

金丰(中国)机械工业有限公司

金丰冲床年度服务检点报告

检查日期: 年 月 日

主管: _____

编号: _____

担当者: _____

冲床名称		冲床型式	制造日期		制令号码			
检查部位	内容、基准	方法	判定	检查部位	内容、基准	方法	判定	
機身本體	基础 螺丝	松脱、损坏、生锈	扳手	操作系統	压力表 整体	指示灯是否损伤	目视	
		移位、崩陷	目视			作动调整	作动	
	台盘	固定螺丝松脱	扳手			离合器、刹車器、平衡 汽缸、模墊裝置	目视	
		T型槽、銷孔变形、破 損	目视		压力开关	是否损伤	目视	
		表面损伤、变形	目视			作动压力 IN OUT	作动	
	机身	裂痕	顏色		模高指 示器	模高指示值與實測值 是否相同	銅尺	
		损伤	目视			链条、链轮、传动轴、 链机构是否良好	目视	
	防震 装置	机能是否不良	目视			链条之张力	目视	
		损伤	目视		切换开 关、脚踏 开关	开关是否损伤	目视	
	潤滑 油、脂	油箱、油脂筒內之油量 是否足够	目视			各种动作是否正常, 操 作性是否良好	作动	
		潤滑油、脂是否有杂物 混入	目视		操作开关	操作台电缆接头、护盖 是否正常	目视	
		各潤滑部分是否有漏 油情形	目视			主齿轮	齿面咬合齿根、輪殼部 分磨损及裂痕	目视
	盖类	电气零、組件护盖脱料 或损伤	目视		飞轮		异音、发热	触觉
		齿轮箱盖脫落或损伤	目视				曲軸軸受	固定螺丝、螺帽脱落
		飞轮盖脫落或损伤	目视			发热		触觉
固定螺丝脱落或断裂	扳手							
操作系統	回转角 度指示 器	下死点位置之指示	目视	曲軸軸受	固定螺丝、螺帽脱落	扳手		
		链轮、链条、链、固定 销是否损伤	目视					
	一行程 停止	上死点停止是否良 好, 角度是否偏差	目视					

检查部位		内容、基准	方法	判定	检查部位		内容、基准	方法	判定	
操作系统	紧急停止装置	动作	目视		驱动机构	中间齿轮	齿磨耗、损伤、裂痕	目视		
							固定螺丝松脱	目视		
	滑块保养	全行程_____mm	作动			中间轴	横向移动(1mm 以内)	目视		
		上限_____mm 下限_____mm	限制开关			小齿轮	裂痕及磨耗	目视		
离合器、 刹车器	离合器	作动行程	游标尺		滑块部分	滑块	裂痕损伤、螺丝松动、脱落	目视		
		固定螺丝、螺帽松动	目视				折动面是否刮伤、裂痕	目视		
		来令片之磨耗量是否污染	目视				T 型槽及模孔变形、损伤	目视		
		离合活塞之作动及空气之流通	触觉			滑块导路间隙	螺丝松动、损伤	扳手		
	刹车器	作动行程	游标尺			导板	松脱、损伤	目视		
		固定螺丝、螺帽松动	目视			磨孔仁仔	螺丝松动、损伤	扳手		
		来令片之磨耗量是否污染	目视			T 型槽、螺孔	变形、异常磨耗、裂痕	目视		
		刹车活塞之作动及空气之流通	触觉			连杆盖	裂痕、损坏、固定螺丝松动	榔头		
						合铜	发热	触觉		
	平衡气缸	平衡气缸	漏气、损伤、固定螺丝松动	扳手			连杆	龟裂、损伤、异常磨耗 螺孔、螺丝、松动、损坏	目视 目视	
		滑块顶料固定座	损伤、固定螺丝松动	扳手			锯牙	裂痕、螺纹损伤	目视	
		滑块顶料杆	损伤、固定螺丝松动	扳手			螺帽	螺丝松动、龟裂	目视	
滑块顶料棒		损伤或变形	目视		押盖	龟裂、破损	目视			
					润滑系统	给油器	外观、损伤、滴油量、油污	目视		
						管路	损伤、漏油	目视		
						自动异常保护	吐出油压、油量异常之保护功能是否良好	实测		

检查部位		内容、基准	方法	判定	检查部位		内容、基准	方法	判定
電氣系統	主电动机	异音、发热、接线盒、固定螺丝	扳手		模墊	模墊	上下运动平滑、空氣流通、髒污	作动	
	电动机座	松动、损伤	扳手			螺絲	是否松动、断裂、损伤	目视	
	电磁阀	作动情况、漏气	目视			折动面	损伤、潤滑条件	目视	
	指示灯	灯泡损坏	目视			给油	泵、油管、損傷	目视	
	继电器	接点、线圈不良	目视			各閥之动作	排气、固鎖机构、行程调整	作动	
	旋转凸轮开关	接點不良、磨耗、破损	目视			V 皮帶	皮帶之磨耗、張力、型式	目视	
	操作箱控制箱	内部异物、损伤、接头松动	测试棒			空氣系統	旋轉軸封	漏气、损伤、磨耗	目视
	絕緣抵抗	马达回路、操作回路	实测		慮清器		水份、杂物慮除效果、损伤、污物	目视	
	接地線	防震橡皮损伤	目视		儲气筒		是否积水、漏气	目视	
					閥管路		外观损伤、漏气	目视	
潤滑油泵	油量、吐出量	目视		其它	安全裝置	损伤、破损、作动性能、型式	目视		
分配閥	作动、损伤、漏油	扳手			各部分之固定	松动、脫落	扳手		
					作业場所	場所的危險程度	目视		
精度	垂直度	基准值_____mm	百分表						
		实测值_____mm							
	平行度	基准值_____mm	百分表						
实测值_____mm									
綜合間隙	基准值_____mm	百分表							
	实测值_____mm								

记录符号： ✓ 良好 ✕ 不良 ○ 已调整 — 此项未检查

* 参阅操作说明书及操作保养注意事项铭牌

* 过负荷油室其油品更換請參閱操作说明书及潤滑油一览表

	说 明 及 建 议