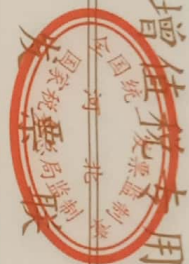




1300184130

河北增值税专用发票



No 11745496

1300184130
11745496

开票日期: 2019年12月24日

称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
 纳税人识别号: 91130983077498644J
 地址、电话: 河北省黄骅市经济开发区泰山道南端 0317-5965339
 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司营业部 278280122000069725

名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
货物或应税劳务、服务名称 *劳务*激光切割玄德6座框减履 器料片		批	1	917.03539823	917.04	13%	119.21	
合计					¥917.04		¥119.21	
价税合计(大写)					壹仟零叁拾陆圆贰角伍分			
					(小写) ¥1036.25			

称: 黄骅市庆华机动车配件有限公司
 纳税人识别号: 91130983695850190C
 地址、电话: 黄骅市常郭镇常郭村 0317-5622057
 开户行及账号: 工行0408011209300185796

收款人: 复核: 胡庆华 开票人: 胡庆华



第三联: 发票联 购买方记账凭证



扫描全能王 创建

付款申请单

科目名称 66020214
 346400 18150 103625 4676

河北光华荣昌汽车部件有限公司

预算编码

付款方式

- 支票 承兑汇票
 电汇 现金
 其他

业务类型

- 固定资产 市场三包费 其他
 零星采购 销售运费 原材料

付款类型

- 押金
 预付款
 发票到付
 预支现金
 费用报销单
 其它

出纳填写

付款
 转账
 文号
 支票号
 付款日

收款方	黄骅市庆华机动车配件有限公司
地址	黄骅市开发区泰山路南端
银行帐号	0408011209300185796
银行名称	工行
备注	

摘要	科目代码 / 内容 / 资本性资产编号	金额
轩德6	座框减震器总成	1,036.25
总金额		¥1,036.25

大写金额: 壹千零叁十六元贰角伍分

部门经办人: 姚建坡

部门批准人: *(Signature)*

预算说明	预算内 <input checked="" type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/>	预算员 <i>刘昭晴</i>
财务审核	总经理助理	财务总监	
<i>研发费用 这批为河北 预算研一样品费</i>			
总经理批准	集团总裁/副总裁批准	收款人	
		胡庆华	
附件	备注		
<input type="checkbox"/> 发票 1 份 <input type="checkbox"/> 采购订单 1 份 <input type="checkbox"/> 合同 1 份 <input type="checkbox"/> 采购申请 1 份 <input checked="" type="checkbox"/> 收货单 2 份 <input type="checkbox"/> 其他 1 份			



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

申请

通知

通报

报告

主题：激光切割委外申请

因接到北京下发的新产品试制单，制作~~奥迪~~德6座椅样件，由于该批样件为8辆份，线切割加工周期时间过长，现申请激光切割加工。
 具体切割样件详情见附件图纸1，图纸2，图纸3。

请领导批示

编制：

张/张

审核：

张/张

李/李

部门领导意见

总经理批示



扫描全能王 创建



新产品试制零部件采购订单

表单编号: GR-61-00-234 (A/0)
 生效日期: 2019年10月21日
 订单号: 20190015

项目:	轩德6	要求到件日期:	2019.11.01	审批日期:	20191021
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
发起人:	周建	审核:	——	15932728887	yaojianpo@bjghrc.com yaojianpo@bjghrc.com
技术联系人:	李朝峰		18610116149	批准:	曹良良
				邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com	

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司 周建 15175340733
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6805009	坐框减震器总成	SHT0001837	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
2	SQXM3000-6805190	主驾驶调角器总成	SHT0001644	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
3	SHT0010631	驾驶员座靠背焊接总成	SHT0010631	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
4	SHT0010588	中间座椅靠背骨架总成	SHT0010588	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
5	SHT0010570	中间座椅骨架装配总成	SHT0010570	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
6	SHT0010554	副司机座靠背骨架焊接总成	SHT0010554	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
7	SHT0010618	前地角安装支架	SHT0010618	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
8	SHT0010555	副司机底座支架总成	SHT0010555	8	件	——	2019.11.01	姚建坡
9	SHT0001666	副驾驶调角器总成	SHT0001666	8	件	——	2019.11.01	姚建坡

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
 B: 存在以下影响因素

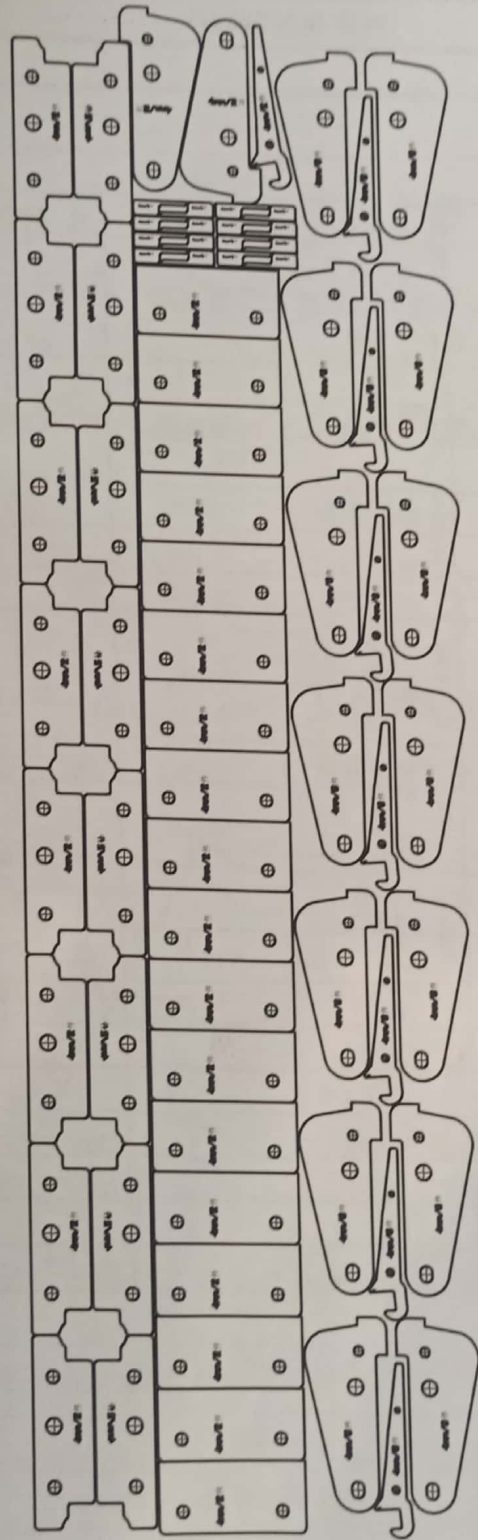
序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建

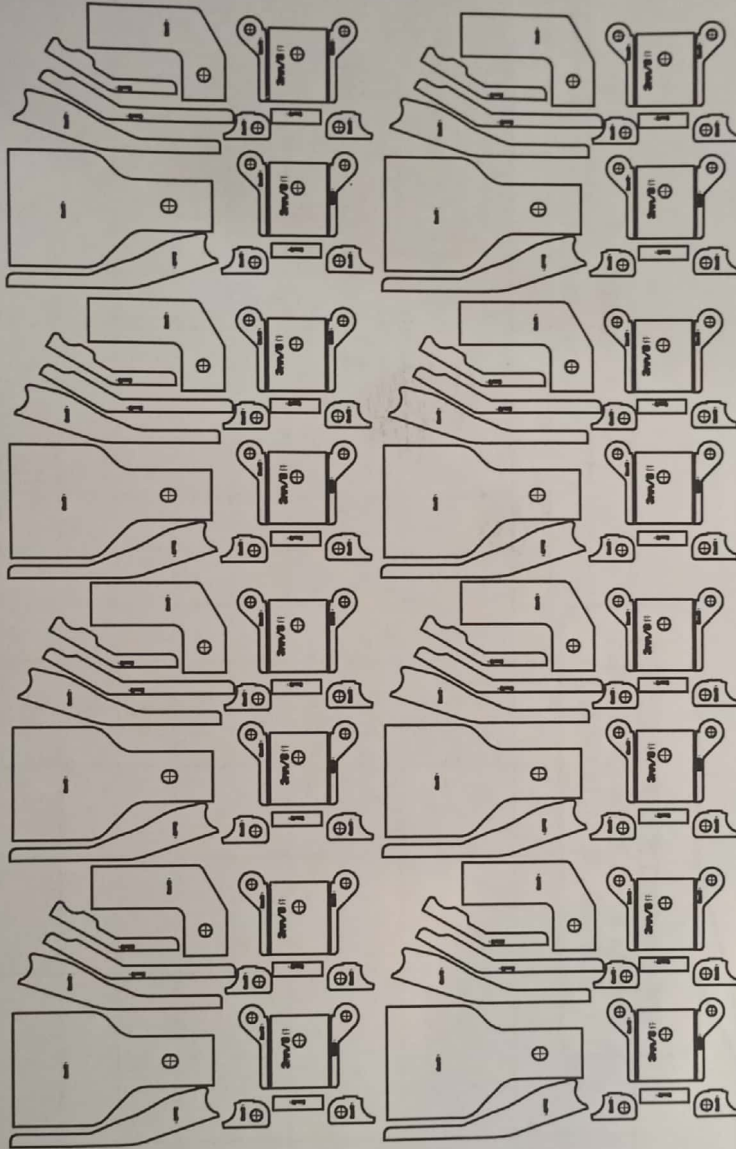
6.6251



14.1



包装材料
包装材料



818.1

1131.7



扫描全能王 创建