

## A2 前下视镜杆焊接夹具制作开发合同

合同编号：201912-26

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

地址：黄骅市经济技术开发区

电话：0317-5965599

传真：

乙方：南皮县泰航五金制造有限公司

地址：河北省南皮县乌马营镇莲花池工业区

电话：0317-5259558

传真：0317-5259558

河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称：甲方）就 A2 下视镜杆焊胎委托南皮县泰航五金制造有限公司（以下简称：乙方）设计制造事宜，双方同意按以下条款和规定执行。

### 一、项目

A2 前下视镜杆焊接夹具（以下简称：产品）制作开发项目，开发明细见附表二、交货期

1、产品开发生产周期 10 天（不含评审时间）完成进行验收。

### 三、价格与付款

3.1 合同总金额（含税、运费）：伍仟元整（¥：5000.00 元）

3.2 付款条件：双方签订合同后启动项目；产品制作完成交付甲方验收，甲方验收合格后，乙方开具全额税率为 13% 的增值税专用发票给甲方，甲方收到乙方开具的发票后，支付给乙方此合同全额的货款。

### 四、双方责任和义务：

1、乙方：负责以上产品的设计、制造加工，并负责运输及保险费用；

2、在合同实施过程中因甲方原因造成进度拖延或订购增加或减少服务项目，甲方应以书面形式通知乙方并须按实际情况增加或减少制作费用；

3、乙方应严格按照双方约定交付时间制作，每延误一天甲方有权利让乙方支付按合同总价 3‰ 作为违约金；

4、甲方：负责以上产品设计依据的提供，对设计依据的准确性和款项及时到位负责并及时配合乙方解决有关设计依据问题；

5、乙方应严格按照甲方提供的图纸进行公差计算；

### 六、产品验收

1、产品预验收在乙方分两部分进行：

(1) 三坐标测量自检验收：（核实理论数据）。

(2) 产品实物验收：（外观，精度检验，操作工艺性检查）。

(3) 乙方向甲方提供三坐标测量报告、操作指导书、2D 图纸、3D 图纸。

2、产品终验收在乙方进行（如甲方具备验收条件可在甲方进行）

(1) 对预验收精度复检（全检）

(2) 对预验收遗留问题检查

### 七、包装运输

由乙方提供产品的包装及运输费用。

## 八、纠纷解决

本合同在执行过程中，双方必须按照本合同执行。如发生纠纷，双方友好解决，协商解决不成，则由甲方所在地法院裁决。

## 九、合同有效期

自签订之日起至本合同执行完毕有效。

## 十、其它

1、技术协议和报价单为本合同的附件，与本合同具有同等法律效力，如同时说明一个问题，以本合同为准。

2、甲方对乙方提供的设计资料严格保密，若乙方保密不当，给甲方造成的损失，甲方保留索赔的权利。

3、本合同一式两份，甲乙双方各保留一份。

4、未尽事宜，双方代表协商解决。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限

乙方：南皮县泰航五金制造有限公司

甲方代表：

乙方代表：

甲方签字盖章：

乙方签字盖章：

公司名称：河北光华荣昌汽车部件有限

公司户名：南皮县泰航五金制造有限公司

税号：

统一社会信用代码：911309273083625503

开户行：黄骅农村商业银行股份有限公司营业部

开户行：中国银行南皮县支

账号：276260122000069725

账号：101860004511

2019年12月26日

2019年12月26日