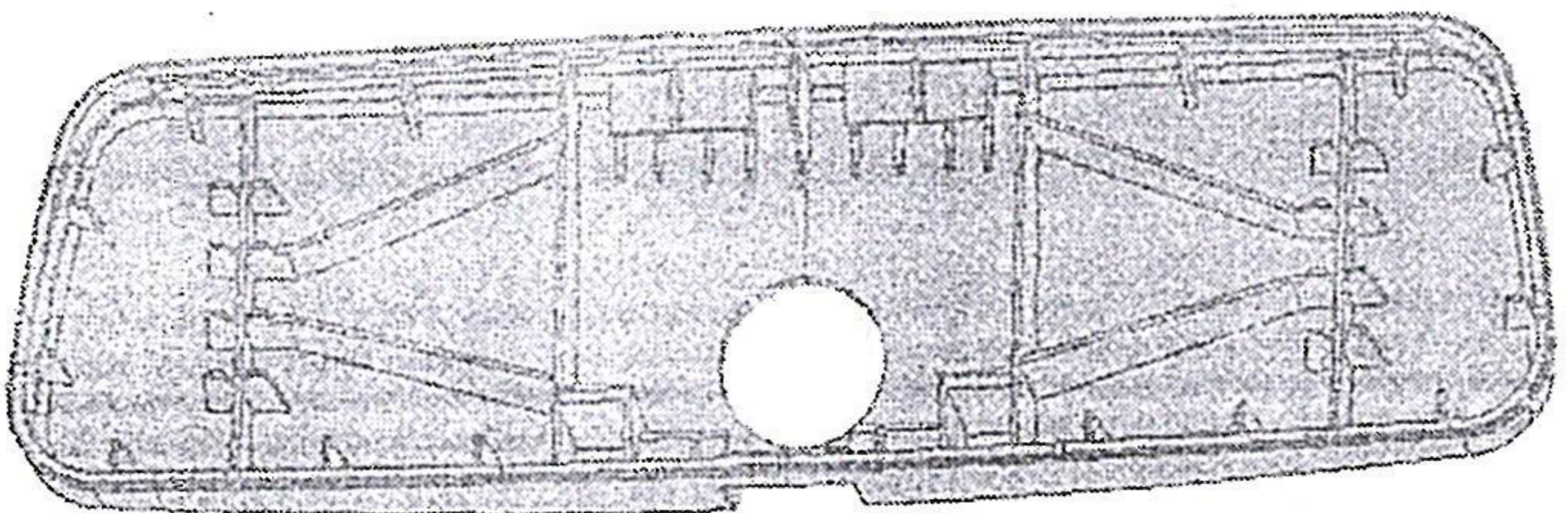
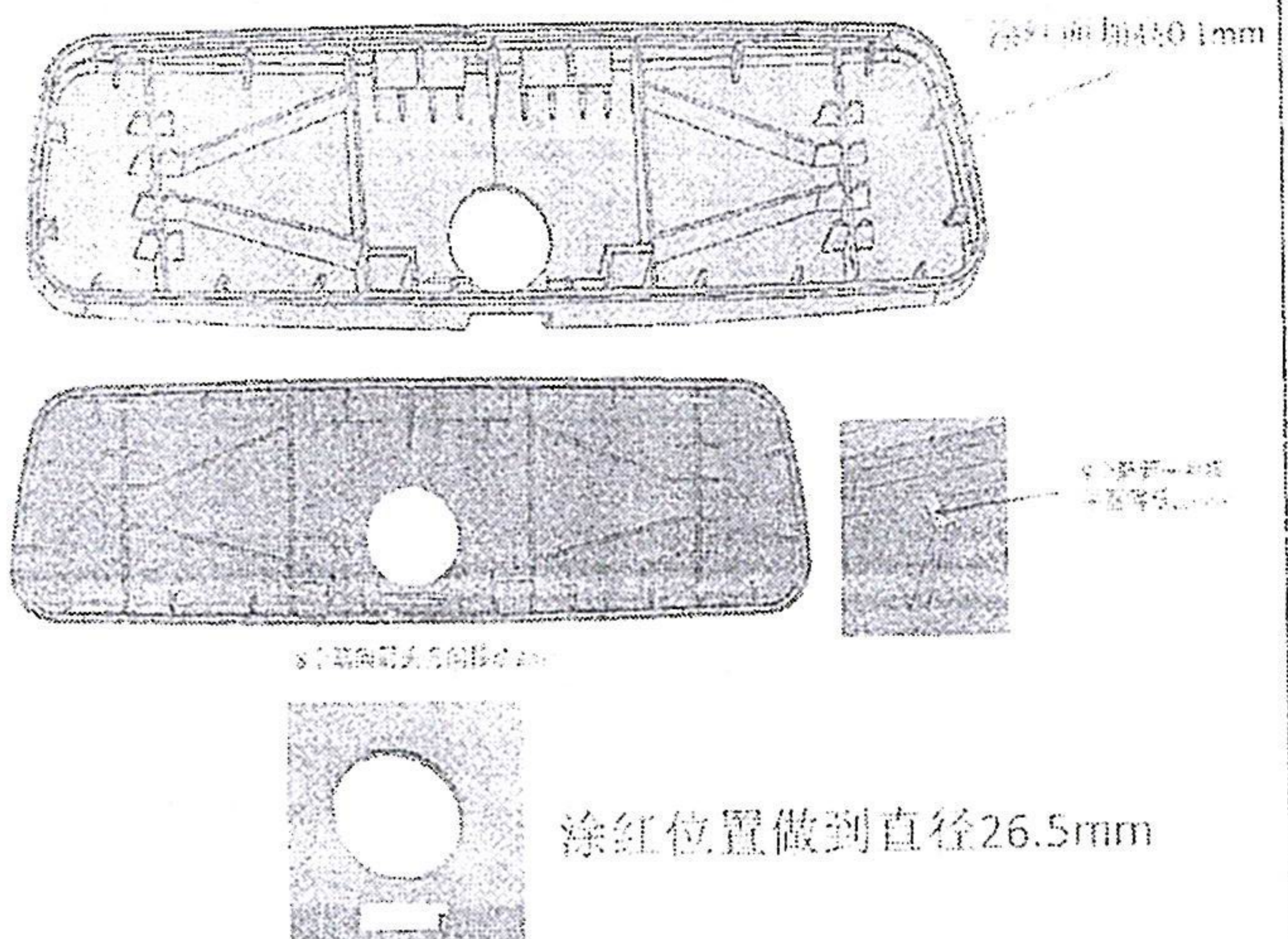
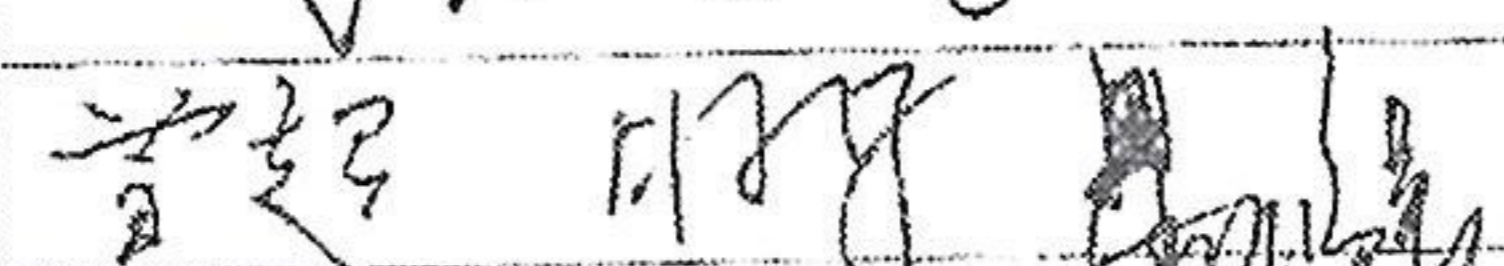
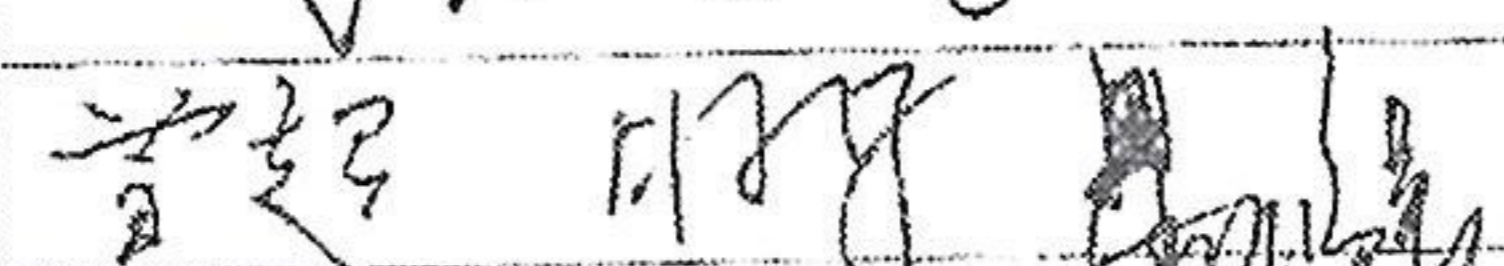
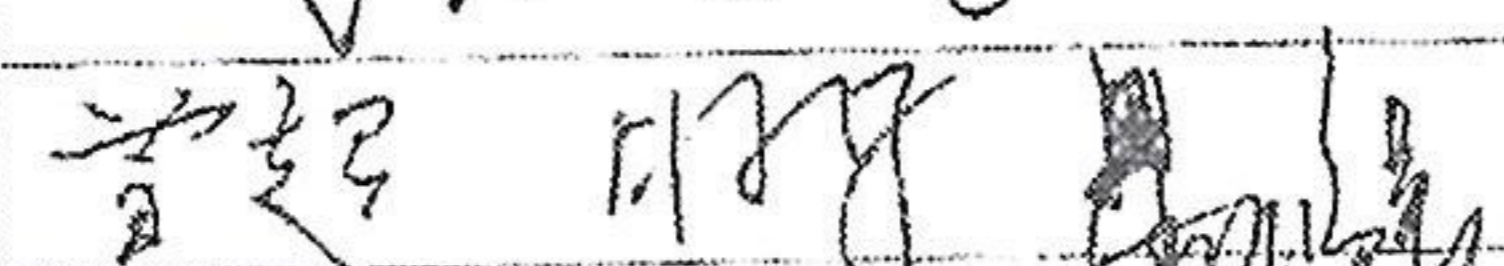
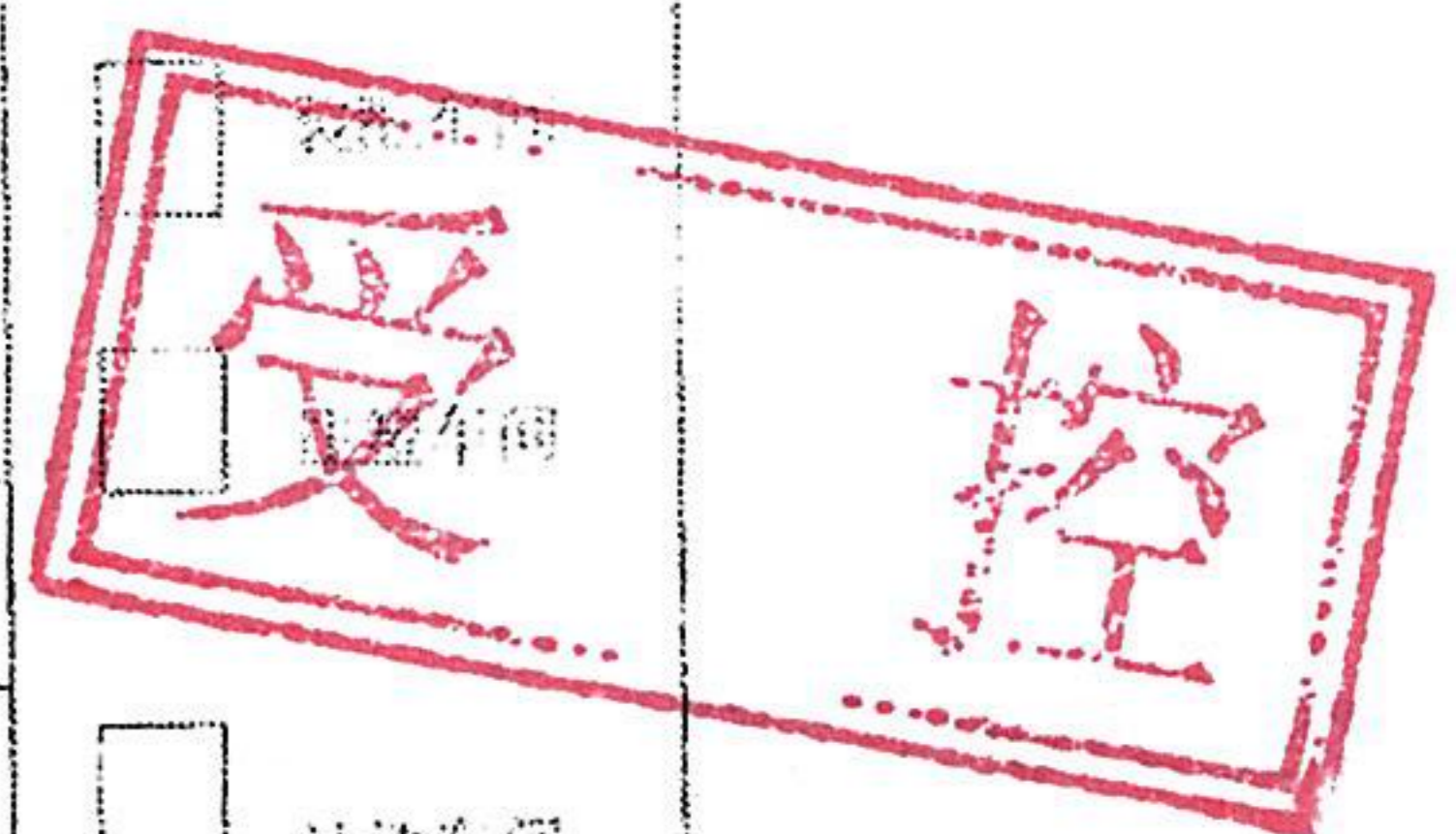


产品、过程更改通知单

APQP223-01

名称	代号	适用于：(工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门																																																
ISD项目		3D数据	2018/10/1	TZSJ 180-18 BSJ-2																																																	
更改原因	1. 内后视镜外镜间隙不满足大众要求。2. 支撑筋与镜片干涉。3. 调节臂与镜壳干涉。		制品处理	不涉及																																																	
更改前			更改后																																																		
			 <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">涂红位置做到直径26.5mm</p>																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="6">因更改需完成相关事项</td> </tr> <tr> <td style="width: 15%;">产品图</td> <td style="width: 15%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 15%;">DFMEA/PPMEA</td> <td style="width: 15%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 15%;">模具验收</td> <td style="width: 15%;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>控制计划</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>产品流程图</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>工装、设备验收</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>作业指导书</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>产品特殊特性</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>检具验收</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>检验指导书</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>PPAP</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>ERP数据准备</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>员工培训</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>批量生产批准</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">编制</td> <td style="text-align: center;">李光光 2018.10.1</td> <td style="text-align: center;">审核</td> </tr> <tr> <td>会签</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">校对</td> <td style="text-align: center;">李光光</td> <td style="text-align: center;">批准</td> </tr> </table>						因更改需完成相关事项						产品图	<input type="checkbox"/>	DFMEA/PPMEA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>	控制计划	<input type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>	作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检具验收	<input type="checkbox"/>	检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>	员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>			工艺			编制	李光光 2018.10.1	审核	会签			校对	李光光	批准
因更改需完成相关事项																																																					
产品图	<input type="checkbox"/>	DFMEA/PPMEA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>																																																
控制计划	<input type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>																																																
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检具验收	<input type="checkbox"/>																																																
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>																																																
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>																																																		
工艺			编制	李光光 2018.10.1	审核																																																
会签			校对	李光光	批准																																																

- 设计部门
- 工艺部门
- 采购部门
- 销售部门
- 制造部门
- 物流部门
- 计划物控部

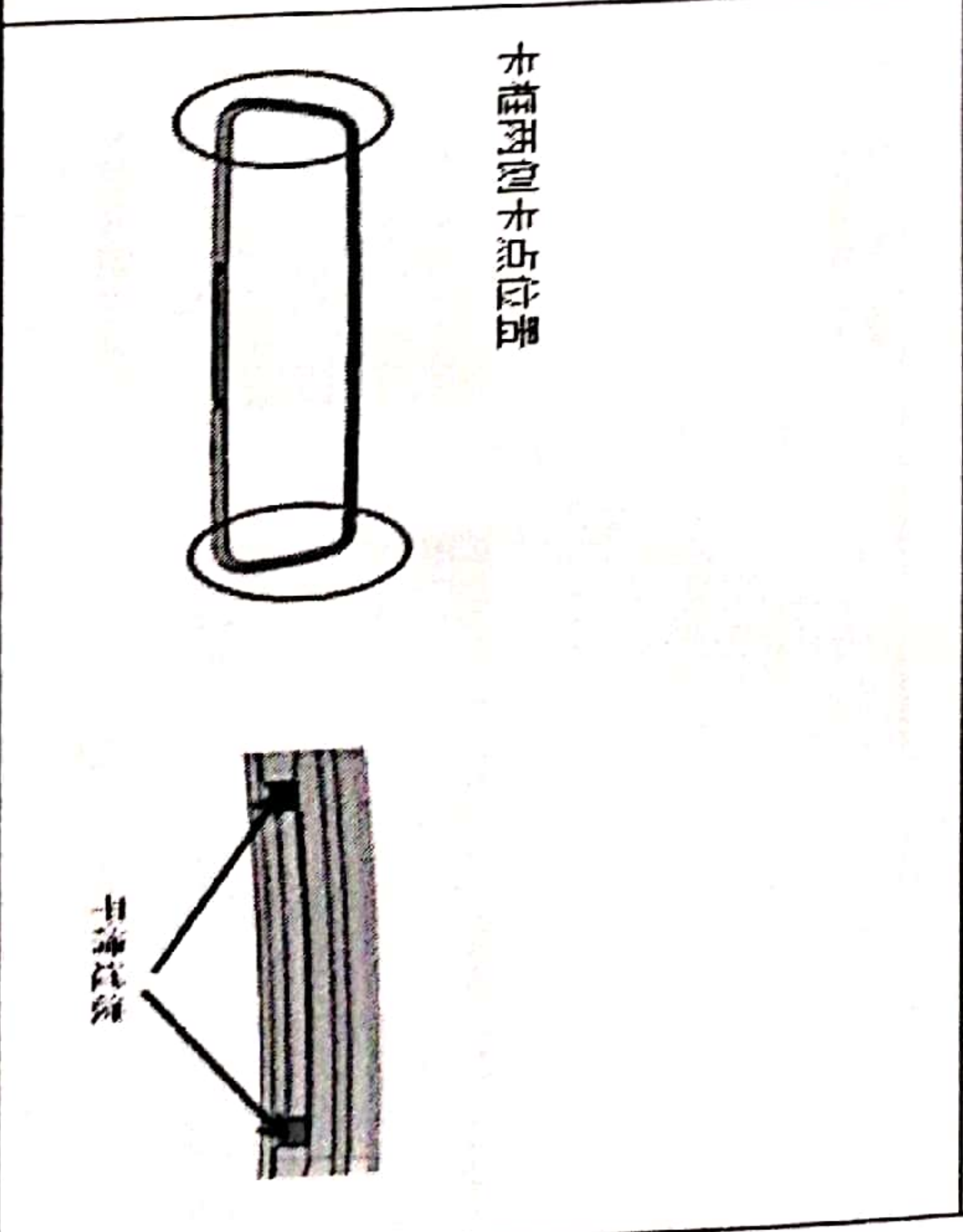
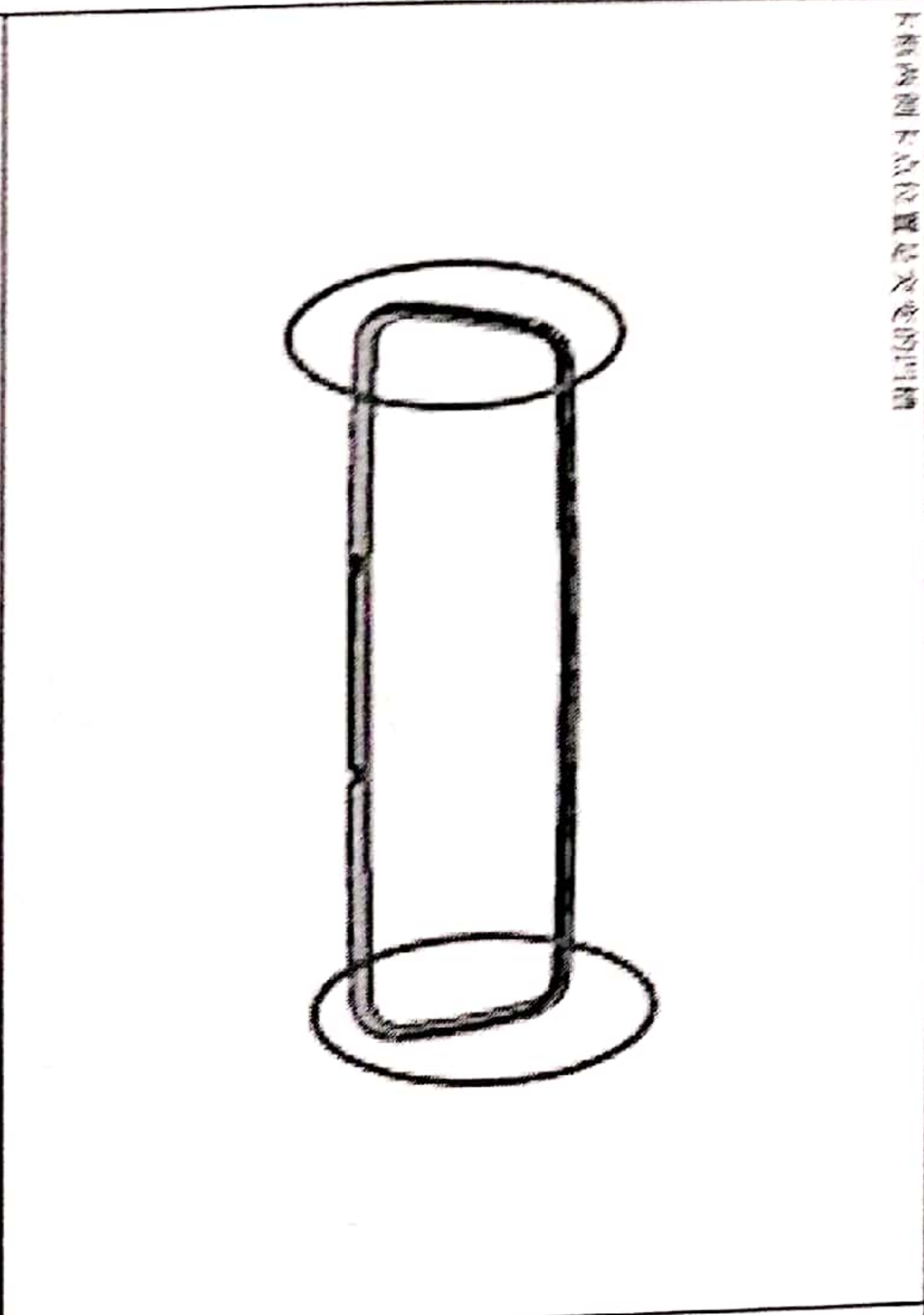


产品、过程更改通知单

NYQP223-04

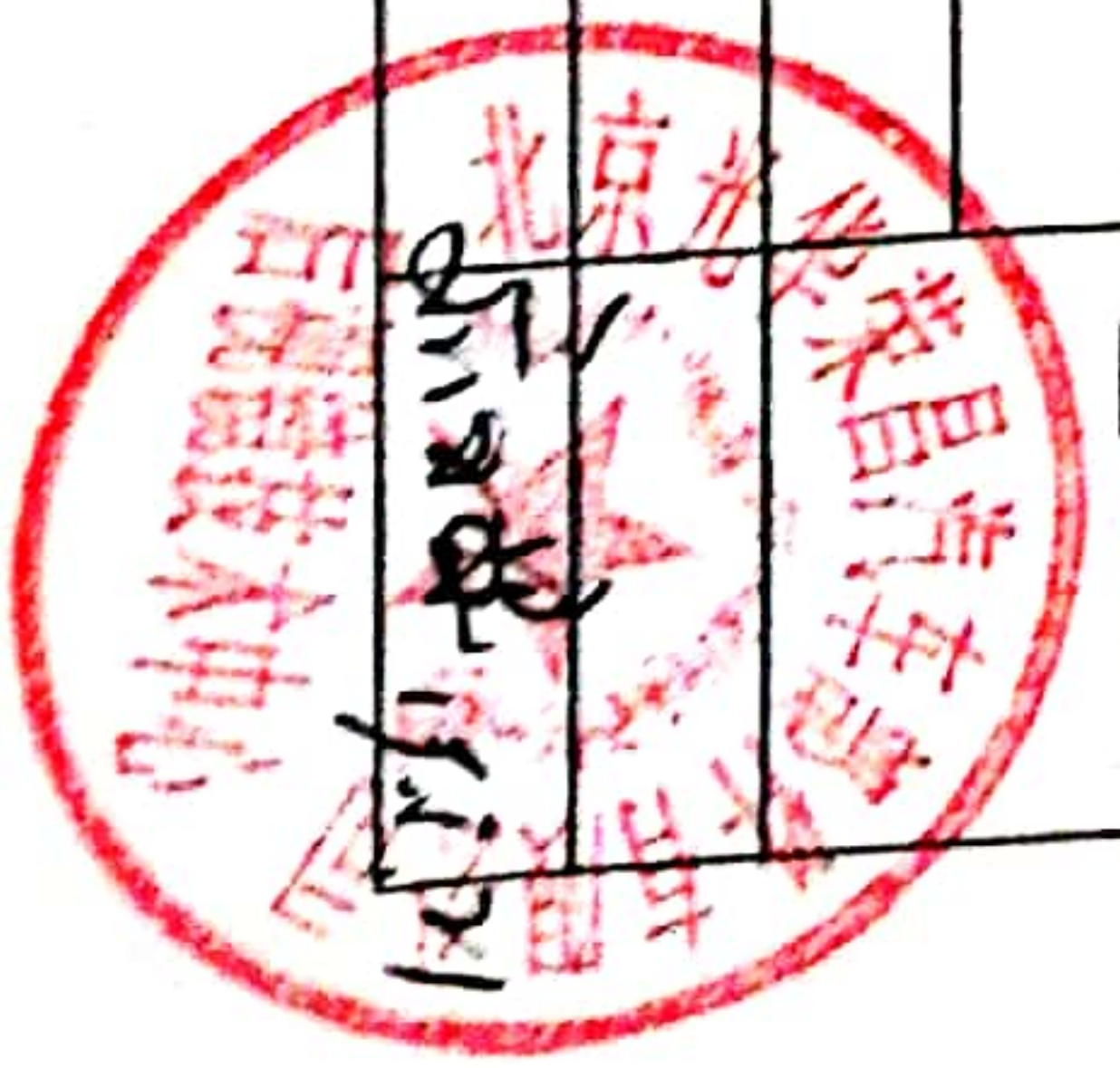
名称	代号	适用于(工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门
ISO项目	/	3D数据	2019/5/7	TZSJ-18D-19-ESJ-6	
更改原因	新产品数据; 1.配合模具修改		制品处理	不涉及	

更改前/更改后



因更改需完成相关事项

产品图	<input checked="" type="checkbox"/>	DFMEA/PPMFA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>
控制计划	<input checked="" type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检验验收	<input type="checkbox"/>
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>		
工艺	5.8	编制	校对	2019.5.7	审核
会签					批准



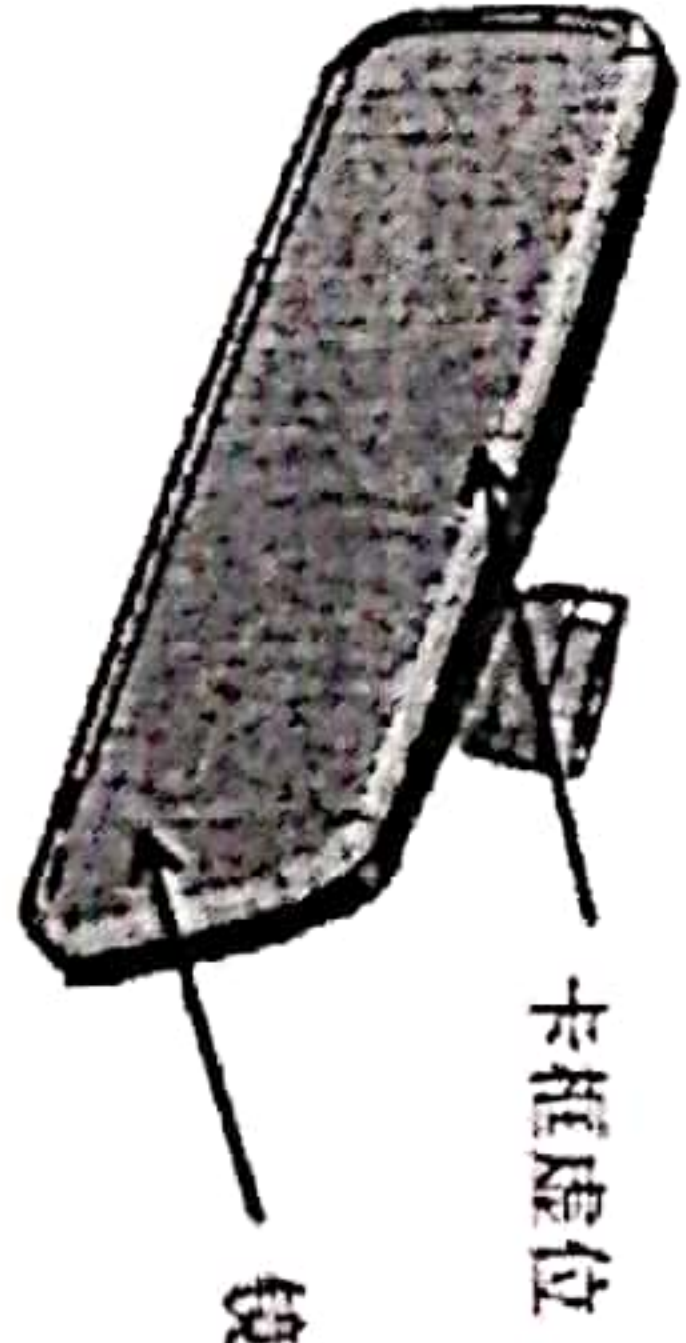
- 设计部门
- 工艺部门
- 采购部门
- 销售部
- 质管部门
- 计划物流部
- 装配车间
- 注塑车间
- 油漆车间
- 财务部

产品、过程更改通知单

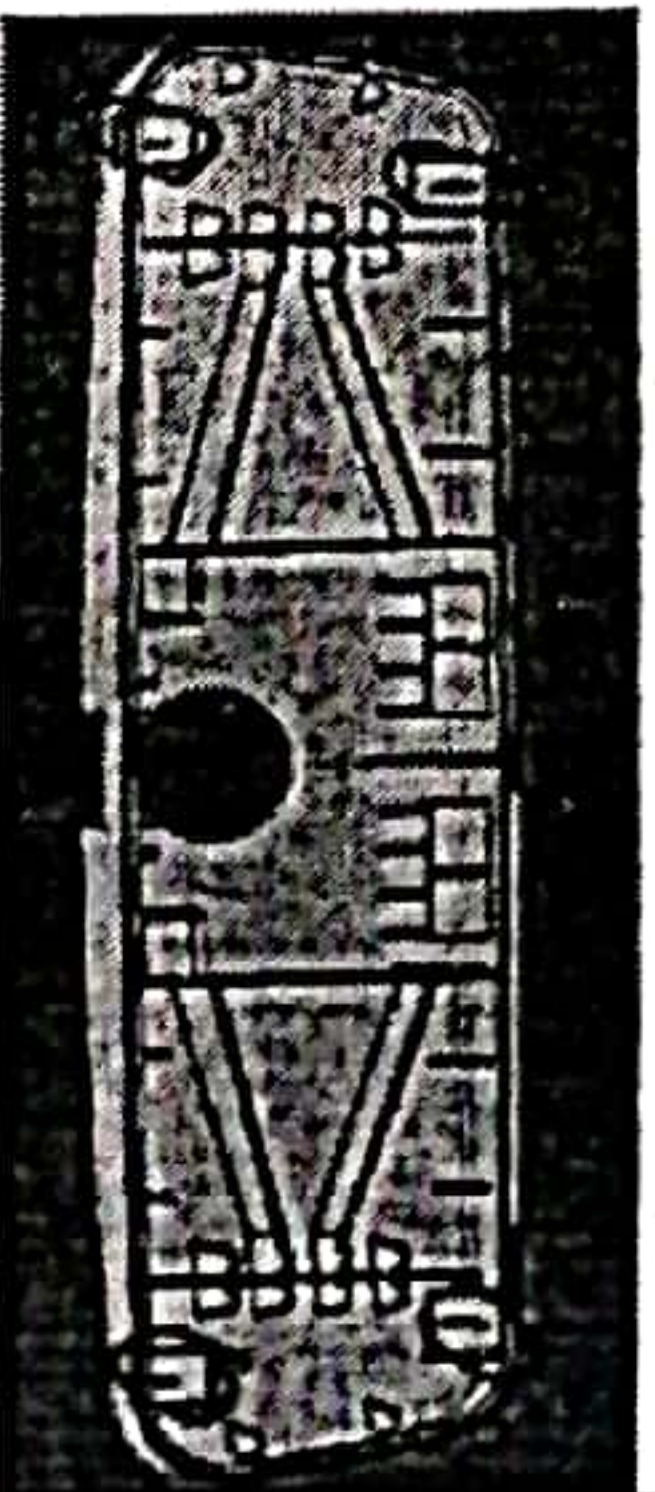
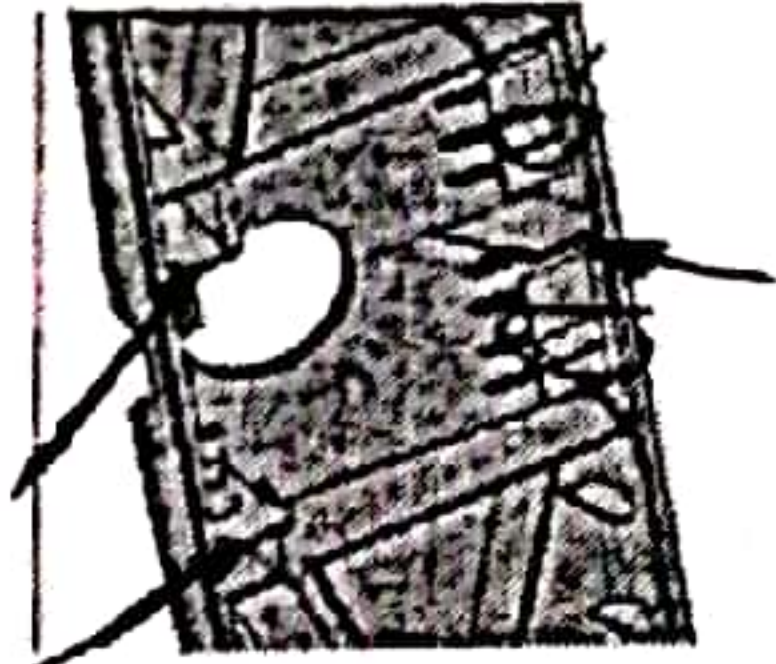
APQP223-04

名称	代号	适用于(工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门
180项目	/	3D数据	2019/5/15	TZSJ-180-19-MSJ-7	
更改原因	原模具问题, 卡框松动, 侧边镜片按压虚位。		制品处理	不涉及	

更改前/更改后

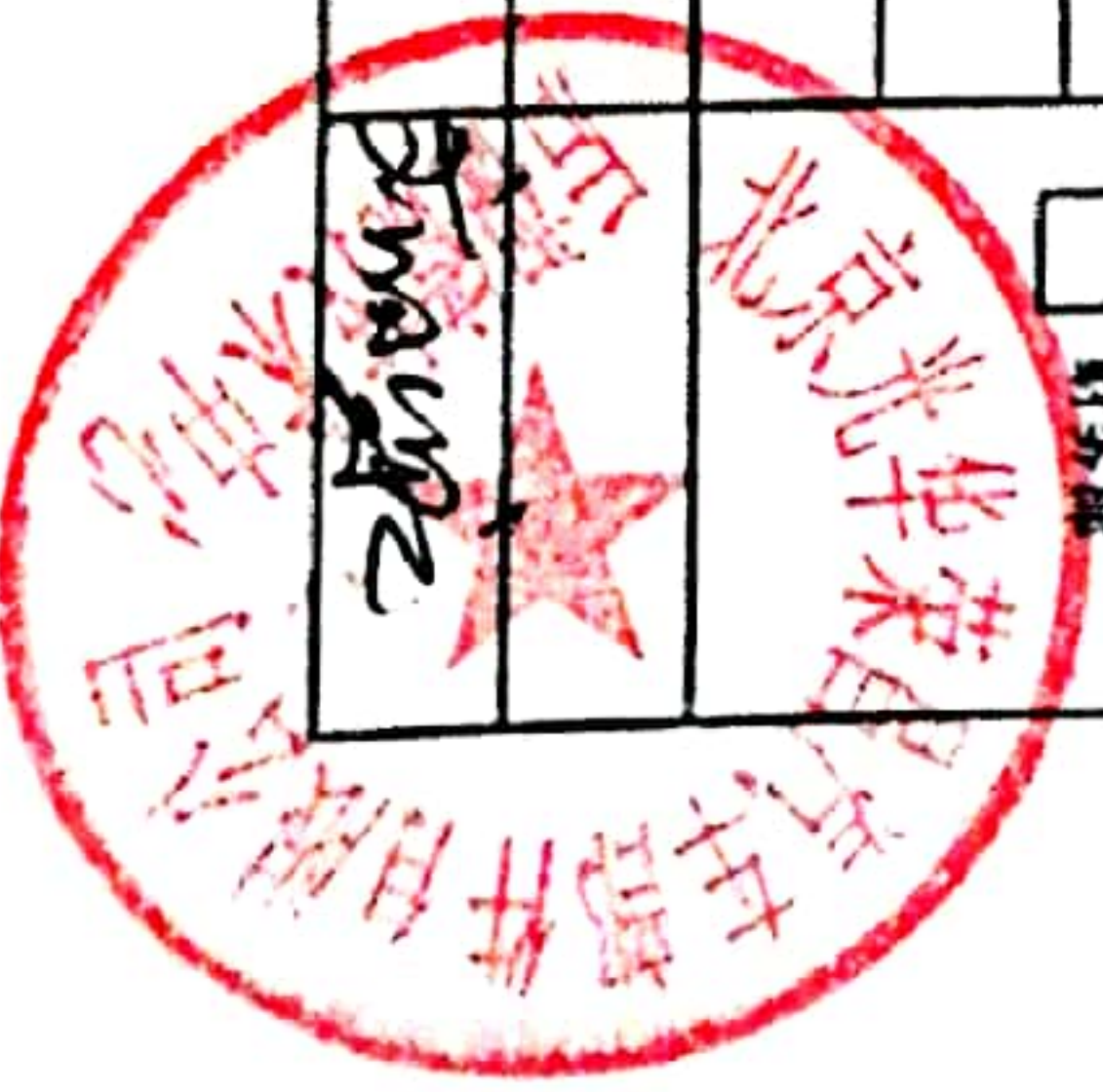


1. 卡框限位筋加高1.45mm
2. 镜片支撑筋加高0.4mm



因更改需完成相关事项					
产品图	<input checked="" type="checkbox"/>	PPMCA/PPMCA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>
控制计划	<input checked="" type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工转、设备验收	<input type="checkbox"/>
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检具验收	<input type="checkbox"/>
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>		
工艺	<input checked="" type="checkbox"/>		编制	5.15	审核
会签	<input checked="" type="checkbox"/>		校对	5.15	批准

- 设计部门
- 工艺部门
- 采购部门
- 销售部门
- 计划物流部
- 质管部门
- 装配车间
- 注塑车间
- 油漆车间
- 财务部

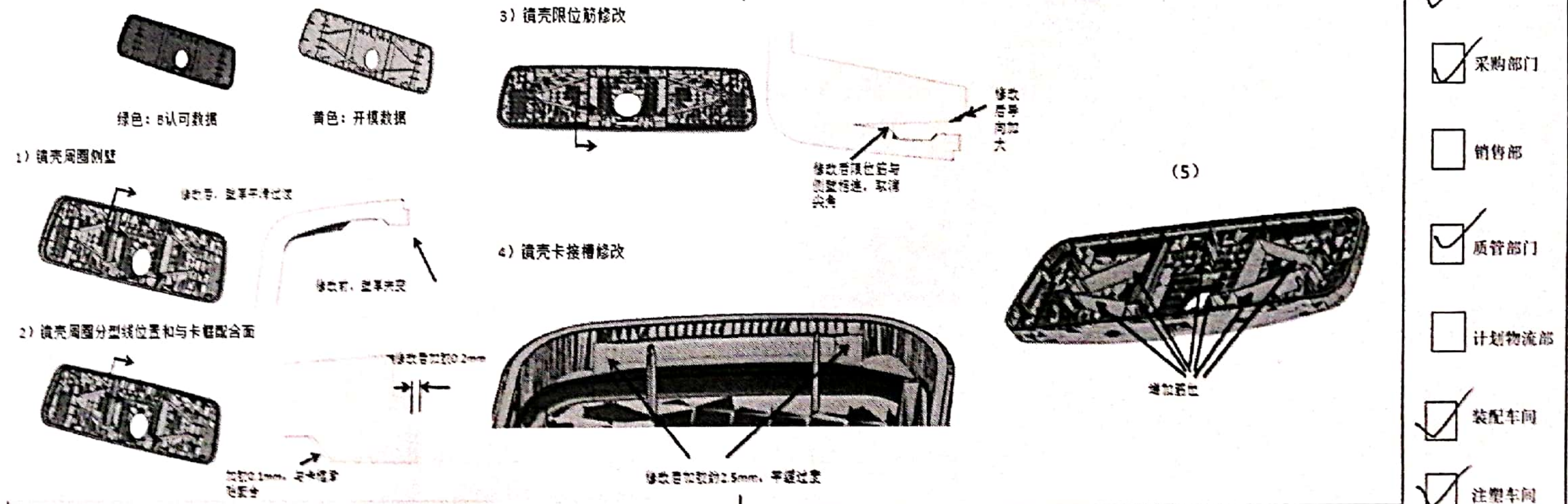


产品、过程更改通知单

APQP223-04

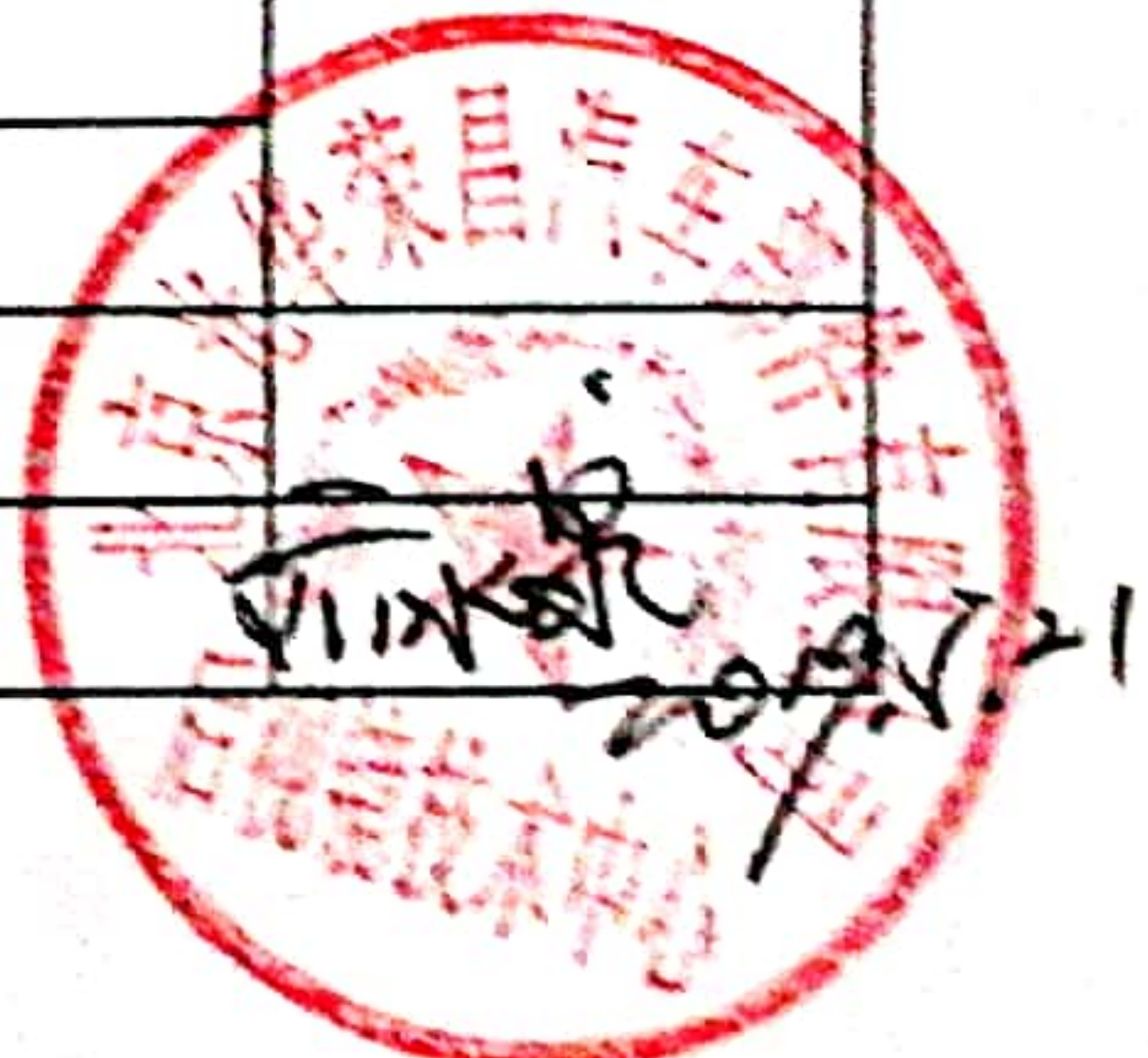
名称	代号	适用于(工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门
18D项目	/	3D数据	2019/5/7	TZSJ-18D-19-HSJ-5	
更改原因	新开模数据: 1. 镜壳外侧有应力痕。2. 18D内镜总成周边间隙达不到要求, 镜壳卡框卡接不紧。3. 增大导向便于安装, 取消尖角增加磨具寿命。4. 消除应力痕。5. 加强结构		制品处理	不涉及	

更改前 / 更改后



因更改需完成相关事项			
产品图	<input checked="" type="checkbox"/>	DFMEA/FFMEA	<input type="checkbox"/>
控制计划	<input checked="" type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>
员工培训	<input type="checkbox"/>	管理生产标准	<input type="checkbox"/>
模具验收	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>
检具验收	<input type="checkbox"/>	ERP数据准备	<input type="checkbox"/>

工艺	编制: <i>王光光</i> 2019.5.7	审核:			
检验	校对: <i>郭立冬</i>	批准:			



- 设计部门
- 工艺部门
- 采购部门
- 销售部
- 质管部门
- 计划物流部
- 装配车间
- 注塑车间
- 油漆车间
- 财务部