

排污许可证申请表（试行）

（延续）

单位名称：河北光华荣昌汽车部件有限公司

注册地址：河北省沧州市黄骅市黄骅经济开发区

行业类别：汽车零部件及配件制造，金属家具制造，锅炉

生产经营场所地址：河北省沧州市黄骅市黄骅经济开发区

统一社会信用代码：91130983077498644J

法定代表人（主要负责人）：赵月强

技术负责人：董岗生

固定电话：0317-5965569

移动电话：19831788603

企业盖章：

申请日期：2019年12月11日



201913098300017320191211093113

一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	河北光华荣昌汽车部件有限公司	注册地址	河北省沧州市黄骅市黄骅经济开发区
生产经营场所地址	河北省沧州市黄骅市黄骅经济开发区	邮政编码（1）	061100
行业类别	汽车零部件及配件制造，金属家具制造，锅炉	是否投产（2）	是
投产日期（3）	2018-01-10		
生产经营场所中心经度（4）	117° 19' 11.86"	生产经营场所中心纬度（5）	38° 20' 7.12"
组织机构代码	91130983077498644J	统一社会信用代码	91130983077498644J
技术负责人	董岗生	联系电话	19831788603
所在地是否属于大气重点控制区（6）	是	所在地是否属于总磷控制区（7）	否
所在地是否属于总氮控制区（7）	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域（8）	是
是否位于工业园区（9）	是	所属工业园区名称	河北黄骅经济开发区
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	201913098300000267 黄环表[2019]099号 黄环批字[2018]3号
是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件（11）	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正（12）	否	排污许可证管理类别（13）	重点管理
是否有主要污染物总量分配计划文件（14）	是	总量分配计划文件文号	PWX-130983-0186-18

化学需氧量总量控制指标 (t/a)	2.750	
氮氧化物总量控制指标 (t/a)	8.220	
二氧化硫总量控制指标 (t/a)	2.800	
氨氮 (NH ₃ -N) 总量控制指标 (t/a)	0.209	

注：（1）指生产经营场所地址所在地邮政编码。

（2）2015年1月1日起，正在建设过程中，或者已建成但尚未投产的，选“否”；已经建成投产并产生排污行为的，选“是”。

（3）指已投运的排污单位正式投产运行的时间，对于分期投运的排污单位，以先期投运时间为准。

（4）、（5）指生产经营场所中心经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（6）“大气重点控制区”指生态环境部关于大气污染特别排放限值的执行范围。

（7）总磷、总氮控制区是指《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65号）以及生态环境部相关文件中确定的需要对总磷、总氮进行总量控制的区域。

（8）是指各省根据《土壤污染防治行动计划》确定重金属污染排放限值的矿产资源开发活动集中的区域。

（9）是指各级人民政府设立的工业园区、工业集聚区等。

（10）是指环境影响评价报告书、报告表的审批文件号，或者是环境影响评价登记表的备案编号。

（11）对于按照《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）和《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）要求，经地方政府依法处理、整顿规范并符合要求的项目，须列出证明符合要求的相关文件名和文号。

（12）指首次申请排污许可证时，存在未批先建或不具备达标排放能力的，且受到生态环境部门处罚的排污单位，应选择“是”，其他选“否”。

（13）排污单位属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中排污许可重点管理的，应选择“重点”，简化管理的选择“简化”。

(14) 对于有主要污染物总量控制指标计划的排污单位，须列出相关文件文号（或者其他能够证明排污单位污染物排放总量控制指标的文件和法律文书），并列出一上一年主要污染物总量指标；对于总量指标中包括自备电厂的排污单位，应当在备注栏对自备电厂进行单独说明。

二、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表2 主要产品及产能信息表

序号	排污单位类型	生产线编号及名称	产品名称	以件计生产能力（件/年）	以套计生产能力（套/年）	设计年生产时间（h）	其他产品信息
1	汽车座椅生产线	QCZYSCX	汽车座椅	108000	108000	2400	汽车座椅

序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年生产时间（h）	近3年实际产量			产品设计参数				其他信息
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值	其他参数信息	
1	汽车零部件及配件生产线	HSJSCX	汽车零部件及配件	万套/年	27	2400	/	/	/	车身或工件设计数模面积	m2	0.35	非喷漆件	卡车后视镜
			汽车零	万套/	30	2400	30	/	/	车身或工	m2	0.13		轿车后视



序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年 生产时间 (h)	近3年实际产量			产品设计参数				其他信息
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值	其他参数信息	
			部件及 配件	年						件设计数 模面积				镜

表2-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	汽车零部件及配件 生产线	HSJSCX	树脂纤维 加工	高分子材 料成形	注塑机	MF0001	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0002	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0003	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0004	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0005	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0006	生产节拍	JPH	21			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					注塑机	MF0199	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0200	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0201	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0202	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0203	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0204	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0205	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0206	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0207	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0208	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0209	生产节拍	JPH	21			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					注塑机	MF0210	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0211	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0212	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0213	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0214	生产节拍	JPH	21			
					注塑机	MF0215	生产节拍	JPH	21			
			涂装	喷涂底漆	机器自动喷漆室	MF0007	设备室体尺寸(L×B)	m×m	4×11		底漆喷漆室	
					喷漆前烘干室	MF0008	烘干室有效体积	m ³	400		预处理烘干室	
			涂装	中涂漆喷涂	机器自动喷漆室	MF0009	设备室体尺寸(L×B)	m×m	4×11		色漆喷漆室	
			涂装	色(面)漆喷涂	机器自动喷漆室	MF0010	设备室体尺寸(L×B)	m×m	4×11		清漆喷漆室	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值				
			涂装	底漆（喷涂）烘干	直接热风烘干室	MF0011	烘干室有效体积	m3	400		底漆烘干室		
			涂装	中涂漆烘干	直接热风烘干室	MF0012	烘干室有效体积	m3	400		色漆烘干室		
			涂装	色（面）漆烘干	直接热风烘干室	MF0013	烘干室有效体积	m3	400		清漆烘干室		
			装配	组装	后视镜组 装线	MF0014	生产节拍	台/h	60				
						后视镜组 装线	MF0015	生产节拍	台/h	60			
						后视镜组 装线	MF0016	生产节拍	台/h	60			
						后视镜组 装线	MF0017	生产节拍	台/h	60			
			工业炉窑	加热装置	废气净化系统燃气加热装置	MF0020	设计出力	MW	0.042	天然气	RTO		



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0018	设计出力	MW	0.17	天然气	底漆烘干室燃烧机	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0019	设计出力	MW	0.26	天然气	清漆烘干室燃烧机	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0021	设计出力	MW	0.1	天然气	色漆烘干室燃烧机	
					预处理烘干燃气加热装置	MF0022	设计出力	MW	0.13	天然气	预处理烘干室燃烧机	

序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	汽车座椅生产线	QCZYSCX	冲压	冲孔	冲床	MF0023	吨位	t	12			
					冲床	MF0024	吨位	t	25			
					冲床	MF0025	吨位	t	25			
					冲床	MF0026	吨位	t	25			
					冲床	MF0027	吨位	t	40			
					冲床	MF0028	吨位	t	40			
					冲床	MF0029	吨位	t	45			
					冲床	MF0030	吨位	t	45			
					冲床	MF0031	吨位	t	63			
					冲床	MF0032	吨位	t	63			
					冲床	MF0033	吨位	t	63			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					冲床	MF0034	吨位	t	80			
					冲床	MF0035	吨位	t	80			
					冲床	MF0036	吨位	t	80			
					冲床	MF0037	吨位	t	80			
					冲床	MF0038	吨位	t	110			
					冲床	MF0039	吨位	t	250			
					冲床	MF0040	吨位	t	300			
					冲床	MF0041	吨位	t	400			
					冲床	MF0042	吨位	t	600			
			焊接	电阻焊	电阻焊机	MF0043	功率因数	--	0.8			
							额定功率	kW	63			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
							负载持续率	--	0.2		
							额定输出电流	A	18000		
					电阻焊机	MF0044	额定输出电流	A	18000		
							功率因数	--	0.8		
							额定功率	kW	63		
							负载持续率	--	0.2		
					电阻焊机	MF0045	负载持续率	--	0.05		
							功率因数	--	0.8		
							额定功率	kW	260		
							额定输出电流	A	40000		



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					电阻焊机	MF0046	额定功率	kW	100			
				功率因数			--	0.8				
				负载持续率			--	0.05				
				额定输出电流			A	26000				
				电阻焊机	MF0047	额定功率	kW	100				
						负载持续率	--	0.05				
						功率因数	--	0.8				
						额定输出电流	A	26000				
				电阻焊机	MF0048	负载持续率	--	0.05				
						额定功率	kW	100				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	0.8			
							额定输出电流	A	26000			
					电阻焊机	MF0049	额定功率	kW	63			
					电阻焊机	MF0049	功率因数	--	0.8			
					电阻焊机	MF0049	负载持续率	--	0.2			
					电阻焊机	MF0049	额定输出电流	A	18000			
					电阻焊机	MF0050	负载持续率	--	0.06			
					电阻焊机	MF0050	额定功率	kW	50			
					电阻焊机	MF0050	额定输出电流	A	22500			
					电阻焊机	MF0050	功率因数	--	0.8			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息				
					电阻焊机	MF0051	负载持续率	--	0.05					
								额定功率	kW	100				
								功率因数	--	0.8				
								额定输出电流	A	33000				
					电阻焊机	MF0052	负载持续率	--	0.06					
								额定输出电流	A	20300				
								额定功率	kW	50				
								功率因数	--	0.8				
			焊接	弧焊	二氧化碳保护焊机	MF0053	负载持续率	--	0.6					
										额定功率	kw	6.5		
										功率因数	--	0.8		



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0054	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0054	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0054	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0054	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0055	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0055	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0055	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0055	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0056	额定输出电流	A	200			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	6.5			
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0057	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0057	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0057	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0057	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0058	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0058	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0058	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0058	额定功率	kw	6.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0059	负载持续率	--	0.6			
				功率因数			--	0.8				
				额定输出电流			A	200				
				额定功率			kw	6.5				
				二氧化碳保护焊机	MF0060	功率因数	--	0.8				
						负载持续率	--	0.6				
						额定功率	kw	6.5				
						额定输出电流	A	200				
				二氧化碳保护焊机	MF0061	额定功率	kw	6.5				
						额定输出电流	A	200				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0062	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0062	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0062	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0062	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0063	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0063	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0063	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0063	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳	MF0064	额定功率	kw	6.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					保护焊机		功率因数	--	0.8				
								负载持续率	--	0.6			
								额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0065	功率因数	--	0.8				
								负载持续率	--	0.6			
								额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0066	额定功率	kw	6.5				
								负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	200				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	0.8			
							额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0067	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0067	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0067	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0067	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0068	额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0068	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0068	额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0068	功率因数	--	0.8			
					二氧化碳	MF0069	额定功率	kw	6.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					保护焊机		负载持续率	--	0.6				
								额定输出电流	A	200			
								功率因数	--	0.8			
					二氧化碳保护焊机	MF0070	额定功率	kw	6.5				
								负载持续率	--	0.6			
								功率因数	--	0.8			
								额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0071	功率因数	--	0.8				
								额定功率	kw	6.5			
								额定输出电	A	200			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0072	额定输出电流	A	200			
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.8			
							额定功率	kw	6.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0073	额定功率	kw	6.5			
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.8			
							额定输出电流	A	200			
					二氧化碳	MF0074	额定功率	kw	6.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					保护焊机		功率因数	--	0.8				
								额定输出电流	A	200			
								负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0075	额定功率	kw	6.5				
								负载持续率	--	0.6			
								额定输出电流	A	200			
					二氧化碳保护焊机	MF0076	功率因数	--	0.8				
								额定功率	kw	6.5			
								额定输出电	A	200			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0077	额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.93			
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0078	功率因数	--	0.93			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kw	14.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0079	功率因数	--	0.93			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					保护焊机		额定功率	kw	14.5				
								额定输出电流	A	350			
								负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0080	额定功率	kw	14.5				
								额定输出电流	A	350			
								功率因数	--	0.93			
								负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0081	功率因数	--	0.93				
								负载持续率	--	0.6			
								额定功率	kw	14.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
						二氧化碳保护焊机 MF0082	负载持续率	--	0.6			
					额定功率		kw	14.5				
					额定输出电流		A	350				
					功率因数		--	0.93				
						二氧化碳保护焊机 MF0083	额定功率	kw	14.5			
					额定输出电流		A	350				
					功率因数		--	0.93				
					负载持续率		--	0.6				
					二氧化碳	MF0084	功率因数	--	0.93			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0085	功率因数	--	0.93			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0086	额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
							功率因数	--	0.93			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0087	额定输出电流	A	350			
				负载持续率			--	0.6				
				功率因数			--	0.93				
				额定功率			kw	14.5				
				二氧化碳保护焊机	MF0088	额定输出电流	A	350				
						负载持续率	--	0.6				
						功率因数	--	0.93				
						额定功率	kw	14.5				
				二氧化碳保护焊机	MF0089	额定功率	kw	14.5				
						负载持续率	--	0.6				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0090	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0090	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0090	额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0090	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0091	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0091	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0091	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0091	额定功率	kw	14.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					二氧化碳保护焊机	MF0092	功率因数	--	0.93				
									负载持续率	--	0.6		
									额定输出电流	A	350		
									额定功率	kw	14.5		
					二氧化碳保护焊机	MF0093	负载持续率	--	0.6				
									功率因数	--	0.93		
									额定输出电流	A	350		
									额定功率	kw	14.5		
					二氧化碳保护焊机	MF0094	功率因数	--	0.93				
									额定功率	kw	14.5		
									负载持续率	--	0.6		



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0095	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0095	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0095	额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0095	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0096	额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0096	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0096	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0096	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳	MF0097	负载持续率	--	0.6			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.93			
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0098	额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	14.5			
							功率因数	--	0.93			
							负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0099	功率因数	--	0.93			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	14.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0100	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0100	额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0100	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0100	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0101	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0101	额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0101	额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0101	负载持续率	--	0.6			
					二氧化碳保护焊机	MF0102	功率因数	--	0.93			
					二氧化碳保护焊机	MF0102	额定输出电	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kw	14.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0103	额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.93			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kw	14.5			
					机器人焊接系统	MF0104	额定输出电流	A	350			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
							负载持续率	--	0.6			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机器人焊接系统	MF0105	额定输出电流	A	350			
				额定功率			kW	11				
				负载持续率			--	0.6				
				功率因数			--	0.97				
				机器人焊接系统	MF0106	负载持续率	--	0.6				
						额定输出电流	A	350				
						额定功率	kW	11				
						功率因数	--	0.97				
				机器人焊接系统	MF0107	功率因数	--	0.97				
						负载持续率	--	0.6				
						额定功率	kW	11				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0108	负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.97			
							额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0109	功率因数	--	0.97			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
							额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0110	额定输出电流	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
							负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0111	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0111	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0111	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0111	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0112	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0112	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0112	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0112	额定输出电	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
					机器人焊接系统	MF0113	额定功率	kW	11			
					负载持续率		--	0.6				
					额定输出电流		A	350				
					功率因数		--	0.97				
					机器人焊接系统	MF0114	功率因数	--	0.97			
					额定功率		kW	11				
					额定输出电流		A	350				
					负载持续率		--	0.6				
					机器人焊接系统	MF0115	功率因数	--	0.97			
					额定输出电		A	350				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							额定功率	kW	11			
							负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0116	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0116	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0116	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0116	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0117	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0117	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0117	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0117	额定功率	kW	11			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机器人焊接系统	MF0118	额定功率	kW	11			
				额定输出电流			A	350				
				功率因数			--	0.97				
				负载持续率			--	0.6				
				机器人焊接系统	MF0119	额定功率	kW	11				
						功率因数	--	0.97				
						额定输出电流	A	350				
						负载持续率	--	0.6				
				机器人焊接系统	MF0120	额定输出电流	A	350				
						负载持续率	--	0.6				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0121	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0121	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0121	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0121	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0122	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0122	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0122	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0122	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0123	额定输出电	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					接系统		流						
								功率因数	--	0.97			
								负载持续率	--	0.6			
								额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0124	功率因数	--	0.97				
								额定输出电流	A	350			
								额定功率	kW	11			
								负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0125	功率因数	--	0.97				
								额定输出电流	A	350			
								负载持续率	--	0.6			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0126	额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0127	功率因数	--	0.97			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0128	额定输出电流	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0129	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0129	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0129	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0129	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0130	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0130	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0130	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0130	额定功率	kW	11			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机器人焊接系统	MF0131	额定输出电流	A	350			
				额定功率			kW	11				
				负载持续率			--	0.6				
				功率因数			--	0.97				
				机器人焊接系统	MF0132	功率因数	--	0.97				
						额定输出电流	A	350				
						负载持续率	--	0.6				
						额定功率	kW	11				
				机器人焊接系统	MF0133	负载持续率	--	0.6				
						额定功率	kW	11				
						功率因数	--	0.97				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
						机器人焊接系统 MF0134	负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
						机器人焊接系统 MF0135	额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.97			
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
						机器人焊 MF0136	负载持续率	--	0.6			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					接系统		额定输出电流	A	350			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0137	额定功率	kW	11			
							负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0138	额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.97			
							额定功率	kW	11			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	0.6			
						机器人焊接系统 MF0192	功率因数	--	0.97			
							负载持续率	--	0.6			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kW	11			
						机器人焊接系统 MF0193	额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	0.6			
						机器人焊接系统 MF0194	额定输出电流	A	350			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	0.6			
							额定功率	kW	11			
							功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0195	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0195	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0195	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0195	功率因数	--	0.97			
					机器人焊接系统	MF0196	额定输出电流	A	350			
					机器人焊接系统	MF0196	额定功率	kW	11			
					机器人焊接系统	MF0196	负载持续率	--	0.6			
					机器人焊接系统	MF0196	功率因数	--	0.97			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机器人焊接系统	MF0197	额定输出电流	A	350			
				负载持续率			--	0.6				
				功率因数			--	0.97				
				额定功率			kW	11				
				氩弧焊机	MF0139	额定功率	kw	13.2				
						功率因数	--	0.8				
						负载持续率	--	0.6				
						额定输出电流	A	400				
			下料	卷材下料	剪板机	MF0140	额定功率	kW	22			
					圆锯机	MF0141	额定功率	kW	3			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					圆锯机	MF0142	额定功率	kW	3			
					圆锯机	MF0143	额定功率	kW	3			
					圆锯机	MF0144	额定功率	kW	11			
			预处理	化学预处理	脱脂槽	MF0145	槽体容积	m3	17			
			转化膜处理	含镍磷化	磷化槽	MF0146	槽体容积	m3	13			
			涂装	电泳底漆	电泳槽	MF0147	槽体容积	m3	21			
			涂装	电泳底漆烘干	直接热风烘干室	MF0148	烘干室有效体积	m3	186			
			树脂纤维加工	高分子材料成形	发泡设施	MF0149	生产节拍	JPH	45			
			工业炉窑	加热装置	废气净化系统燃气加热装置	MF0150	设计出力	MW	0.036	以天然气为燃料	电泳固化废气催化燃烧装置	



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0151	设计出力	MW	0.5	以天然气为燃料	电泳固化炉		
			树脂纤维加工	织物、皮革成形	剪裁缝纫机	MF0152	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0153	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0154	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0155	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0156	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0157	生产节拍	JPH	1.5				
					剪裁缝纫机	MF0158	生产节拍	JPH	1.5				



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机							
					剪裁缝纫机	MF0159	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0160	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0161	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0162	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0163	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0164	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0165	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0166	生产节拍	JPH	1.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机							
					剪裁缝纫机	MF0167	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0168	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0169	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0170	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0171	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0172	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0173	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0174	生产节拍	JPH	1.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机							
					剪裁缝纫机	MF0175	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0176	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0177	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0178	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0179	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0180	生产节拍	JPH	1.5			
					剪裁缝纫机	MF0181	生产节拍	JPH	1.5			
			装配	组装	座椅组装	MF0182	生产节拍	台/h	6.5			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					线							
					座椅组装线	MF0183	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0184	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0185	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0186	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0187	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0188	生产节拍	台/h	6.5			
					座椅组装线	MF0198	生产节拍	台/h	6.5			
			公用单元	污水处理	生产废水	MF0189	设计处理能	m3/h	20			



序号	排污单位类型	排污单位类型编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
				系统	处理设施		力					

- 注：（1）指主要生产单元所采用的工艺名称。
（2）指某生产单元中主要生产设施（设备）名称。
（3）指设施（设备）的设计规格参数，包括参数名称、设计值、计量单位。
（4）指相应工艺中主要产品名称。
（5）、（6）指相应工艺中主要产品设计产能。
（7）指设计年生产时间。

（二）主要原辅材料及燃料

表3 主要原辅材料及燃料信息表



201913098300017320191211093113

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元	主要工艺名称	种类	名称	年最大使用量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
								第一年	第二年	第三年				
原料及辅料														
1	汽车零部件及配件生产线	HSJSCX	涂装	中涂漆喷涂	辅料	色漆	36	36	/	/	t	/	/	油性涂料
2	汽车零部件及配件生产线	HSJSCX	装配	组装	原料	镜片	570000	300000	/	/	个	/	/	
					原料	线束	570000	300000	/	/	m	/	/	
					原料	支架	570000	300000	/	/	件	/	/	
3	汽车零部件及	HSJSCX	树脂纤维加工	高分子材料成	原料	塑料颗粒	505	400	/	/	t	/	/	



	配件 生产 线			形										
4	汽车 零件 及 配件 生产 线	HSJSC X	涂装	色（ 面） 漆 喷 涂	辅料	清漆	30.4	30.4	/	/	t	/	/	油性涂料
5	汽车 零件 及 配件 生产 线	HSJSC X	涂装	喷涂 底漆	辅料	除油 剂	7.5	7.5	/	/	t	/	/	
					辅料	底漆	24	24	/	/	t	/	/	油性涂料
					辅料	固化 剂	16	16	/	/	t	/	/	
					辅料	稀释 剂	64	64	/	/	t	/	/	
燃料														
序 号	名称	年最大使用 量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占 比（%）	其他信息					
			第一年	第二年	第三年									



1	天然气	498120	498120	/	/	m ³	硫分	0.003	
---	-----	--------	--------	---	---	----------------	----	-------	--

序号	种类(1)	名称(2)	年最大使用量	计量单位(3)	密度g/m ³	VOCs含量(g/L)	水性涂料含水率(%)	甲醛含量(g/L)	重金属含量(g/L)	其他信息
原料及辅料										
1	辅料	电泳液	72	t/a	-	-	90	-	-	水性涂料
2	辅料	硅油	2	t/a	-	-	/	-	-	/
3	辅料	磷化液	11.1	t/a	-	-	/	-	-	/
4	辅料	碳钢焊丝	85.68	t/a	-	-	/	-	-	/
5	辅料	脱脂剂	22.5	t/a	-	-	/	-	-	/
6	辅料	氩气	0.8	t/a	-	-	/	-	-	/
7	原料	MDI	350	t/a	1.19	-	/	-	-	/
8	原料	布	120000	t/a	-	-	/	-	-	/
9	原料	钢板	1200	t/a	7900000	-	/	-	-	/
10	原料	聚醚多元醇	700	t/a	-	-	/	-	-	/
11	原料	铁管	820	t/a	7900000	-	/	-	-	/
燃料										



序号	燃料名称	灰分(%)	硫分(%)	挥发分(%)	热值(MJ/kg、MJ/m ³)	年最大使用量(万t/a、万m ³ /a)	其他信息
1	天然气	/	0.003	/	36.401	15.3	

注：（1）指材料种类，选填“原料”或“辅料”。

（2）指原料、辅料名称。

（3）指万t/a、万m³/a等。

（4）指有毒有害物质或元素，及其在原料或辅料中的成分占比，如氟元素（0.1%）。



(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表4 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
1	MF0053	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
2	MF0054	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
3	MF0055	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
4	MF0056	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
5	MF0057	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
6	MF0058	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
7	MF0059	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
8	MF0060	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
9	MF0061	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
10	MF0062	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
11	MF0063	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
12	MF0064	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
13	MF0065	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
14	MF0066	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
15	MF0067	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
16	MF0068	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
17	MF0069	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
18	MF0070	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
19	MF0071	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
20	MF0072	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
21	MF0073	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
22	MF0074	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA003	袋式过滤除尘	是		DA003	3#焊接排气筒	是	一般排放口	
23	MF0075	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
24	MF0076	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
25	MF0077	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
26	MF0078	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
27	MF0079	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
28	MF0080	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
29	MF0081	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
30	MF0082	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
31	MF0083	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
32	MF0084	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口	
33	MF0085	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口	
34	MF0086	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
35	MF0087	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口	
36	MF0088	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口	
37	MF0089	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口	
38	MF0090	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
39	MF0091	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
40	MF0092	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
41	MF0093	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
42	MF0094	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
43	MF0095	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
44	MF0096	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
45	MF0097	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
46	MF0098	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
47	MF0099	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
48	MF0100	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
49	MF0101	二氧化	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		碳保护焊机									排气筒		放口	
50	MF0102	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
51	MF0103	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
52	MF0043	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
53	MF0044	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
54	MF0045	电阻焊机	电阻焊机	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接排气筒	是	一般排放口	
55	MF0046	电阻焊	电阻焊	颗粒物	有组织	TA004	袋式过滤除尘	是		DA004	4#焊接	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息		
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息							
		机											排气筒		放口	
56	MF0047	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
57	MF0048	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
58	MF0049	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
59	MF0050	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
60	MF0051	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
61	MF0052	电阻焊机	电阻焊	颗粒物	有组织	TA005	袋式过滤除尘	是		DA005	5#焊接排气筒	是	一般排放口			
62	MF0104	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口			



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
63	MF0105	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
64	MF0106	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
65	MF0107	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
66	MF0108	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
67	MF0109	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
68	MF0110	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
69	MF0111	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
70	MF0112	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA002	袋式过滤除尘	是		DA002	2#焊接排气筒	是	一般排放口	
71	MF0113	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
72	MF0114	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
73	MF0115	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
74	MF0116	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
75	MF0117	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
76	MF0118	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
77	MF0119	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
78	MF0120	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
79	MF0121	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA009	袋式过滤除尘	是		DA009	9#焊接排气筒	是	一般排放口	
80	MF0122	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
81	MF0123	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
82	MF0124	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
83	MF0125	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
84	MF0126	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
85	MF0127	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
86	MF0128	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
87	MF0129	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
88	MF0130	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA006	袋式过滤除尘	是		DA006	6#焊接排气筒	是	一般排放口	
89	MF0131	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
90	MF0132	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
91	MF0133	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	
92	MF0134	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA007	袋式过滤除尘	是		DA007	7#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统												
93	MF0135	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
94	MF0136	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
95	MF0137	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
96	MF0138	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA008	袋式过滤除尘	是		DA008	8#焊接排气筒	是	一般排放口	
97	MF0192	机器人焊接系	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		统									筒			
98	MF0139	氩弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	袋式过滤除尘	是		DA001	1#焊接排气筒	是	一般排放口	
99	MF0149	发泡设施	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA010	光氧催化	是		DA010	1#发泡排气筒	是	一般排放口	
100	MF0149	发泡设施	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA011	光氧催化	是		DA011	2#发泡排气筒	是	一般排放口	
101	MF0147	电泳槽	电泳槽通风	挥发性有机物	有组织	TA012	光氧催化	是		DA012	电泳排气筒	是	一般排放口	
102	MF0148	直接热风烘干室	电泳烘干	挥发性有机物	有组织	TA013	催化燃烧	是		DA012	电泳排气筒	是	一般排放口	
103	MF0193	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
104	MF0194	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气筒	是	一般排放口	
105	MF0195	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气筒	是	一般排放口	
106	MF0196	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气筒	是	一般排放口	
107	MF0197	机器人焊接系统	机器人焊接	颗粒物	有组织	TA019	袋式过滤除尘	是		DA018	10#焊接排气筒	是	一般排放口	
108	MF0148	直接热风烘干室	电泳烘干	甲苯+二甲苯	有组织	TA013	催化燃烧	是		DA012	电泳排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
109	MF0148	直接热风烘干室	电泳烘干	二氧化硫	有组织	/			洁净天然气	DA012	电泳排气筒	是	一般排放口	
110	MF0148	直接热风烘干室	电泳烘干	氮氧化物	有组织	/			洁净天然气	DA012	电泳排气筒	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0001	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
2	MF0002	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
3	MF0003	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
4	MF0004	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
5	MF0005	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
6	MF0006	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
7	MF0199	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
8	MF0200	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
9	MF0201	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			料成形	机物			吸附				气筒		放口	
10	MF0202	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
11	MF0203	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
12	MF0204	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
13	MF0205	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
14	MF0206	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
15	MF0207	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
16	MF0208	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
17	MF0209	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
18	MF0210	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
19	MF0211	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
20	MF0212	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
21	MF0213	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
22	MF0214	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排气筒	是	一般排放口	
23	MF0215	注塑机	高分子材料成形	挥发性有机物	有组织	TA014	光氧催化+活性炭吸附	是		DA013	注塑排	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			料成形	机物			吸附				气筒		放口	
24	MF0008	喷漆前烘干室	喷漆前烘干	颗粒物	有组织	/			洁净天然气	DA014	喷漆前烘干排气筒	是	一般排放口	
			喷漆前烘干	二氧化硫	有组织	/			洁净天然气	DA014	喷漆前烘干排气筒	是	一般排放口	
			喷漆前烘干	氮氧化物	有组织	/			洁净天然气	DA014	喷漆前烘干排气筒	是	一般排放口	
			喷漆前烘干	林格曼黑度	有组织	/			洁净天然气	DA014	喷漆前烘干排气筒	是	一般排放口	
25	MF0007	机器自动喷漆室	底漆喷涂	颗粒物	有组织	TA015	水帘湿式漆雾净化	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			底漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			底漆喷涂	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
26	MF0009	机器自动喷漆室	色漆喷涂	颗粒物	有组织	TA017	水帘湿式漆雾净化	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			色漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			色漆喷涂	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
27	MF0010	机器自动喷漆室	清漆喷涂	颗粒物	有组织	TA018	水帘湿式漆雾净化	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			清漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			清漆喷涂	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息	
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息						
				甲苯			力焚烧				气筒		放口		
28	MF0011	直接热风烘干室	底漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口		
			底漆烘干	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口		
			底漆烘干	二氧化硫	有组织	/				洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			底漆烘干	氮氧化物	有组织	/				洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
29	MF0012	直接热风烘干室	色漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口		
			色漆烘干	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口		



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			色漆烘干	二氧化硫	有组织	/			洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			色漆烘干	氮氧化物	有组织	/			洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
30	MF0013	直接热风烘干室	清漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			清漆烘干	甲苯+二甲苯	有组织	TA016	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			清漆烘干	二氧化硫	有组织	/			洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	
			清漆烘干	氮氧化物	有组织	/			洁净天然气	DA015	喷漆排气筒	是	主要排放口	

注：(1)指主要生产设施。



(2) 指生产设施对应的主要产污环节名称。

(3) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。

(4) 指有组织排放或无组织排放。

(5) 污染治理设施名称，对于有组织废气，以火电行业为例，污染治理设施名称包括三电场静电除尘器、四电场静电除尘器、普通袋式除尘器、覆膜滤料袋式除尘器等。

(6) 排放口编号可按照地方生态环境主管部门现有编号进行填写或者由排污单位自行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



表5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	生活污水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), pH 值, 五日生化需氧量, 悬浮物	TW001	生活污水处理设施	是	隔油池, 化粪池	工业废水集中处理厂	间接排放	连续排放, 流量稳定	DW001	废水总排放口	是	一般排放口-总排口	
2	磷化废水 (镍)	总镍	TW002	交换树脂设施	是	离子交换法	排至厂内综合污水处理站	间接排放	连续排放, 流量稳定	DW002	磷化废水排放口	是	一般排放口-车间或生产设施排放	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
													口	
3	脱脂废水、电泳废水	化学需氧量, pH 值, 五日生化需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 悬浮物, 磷酸盐	无				排至厂内综合污水处理站	无	连续排放, 流量稳定					
4	污水处理站进水	化学需氧量, pH 值, 五日生化需	TW003	排污单位综合污水处理站	是	调节池, 混凝池, 沉淀池, 反调池, 兼氧池, 接触氧化	工业废水集中处理厂	间接排放	连续排放, 流量稳定	DW001	废水总排放口	是	一般排放口-总排口	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
		氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 悬浮物, 总氮 (以N计), 磷酸盐				, 混合池, 絮凝反应, 沉淀池, 污泥池, 清水池								

注：(1) 指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

(2) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。



201913098300017320191211093113

(3) 包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回喷、回填、回灌、回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。

(4) 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

(5) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(6) 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由排污单位根据国家相关规范进行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



三、大气污染物排放

(一) 排放口

表6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	1#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 16.21"	38° 20' 5.89"	15	0.6	常温	
2	DA002	2#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 16.93"	38° 20' 5.78"	15	0.6	常温	
3	DA003	3#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 17.98"	38° 20' 5.46"	15	0.6	常温	
4	DA004	4#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 19.27"	38° 20' 5.39"	15	0.6	常温	
5	DA005	5#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 14.84"	38° 20' 6.25"	15	0.6	常温	
6	DA006	6#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 13.58"	38° 20' 6.54"	15	0.6	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
7	DA007	7#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 13.12"	38° 20' 2.90"	15	0.6	常温	
8	DA008	8#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 14.45"	38° 20' 2.58"	15	0.6	常温	
9	DA009	9#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 15.35"	38° 20' 2.33"	15	0.6	常温	
10	DA010	1#发泡排气筒	挥发性有机物	117° 19' 18.41"	38° 20' 5.78"	15	0.6	常温	
11	DA011	2#发泡排气筒	挥发性有机物	117° 19' 19.27"	38° 20' 5.60"	15	0.6	常温	
12	DA012	电泳排气筒	挥发性有机物, 甲苯+二甲苯, 氮氧化物, 二氧化硫	117° 19' 15.92"	38° 20' 3.23"	15	0.6	80	
13	DA013	注塑排气	挥发性有	117° 19' 15.74"	38° 20' 7.66"	15	0.6	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		筒	机物						
14	DA014	喷漆前烘干排气筒	颗粒物, 二氧化硫, 氮氧化物, 林格曼黑度	117° 19' 13.69"	38° 20' 7.44"	15	0.55	80	
15	DA015	喷漆排气筒	氮氧化物, 甲苯+二甲苯, 二氧化硫, 挥发性有机物, 颗粒物	117° 19' 15.67"	38° 20' 6.76"	15	1	80	
16	DA018	10#焊接排气筒	颗粒物	117° 19' 16.10"	38° 20' 6.00"	15	0.6	常温	

注：(1) 指排气筒所在地经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。



201913098300017320191211093113

(2) 对于不规则形状排气筒，填写等效内径。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
1	DA001	1#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm ³	3.5	120mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
2	DA002	2#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm ³	3.5	120mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
3	DA003	3#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm ³	3.5	120mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
4	DA004	4#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm ³	3.5	120mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
5	DA005	5#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm ³	3.5	120mg/Nm ³	/mg/Nm ³	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
6	DA006	6#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm3	3.5	120mg/Nm3	/mg/Nm3	
7	DA007	7#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm3	3.5	120mg/Nm3	/mg/Nm3	
8	DA008	8#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm3	3.5	120mg/Nm3	/mg/Nm3	
9	DA009	9#焊接排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm3	3.5	120mg/Nm3	/mg/Nm3	
10	DA010	1#发泡排气筒	挥发性有机物	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	60mg/Nm3	/	60mg/Nm3	/mg/Nm3	去除率≥70%
11	DA011	2#发泡	挥发性	工业企业挥发性	60mg/Nm3	/	60mg/Nm3	/mg/Nm3	去除率≥70%



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		排气筒	有机物	有机物排放控制标准 DB13/2322-2016					
12	DA012	电泳排气筒	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	400mg/Nm3	/	400mg/Nm3	/mg/Nm3	
13	DA012	电泳排气筒	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	400mg/Nm3	/	400mg/Nm3	/mg/Nm3	
14	DA012	电泳排气筒	甲苯+二甲苯	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
15	DA012	电泳排气筒	挥发性有机物	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	60mg/Nm3	/	60mg/Nm3	/mg/Nm3	去除率≥70%



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
16	DA013	注塑排气筒	挥发性有机物	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	50mg/Nm3	/	50mg/Nm3	/mg/Nm3	去除率≥70%
17	DA014	喷漆前烘干排气筒	颗粒物	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	50mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
18	DA014	喷漆前烘干排气筒	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	1级	/	/级	/级	
19	DA014	喷漆前烘干排气筒	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	400mg/Nm3	/	150mg/Nm3	/mg/Nm3	
20	DA014	喷漆前烘干排气筒	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	400mg/Nm3	/	50mg/Nm3	/mg/Nm3	
21	DA015	喷漆排	氮氧化	工业炉窑大气污	400mg/Nm3	/	150mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		气筒	物	染物排放标准 DB13/1640-2012					
22	DA015	喷漆排气筒	甲苯+二甲苯	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	20mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
23	DA015	喷漆排气筒	挥发性有机物	工业企业挥发性有机物排放控制标准 DB13/2322-2016	50mg/Nm3	/	60mg/Nm3	/mg/Nm3	去除率≥70%
24	DA015	喷漆排气筒	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准 DB13/1640-2012	400mg/Nm3	/	50mg/Nm3	/mg/Nm3	
25	DA015	喷漆排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	18mg/Nm3	0.51	20mg/Nm3	/mg/Nm3	染料尘
26	DA018	10#焊接	颗粒物	大气污染物综合	120mg/Nm3	3.5	120mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		排气筒		排放标准GB16297-1996					

注：(1) 指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称、编号及浓度限值。

(2) 新增污染源必填。

(3) 如火电厂超低排放浓度限值。



(二) 有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
1	DA015	喷漆排气筒	挥发性有机物	50mg/Nm3	/	2.09	2.09	2.09	/	/	/	/
2	DA015	喷漆排气筒	颗粒物	18mg/Nm3	0.51	/	/	/	/	/	/	/
3	DA015	喷漆排气筒	二氧化硫	50mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
4	DA015	喷漆排气筒	氮氧化物	150mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
5	DA015	喷漆排气筒	甲苯+二甲苯	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
主要排放口合计		颗粒物				/	/	/	/	/	/	/
		SO2				/	/	/	/	/	/	/
		NOx				/	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		VOCs			2.09000 0	2.09000 0	2.09000 0	/	/	/	/	
一般排放口												
1	DA001	1#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
2	DA002	2#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
3	DA003	3#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
4	DA004	4#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
5	DA005	5#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
6	DA006	6#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
7	DA007	7#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
8	DA008	8#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
9	DA009	9#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
10	DA010	1#发泡排气筒	挥发性有机物	60mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
11	DA011	2#发泡排气筒	挥发性有机物	60mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
12	DA012	电泳排气筒	挥发性有机物	60mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
13	DA012	电泳排气筒	甲苯+二甲苯	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
14	DA012	电泳排气筒	二氧化硫	400mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
15	DA012	电泳排气筒	氮氧化物	400mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
16	DA013	注塑排	挥发性	50mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		气筒	有机物									
17	DA014	喷漆前烘干排气筒	氮氧化物	150mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
18	DA014	喷漆前烘干排气筒	二氧化硫	50mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
19	DA014	喷漆前烘干排气筒	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/	/
20	DA014	喷漆前烘干排气筒	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
21	DA018	10#焊接排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/	/
一般排放口合计		颗粒物				/	/	/	/	/	/	/
		SO2				/	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
				NOx		/	/	/	/	/	/	/
				VOCs		/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计 (3)												
				颗粒物		/	/	/	/	/	/	/
				SO2		/	/	/	/	/	/	/
				NOx		/	/	/	/	/	/	/
				VOCs		2.09	2.09	2.09	/	/	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息



全厂排放口备注信息

注：（1）（2）指地方政府制定的环境质量限期达标规划、重污染天气应对措施中对排污单位有更加严格的排放控制要求。

（3）“全厂有组织排放总计”指的是，主要排放口与一般排放口之和数据。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）



计算过程详见附件

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

无



201913098300017320191211093113

(三) 无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值 (mg/m ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		二甲苯	/	工业企业挥发性有机物排放控制标准DB13/2322-2016	0.2mg/m ³		/	/	/	/	/	/
2	厂界		颗粒物	/	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	1.0mg/m ³	肉眼不可见	/	/	/	/	/	/
3	厂界		甲苯	/	工业企业挥发性有机物排放控制标准DB13/2322-2016	0.6mg/m ³		/	/	/	/	/	/
4	厂界		挥发性有机物	/	工业企业挥发性有机物排放控制标准DB13/2322-2016	2.0mg/m ³		/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值(mg/Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
5	MF0216	厂界内浓度最高点	挥发性有机物	对VOC产生环节收集并治理	挥发性有机物无组织排放控制标准GB 37822-2019	6mg/Nm ³	一小时平均浓度	/	/	/	/	/	/
6	MF0217	厂界内浓度最高点	挥发性有机物	对VOC产生环节收集并治理	挥发性有机物无组织排放控制标准GB 37822-2019	20mg/Nm ³	任意一次浓度值	/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计				颗粒物				/	/	/	/	/	/
				SO ₂				/	/	/	/	/	/
				NO _x				/	/	/	/	/	/
				VOCs				/	/	/	/	/	/

注：(1) 主要可以分为设备与管线组件泄漏、储罐泄漏、装卸泄漏、废水集输储存处理、原辅材料堆存及转运、循环水系统泄漏等环节。



(四) 企业大气排放总许可量

表10 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	2.09	2.09	2.09	/	/

企业大气排放总许可量备注信息



企业大气排放总许可量备注信息

注：（1）“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。



201913098300017320191211093113

四、水污染物排放

(一) 排放口

表11 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	

表11-1 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	



表11-2雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW003	雨水排放口	117° 19' 20.50"	38° 20' 8.84"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	/	黄浪渠	V类	117° 19' 8.94"	38° 18' 34.70"	排放的是清洁雨水

注：(1) 对于直接排放至地表水体的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；

可手工填写经纬度，也可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(2) 指受纳水体的名称，如南沙河、太子河、温榆河等。



(3) 指对于直接排放至地表水体的排放口，其所处受纳水体功能类别，如III类、IV类、V类等。

(4) 对于直接排放至地表水体的排放口，指废水汇入地表水体处经纬度坐标；

可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(5) 废水向海洋排放的，应当填写岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。在备注中填写。

表12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	废水总排放口	117° 19' 20.35"	38° 20' 1.86"	工业废水集中处理厂	连续排放，流量稳定	/	黄骅经济开发区污水处理厂	悬浮物	200mg/L	10mg/L
									氨氮 (NH ₃ -N)	25mg/L	5mg/L
									磷酸盐	4mg/L	0.5mg/L
									总氮 (以N计)	45mg/L	15mg/L



序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									化学需氧量	300mg/L	50mg/L
									五日生化需氧量	300mg/L	10mg/L
									pH值	6-9	6-9
8	DW002	磷化废水排放口	117° 19' 19.16"	38° 20' 1.75"	排至厂内综合污水处理站	连续排放, 流量稳定	/				



201913098300017320191211093113

注：（1）对于排至厂外城镇或工业污水集中处理设施的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；对纳入管控的车间或者生产设施排放口，指废水排出车间或者生产设施边界处经纬度坐标；可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如酒仙桥生活污水处理厂、宏兴化工园区污水处理厂等。

（3）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（4）指污水处理厂废水排入环境水体时应当执行的国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)。

表13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	废水总排放口	氨氮(NH ₃ -N)	污水综合排放标准GB8978-1996	/mg/L	25mg/L	25mg/L	/mg/L	
2	DW001	废水总排放口	悬浮物	污水综合排放标准GB8978-1996	400mg/L	200mg/L	200mg/L	/mg/L	
3	DW001	废水总排放	五日生化需	污水综合排	300mg/L	300mg/L	300mg/L	/mg/L	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
		口	氧量	放标准GB897 8-1996					
4	DW001	废水总排放口	化学需氧量	污水综合排放标准GB897 8-1996	500mg/L	300mg/L	300mg/L	/mg/L	
5	DW001	废水总排放口	磷酸盐	污水综合排放标准GB897 8-1996	/mg/L	4mg/L	4mg/L	/mg/L	以P计
6	DW001	废水总排放口	总氮(以N计)	污水综合排放标准GB897 8-1996	/mg/L	45mg/L	45mg/L	/mg/L	
7	DW001	废水总排放口	pH值	污水综合排放标准GB897 8-1996	6-9	6-9	6-9	/	
8	DW002	磷化废水排放口	总镍	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	0.5mg/L	/mg/L	0.5mg/L	/mg/L	



注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称及浓度限值。

（2）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（3）新增污染源必填。



201913098300017320191211093113

(二) 申请排放信息

表14 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
主要排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			总氮 (以N计)							/
			磷酸盐							/
一般排放口										
1	DW001	废水总排放口	磷酸盐	4mg/L	/	/	/	/	/	/
2	DW001	废水总排放口	五日生化需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	废水总排放口	氨氮 (NH ₃ -N)	25mg/L	/	/	/	/	/	/
4	DW001	废水总排放口	pH值	6-9	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
5	DW001	废水总排放口	悬浮物	200mg/L	/	/	/	/	/	/
6	DW001	废水总排放口	化学需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	废水总排放口	总氮 (以N计)	45mg/L	/	/	/	/	/	/
8	DW002	磷化废水排放口	总镍	0.5mg/L	/	/	/	/	/	/
一般排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			总氮 (以N计)							/
			磷酸盐							/
全厂排放口源										
全厂排放口总计			CODcr		/	/	/	/	/	/
			氨氮		/	/	/	/	/	/
			总氮 (以N计)		/	/	/	/	/	/
			磷酸盐		/	/	/	/	/	/



主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂排放口备注信息
我厂电泳工序废水经污水处理站处理后排入黄骅经济开发区污水处理厂；喷漆工序废水按危险废物进行管理，委托有资质单位处置；生活污水经化粪池处理后和生产废水一并排放；清洁雨水经大门口雨水排放排入园区管网



注：（1）排入城镇集中污水处理设施的生活污水无需申请许可排放量。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

后视镜生产线的喷漆工序产生的废水按危废管理，不涉及废水排放，不和汽车座椅生产废水混合；汽车座椅生产线的电泳工序产生的废水经处理后外排外排，根据国民经济分类名录其属于金属家具制造行业，执行《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》，仅许可排放浓度，不许可排放量。

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

无



五、噪声排放信息

表15 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	06至22	22至06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55	
频发噪声	否	否	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	-	65	
偶发噪声	否	否	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	-	70	



六、固体废物排放信息

表16 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向						其他信息
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)		排放量 (t/a)	
											委托利用量	委托处置量		
1	冲压	边角料	其它废物	一般工业固体废物	生产过程中产生的下脚料	5.7	委托利用	0	0	0	5.7	0	0	收集后外售
2	冲压	废机油	HW08 废矿物油	危险废物	900-218-08 机械润滑产生的废机油	4	委托处置	0	0	0	0	4	0	委托有资质单位处置



3	焊接	收尘	其它废物	一般工业固体废物	焊接除尘器清理的粉尘	0.097	委托处置	0	0	0	0	0.097	0	收集后交环卫部门处理
4	树脂纤维加工	MDI原料桶	其它废物	一般工业固体废物	MDI空桶	3.84	委托利用	0	0	0	3.84	0	0	厂家回收
5	涂装	电泳液桶	其它废物	一般工业固体废物	电泳液空桶	1.44	委托利用	0	0	0	1.44	0	0	厂家回收
6	预处理	脱脂槽渣	HW35废碱	危险废物	900-352-35脱脂槽产生的废渣	0.3	委托处置	0	0	0	0	0.3	0	委托有资质单位处置
7	预处理	磷化渣	HW17磷化渣	危险废物	336-064-17磷化槽产生的废渣	0.6	委托处置	0	0	0	0	0.6	0	委托有资质单位处置



201913098300017320191211093113

8	装配	生活垃圾	其他废物	一般工业固体废物	办公生活垃圾	45	委托处置	0	0	0	0	45	0	收集后交环卫部门处理
9	树脂纤维加工	废玻纤棉	其他废物	一般工业固体废物	生产中定期更换的玻纤棉	24	委托处置	0	0	0	0	24	0	收集后交环卫部门处理
10	涂装	油漆桶	HW49其他废物	危险废物	900-041-49油漆空桶	4.8	委托利用	0	0	0	4.8	0	0	委托有资质单位处置
11	装配	编织袋	其他废物	一般工业固体废物	空包装袋	0.8	委托利用	0	0	0	0.8	0	0	厂家回收
12	涂装	喷漆水帘废水	HW49其他废物	危险废物	900-041-49喷漆水帘定期更换	46.4	委托处置	0	0	0	0	46.4	0	委托有资质单位处置



					的废水									
13	涂装	漆渣	HW12 油性漆 漆渣	危险废 物	900- 252- 12喷涂 生产中 产生的 漆渣	8	委托处 置	0	0	0	0	8	0	委托有 资质单 位处置
14	公用单 元	废交换 树脂	HW13 废交换 树脂	危险废 物	900- 015- 13磷化 废水处 理设施 定期更 换的废 离子交 换树脂	0.5	委托处 置	0	0	0	0	0.5	0	委托有 资质单 位处置
15	公用单 元	污泥	HW49其 它废物	危险废 物	900- 046- 49污水 处理站	5	委托处 置	0	0	0	0	5	0	委托有 资质单 位处置



					产生的污泥									
16	树脂纤维加工	边角料	其它废物	一般工业固体废物	修活工序产生的边角料	0.5	委托处置	0	0	0	0	0.5	0	收集后交环卫部门处理
17	树脂纤维加工	废活性炭	HW49其它废物	危险废物	900-041-49活性炭吸附装置更换的废活性炭	0.52	委托处置	0	0	0	0	0.52	0	委托有资质单位处置

委托利用、委托处置

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	委托单位名称	危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号
1	焊接	收尘	一般工业固体废物	当地环卫部门	
2	预处理	磷化渣	危险废物	涿鹿金隅水泥有限公司	冀危许201506号
3	冲压	废机油	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号



4	预处理	脱脂槽渣	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
5	冲压	边角料	一般工业固体废物	当地废品站	
6	涂装	电泳液桶	一般工业固体废物	天津欧尔派斯环保科技有限公司	
7	树脂纤维加工	MDI原料桶	一般工业固体废物	万华化学（烟台）销售有限公司	
8	树脂纤维加工	废玻纤棉	一般工业固体废物	当地环卫部门	
9	公用单元	废交换树脂	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
10	涂装	漆渣	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
11	涂装	喷漆水帘废水	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
12	树脂纤维加工	边角料	一般工业固体废物	当地环卫部门	
13	树脂纤维加工	废活性炭	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
14	涂装	油漆桶	危险废物	黄骅新智环保技术有限公司	冀危许201801号
15	公用单元	污泥	危险废物	黄骅新智环保技术有限	冀危许201801号



201913098300017320191211093113

				公司	
16	装配	生活垃圾	一般工业固体废物	当地环卫部门	
17	装配	编织袋	一般工业固体废物	山东金达汽车部件制造股份有限公司	
自行处置					
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	自行处置描述	

七、环境管理要求

(一) 自行监测

表17 自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
1	废气	DA001	1#焊接排	烟气流速,	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			气筒	烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量							至少3个		气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
2	废气	DA002	2#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
3	废气	DA003	3#焊	烟气	颗粒物	手工					非连续采	1次/年	固定污染源排气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			接排气筒	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量							样至少3个		中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
4	废气	DA004	4#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
5	废气	DA005	5#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
6	废气	DA006	6#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气量										
7	废气	DA007	7#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
8	废气	DA008	8#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量, 烟气量										
9	废气	DA009	9#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
10	废气	DA010	1#发泡排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ38-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				含湿量, 烟气量										
11	废气	DA011	2#发泡排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ38-2017	
12	废气	DA012	电泳排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力,	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量										
13	废气	DA012	电泳排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
14	废气	DA012	电泳排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟气量										
15	废气	DA012	电泳排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	
16	废气	DA013	注塑排气筒	烟气流速, 烟气温度,	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ38	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量									-2017	
17	废气	DA014	喷漆前烘干排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
18	废气	DA014	喷漆前烘干排	烟气流速, 烟气	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			气筒	温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量									693-2014	
19	废气	DA014	喷漆前烘干排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
20	废气	DA014	喷漆前烘	烟气流速,	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			干排气筒	烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量							至少3个		测定 重量法HJ 836-2017	
21	废气	DA015	喷漆排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	
22	废气	DA015	喷漆	烟气	二氧化硫	手工					非连续采	1次/季	固定污染源排气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			排气筒	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量							样至少3个		中二氧化硫的测定电位电解法HJ 57-2017	
23	废气	DA015	喷漆排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/月	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ/T 38-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
24	废气	DA015	喷漆排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法HJ 836-2017	
25	废气	DA015	喷漆排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气量										
26	废气	DA018	10#焊接排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
27	废气	厂界		风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少4个	1次/年	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法HJ604-2017	
28	废气	厂界		风速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	环境空气总悬浮颗粒物的	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
											至少4个		测定 重量法 GB/T 15432-1995	
29	废水	DW001	废水总排放口	流量	pH值	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/年	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	
30	废水	DW001	废水总排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/年	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
31	废水	DW001	废水总排放口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/年	水质 五日生化需氧量 (BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
32	废水	DW001	废水总排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/年	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
													HJ 828-2017	
33	废水	DW001	废水总排放口	流量	总氮(以N计)	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 总氮的测定 流动注射-盐酸萘乙二胺分光光度法HJ 668-2013	
34	废水	DW001	废水总排放口	流量	氨氮(NH ₃ -N)	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法HJ 666-2013	
35	废水	DW001	废水总排放口	流量	磷酸盐	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 磷酸盐和总磷的测定 连续流动-钼酸铵分光光度法HJ 670-2013	
36	废水	DW002	磷化废水	流量	总镍	手工					瞬时采样至少3个	1次/季	水质 镍的测定 火焰原子吸收分	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			排放口								瞬时样		光度法GB 11912-89, 水质镍的测定 丁二酮肟分光光度法GB 11910-89	
37	废水	DW003	雨水排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	如监测一年无异常情况, 每季度第一次有流动水排放时开展按日监测。
38	废水	DW003	雨水排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	排放口有流动水排放时开展监测,	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	如监测一年无异常情况, 每季度第一次有流动



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
												排放期间按日监测。		水排放时开展按日监测。

注：（1）指气量、水量、温度、含氧量等项目。

（2）指污染物采样方法，如对于废水污染物：“混合采样（3个、4个或5个混合）”“瞬时采样（3个、4个或5个瞬时样）”；对于废气污染物：“连续采样”“非连续采样（3个或多个）”。

（3）指一段时期内的监测次数要求，如1次/周、1次/月等，对于规范要求填报自动监测设施的，在手工监测内容中填报自动在线监测出现故障时的手工频次。

（4）指污染物浓度测定方法，如“测定化学需氧量的重铬酸钾法”、“测定氨氮的水杨酸分光光度法”等。

（5）根据行业特点，如果需要对雨排水进行监测的，应当手动填写。



监测质量保证与质量控制要求:

按照HJ819要求, 根据自行监测方案及开展状况, 梳理全过程监测质控要求, 建立自行监测质量保证和质量控制体系。质量控制体系应包括对以下内容的具体描述: 监测机构、人员、出具检测数据所需仪器设备、监测辅助设施和实验室环境, 监测方法技术能力验证, 监测活动质量控制与质量保证。委托其他有资质的检(监)测机构代为开展自行监测时, 应对检(监)测机构的资质进行确认。应同步记录监测期间的生产工况。

监测数据记录、整理、存档要求:

自动监测运维记录包括: 自动监测及辅助设备运行状况、系统校准、校验记录、定期比对监测记录、维护保养记录、是否故障、故障维修记录、巡检日期等信息。
手工监测信息记录包括: 开展手工监测日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测频次、监测仪器及型号、采样方法等。监测数据要求保存电子台账和纸质台帐, 保存时限为三年以上。应同步记录监测期间的生产工况。



(二) 环境管理台账记录

表18 环境管理台账信息表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	主要包括企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、排污权交易文件、环境影响评价审批意见及排污许可证编号等。	每年记录一次，如有变化及时更新	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
2	监测记录信息	排污单位应建立污染治理设施运行管理监测记录。	按自行监测要求频次记录	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
3	其他环境管理信息	如出现设施故障时，应记录故障时间、处置措施、污染物排放情况。	每次故障记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
4	其他环境管理信息	排污单位应记录无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息。排污单位在特殊时段应记录管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染防治设施运行管理信息）。固体废物收集处置信息等。	按自行监测要求频次记录，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
5	其他环境管理信息	记录雨水排放情况，至少记录排放日期和时长。	每排放雨水记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
6	生产设施运行管理信息	正常工况各生产单元主要生产设施的累计生产时间，生产实际负荷，主要产品产量	每生产周期记录一次，按月	电子台账+纸质	台账保留三年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		，原辅材料及燃料使用情况等数据。	汇总	台账	以上
7	生产设施运行管理信息	生产运行情况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况，重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及与污染治理、排放相关的主要运行参数。	每生产周期记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
8	生产设施运行管理信息	应记录产品、原辅料及燃料信息。其中，生产设施信息按天记录，原辅料及燃料成分信息按批次记录。	按批记录，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
9	污染防治设施运行管理信息	污染治理设施异常信息按工况记录，每工况期记录一次，内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等。	每生产周期记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
10	污染防治设施运行管理信息	废水处理设施包括预处理设施、生化处理设施、深度处理设施及回用设施四部分，分别记录每日进水水量、出水水量、药剂名称及使用量、投放频次、电耗、污泥产生量及污泥处理处置去向等。	每生产周期记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
11	污染防治设施运行管理信息	无组织废气排放控制记录措施执行情况。	每生产周期记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上
12	污染防治设施运行管	固体废物污染治理设施记录	每生产周	电子台	台账保



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
	理信息	污泥产生量及含水率、处理方式、处理后污泥量及含水率、厂内暂存量、综合利用量、自行处置量、委托转移量、委托单位等信息。	期记录一次，按月汇总	账+纸质台账	留三年以上
13	污染防治设施运行管理信息	有组织废气治理设施记录设施运行时间、运行参数等。	每生产周期记录一次，按月汇总	电子台账+纸质台账	台账保留三年以上

八、有核发权的地方生态环境主管部门增加的管理内容（如需）

一、源头控制

a) 排污单位应采用先进的污染预防技术，提高原辅材料和能源的利用效率。

b) 鼓励使用水性涂料、高固体分涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、浸涂、辊涂等效率较高的涂装工艺。

c) 排污单位生产过程使用的涂料中挥发性有机物含量应符合 GB 24409 的规定，有机溶剂应当密闭运输与储存，使用过程中随取随开，用后应及时密闭，减少挥发。

d) 鼓励企业做好生产组织，同色车型集中喷涂；推广机器自动喷涂技术，减小换色容量；调整长短清洗程序，减少清洗溶剂用量。

e) 鼓励企业在每个人工操作工位和机器人零点位置设置废溶剂回收设备，确保洗枪、机器自动喷涂工作过程中废漆和清洗废溶剂的有效回收。回收的废漆和废溶剂应按照危险废物进行管理，做到妥善处理和处置，避免产生二次污染。



二、有组织排放

- a) 废气污染治理设施的设计、施工和建设应遵守国家、地方或相关行业技术规范，污染物排放指标应满足环境影响评价文件及审批意见的要求。
- b) 废气污染治理设施运行应按照操作规程要求进行，确保废气的集输、处理和排放符合国家、地方或相关行业污染物排放标准的规定。
- c) 排污单位应根据操作规程定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护，确保污染治理设施处于良好状态。
- d) 废气污染治理设施应与产生废气的生产工艺设备同步运行。由于事故或设备维修等原因造成治理设备停止运行时，应按规定及时报告当地生态环境主管部门。
- e) 涂装生产线有机溶剂的使用和操作应在密闭空间或设备中进行，禁止露天喷涂、烘干作业，喷涂室应设有效的密闭排风系统，产生的挥发性有机物须经由密闭排气系统收集或集中处理后有组织排放；鼓励喷漆室采用循环风技术。
- f) 鼓励整车制造排污单位采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂；配置密闭收集系统，整车制造企业有机废气收集率不低于 90%，其他汽车制造企业不低于 80%；对喷漆废气建设浓缩燃烧等高效治理设施，对烘干废气建设燃烧治理设施，实现达标排放。
- g) 废气燃烧装置应按设计温度运行，并安装燃烧温度连续监控系统。
- h) 涂装车间电泳、调漆间、点补室、总装车间补漆室产生的有机废气，总装车间着车测试产生的汽车尾气，在正常工况下废气排放应符合国家和地方污染物排放标准。
- i) 定期对污染治理设施的计量装置，如气体流量、检测排放浓度值等在线监控设备进行校验和比对。



三、无组织排放

- a) 有机溶剂的使用和操作应尽可能在密闭工作间进行，以减少挥发性有机物的无组织排放。
- b) 对于全钢客车车身、全钢车架焊接烟尘颗粒物无组织废气产生点，排污单位应配备有效的废气捕集装置，如局部收集罩、大容积密闭罩等，并配备滤尘设施。
- c) 对于发动机、变速箱等的机加车间，排污单位应配备有效的含油雾废气集输、净化装置。机械加工车间如采取全空调送排风系统，且外排废气均采取了净化措施可认为不存在无组织排放。
- d) 环境影响评价文件或地方相关规定中有针对原辅料、生产过程等其他污染防治强制要求的，还应根据环境影响评价文件或地方相关规定，明确其他需要落实的污染防治要求。

四、废水运行管理要求

- a) 排污单位根据运行管理需要及规范管理要求开展污染治理设施运行效果的监测、分析。
- b) 所有污染治理设施应制定操作规程，明确各项运行参数，实际运行参数应与操作规程中的规定一致。
- c) 定期对污染治理设施的计量装置，如 pH 计、液位计、废水在线监控设备等进行校验和比对。
- d) 根据工艺要求，定期对构筑物、设备、电气及自控仪表进行检查维护，确保污染治理设施稳定运行。
- e) 根据废水处理设施生产及区域环境实际情况，考虑各种可能的突发性事故，做好应急预案，配备人力、设备、通讯等资源，预留应急处置的条件。未经当地生态环境主管部



门批准，废水处理设施不得停止运行。由于紧急事故造成设施停止运行时，应立即报告当地生态环境主管部门。

五、 固体废物管理要求

a) 生产过程产生的废切削液、废清洗液、废矿物油、磷化渣、废过滤材料、废溶剂、水性漆漆渣、油性漆漆渣、废涂料、热处理含氰废物、含钡盐浴渣、废催化剂、废树脂、树脂废料、实验室固体废物、生产废水（含油废水、涂装废水、热处理废水）物化处理污泥、金属切屑、不能回用的化学品包装材料、化学品包装物以及其他固体废物，应进行分类管理并及时处理处置。属于危险废物的，应委托有相关资质的单位进行处理。

b) 废溶剂自行综合利用时，应确保在综合利用过程中不产生二次污染或采取有效的二次污染防治措施。金属切屑应经离心分离或沥干去除液体成分后，再委托综合利用，分离产生的液体按废切削液管理。机加工废切削液、工件清洗废液自行处理时，应确保在收集、暂存过程中不产生二次污染，产生的废矿物油及污泥应纳入危险废物进行管理。喷漆室内产生的废石灰粉、废过滤材料、纤维毡过滤材料应妥善包装后外委处理，避免其在转运、转移过程中产生挥发性有机物的二次污染。

c) 生产过程产生的各类粉尘、外购件包装物、废焊接材料、金属边角废料等应尽可能进行综合利用。

d) 喷漆室喷漆产生的水性漆漆渣、污水处理产生的生化污泥应及时处理处置，并达到相应的污染物排放或控制标准要求。

e) 加强固体废物收集、贮存、利用、处置、转移各个环节的运行管理，污泥及危险废物暂存应采取措施有效防止有毒有害物质渗漏、流失和扬散。

f) 应记录固体废物

九、 改正规定（如需）

表19 改正规定信息表



序号	改正问题	改正措施	时限要求
1	补充油漆桶回收协议	补充所有油漆桶回收协议	2019-09-30至2019-12-29

十、锅炉申请信息

表20 实施简化管理的气体燃料锅炉排污单位申请信息

锅炉编号	容量	容量单位	年运行时间 (h)	燃料种类	年燃料使用量 (万立方米/年)	备注
MF0190	2	t/h	2400	天然气	22.8	喷漆蒸汽锅炉
MF0191	0.5	t/h	2400	天然气	12	电泳热水锅炉
主要产品 (介质)		蒸汽、热水		主要污染物类别		废气、废水
大气污染物排放形式		有组织		废水污染物排放去向		不外排
废气排放口编号	废气排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称	浓度限值 (mg/m ³)		
DA016	喷漆蒸汽锅炉烟囱	颗粒物	关于开展燃气锅炉氮氧化物治理工作的通知冀气领办[2018]177号	5		
		氮氧化物		30		
		二氧化硫		10		
DA016	喷漆蒸汽锅炉烟囱	林格曼黑度	锅炉大气污染物排放标准GB13271-2014	1		
DA019	电泳热水锅炉烟囱	颗粒物	关于开展燃气锅炉氮氧化物治理工作的通知冀气领办[2018]177号	5		
		二氧化硫		10		
		氮氧化物		30		
DA019	电泳热水锅炉烟	林格曼黑度	锅炉大气污染物	1		



	囱		排放标准GB13271-2014		
废水排放口编号	废水排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称	浓度限值 (mg/L)	
自行监测要求		废气			
污染源类型	排放口编号	排放口名称	监测点位	监测指标	监测频次
废气	DA016	喷漆蒸汽锅炉 烟囱	烟囱	氮氧化物	1次/月
				颗粒物、二氧化硫	1次/年
				林格曼黑度	1次/年
	DA019	电泳热水锅炉 烟囱	烟囱	氮氧化物	1次/月
				颗粒物、二氧化硫	1次/年
				林格曼黑度	1次/年
备注信息					
我单位锅炉包括1台蒸汽锅炉、1台热水锅炉，锅炉废水和全厂其他废水经厂区污水处理站处理后，排入黄骅市经济开发区污水处理厂；锅炉未配备脱硫设施，无脱硫废水产生；锅炉设施位于室内不涉及初期雨水；清洁雨水随全厂雨水排放					
注：a 排污单位逐台填报锅炉编号、容量、年运行时间和燃料信息等。 b 不同气体燃料混烧的锅炉分别填写不同气体燃料种类及消耗量。 c 废气、废水不同污染物项目根据执行的污染物排放标准分类填写。					



十一、附图

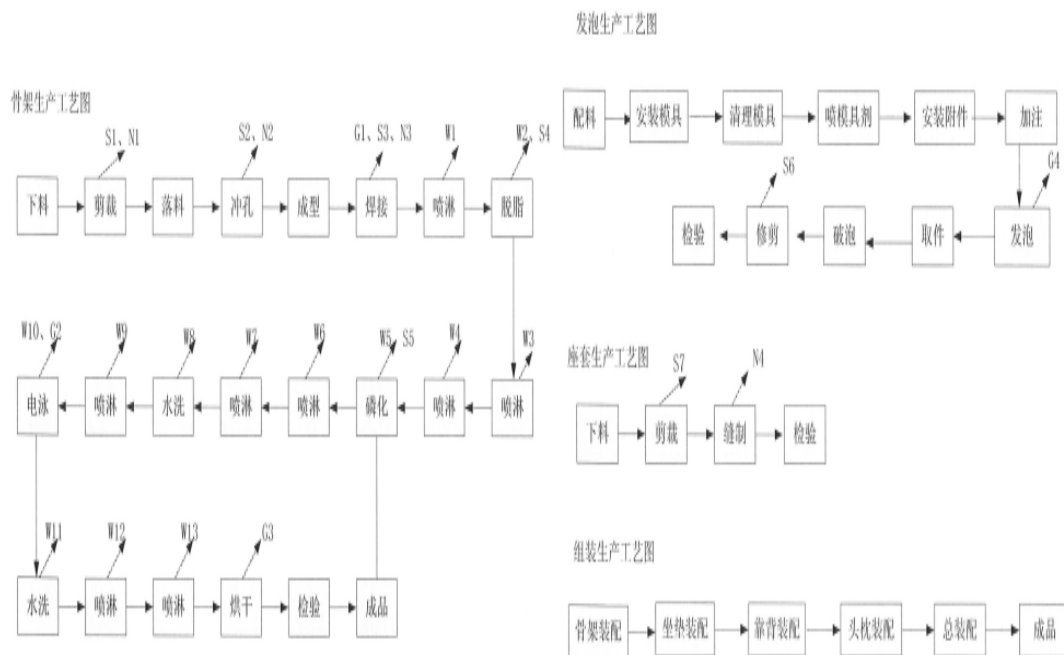


图 3.2-1 汽车座椅生产工艺流程图及排污节点

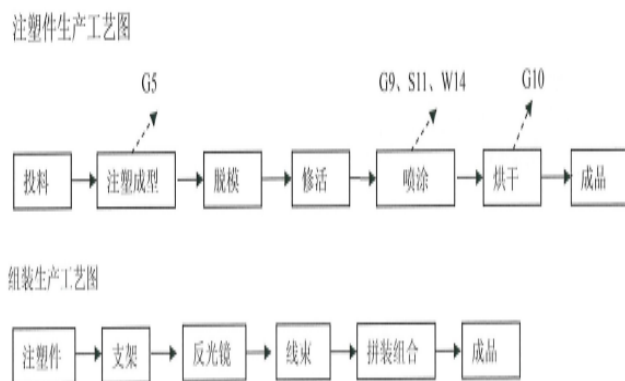


图 3.2-2 汽车后视镜生产工艺流程图及排污节点图

图1 生产工艺流程图



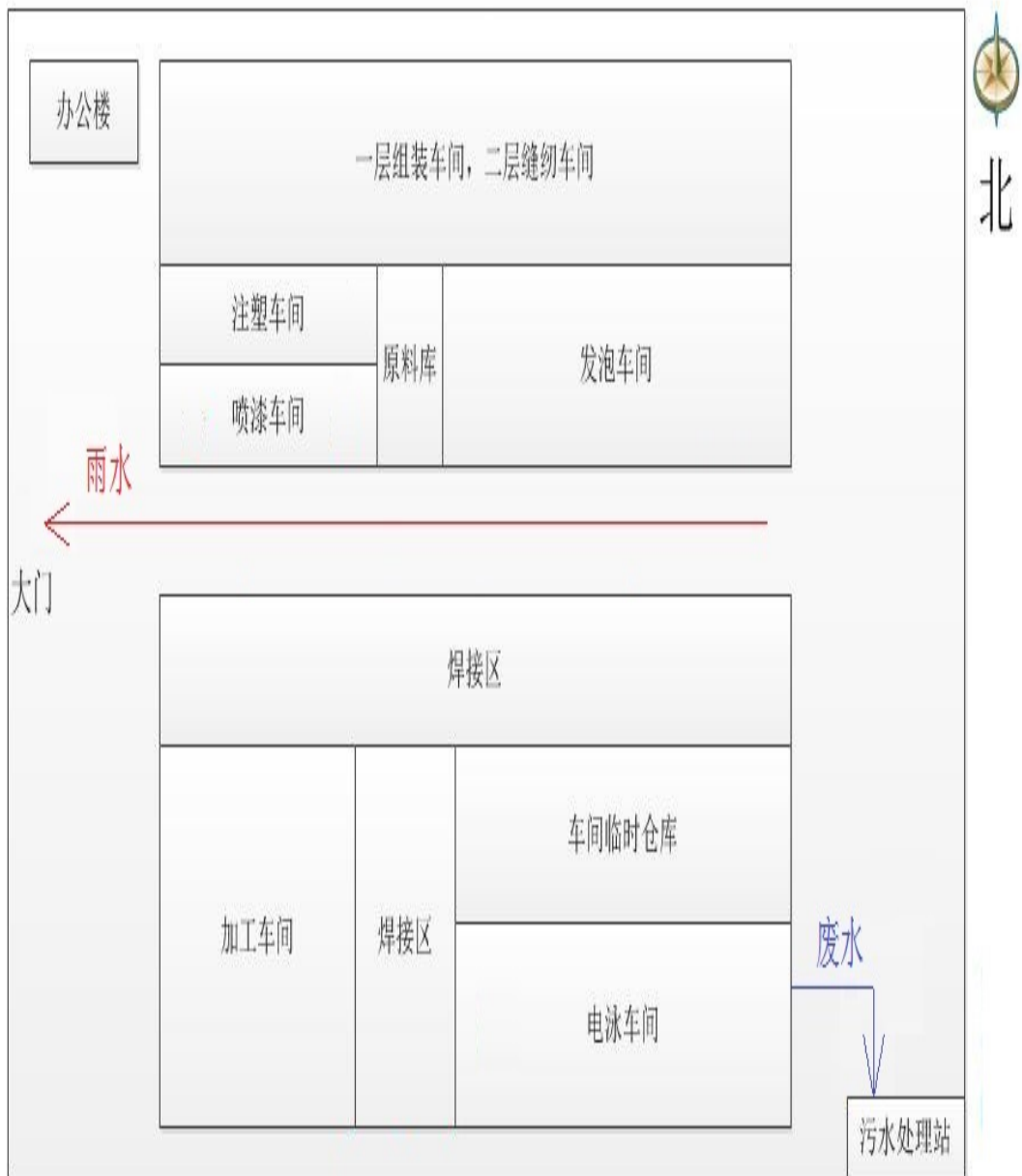


图2 生产厂区总平面布置图



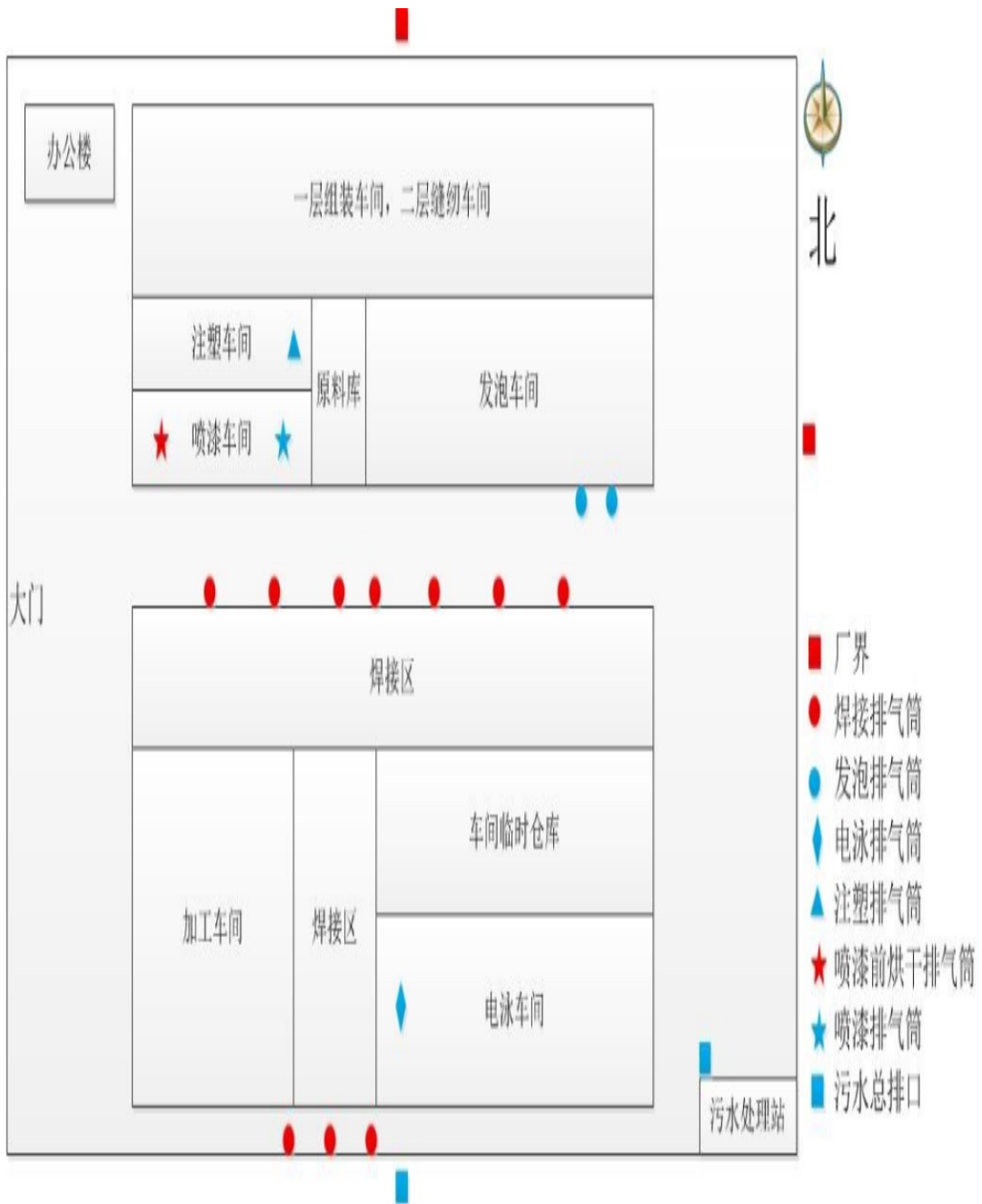


图3 监测点位示意图





201913098300017320191211093113