



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

项目代码: T7H					编制/日期	何旭东	20190314
项目名称: T7H 外后视镜项目					审核/日期		
项目编号: WG1664778081/2、WG1664778082/2					批准/日期	崔秀峰	20190315
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线					用途	试验样件	
序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息	
1	0A0184L/R-S1A	左/右主镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北	
2	0A0184L/R-S2A	左/右广角镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北	
3	0A0184L/R-S01	左/右镜体	44	套	2019年3月26日	模具在河北	
4	0A0184L/R-S02	左/右后盖	44	套	2019年3月26日	模具在泽芳	
5	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板	44	套	2019年3月26日	模具在精诚模具厂	
6	0A01840-S05	广角镜基板	88	件	2019年3月26日	模具在河北	
7	0A0184L/R-S06	左/右调角块	44	套	2019年3月26日	模具在河北	
8	0A01870-S01	镜臂 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北	
9	0A01870-S02	镜臂盖 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北	
10	0A01870-S03	镜臂 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北	
11	0A01870-S04	镜臂盖 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北	
12	0A0187L/R-S05	左/右上安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北	
13	0A0187L/R-S06	左/右下安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北	
14	0A0187L/R-S07	左/右下安装座装饰盖	33	套	2019年3月26日	模具在河北	
15	0A0094-S041	快换托板(新状态, 打螺钉结构)	88	件	2019年3月26日	模具在精诚模具厂	
17	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司	
18	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫(新状态, 带线孔)	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司	
19	0A01870-Q01	线束合件(新状态, 线束加护管)	66	件	2019年3月26日	上海沪熙商贸有限公司	

20	OA01840-T01	镜杆	88	件	2019年3月26日	北京华北轻合金有限公司
21	OA01840-T04	压片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
22	OA01840-T05	锁片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
23	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构(新状态, 打螺钉结构)	54	套	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
24	OA01840-T02	主镜阻尼片	180	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
25	OA01840-T03	转轴	88	件	2019年3月26日	黄骅市恒伟五金制品有限公司
26	OA01840-T06	上镜座弹簧垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
27	OA01840-T07	上镜座螺母垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
29	OA0015-T01	上安装座弹簧(新状态)	90	件	2019年3月26日	海兴中盛弹簧制品有限公司
30	OA0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
31	OA0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
32	OA3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
33	OA3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
34	OA31840-Q02	电动调整机构	108	件	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
35	GB/T889.1-M8	六角头螺栓 M8×65	100	件	2019年3月26日	北京浦东三浦标准件有限公司
41	P000565	包装箱 945*430*290	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
42	P000566	箱盖 955*440*80	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1903045

项目:	T7H	要求到件日期:	2019. 3. 26	编制日期	20190321			
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式				
	北京华北轻合金有限公司		张华	17718349293	zhangh@gonleer.com			
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰			
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱: hexudong@bj.gjhr.com					
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;</p> <p>4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;</p> <p>收货人: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 王文乐 19831788617 送货地址: 河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端</p>							
序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	0A01840-T01	镜杆		88	件	——	2019. 3. 26	
以上样件运输, 请勿快递到付。								
回 执 单								
研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到B: 存在以下影响因素								
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期	
1								
2								
回执单位: 回执人: 日期:								
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。								



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码		供应商名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司		接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号		营业执照编号				营业执照编号		
		商号		代表			商号	
交货日期	11年4月3日	地址				地址		
采购单号 P. 0/NO		电话		传真			判定	
机型MODEL					检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检	<input type="checkbox"/> 合格	
						<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	0A01840-TC1	铝杆	件	88	88		55			
2										
3										
4										
5										

* 协助事项

电脑录入人员

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购
5月	丁把		

表单: GR-43-00-01

3 供应商



1100193130

北京增值税专用发票



No 07156559

1100193130
07156559

开票日期: 2019年11月13日

税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	9+22400+4-<8-5/896/094>-981		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					/354681424360+*+9<573791**5		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	>9378<8*41>7+ />5+59/+7/4159		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					-9418175689524768>/-9651+<		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*有色金属冶炼压延品*镜杆		OA01840-T01	支	88	9.0973451327	800.57	13%	104.07
合计						¥800.57		¥104.07
价税合计(大写)		⊗ 玖佰零肆圆陆角肆分			(小写) ¥904.64			
销售方	名称: 北京华北轻合金有限公司				备注			
	纳税人识别号: 911101145531126350							
地址、电话: 北京市昌平区百善镇孟祖村594号 010-52700332								
开户行及账号: 中国工商银行股份有限公司北京昌平支行 0200048909200073054								

收款人:

复核:

开票人: 刘丽丽

销售方 发票专用章

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

北京增值税专用发票

No 07156559

1100193130
07156559

开票日期: 2019年11月13日

1100193130



税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购 买 方	名称:	北京光华荣昌汽车部件有限公司	密 码 区	9+22400+4-<8-5/896/094>-981 /354681424360+*+9<573791**5 >9378<8*41>7+/>5+59/+7/4159 -9418175689524768>/-9651+><
	纳税人识别号:	91110114801184540U		
	地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857		
	开户行及账号:	工行北京南口支行 0200011619200038050		

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*有色金属冶炼压延品*镜杆	0A01840-T01	支	88	9.0973451327	800.57	13%	104.07
合 计					¥800.57		¥104.07

价税合计(大写) 玖佰零肆圆陆角肆分 (小写) ¥904.64

销 售 方	名称:	北京华北轻合金有限公司	备 注	
	纳税人识别号:	911101145531126350		
	地址、电话:	北京市昌平区百善镇孟祖村594号 010-52700332		
	开户行及账号:	中国工商银行股份有限公司北京昌平支行 0200048909200073054		

收款人: 复核: 开票人: 刘丽丽

销售方 发票专用章

第三联: 发票联 购买方记账凭证

零部件采购价格协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京华北轻合金有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：

一、乙方供货价格（**以未税价格为准**）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格 (13%增值税)	未税价格	备注
1	REM0002273	镜杆	镁铝合金	EA	10.28	9.10	

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式：货到验收合格后两个月内付款。

四、价格执行期从2019年8月1日起至2019年12月31日(遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：010-89774860），否则视为默认。

甲方代表签字：

乙方代表签字：

时 间：

时 间：

