



工作联系函

(内部)

编号:****

申请

通知

通报

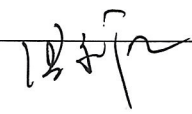
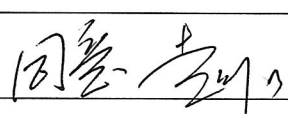
报告

主题: 316-0 降本模具开发费用审批

赵总,

316 后视镜实施尼龙材料降本方案, 涉及新开三角座和基板两套左右件模具, 原模具价格为含税 69 万元, 按相同模具技术标准, 经过测算, 两套模具成本为 55-56 万元, 现瑞隆祥报价 59 万元, 周期三个月。

以上价格请批示!

拟文:	日期:	事业部/部门:
部门领导审核意见:		审核日期: 2019.12.03
工程研究院领导意见:		日期:
集团办公室领导意见:		日期: 2019.12.4/12

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

BC316 项目模具招标

领导:

您好!

接到后视镜开发部通知, 新开发 BC316 镜片托模具 1 套, 询价厂家宁海瑞元、苏州瑞尔福、北京瑞隆祥, 询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元	瑞隆祥	瑞尔福
1	基板	RCS0202-23	1	320000	255000	290000
2	三角座	RCS0202-24	1	430000	335000	37000
合计			2	750000	590000	660000
协商后价格				730000	590000	650000
交货期			—	65 天	60 天	55 天

以上报价沟通后, 瑞隆祥价格较低, 周期为 60 天, 能够满足项目需求, 建议选用瑞隆祥模具制作。

拟文: 吕子华 12.12.

审核:



日期:

吕子华
2019.12.12.

领导, 请批示:


新开模具技术要求


项目名称：大众 B C 316 外后视镜

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	进胶方式	表面要求	产品颜色	机台	备注
1	左、右基板		8202517X10 01A 8202617X10 01A	RCS0202-23	137 X 193 X 120	PA+GF50%	60天	1+1	30万	龙记CI模架、前/后模镶2083 加硬 热流道含温控箱(YUDO)	针阀式	抛光至 800#砂 纸	黑色	450T	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要进行模流分析确认 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按海天的适配机台要求设计。
2	左、右三角座		8202519X10 01A 8202619X10 01A	RCS0202-24	141X 154 X 116	PA+GF50%	60天	1+1	30万	龙记CI模架、前/后模镶2083 加硬 热流道含温控箱(YUDO)	开放式	抛光至 800#砂 纸	黑色	600T	

模具要求：
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.3\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.03mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差，） 3、模具保证使用50万模次（50万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切有模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊. 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工（总工期按合同执行）


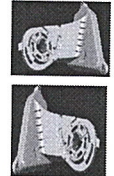
编制/日期: 吕广华 12.11

审核/日期:  2019.10.11

批准/日期:  2019.12.11

瑞隆祥大众GC316外后视镜模具报价单

项目名称：大众 B C 316外后视镜

序号	零件名称	产品图片描述	图 号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具要求	进胶方式	表面 要求	产品 颜色	机台	备注	模具价格(万元)		
1	左、右基板		8202517X100 1A 8202617X100 1A	RCS0202-23	137 X 193 X 120	PA+GF50%	60天	1+1	30万	龙记CI模架、前/后模镶2083加硬 热流道含温控箱(YUDO)	针阀式	抛光至 800#砂 纸	黑色	450T	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进口水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要进行模流分析确认 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按海天的适配机台要求设计。	25.5		
2	左、右三角座		8202519X100 1A 8202619X100 1A	RCS0202-24	141X 154 X 116	PA+GF50%	60天	1+1	30万	龙记CI模架、前/后模镶2083加硬 热流道含温控箱(YUDO)	开放式	抛光至 800#砂 纸	黑色	600T		33.5		
<p>模具要求：</p> <p>1、产品外形面三坐标检测精度要求$\leq 0.3\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于0.03mm（喷漆喷漆件分型线不得有高差，） 3、模具保证使用50万模次（50万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切有模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊. 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工（总工期按合同执行）</p>																		
编制/日期:														审核/日期:		批准/日期:		合计: 59.0万元

报价清单

Quotation list



客户: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 至: 吕广华
 13336606381
 项目名称: BC316

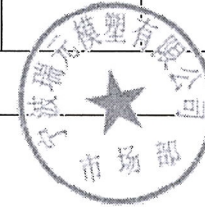
报价公司: 宁波瑞元模塑有限公司
 联系人: 徐桂林 手机: 0086-574-

日期: 2019/12/11

序号	图片	产品名称	零件号	加工费用明细		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							模仁	模芯	配件										
1		三角座	8202519X100 1A 8202619X100 1A	PA+GF50	客供	3D	-	1+1	普通注塑	开放式	S50C 标准模架	2083	2083	2083	PUNCH	-	-	50W	北京	700X 1100 X 730	600T	65天	43	
2		基板	8202517X100 1A 8202617X100 1A	PA+GF50	客供	3D	-	1+1	普通注塑	2P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2083	2083	2083	PUNCH	-	-	50W	北京	540 X 900 X 650	470T	65天	32	
注意:																					总价:	75		

备注:

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2083H/2083H。
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求: 合同签订 40%, 交样合格后30%, 移模: 20%, 量产或移模3个月后: 10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套, 具体按实际情况调整交样数量。(试模包含5次)
- 6 报价有效期30天, 周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认, 提供正式图纸及收到首货款之日起计算, 因客户修改图纸产生的改模费用, 另行报价并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司, 或者同等区域内。



苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relhpi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称: 光华荣昌

2019/12/11

联系人: 吕工

联系人:

冯立辉

模具类别: 注塑模具

序号	产品图片	零件名称	加工费用明细								备注
			注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期	模具费用	
1		316-0 基板	PA+GF50%	1+1	2083H	针阀式	470T	700*400*500	55天	¥290,000	不含皮纹费用
2		316-0 三角座	PA+GF50%	1+1	2083H	针阀式	470T	540 X 900 X 650	55天	¥370,000	
合计:										¥660,000	

注: 付款方式, 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉