

出差报告

出差时间: 2019年10月9日---2019年10月25日

出差目的: 黄骅黑料切换降本

1、 新较及试验照片:



2、 配方变化情况:

万华7025原配方				千琢新配方			
序号	原料名称	重量	比例	序号	原料名称	重量	比例
1	POLY1	227.5	0.281948	1	POLY1	227.5	0.266656
2	POLY2	530.1	0.656971	2	POLY2	530.1	0.621337
3	BL17	0.4	0.000496	3	BL17	0.4	0.000469
4	C4	0.9	0.001115	4	C4	0.9	0.001055
5	开孔剂	8	0.009915	5	开孔剂	54	0.063294
6	DEOA	5.09	0.006308	6	DEOA	5.09	0.005966
7	水	25	0.030983	7	水	25	0.029303
8	DC2525	1.7	0.002107	8	DC2525	1.7	0.001993
9	3415	3.34	0.004139	9	3415	3.34	0.003915
10	33LSI	0.475	0.000589	10	33LSI	0.75	0.000879
11	SL-7	3.65	0.004524	11	SL-7	3.65	0.004278
11	C2	0.73	0.000905	11	C2	0.73	0.000856
		806.885				853.16	
黑白料比例I/P=48/100				黑白料比例I/P=50/100			

3、 成本变化情况:

采购价格由 22000 元/吨, 降为 17500 元/吨; 但配方变化增加助剂成本 500 元吨; 增加黑料比例增加 2 个点用量而带来成本有所增加, 综合以上因素, 每公斤泡沫可降低成本约 1.436 元 (即每吨泡沫可降低 1436 元)。

倪剑恒
2019.10.28

拟文: 倪剑恒	审核:	日期: 2019-09-18	发起部门: 工艺工程部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期: