

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H6 项目模具招标

领导:

您好!

接到安路普开模通知, 新开发 VDC 气阀模具 9 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥, 询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞尔福 (万元)	瑞元 (万元)	瑞隆祥 (万元)
1	阀体外壳、行程补偿气缸缸体	RCS0238-01	1	31	35	28
2	气管固定板	RCS0238-02	1	7.5	8.5	6.5
3	导向杆	RCS0238-03	1	16	16.8	14
4	阀杆	RCS0238-04	1	9.5	9	8
5	顶部密封支撑圈、气源密封支撑圈、气囊密封支撑圈、阻尼密封支撑圈、气缸密封座、气缸活塞、端盖	RCS0238-05	1	11	14.5	9
6	气缸支架	RCS0238-06	1	6.8	10	5.35
7	气缸缸体	RCS0238-07	1	11	17.5	9.5
8	气缸端盖、传动齿条、传动齿条、扇形齿轮	RCS0238-08	1	11	11	9
9	气缸密封座、气缸活塞	RCS0238-09	1	6.5	9	6
合计			9	110.3	131.3	95.35
协商后价格				105	127	95 ✓
交货期				50 天	60 天	30 天

以上报价经沟通后瑞隆祥费用较低, 交付周期较短。符合项目进度要求。其他两家费用较高周期过长不建议使用。推荐瑞隆祥模具厂开发。

拟文: 吕广华 20.1.10

审核:

日期:

领导, 请批示:

瑞隆祥开发
1月10日
2020.1.9

同意
2020.1.11

H6座椅VDC模块组合阀开模技术条件

项目名称: H6座椅

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	表面要求	产品颜色	重量(g)	备注
1	侧体外壳 行程限位气缸缸体		573_4201_01_V1 573_4201_08_V1	RCS0238-01	30 X 45 X 79 22 X 63 X 73	POM	30天	1+1	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (普通热流道)	产品内部 过砂纸 1200#	白色	19.5 12.5	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、锌基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按荣昌注塑机台进行匹配设计。
2	气缸固定板		573_4201_16_V1	RCS0238-02	13 X 31 X 52	POM	30天	1X4	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	过砂纸 600#	白色	8	
3	导向拉杆		573_4201_12_V1	RCS0238-03	23 X 42 X 187	POM	30天	1X2	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	过砂纸 800#	白色	20	
4	阀杆		573_4201_06_V1	RCS0238-04	φ8X140	POM (含嵌件)	30天	1X4	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	过砂纸 1200#	白色	16.3	
5	气囊密封支撑圈 阻尼密封支撑圈 顶部密封支撑圈 端盖		573_4201_02_V1 573_4201_03_V1 573_4201_04_V1 573_4201_05_V1 573_4201_09_V1	RCS0238-05	φ19.6*11 φ19.8*13.1 φ20.1*11.4 φ20.2*20.8 φ23.2*5	POM	30天	1+1+1+1+2	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	镜面火花 机(带火花纹)	白色	2 2.5 2.1 3.9 1.7 1.7	
6	气缸支架		573_4601_01_V1	RCS0238-06	67*30.5*34	PA66+GF30	30天	1X2	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	过砂纸 800#	黑色	12.8	
7	气缸缸体		573_4601_02_V1	RCS0238-07	39*25.2*21	POM	30天	1X2	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (普通热流道)	过砂纸 800#	白色	8.4	
8	气缸端盖 传动齿条 扇形齿轮		573_4601_03_V1 573_4601_04_V1 573_4601_05_V1 573_4601_06_V1	RCS0238-08	φ16.6*8 31.6*14.7*13.4 φ15.5*40.6 3.8*15*22.2	POM	30天	1+1+1+1	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	过砂纸 800#	白色	0.7 2.2 2 0.9	
9	气缸密封座 气缸活塞		573_4201_10_V1 573_4201_11_V1	RCS0238-09	φ19.8*5 φ9.8*6	POM	30天	2+2	30万	龙记模架, 前\后模仁镶 S136H, 预硬RC30-35。 (冷流道)	镜面火花 机(带火花纹)	白色	1.8 0.3	

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.03\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺, 分型线公差小于 0.03mm 3、模具保证使用30万次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜项等非易损件不得有损坏), 正常生产出现的问题, 一切由模具厂免费维修, 并不影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模具滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、所有的注塑模需要进行模流分析确认 7、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 8、交换资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:

李伟国

审核/日期:

吕彦华 2019.12.30

批准/日期:

YB 2020.1.3

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relphi Precise Tooling Co., Ltd.

报价单

客户名称: 光华荣昌

联系人: 吕工





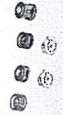


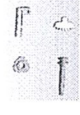

模具类别: 注塑模具

2020/1/3

联系人: 冯立辉

电话: 13913263312

费用明细

序号	产品图片	零件名称	注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期	模具费用	备注
1		阀体外壳 行程衬套/气缸缸体	POM	1+1	S136	普通热流道	200T	350*450*500	50天	¥310,000	
2		气管固定板	POM	1X4	S136	冷流道	120T	300*300*300	50天	¥75,000	
3		导向拉杆	POM	1X2	S136	冷流道	120T	400*300*300	50天	¥160,000	
4		阀杆	POM (含嵌件)	1X4	S136	冷流道	120T	200*200*200	45天	¥95,000	
5		气液密封支撑圈 气液密封支撑圈 阻尼密封支撑圈 顶部密封支撑圈 端盖	POM	1+1+1+1+2	S136	冷流道	200T	200*250*200	50天	¥110,000	
6		气缸支架	PA66+GF30	1X2	PA66+GF30%	冷流道	120T	200*200*200	45天	¥68,000	不含皮纹费用
7		气缸缸体	POM	1X2	POM	普通热流道	200T	300*250*200	50天	¥110,000	
8		气缸端盖 传动齿条 传动齿轮 扇形齿轮	POM	1+1+1+1	POM	冷流道	200T	300*300*250	45天	¥110,000	
9		气缸密封座 气缸活塞	POM	2+2	POM	冷流道	200T	200*200*200	45天	¥65,000	
合计:										¥1,103,000	

注: 付款方式, 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

105

瑞隆祥H6座椅VDC模块组合阀开模价格

项目名称: H6座椅															
序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	表面要求	产品颜色	重量(g)	备注	模具价格(元)
1	筒体外壳 行程衬套气缸缸体		573-4201.01_Y1 573-4201.08_Y1	RCS0238-01	30 X 45 X 79 22 X 63 X 73	POM	30天	1+1	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(普通热流道)	产品内部 过砂纸 1200#	白色	19.5 12.5	1、严格控制披风收缩、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶均需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加做处理。 3、铝基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模具要进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按荣昌注塑机台进行匹配设计。	280000
2	气筒固定板		573-4201.16_Y1	RCS0238-02	13 X 31 X 52	POM	30天	1X4	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	过砂纸 600#	白色	8		65000
3	导向拉杆		573-4201.12_Y1	RCS0238-03	23 X 42 X 187	POM	30天	1X2	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	过砂纸 800#	白色	20		140000
4	调杆		573-4201.06_Y1	RCS0238-04	φ8X140	POM (含嵌件)	30天	1X4	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	过砂纸 1200#	白色	16.3		80000
5	气囊密封支撑圈 气源密封支撑圈 阻尼密封支撑圈 顶部密封支撑圈 端盖		573-4201.02_Y1 573-4201.03_Y1 573-4201.04_Y1 573-4201.05_Y1 573-4201.09_Y1	RCS0238-05	φ19.6*11 φ19.8*13.1 φ20.1*11.4 φ20.2*20.8 φ23.2*5	POM	30天	1+1+1+1+2	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	镜面火花 机(带火花 花纹)	白色	2 2.5 2.1 3.9 1.7 1.7		90000
6	气缸支架		573-4601.01_Y1	RCS0238-06	67*30.5*34	PA66-GF30	30天	1X2	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	过砂纸 800#	黑色	12.8		55500
7	气缸缸体		573-4601.02_Y1	RCS0238-07	39*25.2*21	POM	30天	1X2	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(普通热流道)	过砂纸 800#	白色	8.4		95000
8	气缸端盖 传动齿条 扇形齿轮		573-4601.03_Y1 573-4601.04_Y1 573-4601.05_Y1 573-4601.06_Y1	RCS0238-08	φ16.6*8 31.6*14.7*13.4 φ15.5*40.6 3.8*15*22.2	POM	30天	1+1+1+1	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	过砂纸 800#	白色	0.7 2.2 2 0.9		90000
9	气缸密封座 气缸活塞		573-4201.10_Y1 573-4201.11_Y1	RCS0238-09	φ19.8*5 φ9.8*6	POM	30天	2+2	30万	龙记模架, 前后模仁镶S136H, 预硬RC30-35。(冷流道)	镜面火花 机(带火 花纹)	白色	1.8 0.3		60000

模具要求:
 1、产品外形面三坐标检测精度要求≤0.03mm
 2、产品分模线要求光滑, 分型线高差小于0.03mm
 3、模具保证使用30万次(30万件内模态、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏), 正常生产出现的问题, 一切由模具厂免费维修, 并不影响光华荣昌模具的正常供货需求
 4、模仁、滑块不得烧焊
 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明
 6、所有的注塑模需要龙记进行模流分析确认
 7、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行)
 8、交换资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

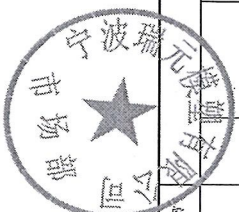
客户: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
至:
项目名称: IMB密封VDC模块组合阀打模

报价公司: 宁波瑞元橡塑有限公司
联系人: 陈松权 手机: 15168179226
日期: 2020/1/2

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	数量	生产工艺	注塑系统	模具	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具产地	模具外形尺寸 (长x宽x高)	注塑吨位	开发周期 (首次成型)	价格(含13% 万RMB)	备注	
				材料名称	客供/自购							钢架	芯芯	其它辅件											
1		阀体外壳 行程衬套-气缸 体	573-4201-01_V1 573-4201-08_V1	POW	客供	3D	-	1+1	注塑	2P/VI30 针筒式	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	MISUMI	30W	北京	650X500X350	360T	60天	35.0		
2		气阀阀定板	573-4201-18_V1	POW	客供	3D	-	1X1	注塑	P/委士德插	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	400X350X350	120T	45天	8.5		
3		导向拉杆	573-4201-12_V1	POW	客供	3D	-	1X2	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	600X500X150	120T	55天	16.8		
4		阀杆	573-4201-06_V1	POW	客供	3D	-	1X1	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	500X450X150	160T	40天	9.0		
5		气阀密封交环圈 气阀密封交环圈 顶部密封交环圈 端盖	573-4201-02_V1 573-4201-03_V1 573-4201-04_V1 573-4201-05_V1 573-4201-09_V1	POW	客供	3D	-	1+1+1+1+2	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	500X450X150	160T	55天	14.5		
6		气缸支架	573-4601-01_V1	PA66-GF30	客供	3D	-	1X2	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	500X450X110	160T	50天	16.0		
7		气缸缸体	573-4601-02_V1	POW	客供	3D	-	1X2	注塑	2P/VI30 针筒式	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	500X400X150	160T	55天	17.5		
8		气阀端盖 传动阀套 传动阀套 扇形阀套	573-4601-03_V1 573-4601-04_V1 573-4601-05_V1 573-4601-06_V1	POW	客供	3D	-	1+1+1+1	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	500X450X150	160T	50天	11.0		
9		气阀密封座 气阀活塞	573-4201-10_V1 573-4201-11_V1	POW	客供	3D	-	2+2	注塑	P/冷流道	550C 标准模具	S1386I	S1386I	S1386I	锦鸿	普通国产	无	30W	北京	450X400X100	160T	50天	9.0		
10																									

注意: 此报价基于标准的数据, 正式产品发布后, 需更新报价。(产品分模线要求为地脚, 分型线高差±0.05mm)
备注:

- 1 配件采用标配。
- 2 模具材料采用S1386I。
- 3 本报价不包含模具简单检测及运费。
- 4 付款方式: 合同签订 40%, 交付合格品30%, 移模前: 20%, 量产或移模3个月后: 10%。
- 5 试模费用由客户提供, 样品提供数量200套, 具体数量视情况调整(试模包含5次)。
- 6 报价有效期30天, 周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始即按我司签章确认, 提供正式图纸及收到订货货款之日起计算, 因客户修改图纸产生的改模费用, 另行报价并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司, 或者同地区域内。



127

总价

131.3