

设备购销合同

合同编号：GHRC- H18-03-01-GXHT

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜，经过甲乙双方充分确认，在双方均知晓且认可此设备状况前提下，达成如下共识：

一、设备名称、型号、单价、数量、金额：

序号	名称	厂家	单位	数量	未税单价	总价 (含 13%增值税)	备注
1	C35DB 焊接模具	昆山福如斯机械有限公司	套	2	6410.259	14487.18	
合计：						14487.18	
大写金额：壹万肆仟肆佰捌拾柒元壹角捌分整（含 13%增值税票）							

二、付款方式：

- 合同签订后，甲方支付乙方合同总价 100%，即¥14487.18（人民币壹万肆仟肆佰捌拾柒元壹角捌分整）。
- 乙方收到货款后，向甲方开具的合同全额增值税专用发票（13%税率）。

三、交货时间、地点、方式

- 交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司。
- 交货时间：自合同签订之日起视为交付。
- 交货方式：甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任：1. 此工装设备为新开发设备，由昆山福如斯机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

- 甲方可自行参考设备说明书，了解设备操作及保养技巧。
- 设备在运行过程中出现故障，甲方自行联系昆山福如斯机械有限公司进行维修。

五、生效日期：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方委托代理人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。

六、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可以甲乙双方友好协商处理，协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

签订地点：北京市昌平区北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：





工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-01-002

申请

通知

通报


报告

主题: 申请 C35DB 转向灯焊接工装

采购部:

现 C35DB 外后视镜需采购转向灯焊接工装 1 套, 请采购部安排相关事宜。

现提供焊接设备型号, 请根据现有设备选择进行工装制作:

焊接设备厂家信息	铭牌
昆山福如斯精密机械 有限公司 型号: 20KHZ 功率: 2000W	

提供资料: 转向灯数据 (STP), 焊接设备厂家、型号

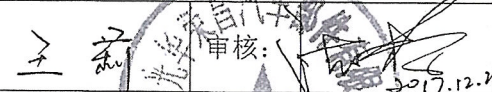

数量: 1 套

要求完成日期: 2018-1-20

以上请知晓, 谢谢!

联系人: 王莉

电话: 18331162575

拟文:		发起部门: 后视镜工程部
批准:		批准日期:

昆山福如斯精密机械有限公司

报价单

To:北京光华荣昌汽车部件(集团)有限公司

From: 昆山福如斯精密机械有限公司

帐号:

帐号: 391680666018011123619

开户银行:

开户银行: 交通银行昆山紫竹路支行

电话:

电话: 0512-57775300

传真:

传真: 0512-50390003

地址:

地址: 昆山市巴城东昌路36-1号6号厂房

联系人: 毕工

联系人: 金坛 13862618258

序号	品名	型号	数量	单位	单价(RMB)	总价(RMB)	备注
1	超声波模具	C35DB	2	套	8500	17000	超声波上模4个, 下模2个
2							

备注: 1、税金: 以上价格含税17%。

2、付款方式: 首付50%, 余款月结30天。

3、供货日期: 收到合同及首付款后7个工作日交货。另合同签订后请1天内把产品及图纸发到供方公司。

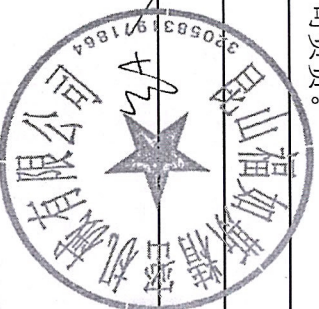
4、送货方式及费用: 运输方式采用货运直接送达并有技术员一起随同。运费由需方公司负责。

5、售后方式: 派技术人员为需方公司培训技工及操作人员。

6、设备保修周期: 设备保修壹年, 模具及配件保修三个月。

客户签名:

供应商签名: 2017. 12. 4



工 作 函

光华荣昌采购管理[2016]HS-06号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

C35DB 项目转向灯超声波焊接工装招标

领导:

您好!

接到技术部通知, 现需采购 C35DB 转向灯超声波焊接工装, 共计 1 套, 经招标、协商后价格明细详见附表:

序号	产品名称	数量(套)	昆山福如斯	长宏健翔	备注
1	C35DB 焊接工装	1	17000.00	13000.00	超声波上模 4 个, 下模 2 个
	合计	1	17000.00	13000.00	

推荐厂家:

由于长宏健翔价格最低, 故建议由长宏健翔制作 (双方均已多次沟通, 无降价空间), 长宏健翔付款方式: 全款预付, 交货期为: 收到定金后 5 个工作日

协商后价格	1	16000.00 ✓	13000.00 ✓	
-------	---	------------	------------	--

↓
15000元

备注: 以上价格均为含税 (17%)、含运费及安装调试费。

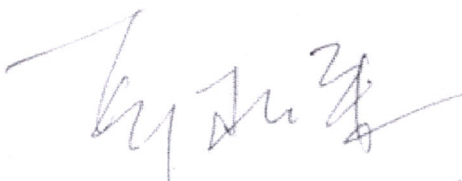
方便调试
因设备是昆山福如斯, 同时商量有折扣。

拟文: 吴敏

审核: 
2018.01.12

日期: 2018.1.11

领导, 请批示:


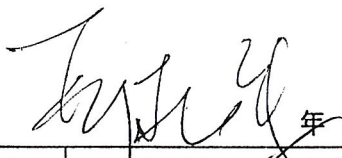
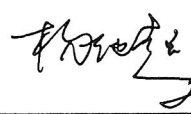


2018-1-15

材料设备采购类《合同评审表》

实施日期	2018年8月	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于材料设备采购类)
版本	2018v1		编号：GHRC-HT-2

合同评审表 合同编号：H18-03-01

合同名称		购销合同 H18-03 补充协议		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	昆山福如斯精密机械有限公司			
	客户地址	江苏省昆山高新区工业园模头路59号	邮编		
	联系人	金坛	手机	13862618258	
	电话		传真		
合同主要内容	合同事项	采购2套 C35DB 焊接模具,原合同签订时间为2018年1月17日,因税率调整(17%降为16%),故签订补充协议。			
	合同金额	原15000元,现调整为14871.80元			
	付款方式	原付款比例为50%预付,50%验收,现按照原付款方式执行			
	备注:				
采购部门意见:				2018年7月26日	
生产管理部门意见:				年 月 日	
技术、质量部门意见:		由于目前共焊接过两批次100套模具合格初步判定为整件问题建议先拉回做进一步调整台判定合格后再给合格. 张中			
		同意按原意见		2018年7月26日	
法务部意见:		同意		王福成 2018年7月27日	
财务管理部意见:		同意		2018年7月27日	
根据合同事项具体情况,最终由分管领导/或总裁批示:					
分管副总裁批示:			总裁批示:		
					
年 月 日			年 月 日		
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 公司公章 <input type="checkbox"/> 合同专用章 <input type="checkbox"/> 法人代表签名章 <input type="checkbox"/> 其它:				

购销合同

合同编号: H18-03

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

供需双方就以下模具购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额:

单价: 元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	C35DB 焊接模具	上下模	套	2	7500	15000	上模 4 个、下模 2 个
合计						15000	
合计金额: 壹万伍仟圆整 (¥15000.00 含 17%增值税)							

二、质量要求: 模具寿命保证 2 万模次以上。模具保修 3 个月。

三、付款方式: 合同签订后, 需方向供方支付合同总价款的 50% 做为预付款, 即 7500.00 元 (柒仟伍佰圆整), 剩余合同总价款的 50% 作为到货款, 自模具到厂后 30 天支付, 即 7500.00 元 (柒仟伍佰圆整)。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 供方收到需方预付款、产品样件及图纸后 15 个工作日将模具交付需方;

2. 交付地点: 需方公司所在地

六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经供需双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

委托代理人:

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人:

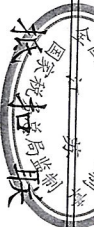
签订时间:





3200184130

江苏增值税专用发票



No 35994310

3200184130
35994310

开票日期: 2019年03月22日

购买方: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中环路10号B213室010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行02000116192000388050

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*超声波模具	C35DB	套	2	6410.2686207	12820.52	16%	2051.28
合计					¥12820.52		¥2051.28

价税合计(大写) 壹万肆仟捌佰柒拾壹圆捌角整 (小写) ¥14871.80
 名称: 昆山福如斯精密机械有限公司
 纳税人识别号: 913205835823161007
 地址、电话: 巴城镇东昌路36号6号房 0512-50390004
 开户行及账号: 交通银行昆山紫竹路支行391680666018011123619



收款人: 许阳
 复核: 杨颖
 开票人: 金坛
 销售方: (盖章)

热诚服务 [2018] 341 号 昆山福如斯精密机械有限公司

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

购销合同 H18-03 补充协议

合同编号：H18-03-01

供方：昆山福如斯精密机械有限公司

需方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

前期乙方为甲方开发 C35DB 焊接模具，并于 2018 年 1 月 17 日签订 H18-13 购销合同。合同约定的模具价格为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 18 年 5 月 1 日后增值税率调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经双方友好协商达成以下协议作为 H18-03 的补充协议。工装开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

一、产品名称、型号、单价、数量、金额：

单价：元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	C35DB 焊接模具	上下模	套	2	7435.90	14871.80	上模 4 个、下模 2 个
合计						14871.80	
合计金额：壹万肆仟捌佰柒拾壹圆玖角整（含 16% 增值税）							

二、结算方式：甲方已支付乙方 7500 元（原合同总金额的 50%）做为预付款，剩余 7371.80 元未支付。剩余货款自模具交付且验收合格后，乙方开具本补充协议的全额增值税专用发票（16% 税率）后，一个月内支付。

三、其他按照 H18-03 购销合同条款执行。

供方：昆山福如斯精密机械有限公司

需方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

委托代理人：

签订时间：

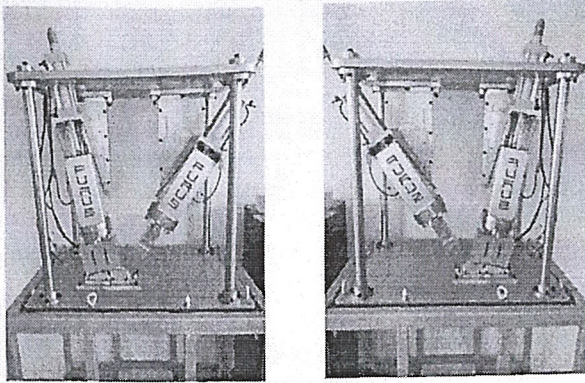
签订时间：


签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



工 装 验 收 报 告

项目名称: C35DB

工装名称	C35DB焊接模具左/右	工装数量	1+1套	设计单位	福如斯
工装编号	/	验收日期	2019.5.17	制造单位	福如斯
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明	在试生产期间, 焊接模具能够进行稳定生产, 操作方便。				
验收会签	采购部	吴英各			
	技术部	亢凤禄			
	工程部	王新 19.5.17			
	工装使用单位	福如斯 2019.5.17			

	固定资产验收单		生效日期:
			编号:
合同编号	H18-03	合同金额	15000
资产名称	C35DB 焊接模具	资产型号	定制
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	昆山福如斯精密机械有限公司		
验收项目			
设备明细:		是否有与合同不符的情况	否
C35DB 焊接模具	1+1 套	设备使用性能是否达到要求	是
		设备技术指标是否与合同相符	是
		设备配件是否与采购要求相符	是
		设备是否完好	是
		技术文档是否齐全	是
设备在安装调试、试用过程中的情况	在使用期间, 焊接模具能够进行稳定生产, 操作方便。		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	王新 2019.5.17	王新 2019.5.17	吴英各
设备安装完成时间	2019.3	验收日期	2019.5.17
设备存放地点	河北某后视镜车间	固定资产归口管理部门负责人	

购销合同 H18-03 补充协议

合同编号：H18-03-01

供方：昆山福如斯精密机械有限公司

需方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

前期乙方为甲方开发 C35DB 焊接模具，并于 2018 年 1 月 17 日签订 H18-13 购销合同。合同约定的模具价格为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 18 年 5 月 1 日后增值税率调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经双方友好协商达成以下协议作为 H18-03 的补充协议。工装开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

一、产品名称、型号、单价、数量、金额：

单价：元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	C35DB 焊接模具	上下模	套	2	7435.90	14871.80	上模 4 个、下模 2 个
合计						14871.80	
合计金额：壹万肆仟捌佰柒拾壹圆玖角整（含 16% 增值税）							

二、结算方式：甲方已支付乙方 7500 元（原合同总金额的 50%）做为预付款，剩余 7371.80 元未支付。剩余货款自模具交付且验收合格后，乙方开具本补充协议的全额增值税专用发票（16% 税率）后，一个月内支付。

三、其他按照 H18-03 购销合同条款执行。

供方：昆山福如斯精密机械有限公司

需方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

委托代理人：

签订时间：

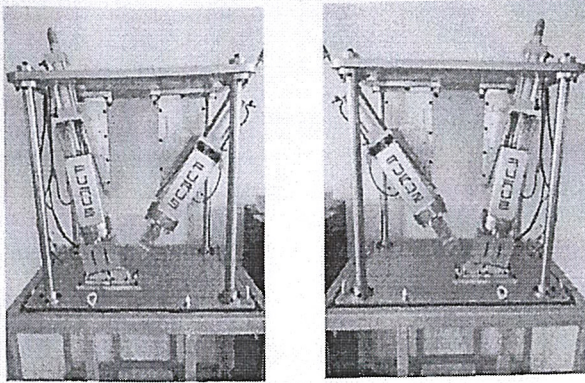
签订时间：


签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



工 装 验 收 报 告

项目名称: C35DB


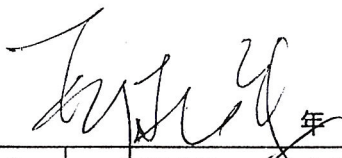
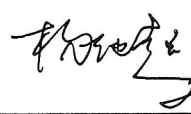
工装名称	C35DB焊接模具左/右	工装数量	1+1套	设计单位	福如斯
工装编号	/	验收日期	2019.5.17	制造单位	福如斯
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明	<p>在试生产期间, 焊接模具能够进行稳定生产, 操作方便。</p>				
验收会签	采购部	吴英各			
	技术部	亢凤禄			
	工程部	王新 19.5.17			
	工装使用单位	福如斯 2019.5.17			

	固定资产验收单		生效日期:
			编号:
合同编号	H18-03	合同金额	15000
资产名称	C35DB 焊接模具	资产型号	定制
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	昆山福如斯精密机械有限公司		
验收项目			
设备明细:		是否有与合同不符的情况	否
C35DB 焊接模具	1+1 套	设备使用性能是否达到要求	是
		设备技术指标是否与合同相符	是
		设备配件是否与采购要求相符	是
		设备是否完好	是
		技术文档是否齐全	是
设备在安装调试、试用过程中的情况	在使用期间, 焊接模具能够进行稳定生产, 操作方便。		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	王新 2019.5.17	王新 2019.5.17	吴英各
设备安装完成时间	2019.3	验收日期	2019.5.17
设备存放地点	河北某后视镜车间	固定资产归口管理部门负责人	

材料设备采购类《合同评审表》

实施日期	2018年8月	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于材料设备采购类)
版本	2018v1		编号：GHRC-HT-2

合同评审表 合同编号：H18-03-01

合同名称		购销合同 H18-03 补充协议		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	昆山福如斯精密机械有限公司			
	客户地址	江苏省昆山高新区工业园模头路59号	邮编		
	联系人	金坛	手机	13862618258	
	电话		传真		
合同主要内容	合同事项	采购2套 C35DB 焊接模具,原合同签订时间为2018年1月17日,因税率调整(17%降为16%),故签订补充协议。			
	合同金额	原15000元,现调整为14871.80元			
	付款方式	原付款比例为50%预付,50%验收,现按照原付款方式执行			
	备注:				
采购部门意见:				2018年7月26日	
生产管理部门意见:				年 月 日	
技术、质量部门意见:		由于目前共焊接过两批次100套模具合格初步判定为整件问题建议先拉回城研中心调整台架焊接参数后复检。张中			
		同意按原意见		2018年7月26日	
法务部意见:		同意		王福成 2018年7月27日	
财务管理部意见:		同意		2018年7月27日	
根据合同事项具体情况,最终由分管领导/或总裁批示:					
分管副总裁批示:			总裁批示:		
					
年 月 日			年 月 日		
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 公司公章 <input type="checkbox"/> 合同专用章 <input type="checkbox"/> 法人代表签名章 <input type="checkbox"/> 其它:				

工 作 函

光华荣昌采购管理[2016]HS-06号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

C35DB 项目转向灯超声波焊接工装招标

领导:

您好!

接到技术部通知, 现需采购 C35DB 转向灯超声波焊接工装, 共计 1 套, 经招标、协商后价格明细详见附表:

序号	产品名称	数量(套)	昆山福如斯	长宏健翔	备注
1	C35DB 焊接工装	1	17000.00	13000.00	超声波上模 4 个, 下模 2 个
	合计	1	17000.00	13000.00	

推荐厂家:

由于长宏健翔价格最低, 故建议由长宏健翔制作(双方均已多次沟通, 无降价空间), 长宏健翔付款方式: 全款预付, 交货期为: 收到定金后 5 个工作日

协商后价格	1	16000.00	13000.00	—
-------	---	----------	----------	---

↓
15000元

备注: 以上价格均为含税(17%)、含运费及安装调试费。

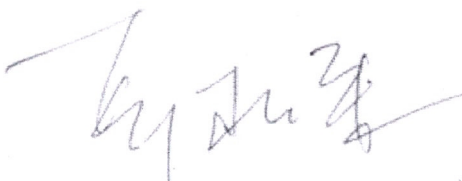
因设备是昆山福如斯, 方便调试, 同时商量有折扣。

拟文: 吴敏

审核: 
2018.01.12

日期: 2018.1.11

领导, 请批示:


2018-1-15

昆山福如斯精密机械有限公司

报价单

To: 北京光华荣昌汽车部件(集团)有限公司

From: 昆山福如斯精密机械有限公司

帐号:

帐号: 391680666018011123619

开户银行:

开户银行: 交通银行昆山紫竹路支行

电话:

电话: 0512-57775300

传真:

传真: 0512-50390003

地址:

地址: 昆山市巴城东昌路36-1号6号厂房

联系人: 毕工

联系人: 金坛 13862618258

序号	品名	型号	数量	单位	单价(RMB)	总价(RMB)	备注
1	超声波模具	C35DB	2	套	8500	17000	超声波上模4个, 下模2个
2							

备注: 1、税金: 以上价格含税17%。

2、付款方式: 首付50%, 余款月结30天。

3、供货日期: 收到合同及首付款后7个工作日交货。另合同签订后请1天内把产品及图纸发到供方公司。

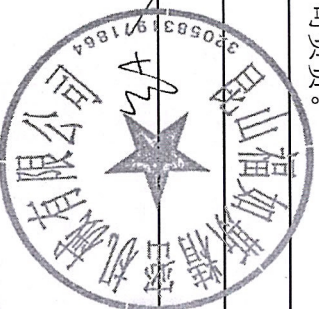
4、送货方式及费用: 运输方式采用货运直接送达并有技术员一起随同。运费由需方公司负责。

5、售后方式: 派技术人员为需方公司培训技工及操作人员。

6、设备保修周期: 设备保修壹年, 模具及配件保修三个月。

客户签名:

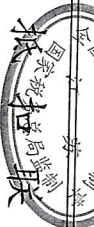
供应商签名: 2017.12.4





3200184130

江苏增值税专用发票



No 35994310

3200184130
35994310

开票日期: 2019年03月22日

购买方: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中环路10号B213室010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行02000116192000388050

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*超声波模具	C35DB	套	2	6410.2686207	12820.52	16%	2051.28
合计					¥12820.52		¥2051.28

价税合计(大写) 壹万肆仟捌佰柒拾壹圆捌角整 (小写) ¥14871.80
 销售方: 昆山福如斯精密机械有限公司
 纳税人识别号: 913205835823161007
 地址、电话: 巴城镇东昌路36号6号房 0512-50390004
 开户行及账号: 交通银行昆山紫竹路支行391680666018011123619



收款人: 许阳
 复核: 杨颖
 开票人: 金坛
 销售方: (盖章) 发票专用章

第二联: 抵扣联购买方扣税凭证

昆山福如斯精密机械有限公司 [2018] 341 号防伪码书外限公司

购销合同

合同编号: H18-03

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

供需双方就以下模具购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额:

单价: 元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	C35DB 焊接模具	上下模	套	2	7500	15000	上模 4 个、下模 2 个
合计						15000	
合计金额: 壹万伍仟圆整 (¥15000.00 含 17%增值税)							

二、质量要求: 模具寿命保证 2 万模次以上。模具保修 3 个月。

三、付款方式: 合同签订后, 需方向供方支付合同总价款的 50% 做为预付款, 即 7500.00 元 (柒仟伍佰圆整), 剩余合同总价款的 50% 作为到货款, 自模具到厂后 30 天支付, 即 7500.00 元 (柒仟伍佰圆整)。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 供方收到需方预付款、产品样件及图纸后 15 个工作日将模具交付需方;

2. 交付地点: 需方公司所在地

六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经供需双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

委托代理人:

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人:

签订时间:





工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-01-002

申请

通知

通报


报告

主题: 申请 C35DB 转向灯焊接工装

采购部:

现 C35DB 外后视镜需采购转向灯焊接工装 1 套, 请采购部安排相关事宜。

现提供焊接设备型号, 请根据现有设备选择进行工装制作:

焊接设备厂家信息	铭牌
昆山福如斯精密机械 有限公司 型号: 20KHZ 功率: 2000W	

提供资料: 转向灯数据 (STP), 焊接设备厂家、型号

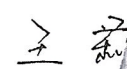


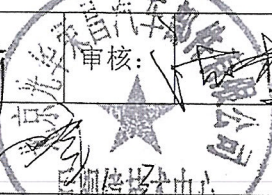
数量: 1 套

要求完成日期: 2018-1-20

以上请知晓, 谢谢!

联系人: 王莉

电话: 18331162575

拟文:	 	发起部门: 后视镜工程部
批准:	 	批准日期: