

吊装搬运协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市和顺易大件吊装搬运有限公司

因甲方生产需要，现有一批设备搬迁。特此需要乙方吊装搬运，以合作共赢，互惠互利的原则，经甲乙双方协商，特定此协议：

一、设备名称：

- 1.海天注塑机 AM10000 有昌平运到黄骅
- 2.海天注塑机 AM6000 黄骅厂区内搬运
- 3.海天注塑机 AM900 黄骅厂区内搬运

二、吊装搬运方案：

- 1、黄骅厂区设备计划 2019-05-20 开始动工，预计一天时间完活。水路、电路、油路和机械手有甲方负责拆装，乙方只负责设备移位和设备连接。所有吊装搬运设备及工具均有乙方提供。甲方需配合乙方，提供所有便利条件，专用工具需甲方提供。
- 2、昌平设备有甲方负责油路、电路、水路和机械手的拆装。乙方负责抽液液压油和包装，吊装及其设备运输，运至黄骅厂区后院内卸车，再搬运到甲方指定位置负责主机和注射器连接。
- 3、昌平厂预计施工开始时间 2019 年 5 月 21 日到 2019 年 5 月 24 日完工。遇特殊情况还需延迟。
- 4、昌平到黄骅运输车辆暂定两辆大板运输车和一辆普通货车，根据现场情况有可能变动。
- 5、所有吊装搬运过程需保证地面不受硬伤，但不能确保轻微掉漆和轻微划痕。
- 6、设备就位后经甲方确认，乙方清理现场卫生后离场，此次搬运结束。

三、报价

- 1、含吊装搬运（6%）增值税专票，总价：¥40000 元 大写：肆万元整。
- 2、待设备安装完毕，凭发票结清全部费用。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

开户行：河北黄骅农商行营业部

地址：黄骅市经济开发区泰山道 150 号

甲方代表（签章）：

签订日期：2019-05-18

合同编号：GHRC-20190518001

乙方：黄骅市和顺易大件吊装搬运有限公司

开户：中国银行黄骅支行 账号：100938532179

地址：黄骅市齐家务乡大王庄 电话：5980123

乙方代表（签章）：

设备搬运报价单

名称	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	名称	北京龙利弘达机械起重搬运有限公司
联系人	董总	联系人	谢经理
日期	2019-05-12	联系方式	13810877898
工程内容	设备装卸搬运	电话	010-57212278
付款方式	工程完毕一次性支付100%工程款	邮箱	1749209777@qq.com
工程金额	肆万玖仟贰佰玖拾元整	网址	www.1lhdy.com
¥	49,290.00	地址	通州区马驹桥小张湾工业西路235号



工作内容：从北京光华荣昌公司搬运一台1000T海天注塑机到河北光华荣昌工厂，总重量约50吨，其中合模部分重量为40吨左右，注解部分重量为10吨左右。本工程包含北京工厂机器拆卸分体、出厂装车运输至河北工厂卸机进厂、对接到位、水平调试等工程作业。

地点及劳务	服务项目描述	单价 (元)	数量	单位名称	数量	班次	金额 (元)	现场使用
注塑机一台从北京工厂搬运至河北工厂	100T随车吊	6000	1	台/班	2	班次	12000	现场使用
	10T叉车	2500	1	台/班	2	班次	5000	现场使用
	超低超宽超重底板车	9000	1	辆	1	班次	9000	设备运输
	13米平板车	6000	1	辆	1	班次	6000	设备运输
	钢板、塑料PP板	50	30	张	1	班次	1500	地面防护
	设备调试费	2000	1	台	1	班次	2000	劳务
	技术员工	500	8	人	2	天	8000	劳务
	注塑机移位费	1500	2	台	1	天	3000	380T、320T各一台移位调试
	税率6%						2790	增值专用发票
	费用合计：							49290

备注：1、报价内的机器设备包含拆卸安装、设备分体，但不含机器的水、电、气、周边的附属设备和抽油灌油及主机的操作面板、线路管道的拆卸安装。

2、以上设备为连续性搬运、移位费用，机器搬运移位时间为三天。

感谢贵公司给予机会！
相信我们的工作会让您满意！

天津吉顺达装卸有限公司

联系人：蒋霖

手机：17801359060

电话：022-58056588

传真：022-58056588

设备搬运报价单

一、工作项目：

注塑机一台从北京工厂搬运至河北工厂

二、工作内容：

1000T 海天注塑机总重量约 50T，从北京光华荣昌工厂搬运到河北沧州光华荣昌工厂。本工程分两个班次进行，时间为三天，包含机器拆卸分体、出厂装车、运输、卸机进厂、对接到位、水平调试等工程作业。

三、工程报价：

¥：49500 元

四、工作计划：

拟派 120T 随车吊一台，10T 叉车一台，超低超宽超重底板车一辆，15 米平板车一辆，由工程师一名，技术员工八名，负责将以上设备出厂、装车运输卸车、盘路进厂、到位等工程作业。

天津吉顺达装卸有限公司

2019 年 05 月 15 日



工作联系函

申请

通知

通报

报告

主题：关于 注塑机搬迁 申请

公司领导：

根据集团统一部署，北京 1000 吨注塑机搬迁到河北公司。为此，河北现有注塑机需要做同步布局调整如下：

1. 1#，2#，3#，4#，5#，6#注塑机全部在原有基础上向东调整 300mm。
2. 原 16#注塑机需从现在的南区调整到北区 1#机位。
3. 原 22#注塑机需从原机位调整到 16#机位。
4. 北京注塑机从北京分解搬迁后，安装到原 22#机位。

以上 2,3,4 项的搬迁工作需专业的搬迁公司完成。水电的拆除和安装由公司承担。

请领导指示。

金额好

发起部门：安技部

拟文：李红生

审核：张黎明 2019/5

批准：刘东

批准日期：

