

河北光华荣昌汽车部件有限公司

会议纪要

| | | | |
|------|-----------------------------|-------------------------------|---|
| 主题 | 2019年右侧管侧板开发事宜 (已申请的开模通知) | | |
| 时间 | 2019年11月21日 | 地点 | 质量部 |
| 会议方式 | <input type="checkbox"/> 现场 | <input type="checkbox"/> 视频会议 | <input checked="" type="checkbox"/> 会议室会议 |
| 主持: | 齐明宇 | 记录: | 齐明宇 |
| | | 审核: | |
| | | 签发: | |

出席人员:

齐明宇 2019.11.21 王立平 2019.11.21 印强 2019.11.21 张立 2019.11.21

I. 主题内容:

II. 研讨内容:

会议内容

II. 研讨内容 (异常工作汇报及措施):

| 序号 | 工作内容 | 责任部门 | 责任人 | 时间节点 |
|----|-----------------------------|------|-----|------------|
| 1 | A2侧管拍扁模具因时间紧张,临时车间自制简易模具 | 模具车间 | 彭锋 | 11.27 |
| 2 | A2焊胎卷具其主管压扁,冲孔侧管冲孔模具外发设计制做 | 采购部 | 孙沛霖 | 11.23 (定点) |
| 3 | H3连接杆拍扁模具2套,冲孔切边模具2套,外发设计制做 | 采购部 | 孙沛霖 | 11.23 (定点) |
| 4 | H3连接杆拍扁模具临时方案,模具车间评价制做方案 | 模具车间 | 彭锋 | 11.21 |
| 5 | 上述外发模具资源如下 (拟按采购发包使用) | | | |
| 6 | 姚生 13925959281 中匠机械 | | | |
| 7 | | | | |
| 8 | | | | |
| 9 | | | | |
| 10 | | | | |

主送:

抄送:

备注:

表单: No.GR-71-05-02 (B/0)

A4 (210mm×297mm)

新项目(产品)开发通知单

编号:

| | | | |
|------|-------|------|-------|
| 项目 | 镜杆自制 | 总成图号 | / |
| 零件名称 | 见附表清单 | 零件图号 | 见附表清单 |

项目体现日期: 2019年10月起

相关部门: 金属件厂 质量部 生管部 工艺科

| | |
|------|---|
| 内容描述 | <p>共计 35 款镜杆转为自制, 需安排设计制作相应工装及调货、生产人员匹配。</p> <p>具体见附表清单。</p> <p>生产人员需求: 弯管 2 人、冲压 2 人、焊接 2 人。</p> |
|------|---|

| | |
|----|-------------|
| 附件 | 清单、2D/3D 图纸 |
|----|-------------|

李君, 13/11/19

| | | |
|---------------------|------------------|-------------------|
| 编辑: 赵子旭 | 审核: 王... 11/2019 | 批准: 李... 13/11/19 |
| 采购部: 孙博奕 2019.11.11 | 总经理: 刘东... | |
| 财务部: 王峰 2019.11.11 | | |
| 生产部: 柯钢 2019.11.11 | | |
| 质量部: | | |
| 接受部门签字: | | |
| | | 日期: |

王...



固定资产（项目）支出审批单

生效日期:

编号:

申请部门

金属件厂工艺科

申请日期

2019年11月11日

申请类别

年度预算内 年度预算未做，需追加费用 超年度预算，需增加费用

支出内容

| 序号 | 模具名称 | 数量 | 单价 | 备注 |
|----|------------------|----|----|----|
| 1 | A2 下视镜杆压扁模具（两序） | 2 | | |
| 2 | A2 下视镜杆焊接夹具 | 1 | | |
| 3 | H3 改型连接杆压扁模具（两序） | 2 | | |
| 4 | H3 改型宽车/窄车镜杆压扁模具 | 1 | | |
| 5 | 奥铃升级下视镜杆压扁模具 | 1 | | |
| 6 | 奥铃升级长支杆压扁模具（两序） | 2 | | |
| 7 | 奥铃升级短支杆压扁模具 | 1 | | |
| 8 | A2 下视镜杆模具 | 1 | | |

对应预算项目

支出金额

部门预算员

签字: 刘培培 年 11 月 13 日

部门负责人

签字: 柯明 年 11 月 13 日

财务总监/财务

签字: 叶峰 2019 年 11 月 13 日

主管副总审核

A2下视镜杆增加模具!

签字: 齐明宇 2019 年 11 月 13 日

事业部总经理

刘东 A2

签字: 年 月 日

总工艺师

签字: 年 月 日

采购总工程师

签字: 年 月 日

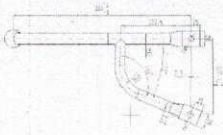
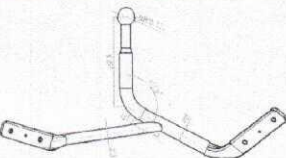
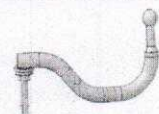
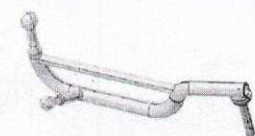
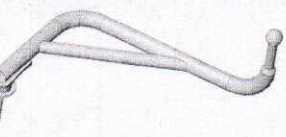
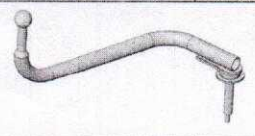
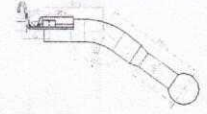
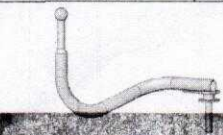
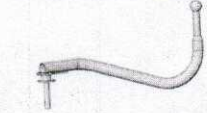
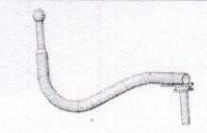
集团总裁批准

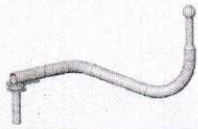
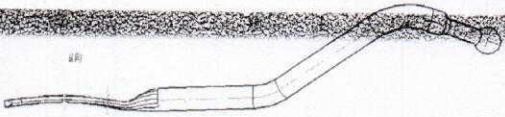
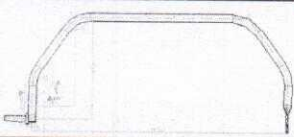
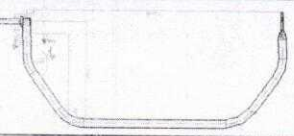
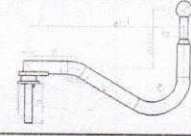
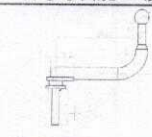
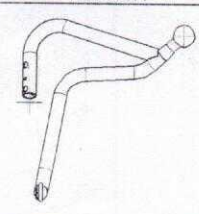
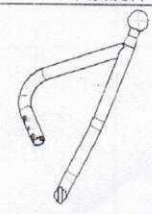
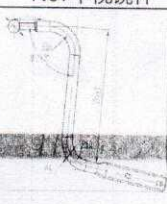
签字: 年 月 日


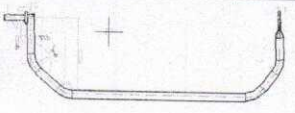
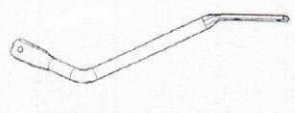
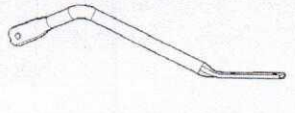
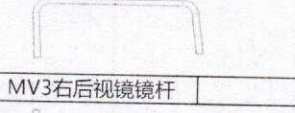
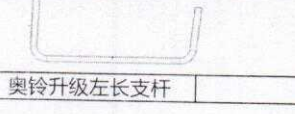



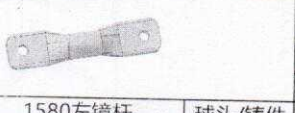
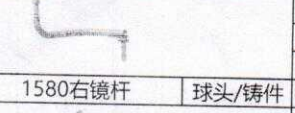
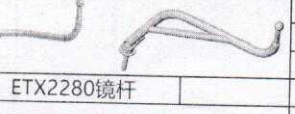
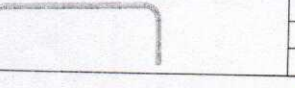
备注

在对应的“□”内打“√”。

镜杆自制清单

| NO. | 名称 | 类型 | 材料 | 工序 | 工装 | 工装规格 | 工装状态 | 2D图纸 | 备注 |
|-----|---|--------------|-----------------------------|-----------------------------|----------|-----------------------|------|------|----|
| 1 |  | 2200改型连接杆 | 球头 | Q235 $\Phi 17*1.5\text{mm}$ | 切管2 | / | / | / | 有 |
| | | 衬管 | 压型2 | 压型模具2套 | | 无 | | | |
| | | | 压扁2 | 压扁模具1套 | | 无 | | | |
| | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | | |
| | | | 切弧 | 切弧模具1套 | | 无 | | | |
| | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| 2 | 捷运前下视高顶镜杆 | 铸件 | | | | | | 无 | |
| 3 |  | A2下视镜杆 | 球头 | Q235 $\Phi 22*1.5\text{mm}$ | 切管2 | / | / | / | 有 |
| | | | Q235 $\Phi 19*1.5\text{mm}$ | 缩管 | 缩管模具1套 | $\Phi 22$ 压模 | 有 | | |
| | | | 衬管 | 滚圆 | 滚圆模具1套 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | $\Phi 22*R50$ | 有 | | |
| | | | | 压型 | 压型模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 压扁2 | 压扁模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 切弧 | 切弧模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具2套 | | 无 | | |
| 4 |  | 奥铃镜杆 (17) 铸钢 | 球头/铸件 | Q235 $\Phi 25*2\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 3D |
| | | | | 缩管 | 缩管模具 | | 有 | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | $\Phi 25*R60$ | 有 | | |
| | | | | 切管 | 切管治具1套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 5 |  | 奥铃镜杆 (18) 铸钢 | 球头/铸件 | Q235 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ | 切管3 | / | / | / | 3D |
| | | | Q235 $\Phi 17*1.5\text{mm}$ | 缩管 | 缩管模具 | $\Phi 25$ 缩 $\Phi 18$ | 有 | | |
| | | | 铸钢件 | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | 堵头 | 弯管 | 轮模 | $\Phi 25*R50$ | 有 | | |
| | | | | 缩管 | 缩管模具1套 | $\Phi 17$ 缩 $\Phi 15$ | 完成 | | |
| | | | | 切弧3 | 切弧模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 6 |  | 1780镜杆31 (新) | 球头/铸件 | Q235 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ | 切管2 | / | / | / | 有 |
| | | | Q235 $\Phi 19*1.5\text{mm}$ | 缩管 | 缩管模具 | | 有 | | |
| | | | 铸钢件 | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | $\Phi 25*R60$ | 有 | | |
| | | | | 切弧2 | 切弧模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 7 |  | 1780镜杆03 (新) | 球头/铸件 | Q235 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 有 |
| | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | | 有 | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | $\Phi 25*R60$ | 有 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 8 |  | 奥驰补盲镜杆 | 球头 | Q195 $\Phi 22*1.5\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 有 |
| | | | 钣金件 | 缩管 | 缩管模具 | 与3共用 | 有 | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 有 | | |
| | | | | 压型 | 压型模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 分切 | 分切治具1套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 9 |  | 奥驰V镜杆左 | 球头/铸件 | Q195 $\Phi 28*1.5\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 有 |
| | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | $\Phi 28$ 压模 | 有 | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | $\Phi 30.5$ | 完成 | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | $\Phi 28*R80$ | 完成 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 10 |  | 奥驰V镜杆右 | 球头/铸件 | Q195 $\Phi 28*1.5\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 有 |
| | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | 与9共用 | | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | 与9共用 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | 与9共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 11 |  | 新奥驰镜杆左 | 球头/铸件 | Q195 $\Phi 28*1.5\text{mm}$ | 切管 | / | / | / | 有 |
| | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | 与9共用 | | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | 与9共用 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | 与9共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | | |

| NO. | 名称 | 类型 | 材料 | 工序 | 工装 | 工装规格 | 工装状态 | 2D图纸 | 备注 | |
|-----|---|-------|----------------|------|----------|----------|---------|------|----|---|
| 12 |  | 球头/铸件 | Q195 Ø28*1.5mm | 切管 | / | / | / | | | |
| | | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | 与9共用 | | | |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | 与9共用 | | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | 与9共用 | | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| 13 |  | 球头 | Q235 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 衬管 | 缩管 | 缩管模具 | | | | 有 |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | Φ30.5 | 有 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | | 有 | | | |
| | | | | 压扁 | 压扁模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | | |
| 14 |  | 铸件 | Q195 Ø25*1.5mm | 冲孔 | 冲孔治具1套 | | 无 | 有 | | |
| | | | | 攻牙 | / | / | / | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 切管 | / | / | / | | | |
| | | | | 铸钢件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | | | 有 |
| 15 |  | 铸件 | Q195 Ø25*1.5mm | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | 与14共用 | 有 | | |
| | | | | 堵头 | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | 与14共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 铸钢件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | | | 有 |
| | | | | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | 与14共用 | | | |
| 16 |  | 球头/铸件 | Q235 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | | | | 有 |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | Φ30.5 | 有 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | 有 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| 17 |  | 球头/铸件 | Q235 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | | | | 有 |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | Φ30.5 | 有 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | 有 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | | |
| 18 |  | 球头 | Q195 Ø25*2mm | 切管2 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 缩管 | 缩管头 | Φ20 | 有 | | | |
| | | | | 弯管2 | 轮模 | Φ25*R50 | 无 | | | |
| | | | | 压扁 | 压扁模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔2 | 冲孔模具2套 | | 无 | | | |
| | | | | 切弧 | 切弧模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| | | | | 检查 | 检具2套 | | 无 | | | |
| | | | | 铸钢件 | 缩管 | 缩管模具 | | | | 有 |
| 19 |  | 球头 | Q195 Ø25*2mm | 切管2 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 缩管 | 缩管头 | 与18共用 | | | | |
| | | | | 弯管2 | 轮模 | 与18共用 | | | | |
| | | | | 压扁 | 压扁模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔2 | 冲孔模具2套 | 与18共用 | | | | |
| | | | | 切弧 | 切弧模具1套 | 与18共用 | | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| 检查 | 检具2套 | | 无 | | | | | | | |
| 20 | 矿车左置左杆 | 球头 | | | | | | 无 | | |
| 21 | 矿车左置右杆 | 球头 | | | | | | 无 | | |
| 22 |  | 球头 | Q235 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | | |
| | | | | 衬管 | 缩管 | 缩管模具 | | | | 有 |
| | | | | 滚圆 | 滚圆模具 | Φ30.5 | 有 | | | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | 有 | | | |
| | | | | 压扁 | 压扁模具 | | 无 | | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 钻孔 | 钻孔治具1套 | | 无 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | | |
| 检查 | 检具 | | 无 | | | | | | | |

| NO. | 名称 | 类型 | 材料 | 工序 | 工装 | 工装规格 | 工装状态 | 2D图纸 | 备注 |
|-----|--|-------|----------------|-------|----------|---------|------|------|----|
| 23 | H3窄车左杆  | 铸件 | Q195 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 铸钢件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | 有 | | |
| | | | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | 与14共用 | | | |
| | | | 堵头 | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | 与14共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | 与14共用 | | | |
| 24 | H3窄车右杆  | 铸件 | Q195 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 铸钢件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R60 | 有 | | |
| | | | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | 与14共用 | | | |
| | | | 堵头 | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | 与14共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | 与14共用 | | | |
| 25 | H3左连接杆  | | Q195 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管1 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 衬管2 | 压扁2 | 压扁模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 26 | H3右连接杆  | | Q195 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管1 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 衬管2 | 压扁2 | 压扁模具2套 | 与25共用 | | | |
| | | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具2套 | 与25共用 | | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 27 | MV3左后视镜镜杆  | | Q235 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 堵头 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 丝堵 | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 28 | MV3右后视镜镜杆  | | Q235 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 堵头 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 丝堵 | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |
| 29 | 奥铃升级左长支杆  | | Q195 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管1 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 衬管2 | 压扁2 | 压扁模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 30 | 奥铃升级右长支杆  | | Q195 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管1 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 衬管2 | 压扁2 | 压扁模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边2 | 冲孔切边模具2套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 31 | 奥铃升级左短支杆  | | Q195 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 32 | 奥铃升级右短支杆  | | Q195 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 衬管 | 压扁 | 压扁模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 冲孔切边 | 冲孔切边模具1套 | | 无 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 无 | | |
| 33 | 1580左镜杆  | 球头/铸件 | Q235 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 铸件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | | 焊接 | 焊胎1套 | | 有 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 有 | | |
| 34 | 1580右镜杆  | 球头/铸件 | Q235 Ø25*1.5mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | 铸件 | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | 加强管 | 焊接 | 焊胎1套 | | 有 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 有 | | |
| 35 | ETX2280镜杆  | | Q195 Ø25*2mm | 切管 | / | / | / | 有 | |
| | | | | 弯管 | 轮模 | Φ25*R50 | 有 | | |
| | | | | 钻孔 | 钻孔治具1套 | | 有 | | |
| | | | | 检查 | 检具1套 | | 无 | | |