

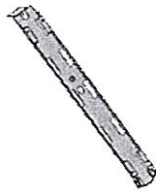
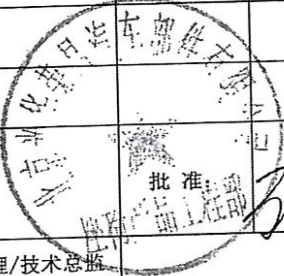




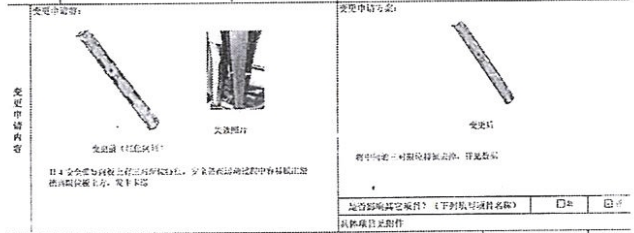
工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2019.11.12	车型代号	GTL	变更申请输入文件	
客户名称	福田戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0004241
总成名称	驾驶员座椅总成			总成件号	H4681000007
零/部件名称	安全带导板			零/部件件号:	H4681010088A0
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input checked="" type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2	<input type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		该更改	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前:			变更申请方案:	
	 变更 (红色区域) H4 安全带导向板上有三对限位特征, 安全带在运动过程中容易脱出滑槽到限位板上方, 发生卡滞			 失效照片  变更后 将中间的三对限位特征去掉, 详见数据	
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
				具体项目见附件	
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
				具体见附件	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
				10 个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	/		测算部门:	产品开发部
	护面变化成本增加测算	/		测算部门:	造型部
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	/		测算部门:	工艺部
	模具更改费用	预估 1800元		测算部门:	模具科
	检具更改费用	/		测算部门:	前期质量部
	其他费用	无		测算部门:	产品开发部
	直接更改费用	1800元			
编制:	张海波	2019.11.12	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	张长江 修模费用 1800元	
项目审核 (审核费用及周期):	张海波	2019.11.12	批准: 张海波 		
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。					
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。					

模具修改标准报价单

工装模具报价单

项目名称:		H4安全带导向板设变报价			设变周期7天	
基本信息	加工单位	黄骅市凯迪商贸有限公司				
	联系人	刘俊伟				
	电话	18931733777				
	传真					
	总成					
	零件名称/编号	H4安全带导向板 330104303800-1				
	模具类型	注塑模具				
	模具尺寸 (mm)	长	宽	高		
		747	460	400		
	模具重量 (吨)					
	模具型腔数	1*2				
	模具寿命 (万次)	30				
产品外形尺寸						
交货期/T(天)	一次试模	二次度模	正式交付			
交货地点						
交货保险担当						



设计成本	工序	工时	审核	单价	审核	金额	审核金额	比例%
	测绘	0		0		0	0	#N/A
	结构设计/CAD	2		100	50	200	100	#N/A
	CAE分析	80		0	0	0	0	#N/A
合计						200	100	#N/A

材料成本	类别	明细	厂家/品牌	型号/规格	数量/重量(kg)	审核	单价	审核	总价	价格审核	比例%	
	模具钢	模架								0.00	0.00	0.00%
		型腔								0.00	0.00	0.00%
		型芯								0.00	0.00	0.00%
		镶件	718H	30*55*50	12		25.00		300.00	300.00	10.43%	
		滑块							0.00	0.00	0.00%	
		斜顶杆							0.00	0.00	0.00%	
	标准件	其它							0.00	0.00	0.00%	
		模架							0.00	0.00	0.00%	
		圆锥滚子轴承							0.00	0.00	0.00%	
		推力圆柱滚子轴承							0.00	0.00	0.00%	
		内含骨架形密封圈							0.00	0.00	0.00%	
		无骨架防尘圈							0.00	0.00	0.00%	
		弹簧							0.00	0.00	0.00%	
		油缸							0.00	0.00	0.00%	
		顶针							0.00	0.00	0.00%	
		浇道/热流道							0.00	0.00	0.00%	
		其它							0.00	0.00	0.00%	
		钛钢						0.00	0.00	0.00%		
		铝合金						0.00	0.00	0.00%		
		隔热材料						0.00	0.00	0.00%		
		紫铜						0.00	0.00	0.00%		
		石墨						0.00	0.00	0.00%		
合计								300.00	300.00	10.43%		

机加工成本	工序	工时	审核	工费	审核	金额	审核金额	比例%	工序	工时	审核	工费	审核	金额	金额审核	比例%
	数控加工	8		100.00	100.00	800.00	800.00	27.83%	表面处理(抛光)	2		100.00	3.00	200.00	200.00	6.90%
	电火花			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00%	合模机·研配					0.00	0.00	0.00%
	慢线切割			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00%	钳工	4		100.00	4.00	400.00	400.00	13.91%
	普通机加工			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00%	三坐标检测(型芯·型腔)					0.00	0.00	0.00%
	深孔钻			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00%	其他					0.00	0.00	0.00%
	特种热处理			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00%	试模费用	1		600.00	200.00	600.00	600.00	20.37%
合计														2,000.00	2,000.00	69.57%

人工成本	工序	工时	审核	工费	审核	金额	审核金额	比例%	工序	工时	审核	工费	审核	金额	金额审核	比例%
	数控加工			30.00		0.00	0.00	0.00%	表面处理			30.00		0.00	0.00	0.00%
	电火花			30.00		0.00	0.00	0.00%	合模机			20.00		0.00	0.00	0.00%
	线切割			30.00		0.00	0.00	0.00%	钳工			30.00		0.00	0.00	0.00%
	普通机加工			30.00		0.00	0.00	0.00%	首件检测			20.00		0.00	0.00	0.00%
	深孔钻			30.00		0.00	0.00	0.00%	其他皮纹					0.00	0.00	0.00%
	特种热处理			30.00		0.00	0.00	0.00%						0.00	0.00	0.00%
合计														0.00	0.00	0.00%

销售、管理、行政费用8%		¥125.00	审核	¥125.00	4.35%
净利润 10%		¥250.00	审核	250	
总价Grand Total				¥2,875.00	审核总价 ¥2,775.00

沟通后修改费用2500元整,吕广华 12.16

12.16
2019.12.18

备注: 1) 各项目如发生请据实填写, 如不发生则保留空白。(灰色区域不用填写)
2) 比例%是指此项费用占总造价的百分比。

2) 工作表格可以复制, 工作表名称按照M1, M2, M3.....来编写, 所有表格在一个EXCEL文件中。



模具验收合格单

项目名称

H4

序号

模具名称

零件图号

模具编号

1

H4安全带导向板

H4681010088A0

RC50130-10

模具状态:

满足外观要求

是

否

满足尺寸观要求

是

否

满足注射系统要求

是

否

满足顶出系统要求

是

否

满足冷却系统要求

是

否

满足成型表面质量要求

是

否

技术部签字/日期

李朝军

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

李朝军 修改后符合立要求

采购部签字/日期

模具厂签字/日期





013001800104

校验码 78620 98634 22634 47606

河北增值税普通发票



No 68730580

013001800104
68730580

开票日期: 2019年12月20日

税务总局 [2018] 340号 郑州东港安全印刷有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司		纳税人识别号: 91110114801184540U	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857	开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050	密码区	1*>9/45>>9/78/91254++-9029</655477/0-0018105/1//+>-56+144806>5921<5+8107277<<1323*+947447>*0-409/01551-47/			
	货物或应税劳务、服务名称 *金属制品*模具配件	规格型号					单位 套	数量 1	单价 2427.184466	金额 2427.18
合计								¥2427.18	¥72.82	
价税合计(大写)		⊗ 贰仟伍佰圆整		(小写) ¥2500.00						
销售方	名称: 黄骅市凯迪商贸有限公司		纳税人识别号: 91130983MA0DA9Q549	地址、电话: 河北省沧州市黄骅市开发区模具城三期 18931733777	开户行及账号: 沧州银行股份有限公司黄骅支行5310120100000771903	备注				
	收款人: 刘骏伟						复核: 张洪喜		开票人: 刘骏伟	

第二联: 发票联 购买方记账凭证