



出差/请假/加班/调休流程



QXJ202001030040

基本信息

申请人：	邵士领	岗位：	
日期：	2020/01/03 23:03:42	申请人部门：	制造工艺部
邮箱：	shaoshiling@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	制造工艺部-安路普工艺工程师-安陆普气管组装修改造-出差-		

申请人信息

实际申请人：	邵士领	组织架构：	工程研究院
部门：	制造工艺部	职位：	安路普工艺工程师
申请类型：	出差	请假类型：	李继增
原因：	安陆普气管组装修改造	出差总时长：	1.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/01/03 09:00	2020/01/03 16:30	北京光华荣昌	密云区鹏宇兴业模具公司	自驾公车	1		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:13:23
2	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:13:30
3	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:13:38
4	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:13:45
5	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:13:53
6	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:00
7	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:07
8	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:14
9	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:22
10	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:29
11	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:37
12	邵士领	申请人		新建申请	2020/01/03 23:14:44
13	冯敬乾	直属上级		同意	2020/01/04 12:22:31
14	冯敬乾	部门经理		同意	2020/01/04 12:24:48



工作联系函

(内部)

编号: GY-2020-01-04

申请

通知

通报

报告

主题: 出差报告

公司领导:

我于 2020 年 1 月 3 日到北京鹏宇兴业模具有限公司,就安路普车间气阀气管组装机进行方案修改研讨,确认修改方案,解决试用发现的问题。

具体工作如下:

1. 试装问题如下:

- ① 三通接头安装治具,工件放置困难。
- ② 两孔阀定位块加工错误。
- ③ 四孔阀导向过度面无弧度。
- ④ 四孔阀定位块结构设计不合理。

2. 修改方案:

- ① 修磨三通接头定位槽。
- ② 重新加工两孔阀定位块。
- ③ 在四孔阀导向过度面增加弧度。
- ④ 重新设计四孔阀定位块结构并制作、装配。

邵士领

2020.1.4

拟文: 邵士领	审核:	日期:	发起部门: 工艺工程部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



北京市税务局过路(过桥)费专用发票
北京兴延高速公路有限公司

国家税务总局
北京市税务局
发票联

入口 蔚云
出口 蔚云双向出口
每车一票 打印有效

金额: 36

车型: A
91110229MA001R1668

日期: 2020-01-03
15:48:16

发票专用章

发票代码: 111001871072
发票号码: 74288007 密码: [REDACTED]

此发票系北京税务局批准印制
伊印 2018.12.400万份制

北京市税务局过路(过桥)费专用发票
北京通达京承高速公路有限公司

国家税务总局
北京市税务局
发票联

入口 站葛村
出口 蔚云开漫等
每车一票 打印有效

金额: 33

车型: A
91110000761417660D

日期: 2020-01-03
15:08:00

发票专用章

发票代码: 111001971072
发票号码: 66084231 密码: [REDACTED]

此发票系北京税务局批准印制
伊印 2019.10.100万份制