

5
申请单

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于 MA501 设备更改事宜

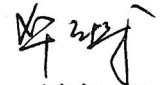
领导:


您好!

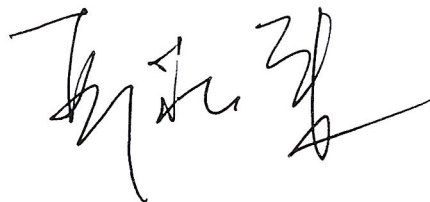
现 C35DB 后视镜开发, 转向灯焊接需要焊机模具及焊接设备。根据 C35DB 转向灯外型, 需要双头焊接的设备才能完成。通过匹配现有 M50N 焊接设备因焊接臂不可调整等均无法满足。为此需要对设备进行更改。

通过技术确认对未交付的 MA501 焊接设备进行更改, 因调整角度影响需要对外型框架重新制作。更改费用供应商报价共计: 8500 元。通过协商优惠至 8000 元。因 C35DB 现阶段已收到小批量样品订单需要尽快完成设备及模具。以保证交样的顺利进行。请领导批示!

备注: 以上价格均为含税 (17%)、含运费。

拟文: 
领导, 请批示:

审核:  日期: 20180315



昆山福如斯精密机械有限公司

报价单

To:北京光华荣昌				From: 昆山福如斯精密机械有限公司			
帐号:				帐号: 391680666018011123619			
开户银行:				开户银行: 交通银行昆山紫竹路支行			
传真:				传真: 0512-50390003			
地址:				地址: 昆山市高科技工业园模具路59号			
联系人: 毕工				联系人: 金坛 13862618258			
序号	品名	型号	数量	单位	单价(RMB)	总价(RMB)	备注
1	机器改装费	非标定制	1.00	台	8,500.00	8,500.00	
2						-	
3	合计					8,500.00	
备注: 1、税金: 以上价格含17%税。							
2、付款方式: 月结30天。							
3、供货日期: 收到合同及首付款后15工作日交货。另合同签订后请1天内把产品及图纸发到供方公司。							
4、送货方式及费用: 运输方式采用货运直接送达并有技术员一起随同。运费由供方公司负责。							
5、售后方式: 派技术人员为需方公司培训技工及操作人员。							
6、设备保修周期: 设备保修壹年, 模具及配件保修三个月。							
客户签名:				供应商签名: 金坛 2018.11.5 			

购销合同

合同编号: H18-28

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

供需双方就以下模具购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额:

单价: 元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	超声波焊接机	MA501	台	1	8000	8000	设备更改
合计						8000	
合计金额: 捌仟元整 (含 17% 增值税)							

二、质量要求: 满足 C35DB 后视镜转向灯焊接,

三、付款方式: 验收合格后, 需方收到发票 (17% 增值税) 后一周付款。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 需方要求时间 2. 交付地点: 需方公司所在地


六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。


七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经供需双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人: 

委托代理人: 

签订时间: 2018

签订时间: 2018-03-30

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



由 扫描全能王 扫描创建

销 售 合 同 H18-28 补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

合同编号：H18-28-01

乙方：昆山福如斯精密机械有限公司

签订地点：北京

前期乙方为甲方更改 MA501 焊接机设备，并于 18 年 3 月 30 日签订 H18-28 工装购销合同。合同约定的工装价格为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 18 年 5 月 1 日后增值税率调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经双方友好协商达成以下协议作为 H18-28 销售合同的补充。工装开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：MA501 焊接设备更改，详细明细如下：

序号	产品名称	工装编号	数量	价格（元）	完成时间
1	焊接机设备更改	MA501	1	7931.62	2018.4.10
合计金额（含 16% 增值税）			1	7931.62	

2、结算方式：原合同 H18-28 销售合同，开发工装 2 件，合同总金额含 17% 增值税为：8000 元（捌仟元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：7931.62 元（柒仟玖佰叁拾壹元陆角贰分）。付款比例及时间按原合同 H18-28 执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照 H18-28 购销合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：昆山福如斯精密机械有限公司

签约人：

日期：





3200184130

江苏增值税专用发票

No 35994309

3200184130

35994309

开票日期: 2019年03月22日

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050

密码区
 9*/4/425>/2>1*3-*5*8<>6-<11
 188<--2+858*45<03<>71469>1-
 /3<1/-30*01012+2103<<7*46<7
 +<1/1++>--+-85***0>136>18<1

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*焊接设备*超声波焊接机	MA501改造	台	1	6837.6034483	6837.60	16%	1094.02
合计					¥6837.60		¥1094.02

价税合计(大写) 柒仟玖佰叁拾壹圆陆角贰分 (小写) ¥7931.62

名称: 昆山福如斯精密机械有限公司
 纳税人识别号: 913205835823161007
 地址: 巴城镇东昌路36号6号房 0512-50390004
 开户行及账号: 交通银行昆山紫竹路支行391680666018011123619

备注: H18-28

收款人: 许阳 复核: 杨颖 开票人: 金坛

销售方: 发票专用章

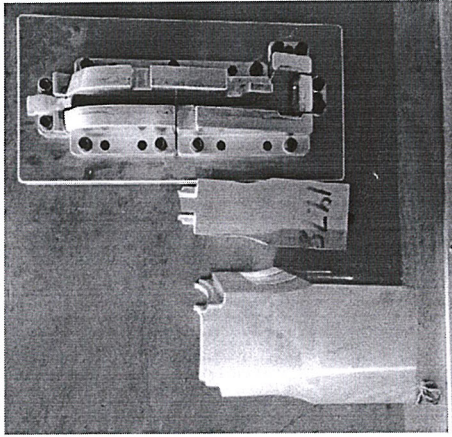

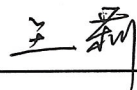


第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

税总局 [2018] 341 号南京造币有限公司

工 装 验 收 报 告


项目名称: C35DB焊接模具

工装名称	C35DB焊接模具 右	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号		验收日期		制造单位	昆山福如斯
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采 购 部				
	技术部				
	工 程 部				
	工装使用单位				

工 装 验 收 报 告

项目名称: C35DB焊接模具

工装名称	C35DB焊接模具 左	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号		验收日期		制造单位	昆山福如斯
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采 购 部				
	技术部				
	工程 部				
	工装使用单位				

	固定资产验收单		生效日期:	
			编 号:	
合同编号	H18-03-01	合同金额	61470.09+7931.62(改造费)	
资产名称	C35DB 焊接模具	资产型号	定制	
资产类别	工装	资产编号		
供货单位	昆山福如斯精密机械有限公司			
验 收 项 目				
设备明细: C35DB 焊接模具 2 套	是否有与合同不符的情况		符合	
	设备使用性能是否达到要求		符合	
	设备技术指标是否与合同相符		符合	
	设备配件是否与采购要求相符		符合	
	设备是否完好		完好	
	技术文档是否齐全		齐全	
	设备在安装调试、试用过程中的情况	安装调试正常, 试用无问题		
验收结果	与合同一致			
参加验收人员签名	吴岩			
设备安装完成时间	2018.8.8	验收日期		
设备存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人		

设备购销合同

合同编号：GHRC-H18-28-GXHT

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜，经过甲乙双方充分确认，在双方均知晓且认可此设备状况前提下，达成如下共识：

一、设备名称、型号、单价、数量、金额：

序号	名称	厂家	单位	数量	未税单价	总价 (含 13%增值税)	备注
1	焊机设备更改	昆山福如斯机械有限公司	套	1	6837.603	7726.49	编号:MA501
合计：						7726.49	
大写金额：柒仟柒佰贰拾陆元肆角玖分（含 13%增值税票）							

二、付款方式：

- 合同签订后，甲方支付乙方合同总价 100%，即¥7726.49（人民币柒仟柒佰贰拾陆元肆角玖分）。
- 乙方收到货款后，向甲方开具的合同全额增值税专用发票（13%税率）。

三、交货时间、地点、方式：

- 交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司。
- 交货时间：自合同签订之日起视为交付。
- 交货方式：甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任：1. 此工装设备为新开发设备，由昆山福如斯机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

2. 甲方可自行参考设备说明书，了解设备操作及保养技巧。

3. 设备在运行过程中出现故障，甲方自行联系昆山福如斯机械有限公司进行维修。

五、生效日期：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方委托代理人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。

六、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可以甲乙双方友好协商处理，协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

签订地点：北京市昌平区北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：



设备购销合同

合同编号：GHRC- H18-28-GXHT

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜，经过甲乙双方充分确认，在双方均知晓且认可此设备状况前提下，达成如下共识：

一、设备名称、型号、单价、数量、金额：

序号	名称	厂家	单位	数量	未税单价	总价 (含 13%增值税)	备注
1	焊机设备更改	昆山福如斯机械有限公司	套	1	6837.603	7726.49	编号:MA501
合计：						7726.49	
大写金额：柒仟柒佰贰拾陆元肆角玖分（含 13%增值税票）							

二、付款方式：

- 合同签订后，甲方支付乙方合同总价 100%，即¥7726.49（人民币柒仟柒佰贰拾陆元肆角玖分）。
- 乙方收到货款后，向甲方开具的合同全额增值税专用发票（13%税率）。

三、交货时间、地点、方式：

- 交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司。
- 交货时间：自合同签订之日起视为交付。
- 交货方式：甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任：1. 此工装设备为新开发设备，由昆山福如斯机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

- 甲方可自行参考设备说明书，了解设备操作及保养技巧。
- 设备在运行过程中出现故障，甲方自行联系昆山福如斯机械有限公司进行维修。

五、生效日期：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方委托代理人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。

六、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可以甲乙双方友好协商处理，协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

签订地点：北京市昌平区北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

