

# 工装委托制造合同

合同编号：GHRCHT-20190082

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：江阴长青工艺品有限公司（以下简称乙方）

甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上，甲方委托乙方加工制造工装（见如下清单），由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造工装。

## 一、工装清单

序号	工装名称	工装编号	工装数量	含税价格 (元)	备注
1	D03 通风坐垫泡沫 总成-上模	D03TF-3801200-MJ	1 件	11696	发泡模具
合计				¥11696.00	(含税 13%)

上述费用包含工装制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：模具验收合格，收到乙方开具的全额增值税专票挂账后，30 天后支付全额货款。

## 三、工装基本要求：

- 1、保证工装寿命生产不少于 10 万次数。
- 2、在工装寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若工装维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发工装或移送第三方开发工装。甲方要求乙方重新开发工装的，重新开发工装费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同工装制造周期。甲方决定移送第三方开发工装的，乙方应当退还甲方已支付的工装费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误承担的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如在乙方生产产品，在生产过程中工装的修理和维护均由乙方负责。
- 4、工装在制作过程中如出现需对工装进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。
- 5、乙方在设计工装时，应考虑到工装脱模方便，工装的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，（注：以甲方确认为准）。工装必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

## 四、工装制作及周期：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作工装。
2. 按甲方的生产机台设计工装。
3. 由于工装设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方工装问题影响甲方生产，甲方有权

江阴长青

北京光华荣昌

追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在工装内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为工装制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起20日内，乙方交付试首模样件（不少于20件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付剩余款项。

8. 本合同的工装制作周期为18天，乙方应于2019年11月20日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

## 五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

## 六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定工装交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 工装在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该工装的结构装配图（包括2D、3D工装图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的工装生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 100 件，月产能： 3000 件。

6. 工装的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开工装技术要求》。

## 七、包装运输及验收

1. 乙方所做工装必须做好防锈处理，工装表面标识工装名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将工装运送至甲方指定地点。

3. 乙方将工装运送至甲方指定地点后，甲方应在3日内进行验收。验收合格后，本合同的



工装毁损灭失的风险始转移自甲方。

## 八、产权及保密约定

1、甲方对该工装及附属工具享有所有权，乙方对工装有保管维修及保养义务；

2、甲方对履行本合同过程中的信息、图纸及技术资料具有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此工装生产供应给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的工装。

## 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方有违反本合同产权及保密的约定，乙方赔偿此合同工装价格（整套工装总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

## 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司  
法人代表：赵月强

签约代表：曹良良

签订时间：2019.11.3



乙方：江阴长青工艺品有限公司  
法人代表：

签约代表：

签订时间：2019.11.4



实施日期	2019年11月04日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于生产材料设备采购类)
版本	2018v1		编号HT201911040001

### 合同评审表

合同编号：

合同名称		D03项目座椅座垫发泡模具更改	经办人	付田田
客户信息	客户名称	江阴长青工艺品有限公司		
	客户地址	江苏省江阴市青阳镇悟空工业园	邮编	
	联系人	徐利锋	手机	13801527216
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	D03项目座椅座垫发泡模具更改		
	合同金额	11696.00		
	付款方式	电汇		
	备注	接到项目部下发的ECN文件，需要将一汽D03座椅项目坐垫发泡模具做更改，需新开D03座椅项目坐垫发泡上模。已与原供应商谈妥模具价格，签订模具合同，请领导审批，予以合同章使用。		
Begin: 新建申请				
2019/11/4 13:23:41				
部门主管领导： 同意				
2019/11/4 13:26:57				
部门总监： 同意				
2019/11/4 14:18:28				
法务部： 同意				
2019/11/5 10:24:20				
财务成本经理： 同意				
2019/11/5 11:50:03				
财务部： 同意				
2019/11/6 16:52:36				
技术部： 同意				
2019/11/6 19:38:51				
质量部： 同意				
2019/11/7 8:52:42				
副总裁： 同意				
2019/11/7 11:15:42				
印章管理人： 同意				
2019/11/8 13:22:51				
盖用印章名称		<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章		

关于**D03**通风坐垫模具更改**1**副发货事宜

wyz580788 <wyz580788@cq-mold.com>

收件人: "北京光华荣昌 付田田" <futiantian@bjghrc.com>

抄 送: "北京光华荣昌 曹良良" <caoliangliang@bjghrc.com>, "北京光华荣昌 周建 (" <jzhou@airlop.com>, "北京光华荣昌 王明宇" <wangmingyu@bjghrc.com>, "河北光华荣昌 王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>, "徐海峰" <xuhaifeng@bjghrc.com>, "北京光华荣昌 李晓龙" <lixiaolong@bjghrc.com>

时 间: 2019-12-16 13:58:22

附 件:

付工: 您好!

因贵司前期拖欠我司货款数目巨大,且迟迟不予支付,以致我司经营困难重重,望体谅。

关于**D03**通风坐垫模具更改**1**副已设变完成,烦请将该项目的合同全款电汇凭证发邮我司,即安排发往贵司指定工厂(河北黄骅),望相互配合,相互理解!

-----  
顺祝工作顺利!

Best Regards!



**CQ-MOLD** 公司名称: 江阴长青工艺品有限公司

地址: 江苏省江阴市青阳镇悟空工业园区1号

公司负责人: 徐利锋

联系电话: 13801527216, 0510-86501217, 0510-86510690

传真: 0510-86519245

邮箱地址: [wyz580788@cq-mold.com](mailto:wyz580788@cq-mold.com)

网址: [www.cq-mold.com](http://www.cq-mold.com)

----- Original -----

**From:** "北京光华荣昌 付田田" <[futiantian@bighrc.com](mailto:futiantian@bighrc.com)>;

**Date:** Mon, Dec 16, 2019 10:54 AM

**To:** "江阴长青 徐炳清" <[wyz580788@cq-mold.com](mailto:wyz580788@cq-mold.com)>;

**Cc:** "北京光华荣昌 曹良良" <[caolianliang@bighrc.com](mailto:caolianliang@bighrc.com)>; "北京光华荣昌 周建" <[jzhou@airlop.com](mailto:jzhou@airlop.com)>; "北京光华荣昌 王明宇" <[wangmingyu@bighrc.com](mailto:wangmingyu@bighrc.com)>; "河北光华荣昌 王文乐" <[wangwenle@bighrc.com](mailto:wangwenle@bighrc.com)>; "徐海峰" <[xuhaifeng@bighrc.com](mailto:xuhaifeng@bighrc.com)>; "北京光华荣昌 李晓龙" <[lixiaolong@bighrc.com](mailto:lixiaolong@bighrc.com)>;

**Subject:** 请将D03项目坐垫模具返厂验收

徐工:

您好! 我公司收到了主机厂订单, 需要组装D03项目20套座椅, 因此需要将D03坐垫模具拉回打件。请将D03项目坐垫模具返厂验收, 付款的申请我们也会同步进行, 请配合工作。谢谢!

收货地址为我公司河北工厂, 收货信息如下:

收货人: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 王文乐 19831788617

收货地址: 河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

--

北京光华荣昌汽车部件有限公司

采购工程师 付田田

手机: 13718594918

电话: 010-89774267-6721

传真: 010-89774860

邮箱: [futiantian@bighrc.com](mailto:futiantian@bighrc.com)

地址: 北京市昌平区流村镇工业园

# 工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2019. 10. 17	车型代号	D03	变更申请输入文件	
客户名称	一汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	
总成名称	D03通风坐垫泡沫			总成件号	D03TF-6801200
零/部件名称				零/部件件号:	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input checked="" type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		该重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		<input type="checkbox"/> 级别4 对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: 坐垫通风装配完成后, 无法形成密闭空间 (圈1, 2处), 风扇口堵塞 (圈3处), 影响通风量.			变更申请方案: 修改坐垫泡沫模具, 围挡风扇四周, 削减风扇出风口处泡沫.	
验证\试验方式				<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 (	
是否影响物流				<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响制造过程				<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
主送单位		批准后进行更改所需时间		20个工作日	
发放部门: <input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流部 <input type="checkbox"/> 质量部 <input type="checkbox"/> 前期质量部 <input type="checkbox"/> 工艺部 <input type="checkbox"/> 产品开发部 <input type="checkbox"/> 供应商 <input type="checkbox"/> 其它_____					
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品					
公司成品					
公司原材料					
公司半成品	0	王明宇			
供应商产品					
供应商半成品					
工程变更批准日期 (新状态执行时间)		2019.11.1		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	
				2019.11.21	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP			<input checked="" type="checkbox"/> 作业指导书	韩洪波	11.20
<input checked="" type="checkbox"/> BOM	李世新	11.10	<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李世新	11.10	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李世新	11.10	<input checked="" type="checkbox"/> PFMEA	韩洪波	11.20
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input checked="" type="checkbox"/> 价格协议	韩洪波	11.15	<input type="checkbox"/> MSA		
<input checked="" type="checkbox"/> 过程流程图	韩洪波	11.10	<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	李世新	韩洪波	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSW文件					
编制	王明宇		审核		
			批准	韩洪波	

## 江阴长青发泡模具维修、更改费用报价单（含13%税）

一、客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司					产品项目、型号	D03					修改类别	上门服务 <input type="checkbox"/> 返厂服务 <input checked="" type="checkbox"/>							
二、更改周期	18 天																			
三、产品名称	D03座垫																			
四、更改内容	按客户要求更改：产品B面造型更改，上模整体重新CNC制作，并和原下模匹配，分型面重新制作。																			
五：更改费用	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额	数量	单价	工时	单价	金额
设计成本			18	50	900					0					0					0
材料成本	铸造合金铝																			
	排气缸																			
	其他																			
加工成本	数控机床																			
	铝焊																			
	电火花																			
人工成本			62	25	1550					0					0					0
车 费																				
出差补贴																				
包装运费			往返2次	450	900															
小 计					10350						0						0			
税 收					1346						0						0			
合 计					11696						0						0			
六、总计	更改模具数量： <u>1</u> 副，更改费用合计： <u>11696.00</u> 元。																			
备 注	1、材料成本中的其他包括：磨光材料、焊接材料、电费等； 2、人工成本中包括：打磨、焊接、装配等。																			



编制：胡艳      审批：徐利锋

客户确认：

供应商名称：江阴长青工艺品有限公司  
 联系人：徐利锋  
 联系电话：13801527216  
 办公电话：0510-86501217  
 传 真：0510-86519245