



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: H6	编制/日期	王峰	2019.10.25
项目名称: H6 后视镜	审核/日期		
项目编号:	批准/日期	王峰	2019.10.25
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	用途	新产品手板件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	规格材料	备注
1	REM0010148	左主镜镜托	4	件	ABS	CNC
2	REM0010208	右主镜镜托	4	件	ABS	CNC
3	REM0010152	左广角镜镜托	4	件	ABS	CNC
4	REM0010212	右广角镜镜托	4	件	ABS	CNC
5	REM0010155	左镜体	4	件	光敏树脂	3D 打印
6	REM0010215	右镜体	4	件	光敏树脂	3D 打印
7	REM0010156	左后盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
8	REM0010216	右后盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
9	REM0010158	基板	16	件	尼龙加玻纤	CNC
10	REM0010160	左上镜臂	4	件	尼龙加玻纤	CNC
11	REM0010220	右上镜臂	4	件	尼龙加玻纤	CNC
12	REM0010161	左上镜臂盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
13	REM0010221	右上镜臂盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
14	REM0010162	左下镜臂	4	件	尼龙加玻纤	CNC
15	REM0010222	右下镜臂	4	件	尼龙加玻纤	CNC
16	REM0010163	左下镜臂盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
17	REM0010223	右下镜臂盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
18	REM0010164	左上安装座	4	件	尼龙加玻纤	CNC
19	REM0010224	右上安装座	4	件	尼龙加玻纤	CNC

附录						
20	REM0010165	左上安装座装饰盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
21	REM0010225	右上安装座装饰盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
22	REM0010166	左下安装座	4	件	尼龙加玻纤	CNC
23	REM0010226	右下安装座	4	件	尼龙加玻纤	CNC
24	REM0010167	左下安装座装饰盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
25	REM0010227	右下安装座装饰盖	4	件	光敏树脂	3D 打印
26	REM0010170	转轴	8	件	铝	CNC
27	RSM0010030	镜壳	4	件	ABS	CNC
28	RSM0010033	镜臂	4	件	尼龙加玻纤	CNC
备注：此清单样件为快速样件，要求到货时间 2019.11.25。						

曹云云 2019.10.25

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒项目 H6 手板样件价格申请

领导：

您好！

戴姆勒项目 H6 手板样件价格，经与厂家咨询协商，最终价格（含税运合计）如下：

H6后视镜新手板件价格对比

项目名称：H6后视镜

序号	零件名称	总需求量	深圳速杰		霸州新锐金属制品		取价格最低 综合总价	加工周期	备注
			谈判后单价	总价	谈判后单 价	总价	总价		
1	左右主镜镜托	8	1300	10400	1300	10400	10400	10天	CNC
2	左右广角镜镜托	8	1150	9196	950	7600	7600	10天	CNC
3	左右镜体	8	1320	10560	2185	17480	10560	10天	3D打印
4	左右后盖	8	990	7920	1900	15200	7920	10天	3D打印
5	盖板	16	523	8360	475	7600	7600	10天	CNC
6	左右上镜臂	8	627	5016	570	4560	4560	10天	CNC
7	左右上镜臂盖	8	121	968	219	1748	968	10天	3D打印
8	左右下镜臂	8	500	4000	475	3800	3800	10天	CNC
9	左右下镜臂盖	8	143	1144	150	1200	1144	10天	3D打印
10	左右上安装座	8	500	4000	475	3800	3800	10天	CNC
11	左右上安装座装饰盖	8	110	880	133	1064	880	10天	3D打印
12	左右下安装座	8	2600	20800	2700	21600	20800	10天	CNC
13	左右下安装座装饰盖	8	220	1760	428	3420	1760	10天	3D打印
14	转轴	8	523	4180	475	3800	3800	10天	CNC
15	镜壳	4	1600	6400	1615	6460	6400	10天	CNC
16	镜臂	4	600	2400	500	2000	2000	10天	CNC
总额			12826	97984	14549	111732	93992		

以上总计 4 家报价（见附件），其中两家价格适中，选取两家同时加工，分别选取价格偏低物料的供应商签订合同，加工周期均为 10 天左右，两家均需要支付 50%预付款，交付完成后 15 日内支付尾款

拟文：程

审核：曹云云

















日期：2019.10.29

领导，请批示：

曹云云 2019.10.29

H6后视镜新手板件价格对比

项目名称：H6后视镜

序号	零件名称	产品图片描述	图号	表面要求	数量		总需求量	重量(克)	深圳速杰			霸州新锐金属制品			天津凌鹰		英诺瑞拓		深圳速杰	霸州新锐	两家汇总后	工艺	材料
									单价	谈判后价格	总价	单价	谈判后价格	总价	单价	总价	单价	总价	总价	总价	总价		
1	左右主镜镜托 left right primary mirror holder		REM0010208	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	270	1430	1300	10400	1300	1300	10400	1900	15200	1500	12000	10400	10400	10400	CNC	ABS
2	左右广角镜镜托 left right wide-angle mirror holder		REM0010212	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	160	1210	1150	9196	1000	950	7600	950	7600	950	7600	9196	7600	7600	CNC	ABS
3	左右镜体 left right lens body		REM0010215	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	950	1320	1320	10560	2300	2185	17480	2950	23600	2800	22400	10560	17480	10560	3D打印	光敏树脂
4	左右后盖 left right rear cover		REM0010216	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	730	990	990	7920	2000	1900	15200	2150	17200	2000	16000	7920	15200	7920	3D打印	光敏树脂
5	基板substrate		REM0010158	黑色喷漆	单台用量左右各1	4	16	120	550	523	8360	500	475	7600	900	14400	800	12800	8360	7600	7600	CNC	尼龙加玻纤
6	左右上镜臂 left right upper arm		REM0010220	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	105	660	627	5016	600	570	4560	2500	20000	1200	9600	5016	4560	4560	CNC	尼龙加玻纤
7	左右上镜臂盖 left right upper mirror arm cover		REM0010221	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	60	121	121	968	230	219	1748	500	4000	900	7200	968	1748	968	3D打印	光敏树脂
8	左右下镜臂 left right lower mirror arm		REM0010222	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	120	550	500	4000	500	475	3800	1800	14400	1200	9600	4000	3800	3800	CNC	尼龙加玻纤
9	左右下镜臂盖 left right lower mirror arm cover		REM0010223	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	50	143	143	1144	150	150	1200	1500	12000	700	5600	1144	1200	1144	3D打印	光敏树脂
10	左右上安装座Upper left right mounting base		REM0010224	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	160	550	500	4000	500	475	3800	2500	20000	900	7200	4000	3800	3800	CNC	尼龙加玻纤
11	左右上安装座装饰盖 Upper left right mounting base		REM0010225	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	60	110	110	880	140	133	1064	200	1600	500	4000	880	1064	880	3D打印	光敏树脂
12	左右下安装座Lower left right mounting base		REM0010226	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	170	3080	2600	20800	2700	2700	21600	2500	20000	1500	12000	20800	21600	20800	CNC	尼龙加玻纤
13	左右下安装座装饰盖 Lower left right mounting base decorative cover		REM0010227	黑色喷漆	单台用量左右各1	2	8	170	220	220	1760	450	428	3420	650	5200	900	7200	1760	3420	1760	3D打印	光敏树脂
14	转轴shaft		REM0010170	本色	单台用量	2	8	25	550	523	4180	500	475	3800	800	6400	200	1600	4180	3800	3800	CNC	铝
15	镜壳housing		RSM0010030	黑色喷漆	单台用量	1	4	330	1980	1600	6400	1700	1615	6460	3900	15600	1000	4000	6400	6460	6400	CNC	ABS
16	镜臂mirror arm		RSM0010033	黑色喷漆	单台用量	1	4	170	600	600	2400	500	500	2000	2500	10000	1000	4000	2400	2000	2000	CNC	尼龙加玻纤
总额									14064	12826	97984	15070	14549	111732	28200	207200	18050	142800	97984	111732	93992		



深圳市速杰精密模型有限公司

地址:深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼
TEL: 0755-29457657 FAX: 0755-29457540 手机:18603002283

报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

客户编号:

联系人: 乔立

订单编号:

电 话: 13522118959

报价日期: 2019/10/21

传 真:

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注
			(set)	(RMB)	(RMB)	
1	左右主镜镜托 left right primary mirror holder	ASA	1	385	385	除了第14项报CNC 其他是3D打印 3D打印的材料全部是光敏树脂 7天寄出
2	左右广角镜镜托 left right wide-angle mirror holder	ASA	1	330	330	
3	左右镜体 left right lens body	ASA	1	1320	1320	
4	左右后盖 left right rear cover	ASA	1	990	990	
5	基板substrate	PA66+GF50%	1	165	165	
6	左右上镜臂 left right upper arm	PA66+GF30%	1	165	165	
7	左右上镜臂盖 left right upper mirror arm cover	PA66+GF30%	1	121	121	
8	左右下镜臂 left right lower mirror arm	PA66+GF30%	1	198	198	
9	左右下镜臂盖 left right lower mirror arm cover	PA66+GF30%	1	143	143	
10	左右上安装座Upper left right mounting base	PA66+GF30%	1	242	242	
11	左右上安装座装饰盖Upper left right mounting base decorative	ASA	1	110	110	
12	左右下安装座Lower left right mounting base	PA66+GF30%	1	550	550	
13	左右下安装座装饰盖Lower left right mounting base decorative	ASA	1	220	220	
14	转轴shaft	ADC12	2	550	1100	
15	镜壳housing	PP	1	880	880	
16	镜臂mirror arm	PA66+GF50	1	550	550	

总计金额: 7469.00

大写: 柒仟肆佰陆拾玖元整

- 备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。
- 2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效。如中途停止生产, 按原订单金额计算。
- 3、保密责任: 我司对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。
- 4、产品交货后3天内收货方不提出异议视为合格。
- 5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供13%增值税发票, 一周内付尾款;
- 6、如有争议将按国家合同法, 申请仲裁。

客户回签:

回签日期:

盖章处:

报价人: 涂丽霞
确认日期: 2019/10/21
盖章





深圳市速杰精密模型有限公司

地址: 深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼
TEL: 0755-29457657 FAX: 0755-29457540 手机: 18603002283

报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
联系人: 乔立
电 话: 13522118959
传 真:

客户编号:
订单编号:
报价日期: 2019/10/21

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注	
			(set)	(RMB)	(RMB)		
1	左右主镜镜托 left right primary mirror holder	ASA	1	1430	1430	改为abs	CNC
2	左右广角镜镜托 left right wide-angle mirror holder	ASA	1	1210	1210	改为abs	CNC
3	左右镜体 left right lens body	ASA	1	2750	2750	改为abs	CNC
4	左右后盖 left right rear cover	ASA	1	2200	2200	改为abs	CNC
5	基板substrate	PA66+GF50%	1	550	550	改为PA66+GF30	CNC
6	左右上镜臂 left right upper arm	PA66+GF30%	1	660	660		CNC
7	左右上镜臂盖 left right upper mirror arm cover	PA66+GF30%	1	330	330		CNC
8	左右下镜臂 left right lower mirror arm	PA66+GF30%	1	550	550		CNC
9	左右下镜臂盖 left right lower mirror arm cover	PA66+GF30%	1	550	550		CNC
10	左右上安装座Upper left right mounting base	PA66+GF30%	1	550	550		CNC
11	左右上安装座装饰盖Upper left right mounting base decorative	ASA	1	165	165	改为abs	CNC
12	左右下安装座Lower left right mounting base	PA66+GF30%	1	3080	3080		CNC
13	左右下安装座装饰盖Lower left right mounting base decorative	ASA	1	550	550	改为abs	CNC
14	转轴shaft	ADC12	2	550	1100		CNC
15	镜壳housing	PP	1	1980	1980		CNC
16	镜臂mirror arm	PA66+GF50	1	550	550	改为PA66+GF30	只能做3D打印

总计金额: 18205.00

大写: 壹万捌仟贰佰零伍元整

- 备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。
- 2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效。如中途停止生产, 按原订单金额计算。
- 3、保密责任: 我对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。
- 4、产品交货后3天内收货方不提异议视为合格。
- 5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供13%增值税发票, 一周内付尾款;
- 6、如有争议将按国家合同法, 申请仲裁。

客户回签:
回签日期:
盖章处:



实施日期	2019年11月05日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评审表 (适用于生产材料设备采购类)
版本	2018v1		编号 HT201911050001

合同评审表

合同编号:

客户信息 合同主要内容	合同名称	采购合同	经办人	乔立
	客户名称	深圳市速杰精密模型有限公司		
	客户地址	深圳市宝安区松岗街道大田杨松裕路 20号4楼402 邮编		
	联系人	涂丽群	手机	18603002283
	电话		传真	
	合同事项	戴姆勒项目后视镜手板件合同		
	合同金额	45624.0000		
	付款方式	电汇		
	备注			
	Begin: 新建申请			
部门主管领导: 同意				2019/11/5 11:18:31
部门总监: 同意				2019/11/5 12:42:29
法务部: 同意				2019/11/5 12:55:04
财务成本经理: 同意				2019/11/6 13:54:09
财务部: 同意				2019/11/6 14:47:55
技术部: 同意				2019/11/6 15:26:24
质量部: 同意				2019/11/6 15:54:30
副总裁: 同意				2019/11/6 16:01:36
盖用印章名称				

采购合同书

合同编号：GHRCHT-20190080

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：深圳市速杰精密模型有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

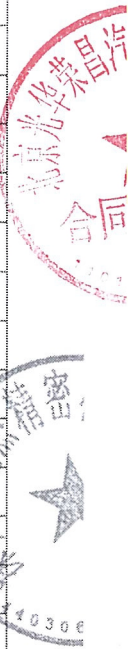
货币单位：人民币（元）

序号	产品名称	图号	原材料规格	单价	数量	总价	备注
1.	左主镜镜托	REM0010148	ABS	1300	3	3900	CNC
2.	右主镜镜托	REM0010208	ABS	1300	3	3900	CNC
3.	左镜体	REM0010155	光敏树脂	1320	3	3960	3D 打印
4.	右镜体	REM0010215	光敏树脂	1320	3	3960	3D 打印
5.	左后盖	REM0010156	光敏树脂	990	3	2970	3D 打印
6.	右后盖	REM0010216	光敏树脂	990	3	2970	3D 打印
7.	左上镜臂盖	REM0010161	光敏树脂	121	3	363	3D 打印
8.	右上镜臂盖	REM0010221	光敏树脂	121	3	363	3D 打印
9.	左下镜臂盖	REM0010163	光敏树脂	143	3	429	3D 打印
10.	右下镜臂盖	REM0010223	光敏树脂	143	3	429	3D 打印
11.	左下安装座装饰盖	REM0010167	光敏树脂	220	3	660	3D 打印
12.	右下安装座装饰盖	REM0010227	光敏树脂	220	3	660	3D 打印
13.	左上安装座装饰盖	REM0010165	光敏树脂	110	3	330	3D 打印
14.	右上安装座装饰盖	REM0010225	光敏树脂	110	3	330	3D 打印
15.	左下安装座	REM0010166	尼龙加玻纤	2600	3	7800	CNC
16.	右下安装座	REM0010226	尼龙加玻纤	2600	3	7800	CNC
17.	镜壳	RSM0010033	ABS	1600	3	4800	CNC
总计：¥45624.00（含税 13%）							

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：

合同签订后，甲方预付总价款的 50%，即 22812.00 元，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在 15 天内支付给乙方。



第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1、交货时间及地点: 2019.11.23日, 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司。

2、甲方收货后7日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任:

1、乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的, 乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时, 应当及时通知对方, 并在合理期限内提供有关机构出具的证明, 可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执, 双方应协商解决, 如协商不能解决时, 可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改, 必须经双方同意并确认后, 签订补充协议。

第十条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 具有同等法律效力。

甲方(盖章): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人: 曹良

日 期: 2019年11月5日

乙方(盖章): 深圳市速杰精密模型有限公司

地 址: 深圳市宝安区松岗街道本田杨松裕路20号4楼402

电 话: 0755-29457657

开 户 行: 4420 1554 7000 5252 2938

开户行账号: 中国建设银行股份有限公司深圳松岗支行

法定代表人: 涂丽群

委托代理人: 涂丽群

日 期: 2019年11月5日

本合同签订地点: 北京市昌平区

