

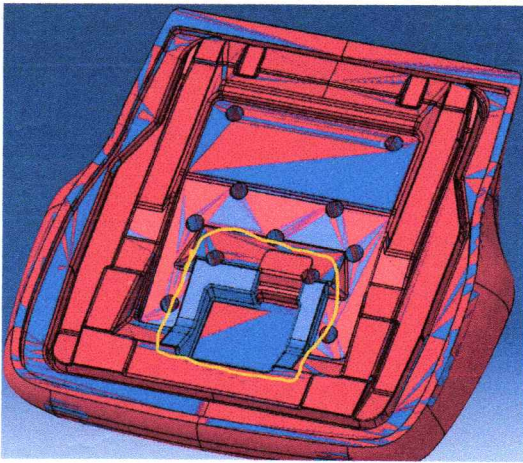
修模通知单

编号:2019.11.01-01

零部件名称	D03 通风座垫泡沫总成	模具名称	D03 通风座垫发泡模具
图号 (数模名称)	D03TF-6801200	模具编号	D03TF-6801200-MJ
修模申请时间	2019.11.01	要求完成时间	2019.11.21
模具厂联系人	徐经理	联系电话	15961670951
申请人	李世新	联系电话	16619940704

修模原因:设计变更, 详情请见变更通知单。 .

修模方案 (可参见附件/如果有): 如下图黄色线圈所圈处: 1、风扇槽四周泡沫要加高约 12mm, 模具相应位置需进行铣加工, 但由于模具壁厚为 15mm, 因此铣加工后模具强度无法保证, 为避免风险需重新设计上模, 并与下模匹配。详情请见 3D 数据!!!



试模要求: 模具更改完成后, 请将试模件寄送至北京光华荣昌负责人处。

编制	李强龙 2019.11.01	审核	[Signature]	
修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):				
修模计划编制		修模计划审核		
修模进度和效果确认: 根据模具厂所返样件, 已达成修模目的。后续模具厂, 再与事业部验收模具。 [Signature] 签字: 李强龙 2019.11.17 李世新 2019.11.17 [Signature]				
采购部付款评价和考核:				
签字: _____				

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 需要 不需要

部门：座椅工程部		样件试装报告		编号：	
零部件代号	零部件名称	件数	主机厂名称	试装负责人	日期
6803010-D03-C00	驾驶员座垫总成	1	一汽	李世新	191209
试装项目		具体要求		试装效果	
外观要求	外观颜色、表面处理及完整性	——		OK	
装配要求	装配尺寸、装配调整方便	——		OK	
基本性能	物理性能、使用性能、安保性能	增加坐垫风扇密封性，减小B面跑风量，提高坐垫A面通风量		OK	
配套资质		(合格证、3C认证证书)		开发部	
质保体系		(质量认证证书、售后服务)		质量部	
综合意见		长期配套			
会签	开发部	质量部	项目部	工艺工程部	
	李世新	陈旭	王明宇	李瑞龙	