



工作联系函

(内部)

编号: HS-2017-09-003

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 转向灯焊接工装采购

采购部:

由于 MA501 外后视镜需组装样件, 现需采购转向灯焊接工装 (左/右), 转向灯数据已发送至您邮箱, 请您注意查收

另申请采购一台双头焊接设备。
请尽快帮忙协调。

备注: 请于 2017 年 9 月 15 日前完成采购。

以上请知晓, 谢谢!

拟文: 费伟奇 2017.9.5	审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心 日期: 2017.9.5
批准:	孙卓 福春峰 9.5		批准日期: 2017.9.5



工 作 函

光华荣昌采购管理[2017]HS-002 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

MA501 超声波模具及设备采购

领导:

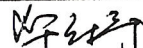
接到技术部通申请, MA501 后视镜转向灯开发需要开发超声波焊接模具。通过前期技术、采购、供应商三方沟通, 因该产品结构与现有产品 M50N 类似。超声波标准焊接设备无法满足要求。需要使用类似 M50N 定制双头焊接设备生产。通过评估现 M50N 焊接设备, 因焊接臂不可调无法使用。需要从新购置。结合该产品产量决定先购置 1 台设备更换模具使用。为此通过控标、询价如下:

名称	型号	数量(套)	昆山福如斯	天津上荣	北京长翔
焊接模具左	2 上+1 底	1	4800	4600	前期制作的问题 比较多
焊接模具右	2 上+1 底	1	4800	4600	
金额合计		2	9600	9200	
协商后价格			8000 ✓	9200	
设备: 双头焊接设备, 焊接臂可调节 (便于后期开发新产品使用)					
MA501 焊接设备	1 台 定制		65000	78000	技术部反馈该 厂家能力差不 具备制作要求
协商后价格		/	62000 ✓	76000	
交付期			25 天	30 工作日	
付款方式			预付 50% 到我司验收合格付 40% 使用 3 个月后付 10%	预付 50% 到供应商处 验收发货前 40% 到我 司验收合格付 10%	
保修期			设备: 保修一年 模具及备件: 保修 3 月	设备: 保修一年	

通过对比、协商后建议由昆山福如斯公司承接制作。考虑到该双头焊接设备换模生产调试相对困难, 已要求供应商随设备一起到厂进行安装调试及培训。

妥否请领导批示

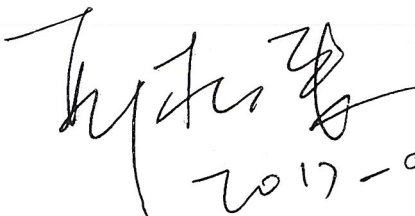
备注: 以上价格均为含税价格 (17%增值税), 含运费。

拟文: 

审核: 

日期: 2017.9.8

领导, 请批示:


2017-9-11

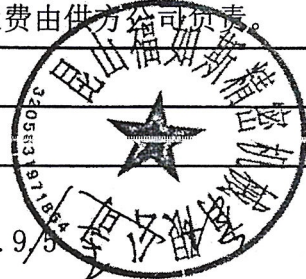
昆山福如斯精密机械有限公司

报价单

To: 北京光华荣昌	From: 昆山福如斯精密机械有限公司
帐号:	帐号: 391680666018011123619
开户银行:	开户银行: 交通银行昆山紫竹路支行
电话:	电话: 0512-57775300
传真:	传真: 0512-50390003
地址:	地址: 昆山市巴城东昌路36号6号厂房
联系人: 毕工	联系人: 金坛 13862618258

序号	品名	型号	数量	单位	单价 (RMB)	总价 (RMB)	备注
1	超声波焊接设备	定制	1	台	65000	65000	
2	超声波模具	MA501转向灯左	1	套	4800	4800	2个上模一个底膜
3	超声波模具	MA502转向灯右	1	套	4800	4800	
4						0	不包含运输费

- 备注: 1、税金: 以上价格含税17%。
- 2、付款方式: 首付50%, 余款月结30天。
- 3、供货日期: 收到合同及首付款后10个工作日交货。另合同签订后请1天内把产品及图纸发到供方公司。
- 4、送货方式及费用: 运输方式采用货运直接送达并有技术员一起随同。运费由供方公司负责。
- 5、售后方式: 派技术人员为需方公司培训技工及操作人员。
- 6、设备保修周期: 设备保修壹年, 模具及配件保修三个月。

客户签名:	供应商签名: 2017.9.5 <div style="text-align: center;">  </div>
-------	--

购销合同

合同编号: H17-006

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

供需双方就以下设备购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额:

单价: 元

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	超声波焊接机	按技术方案	台	1	62000	62000	MA501 项目
2	焊接模具-左	2 上+1 底	套	1	4000	4000	
3	焊接模具-右	2 上+1 底	套	1	4000	4000	
合计金额: 柒万圆整 (¥70000 含 17%增值税)							

二、品牌、质量标准: 按照双方签订的制作方案执行(保证焊接合格率 95%以上)。

三、付款方式:

1. 合同签订后 需方预付合同总金额的 50%给供方, 计: 人民币 35000 元。
2. 供方发货到我司, 同时供方开具 17%的全额增值税发票。经双方确认验收合格后, 付合同总金额的 40%给供方。计: 人民币 28000 元。
3. 货到需方后使用三个月后支付剩余的 10%尾款给供方, 计: 人民币 7000 元。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 2017 年 10 月 5 日前;
2. 交付地点: 需方公司所在地

六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经供需双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

供方: 昆山福如斯精密机械有限公司

需方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

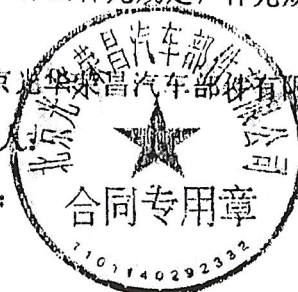
委托代理人:

委托代理人:

签订时间:

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



购 销 合 同 H17-006 补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

合同编号：H17-006--01

乙方：昆山福如斯精密机械有限公司

签订地点：北京

前期乙方为甲方制作 MA501 焊接机设备及模具，并于 17 年 9 月 12 日签订 H17-006 购销合同。合同约定的设备及模具价格为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 18 年 5 月 1 日后增值税率调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经双方友好协商达成以下协议作为 H17-006 销售合同的补充。工装开发的数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：MA501 焊接设备及模具，详细明细如下：

序号	产品名称	工装编号	数量	价格 (元)	交付时间
1	超声焊接机设备	定制	1	61470.09	甲方单独通知
2	焊接模具-左	2 上+1 底	1	3965.81	
3	焊接模具-右	2 上+1 底	1	3965.81	
合计金额 (含 16% 增值税)			3	69401.71	

2、结算方式：原 H17-006 购销合同，合同总金额含 17% 增值税为：70000 元（柒万元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：69401.71 元（陆万玖仟肆佰零壹元柒角壹分）。付款比例及时间按原合同 H17-006 执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照 H17-006 购销合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
签约人：

日期：


签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



乙方：昆山福如斯精密机械有限公司
签约人：

日期：



	固定资产验收单		生效日期:
			编 号:
合同编号	H17-006-01	合同金额	61470.09
资产名称	MA501 超声波焊接设备	资产型号	定制
资产类别	设备	资产编号	
供货单位	昆山福如斯精密机械有限公司		
验 收 项 目			
设备明细: MA501 超声波焊接设备 1套	是否有与合同不符的情况	符合	
	设备使用性能是否达到要求	符合	
	设备技术指标是否与合同相符	符合	
	设备配件是否与采购要求相符	符合	
	设备是否完好	完好	
	技术文档是否齐全	齐全	
设备在安装调试、试用过程中的情况	安装调试正常, 试用无问题		
验收结果	与合同要求一致	合格	
参加验收人员签名	张冬	黄佳奇	
设备安装完成时间	2018.8.8	验收日期	
设备存放地点	河北2厂	固定资产归口管理部门负责人	



固定资产验收单

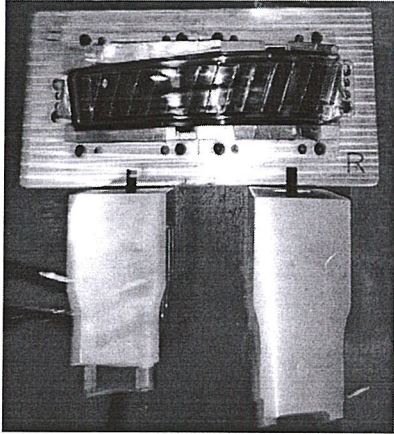

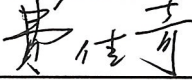

生效日期:

编 号:

合同编号	H17-006-01	合同金额	7931.62
资产名称	MA501 焊接模具	资产型号	定制
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	昆山福如斯精密机械有限公司		
验 收 项 目			
设备明细: MA501 焊接模具 左 1 套 MA501 焊接模具 右 1 套	是否有与合同不符的情况	符合	
	设备使用性能是否达到要求	符合	
	设备技术指标是否与合同相符	符合	
	设备配件是否与采购要求相符	符合	
	设备是否完好	完好	
	技术文档是否齐全	齐全	
设备在安装调试、试用过程中的情况	安装调试正常,试用无问题		
验收结果	与合同要求一致	合格	
参加验收人员签名	吴英岩	费佳奇	
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点	河北工厂	固定资产归口管理部门负责人	

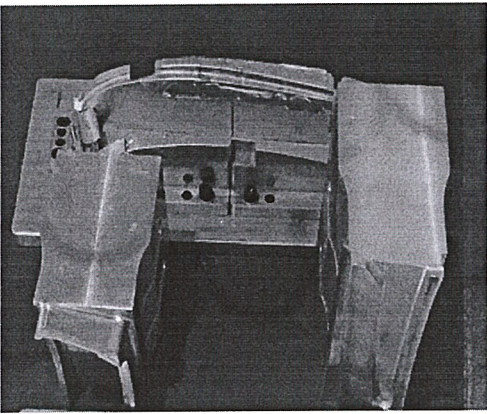

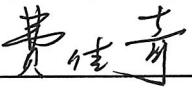
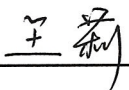
工 装 验 收 报 告

项目名称：MA501焊接模具

工装名称	MA501焊接模具 右	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号		验收日期		制造单位	昆山福如斯
工装实物图例					
验收结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采 购 部				
	技术部				
	工程部				
	工装使用单位				

工装验收报告

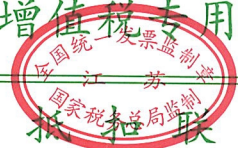
项目名称: MA501焊接模具

工装名称	MA501焊接模具 左	工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装编号		验收日期		制造单位	昆山福如斯
工装实物图例					
验收结果		<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 有条件接受	
验收的依据		<input type="checkbox"/> 数模	<input type="checkbox"/> 2D图	<input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产	
试生产产品的数量		<input type="checkbox"/> 100~200套	<input checked="" type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月	<input type="checkbox"/> <3个月
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈	<input type="checkbox"/> 没有防锈	<input type="checkbox"/> 不需防锈	
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便		
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定		
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全		
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便		
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 不正确		
补充说明					
验收会签	采购部				
	技术部				
	工程部				
	工装使用单位				



3200184130

江苏增值税专用发票



No 35994308

3200184130
35994308

开票日期: 2019年03月22日

税总函 [2018] 341号南京造币有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司		密码区	90>113-6>2*113090>59*4-9825 8720-/7--+-++53455*1463141< /653/71507831/4*1>0*2/5545+ 88298501-/>+-+>+20255/*7/>4				
	纳税人识别号: 91110114801184540U							
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857								
开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050								
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*焊接设备*超声波焊机		定制	台	1	52991.456897	52991.46	16%	8478.63
*模具*超声波模具		左2上1底	套	1	3418.8017241	3418.80	16%	547.01
*模具*超声波模具		右2上1底	套	1	3418.8017241	3418.80	16%	547.01
合计						¥59829.06		¥9572.65
价税合计(大写)		⊗ 陆万玖仟肆佰零壹圆柒角壹分			(小写) ¥69401.71			
销售方	名称: 昆山福如斯精密机械有限公司		备注	H17-006				
	纳税人识别号: 913205835823161007							
地址、电话: 巴城镇东昌路36号6号房 0512-50390004								
开户行及账号: 交通银行昆山紫竹路支行391680666018011123619								

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



收款人: 许阳

复核: 杨颖

开票人: 金坛

销售方: (章)

设备购销合同

合同编号：GHRC-H17-006-01-GXHT

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜，经过甲乙双方充分确认，在双方均知晓且认可此设备状况前提下，达成如下共识：

一、设备名称、型号、单价、数量、金额：

序号	名称	厂家	单位	数量	未税单价	含税总价 (含 13%增值税)	备注
1	超声焊接机设备	昆山福如斯机械有限公司	套	1	52991.46	59880.35	
2	焊接模具-左	昆山福如斯机械有限公司	套	1	3418.802	3863.25	
3	焊接模具-右	昆山福如斯机械有限公司	套	1	3418.802	3863.25	
合计：						67606.84	
大写金额：陆万柒仟陆佰零陆元捌角肆分整（含 13%增值税票）							

二、付款方式：

- 合同签订后，甲方支付乙方合同总价 100%，即¥67606.84（人民币陆万柒仟陆佰零陆元捌角肆分整）。
- 乙方收到货款后，向甲方开具的合同全额增值税专用发票（13%税率）。

三、交货时间、地点、方式

- 交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司。
- 交货时间：自合同签订之日起视为交付。
- 交货方式：甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任：1. 此工装设备为新开发设备，由昆山福如斯机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

- 甲方可自行参考设备说明书，了解设备操作及保养技巧。
- 设备在运行过程中出现故障，甲方自行联系昆山福如斯机械有限公司进行维修。

五、生效日期：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方委托代理人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。

六、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可以甲乙双方友好协商处理，协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

签订地点：北京市昌平区北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：



设备购销合同

合同编号：GHRC-H17-006-01-GXHT

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜，经过甲乙双方充分确认，在双方均知晓且认可此设备状况前提下，达成如下共识：

一、设备名称、型号、单价、数量、金额：

序号	名称	厂家	单位	数量	未税单价	含税总价 (含 13%增值税)	备注
1	超声焊接机设备	昆山福如斯机械有限公司	套	1	52991.46	59880.35	
2	焊接模具-左	昆山福如斯机械有限公司	套	1	3418.802	3863.25	
3	焊接模具-右	昆山福如斯机械有限公司	套	1	3418.802	3863.25	
合计：						67606.84	
大写金额：陆万柒仟陆佰零陆元捌角肆分整（含 13%增值税票）							

二、付款方式：

- 合同签订后，甲方支付乙方合同总价 100%，即¥67606.84（人民币陆万柒仟陆佰零陆元捌角肆分整）。
- 乙方收到货款后，向甲方开具的合同全额增值税专用发票（13%税率）。

三、交货时间、地点、方式

- 交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司。
- 交货时间：自合同签订之日起视为交付。
- 交货方式：甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任：1. 此工装设备为新开发设备，由昆山福如斯机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

- 甲方可自行参考设备说明书，了解设备操作及保养技巧。
- 设备在运行过程中出现故障，甲方自行联系昆山福如斯机械有限公司进行维修。

五、生效日期：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方委托代理人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。

六、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可以甲乙双方友好协商处理，协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

签订地点：北京市昌平区北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

委托代理人：

签订时间：

