

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!						
供应商基本信息	供应商 Vendor		SBG零件号 SBG Part Number	版本号 Revision	SBG询价单号 SBG RFQ ref	报价日期 Offer date
	长春市夸克普精汽车电子有限责任公司		SHT0010145			2018/12/29
	年产量 Yearly Volume		总产量 Life-time volume	零件名称 Part description		报价货币 Currency of quote
				大线束		人民币
	供应商生产地点 Vendor production site		生产批量规模 Production batch size	生产班数 Number of shifts	最高日产量 Max. daily production	
长春			1			

	项目	金额	费用分配率分析					
				费用 (元)	总工时 (h)	分配率 (元/h)	占售价的 %	费用具体说明
1	原材料	0.00						
2	外购外协件	67.82	直接工资	0	0		0%	
3	直接工资	0.0000	制造费用	1	0	10.96	2%	
4	制造费用	1.19	管理费用	2	0	19.03	3%	
5	专用费用	0.02	财务费用	0	0	0.19	1%	
6	生产成本	69.04					3%	
7	管理费用	2.07						
8	财务费用	0.02071091						
9	产品利润	2.134						
10	出厂价	73.26						
11	包装费	0.050						
12	运输费	0.300						
13	销售价	73.61						

原材料分析	规格型号	名称	供应商	单位*	毛耗量/件	净耗量/件	材料单价	边角料价值/件 (-)	净成本/件	
										¥0.00
									¥0.00	
									¥0.00	
	*计量单位 (公斤、升等)							合计		¥0.00

外购外协件分析	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率 %	单价	其它成本	总成本
		0.75	电线		9.7		¥0.45	¥ 0.28
	3芯/3A03FW	连接器		1		¥0.85	¥ -	¥0.85
	6619403BS	端子		4		¥0.30	¥ 0.15	¥1.35
	3芯/3A03FW	连接器		3		¥0.85	¥ 0.14	¥2.69
	6619403BS	端子		9		¥0.30	¥ 0.13	¥2.83
		连接器		1		¥0.85		¥0.85
		端子		4		¥0.30		¥1.20
	ECU	通风控制盒		1		¥36.00	¥ 0.06	¥36.06
	Φ6	波纹管		1		¥0.40	¥ 0.04	¥0.44
		clip		5		¥0.35	¥ 0.06	¥1.81
	80X20mm	标签		1		¥0.10	¥ 0.01	¥0.11

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!								
		开关		1		¥15.00	¥ -	¥15.00
						合计		¥67.82

制造费用及工艺分析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
	电线下料	下线机		¥10.47	4512	0.001773	¥0.0186	1	¥0.001773
	端子压接	压接机		¥11.05	1440	0.005556	¥0.0614	1	¥0.005556
	热缩	风枪		¥10.47	440	0.018182	¥0.1903	1	¥0.018182
	套管			¥31.89	1728	0.004630	¥0.1477	2	¥0.009259
	分装			¥20.93	216	0.037037	¥0.7752	2	¥0.074074
	合计							¥1.19	

专用费用分析	专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件
	端子压接模具				¥11,040		1000000	¥0.01
	端子压接模具				¥11,040		1000000	¥0.01
								¥0.00
	合计							

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor 姓名/Name 职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

专用 费用 分析							

其他	开发周期（如果有） Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率（年度降价） Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

*计量单位（公斤、升等）						合计	¥3.30	

外购外协件分析	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率 %	单价	其它成本	总成本

制造费用及工艺分析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)

	专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件

专用 费用 分析							

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!						
供应商基本信息	供应商 Vendor		SBG零件号 SBG Part Number	版本号 Revision	SBG询价单号 SBG RFQ ref	报价日期 Offer date
	长春市夸克普精汽车电子有限责任公司		SHT0010147			2018/12/29
	年产量 Yearly Volume		总产量 Life-time volume	零件名称 Part description		报价货币 Currency of quote
				靠背加热垫		人民币
	供应商生产地点 Vendor production site		生产批量规模 Production batch size	生产班数 Number of shifts		最高日产量 Max. daily production
	长春			1		

	项目	金额	费用分配率分析					
				费用(元)	总工时(h)	分配率(元/h)	占售价的%	费用具体说明
1	原材料	10.91						
2	外购外协件	2.46	直接工资	0	0		0%	
3	直接工资	0.0000	制造费用	2	0	11.18	12%	
4	制造费用	2.07	管理费用	1	0	3.41	4%	
5	专用费用	0.31	财务费用	0	0	0.03	1%	
6	生产成本	15.75					5%	
7	管理费用	0.63						
8	财务费用	0.006299106						
9	产品利润	0.819						
10	出厂价	17.20						
11	包装费	0.100						
12	运输费	0.300						
13	销售价	17.60						

	规格型号	名称	供应商	单位*	毛耗量/件	净耗量/件	材料单价	边角料价值/件(-)	净成本/件
	6Ω	电阻丝		m	5.9	5.5	¥1.10		¥6.49
	AM30	涤纶绣花线		m	19.8	18	¥0.00		¥0.06
	DJ454T	连接端子		P	2	2	¥0.05		¥0.10
	Φ3	热缩管		m	0.0404	0.04	¥0.21		¥0.01
	EVA	热熔胶		g	1.111	1.1	¥0.03		¥0.03
	60*50mm	黑色补强带		m2	0.035958	0.02766	¥17.26		¥0.62
	25mm	揭边胶带		m2	0.0495	0.045	¥32.00		¥1.58
	20*80	条形码标签		P	1	1	¥0.10		¥0.10
									¥0.00
									¥0.00
*计量单位(公斤、升等)								合计	¥10.91

外购件	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率%	单价	其它成本	总成本
	0.75	电线		1.1		¥0.45	¥ 0.12	¥0.62
	φ4	PVC管		0.5		¥0.30	¥ 0.00	¥0.15
	3MS02MW06W	连接器		1		¥0.95	¥ 0.08	¥1.03

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!								
外 协 件 分 析	6618503BS	端子		2		¥0.30	¥ 0.04	¥0.64
	S	热缩管		0.06		¥0.21	¥ 0.00	¥0.01
	φ3*30*2							¥0.00
								¥0.00
								合计

制 造 费 用 及 工 艺 分 析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
	绣花	绣花机		¥34.44	576	0.013889	¥0.4783	3	¥0.041667
	裁剪	裁布机		¥12.80	5472	0.001462	¥0.0187	1	¥0.001462
	模切	模切机		¥11.05	1368	0.005848	¥0.0646	1	¥0.005848
	电线下料	下料机		¥10.47	4512	0.001773	¥0.0186	1	¥0.001773
	端子压接	压接机		¥11.05	1440	0.005556	¥0.0614	1	¥0.005556
	热缩	风枪		¥10.47	480	0.016667	¥0.1744	1	¥0.016667
	套管			¥31.89	1728	0.004630	¥0.1477	2	¥0.009259
	分装			¥20.93	216	0.037037	¥0.7752	2	¥0.074074
	组装加热垫	流水线		¥22.99	560	0.014286	¥0.3285	2	¥0.028571
					合计		¥2.07		¥0.184877

专 用 费 用 分 析	专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件
	绣花图形				¥680		8000	¥0.09
	加热垫外型刀版				¥580		8000	¥0.07
	加热垫检具模具				¥1,220		8000	¥0.15
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
							合计	¥0.31

其 他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

零件报价分析

Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
*计量单位（公斤、升等）							合计	¥50.90

外购外协件分析	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率 %	单价	其它成本	总成本
		支架		1		¥1.90	¥ -	¥1.90
		clip		1		¥0.65	¥ 0.14	¥0.79
		螺钉		3		¥0.03	¥ 0.01	¥0.10
		连接器		1		¥0.85	¥ 0.08	¥0.93
		端子		3		¥0.22	¥ 0.05	¥0.71
		布基胶带		0.3		¥0.46	¥ 0.04	¥0.18
		电线		0.45		¥0.45	¥ 0.01	¥0.21
								¥0.00
							合计	¥4.82

制造费用及工艺分析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
	材料检验	检测设备		¥34.64	4000	0.002000	¥0.0693	3	¥0.006000
	下料	下料机		¥12.80	2400	0.003333	¥0.0427	1	¥0.003333
	端子压接	端子压接机		¥12.55	2400	0.003333	¥0.0418	1	¥0.003333
	胶带缠绕	缠绕机		¥46.19	1200	0.006667	¥0.3079	4	¥0.026667
	分装			¥19.77	1200	0.006667	¥0.1318	2	¥0.013333
	检测	检测台		¥12.25	2400	0.003333	¥0.0408	1	¥0.003333
	安装支架			¥10.88	1600	0.005000	¥0.0544	1	¥0.005000
	打螺丝	电动螺丝机		¥10.88	1600	0.005000	¥0.0544	1	¥0.005000
	检测	终检台		¥37.09	1600	0.005000	¥0.1855	2	¥0.010000
	下料	下料机		¥12.80	2400	0.003333	¥0.0427	1	¥0.003333
	放料			¥11.05	1600	0.005000	¥0.0552	1	¥0.005000
	整平			¥10.47	1600	0.005000	¥0.0523	1	¥0.005000
	模切	模切机		¥12.27	1600	0.005000	¥0.0613	1	¥0.005000
	检测	检测台		¥22.99	800	0.010000	¥0.2299	2.00	¥0.020000
合计						¥1.37		¥0.114333	

专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件
风扇底壳模具				¥35,000		100000	¥0.35
上盖模具				¥32,000		100000	¥0.32
风扇支架模具				¥30,000		100000	¥0.30
风扇定子模具				¥29,500		100000	¥0.30
定子包塑模具				¥31,000		100000	¥0.31

专用费用分析	转子马达壳模具				¥29,500		100000	¥0.30
	转子包塑模具				¥43,000		100000	¥0.43
	3D织物刀模				¥580		8000	¥0.07
	无纺布刀模				¥580		8000	¥0.07
	补强带刀模				¥580		8000	¥0.07
	胶带刀模				¥580		8000	¥0.07
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
							合计	¥2.59

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

分析								

制造费用及工艺分析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
					合计		¥0.00		¥0.000000

专用费用分析	专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	

初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

--	--	--	--

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

	注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
		姓名/Name	
		职务/Title	
		日期 Date	报价有效期 Offer valid until

*计量单位（公斤、升等）						合计	¥48.00	

外购外协件分析	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率 %	单价	其它成本	总成本
		支架		1		¥1.90	¥ -	¥1.90
		clip		1		¥0.35	¥ 0.14	¥0.49
		螺钉		3		¥0.03	¥ 0.01	¥0.10
		连接器		1		¥0.85	¥ 0.08	¥0.93
		端子		3		¥0.22	¥ 0.05	¥0.71
		布基胶带		0.3		¥0.46	¥ 0.04	¥0.18
		电线		0.45		¥0.45	¥ 0.01	¥0.21
						合计	¥4.52	

制造费用及工艺分析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
	材料检验	检测设备		¥34.64	4000	0.002000	¥0.0693	3	¥0.006000
	下料	下料机		¥12.80	2400	0.003333	¥0.0427	1	¥0.003333
	端子压接	端子压接机		¥12.55	2400	0.003333	¥0.0418	1	¥0.003333
	胶带缠绕	缠绕机		¥46.19	1200	0.006667	¥0.3079	4	¥0.026667
	分装			¥19.77	1200	0.006667	¥0.1318	2	¥0.013333
	检测	检测台		¥12.25	2400	0.003333	¥0.0408	1	¥0.003333
	安装支架			¥10.88	1600	0.005000	¥0.0544	1	¥0.005000
	打螺丝	电动螺丝机		¥10.88	1600	0.005000	¥0.0544	1	¥0.005000
	检测	终检台		¥37.09	1600	0.005000	¥0.1855	2	¥0.010000
	下料	下料机		¥12.80	2400	0.003333	¥0.0427	1	¥0.003333
	放料			¥11.05	1600	0.005000	¥0.0552	1	¥0.005000
	整平			¥10.47	1600	0.005000	¥0.0523	1	¥0.005000
	模切	模切机		¥12.27	1600	0.005000	¥0.0613	1	¥0.005000
	检测	检测台		¥22.99	800	0.010000	¥0.2299	2.00	¥0.020000
						合计	¥1.37		¥0.114333

专用工装名称	规格型号	木料供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件
风扇底壳模具				¥35,000		100000	¥0.35
上盖模具				¥32,000		100000	¥0.32
风扇支架模具				¥30,000		100000	¥0.30
风扇定子模具				¥29,500		100000	¥0.30
定子包塑模具				¥31,000		100000	¥0.31

专用 费用 分析	转子马达壳模具				¥29,500		100000	¥0.30
	转子包塑模具				¥43,000		100000	¥0.43
	3D织物刀模				¥580		8000	¥0.07
	无纺布刀模				¥580		8000	¥0.07
	补强带刀模				¥580		8000	¥0.07
	胶带刀模				¥580		8000	¥0.07
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
							合计	¥2.59

其他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!						
供应商基本信息	供应商 Vendor		SBG零件号 SBG Part Number	版本号 Revision	SBG询价单号 SBG RFQ ref	报价日期 Offer date
	长春市夸克普精汽车电子有限责任公司		SHT0010146			2018/12/29
	年产量 Yearly Volume		总产量 Life-time volume	零件名称 Part description		报价货币 Currency of quote
				座垫加热垫		人民币
	供应商生产地点 Vendor production site		生产批量规模 Production batch size	生产班数 Number of shifts	最高日产量 Max. daily production	
	长春			1		

	项目	金额	费用分配率分析					
				费用 (元)	总工时 (h)	分配率 (元/h)	占售价的 %	费用具体说明
1	原材料	10.69						
2	外购外协件	5.35	直接工资	0	0		0%	
3	直接工资	0.0000	制造费用	2	0	11.18	10%	
4	制造费用	2.08	管理费用	1	0	3.96	4%	
5	专用费用	0.31	财务费用	0	0	0.04	1%	
6	生产成本	18.44					5%	
7	管理费用	0.74						
8	财务费用	0.007375853						
9	产品利润	0.959						
10	出厂价	20.14						
11	包装费	0.100						
12	运输费	0.300						
13	销售价	20.54						

	规格型号	名称	供应商	单位*	毛耗量/件	净耗量/件	材料单价	边角料价值/件 (-)	净成本/件
	6Ω	电阻丝		m	5.2	4.8	¥1.10		¥5.72
	AM30	涤纶绣花线		m	19.8	18	¥0.00		¥0.06
	DJ454T	连接端子		P	2	2	¥0.05		¥0.10
	Φ3	热缩管		m	0.0808	0.08	¥0.21		¥0.02
	EVA	热熔胶		g	1.111	1.1	¥0.03		¥0.03
	60*50mm	黑色补强带		m2	0.0365112	0.033192	¥17.26		¥0.63
	25mm	揭边胶带		m2	0.0594	0.054	¥32.00		¥1.90
	20*80	条形码标签		P	1	1	¥0.10		¥0.10
									¥0.00
									¥0.00
*计量单位 (公斤、升等)								合计	¥10.69

外购件	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率 %	单价	其它成本	总成本
	0.75	电线		2		¥0.45	¥ 0.13	¥1.03
	φ4	PVC管		0.27		¥0.30	¥ 0.14	¥0.22
	3MS02MW06W	连接器		1		¥0.95	¥ 0.01	¥0.96

零件报价分析 Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!								
外 协 件 分 析	6618503BS	端子		4		¥0.30	¥ 0.11	¥1.31
	NTC	NTC传感器		1		¥1.80	¥ 0.04	¥1.84
								¥0.00
								¥0.00
							合计	

制 造 费 用 及 工 艺 分 析	工序名称	使用设备名称	使用设备规格	设备成本/小时	班产量	单件台时(h)	单件设备成本	操作人数	工时(h)
	绣花	绣花机		¥34.44	560	0.014286	¥0.4920	3	¥0.042857
	裁剪	裁布机		¥12.80	5472	0.001462	¥0.0187	1	¥0.001462
	模切	模切机		¥11.05	1368	0.005848	¥0.0646	1	¥0.005848
	电线下料	下料机		¥10.47	4512	0.001773	¥0.0186	1	¥0.001773
	端子压接	压接机		¥11.05	1440	0.005556	¥0.0614	1	¥0.005556
	热缩	风枪		¥10.47	480	0.016667	¥0.1744	1	¥0.016667
	套管			¥31.89	1728	0.004630	¥0.1477	2	¥0.009259
	分装			¥20.93	216	0.037037	¥0.7752	2	¥0.074074
	组装加热垫	流水线		¥22.99	560	0.014286	¥0.3285	2	¥0.028571
					合计		¥2.08		¥0.186067

专 用 费 用 分 析	专用工装名称	规格型号	采购供应商	每模件数	采购总成本	剩余价值	摊销总件数	成本/件
	绣花图形				¥680		8000	¥0.09
	加热垫外型刀版				¥580		8000	¥0.07
	加热垫检具模具				¥1,220		8000	¥0.15
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
								¥0.00
						合计		¥0.31

其 他	开发周期 (如果有) Lead times (as applicable)	周/Weeks	生产率 (年度降价) Productivity (annual price decrease)	%
	图纸/Drawings	1.5	第1年/Year 1	
	试制工装/Prototype tools	2	第2年/Year 2	
	试制样件/Prototypes	2	第3年/Year 3	
	生产工装/Production tools	6	第4年/Year 4	
	初始样件/Initial samples	3	第5年/Year 5	
	试生产零件/Pre-production parts	8	第6年/Year 6	
	批生产零件/Production parts	4	第7年/Year 7	

零件报价分析

Quotation Analysis Form

版本: A

编号: PD-P-01-09

只填黄色单元格!!!

注/Comments	供应商代表签字/Signature on behalf of Vendor	
	姓名/Name	
	职务/Title	
	日期 Date	报价有效期 Offer valid until