

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H6 后视镜模具招标

领导:

您好!

接到后视镜技术部通知, 新开发 H6 补盲镜模具 2 套, 询价厂家昆山鸿毅达, 北京瑞隆祥, 宁海瑞元厂家询价, 结果如下:

工装名称	编号	数量	昆山鸿毅达	瑞隆祥	宁海瑞元
镜壳	RCS0236-01	1	293800	254000	270000
镜臂	RCS0236-02	1	186450	128500	135000
合计		2	480250	382500	405000
协商后价格			450000	377000	390000
交货期		—	50 天	60 天	55 天

以上报价沟通后, 瑞隆祥价格较低, 周期经沟通后为 55 天, 因距离较近技术沟通方便建议
 瑞隆祥加工制作。

拟文: *吕宇华*

审核:

日期:

10.30

领导, 请批示:

批示
2019.10.30

报价清单

Quotation list

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

至：吕广华


项目名称：B6

报价公司：宁波瑞元橡塑有限公司

联系人：徐桂林

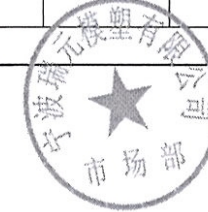
手机：0086-574-13336606381

日期：2019/10/25

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	胶数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具原产地	模具外形尺寸 (长*宽*高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							模仁	模芯	配件										
1		镜壳	BSM0010030	PP-15	客供	3D	皮纹	1	普通注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	7180H	7180H	7180H	PUNCH	-	-	30W	北京	700X550X700	360T	55天	27.0	
2		镜壳	BSM0010033	PA66-GF50	客供	3D	皮纹	1	普通注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2083H 1-1	2083H 1-1	2083H	PUNCH	-	MISUMI	30W	北京	500X450X450	160T	55天	13.5	
注意：																					总价：	40.5		

备注：

- 1 配件采用起。
- 2 模具材料采用 7180H/2083H。
- 3 本报价不包含皮纹和筒易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交货合格后30%，移模，20%，量产或移模3个月后，10%。
- 5 试模原料由客户提供，样品提供总数量200个，具体按实际情况调整交付数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签字确认，提供正式图纸及收到首付款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报价并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。



昆山市鸿毅达精密模具有限公司

报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司

客户(CUSTOMER): 北京光华荣昌

TO: 吕广华

CC:

FM: 马南

页数:(PAGE): 1



日期:(DATE): 2019-10-29

TEL: 0512-57429996

0512-57429245

FAX: 0512-57429988

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称	零件号	产品图片	穴数	表面要求	热流道	工期	模具材质	模具寿命	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	热流道金额 (RMB未税)	模具金额 (RMB未税)	合计 (RMB未税)	总金额 (RMB含13%税)	备注
1	H6	镜壳	RSM0010030		1*1	皮纹	YUDO	50天	龙记模架、前/后模仁材质718H, 预硬HRC36-40	30万	338 X 193 X 89	650*500*600	¥0	¥260,000	¥260,000	¥293,800	
2		镜臂	RSM0010033		1*1	皮纹	YUDO	50天	龙记模架、前/后模仁材质2083加硬HRC46-50	30万	116 X 174 X 50	600*450*500	¥0	¥165,000	¥165,000	¥186,450	
3													¥0	¥425,000	¥425,000	¥480,250	

金额 (大写):	合计(RMB含13%税):	¥480,250
----------	---------------	----------

付款	订金50%, 签订合同后一周内付清; 模具T1款45%, T1交样后30天内付清; 尾款5%, 移模后90天内付清 国内付款
----	---

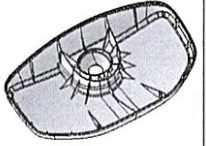
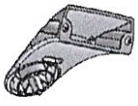
注解	此报价包含三次送样费用, 共200模样件, 试模原材料由客人提供; 模具款项没有付清前, 模具所有权归属鸿毅达公司; 不需经过法院仲裁。鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 此报价不含设变与设计分模等费用。 T1周期从设计得到确认开始计算。 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期会随最终设计的改变而发生变化。
----	--

客户回签 (盖章)		经手人 (盖章)	
-----------	--	----------	--

我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。

H6补盲镜塑料件模具报价（北京瑞隆祥）

项目名称：H6

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具要求	产品尺寸	表面 要求	产品 颜色	重量 weight/g	备注	价格（万元）
1	镜壳		RSM0010030	RCS0236-01	PP HSBK011	60天	1X1	30万	龙记模架、前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40。	116 X 174 X 50	皮纹	黑色	330	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按海天的适配机台要求设计。 8、采用热流道。	25.4
2	镜臂		RSM0010033	RCS0236-02	PA66+GF50 SRBK100	60天	1X1	30万	龙记模架、前\后模仁镶2083加硬（HRC46-50）	338 X 193 X 89	皮纹	黑色	170		12.85
<p>模具要求：</p> <p>1、产品外形面三坐标检测精度要求$\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于0.03mm（喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。10、报价不包含皮纹费用。</p>															38.25
<p>编制/日期: _____ 审核/日期: _____ 批准/日期: _____</p>															