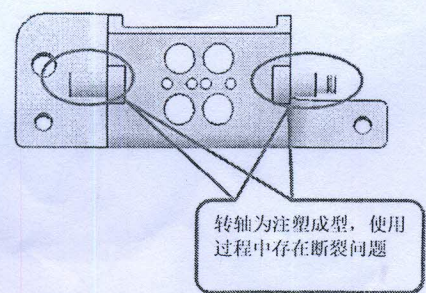
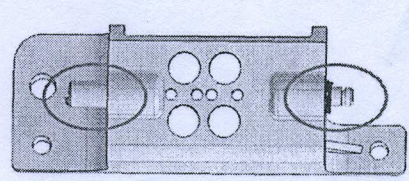




工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2019.6.3	车型代号	H3000	变更申请输入文件	
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR00030001
总成名称	被动式升降调节机构总成			总成件号	SQXM3000-6806600
零/部件名称	气阀支座			零/部件件号:	SQXM3000-6806602
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段	变更零件类型		<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	变更申请前: 四孔阀固定坐两侧的转动轴为注塑结构, 材质为ABS+PC, 在使用过程中存在转轴断裂现象。	变更申请方案: 1、两侧的转轴改为不锈钢镶件 (手柄底座左侧镶轴: SHIT0010489; 手柄底座右侧镶轴: SHIT0010490), 注塑时包在底座里, 增加强度; 2、将底座宽度由52mm改为58.6mm, 减小转轴的力臂; 3、底座材质由ABS+PC改为PA6+GF30。
	 转轴为注塑成型, 使用过程中存在断裂问题	
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
具体项目见附件		

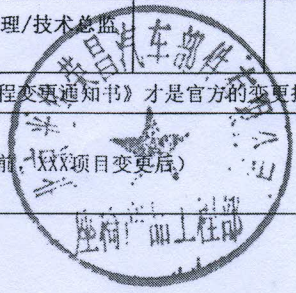
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
		具体见附件	

是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	个工作日
变更实现方案	产品单件成本增加测算		测算部门: 产品开发部	测算人:
	护面变化成本增加测算		测算部门: 造型部	测算人:
	焊胎、工装、包装运输等更改费用		测算部门: 工艺部	测算人:
	模具更改费用		测算部门: 模具科	测算人: 李翔
	检具更改费用		测算部门: 前期质量部	测算人:
	其他费用		测算部门: 产品开发部	测算人:
	直接更改费用			

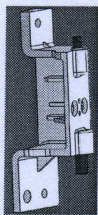
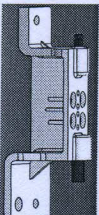
编制:	张旭 2019.6.3	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	张旭 (张)	批准:	张旭 2019.6.3
项目审核 (审核费用及周期):	张旭 2019.6.3			副总经理/技术总监 批准	张旭 2019.6.3

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN.



H3A气阀开模具技术要求

项目名称: H3A气阀														
序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	注塑机型号	表面要求	产品颜色	备注
1	H3A		H3A-6806008	RCS0233-01	111*40*38	PA6+GF30 (嵌件 SUS304)	35天	1*2 (两种产品状 态互换嵌件)	30万	“龙记CI”模具、前/后 模镶718H(HRC41~47)	HT 250T	抛光至 600#砂纸	黑色	1、严格控制披风缩痕、顶白、焊接线等不良外观缺陷。 2、斜顶部需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、钎基斜面加做硬件镶块。 4、模具进风口不得影响产品外观。 5、模具产品需达到机械手取件。 6、滑块压板、斜顶座全部加工定位销 7、顶针孔全部线切割加工。
			SQXM3000-6806602											

模具要求：
 1、模具用相关的材料、模架要龙记的 2、模具价格包括皮纹加工费 3、按要求时间完成模具加工 4、模具精度要确保符合2D公差 5、产品夹口<0.03mm

编制/日期:

吕宁华 19.6.10

审核/日期:

2019.6.19

批准/日期:

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H3A 气阀支架模具招标申请

领导:

您好!

接到座椅技术部通知, 现 H3A 气囊支架设变通知, 通过评审会议在现有模具上无法实现现有产品更改需求, 结论重新开发模具, 经与厂家询价, 结果如下:

工装名称	编号	数量	阳江睿精	瑞隆祥	荣丰
H3A 气阀支架		1	8.5 万	5.28 万	5.6 万
合计			8.5 万	5.28 万	5.6 万
协商后价格		1	7.9 万	5 万	5.3 万
交货期			45 天	35 天	35 天

以上报价沟通后, 瑞隆祥价格及周期能够满足要求, 建议选用瑞隆祥模具制作。

拟文: 吕于华. 6.18.

审核:

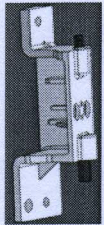
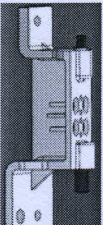
日期:

领导, 请批示:

[吕于华] 2019.6.19.

H3A气阀开模具技术要求

项目名称：H3A气阀

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸 (mm)	材质	模具工 期	型腔	模具寿命	模具要求	注塑机 型号	表面要 求	模具报 价	备注
1	H3A		H3A-6806008	RCS0233-01	111*40*38	PA6+GF30 (嵌件 SUS304)	35天	1*2 (两种产品 状态互换模 件)	30万	*龙记CT模架、前/ 后横镶 718H (HRC41~47)	HT 250T	抛光至 600#砂纸	5.6万 含税	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶制需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、锌基料面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、模具产品需达到机械手取件。 6、滑块压板、斜顶座全部加工定位销 7、顶针孔全部线切割加工。
														

模具要求：
1、模具用相关的材料、模架要龙记的 2、模具价格包括皮纹加工费 3、按要求时间完成模具加工 4、模具精度要确保符合2D公差 5、产品夹口<0.03mm

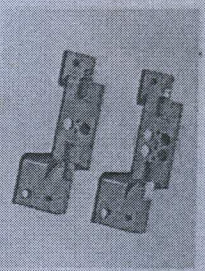
编制/日期：

审核/日期：

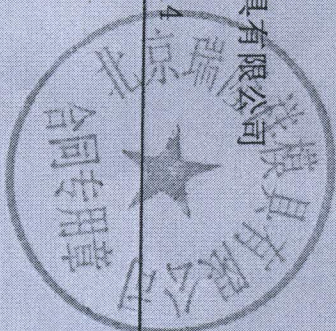
批准/日期：



H3A气阀底座模具报价

序号	产品名称	每模腔数	产品尺寸 材质 重量	图片	备注	模具寿命	加工周期	模具价格 (万元)
1	H3a气阀底座	2	产品外形: 111x40x38 材质: PA6+GF30 产品重量: 36g		模架标准模芯718H 产品有四个后模抽芯, G 更换模芯出两种产品外 观会有线。 模胚: CI 3030A90 B80CI20	30万次	35天	5.28
报价说明: : 1, 模具报价含增值税。							总计:	万元

北京瑞隆祥模具有限公司
赵翔
20190614





阳江市睿精模塑有限公司

项目名称: H3A 气阀支架

报价单号: RQ19GH-06-V1

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司

单位地址: 广东省阳江市裕东一路(纳谷科技前行800米) 邮编: 529500

联系电话: 张祥锐 18198771108 传真: 0662-2234999 邮箱: md02@jfmolding.com

接收客户方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价接收方: 吕广华

联系电话: 18610117097

E-MAIL:

FAX:

No. 序号	Picture 图片	Part Code 产品代号	Molding Material 成型胶料	No. of Cav. 腔数	Mold Steel 钢材			Moldbase Size 模胚尺寸(mm)			Gross Wt. 毛重 KG's 公斤	M/C Size 注塑机(T)	Gate Type 入水类型	Demold & Eject 抽芯 & 顶出	T1 首样 (Days)	Mold Price 模具价格 (含税) (RMB)	备注 NOTE	
					BASE 模架	Cavity 前模	Core 后模	L 长	W 宽	H 高								
1		两孔	MPA6+GF30	1*2	S50C	718H	718H	738H	300	350	350	288	250	大水口	顶针	45	¥85,000	试模前提供模件
合计: ¥85,000																		

Remark:

- This quotation is under term of Door to Door Beijing. VAT included.
以上报价基于货到北京价(即含运输至北京费用)。价格为含税价。
- Payment: T/T 40% deposit with contract/PO. Mold term T/T 40% upon the first samples, T/T 10% before mold shipment, T/T 10% mold approval after shipment within six months.
付款方式: 订单下达时电汇总额的40%, T1后电汇40%中期款, 走模前支付10%, 模具于走模后半年内支付余下10%。
- The durability of injection moulds are 300000 shots under normal condition and correct operation way.
在正确的操作方式以及正常的使用条件和状态下, 注塑模具寿命达30万模次。
- If need texture, texturing do not specify manufacturer, it is normal Texturing and it will be decided by RJM.
如需晒纹, 晒纹不指定任何厂家, 是普通晒纹, 厂家由睿精决定。
- Three trial cost and 90 sampling cost are included in this quotation. Each trial is 30 samples, exceed the quantity of sample will be extra charge. The material of sample will be provided by customer.
报价包括3次试模费及其90个样品打样的费用, 每次30个, 超出打板数量要另外收费, 试模材料由客户提供。
- Period of validity: 30 days after quotation.
报价有效期: 报价后30天。

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
报价担当: 钟树恒
报价审批人: 黄松福
报价日期: 2019/6/11



客户单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
确认意见: