P. O/NO	2-19-7025	电话	传真		检验方式		判定				
机型MODEL	J1F-BMS 机壳				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检		<input type="checkbox"/> 合格				
					<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格				
供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	1803202X201A	驾驶员用前盖卡扣	个	16	16		16				
2	1803201X201A	驾驶员右侧护板	件	16	16		16				
3											
4											
5											
* 协助事项											
电脑录入人员		1 请正确记录粗线栏内的记录				合计金额					
		2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。				供应商		物流		质量	采购
		3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。				行有					
		4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务									

3 供应商

52-1903070 JCF-M95 材料送货单



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷 号

供应商代码	供应商名称			接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号				营业执照编号		
	商号	代表			商号	代表	
交货日期	09年4月11日	地址			地址		
采购单号 P.O/NO	电话		传真		检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检
机型MODEL				<input type="checkbox"/> 略检		<input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	6802201X200A	驾驶员右侧开板	个	20	20		20			
2	6802202X201A	驾驶员右侧开板	个	20	20		20			
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项				合计金额			
	1 请正确记录粗线栏内的记录				供应商	物流	质量	采购
	2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。				何春镇			何春镇
3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。								
4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务								

3 供应商