

临时工程通知

编号: HBGH-BD-CP-057-2020021501

发往部门	事由:				
质量部	关于一汽青岛虎 V 副座 M6 安装螺栓, 客户在装配时 (装配扭矩要求: 7-8N·m) 发生扭断现象。经调查按工程图纸 Q1980630F 螺栓强度等级 5.8 级, 理论破坏扭矩约 9.8N·m, 质量风险较大。且因为目前分供方无 Q1980630F 更高强度等级螺钉采购资源, 故实施此临时对策。				
采购部					
	内容: Q1980630F 临时更换为 GB/T 5781-2016 8.8 级外六角螺栓。				
	更改后状态经破坏验证 (原状态 11.5N·m 扭矩断裂, 更改后状态 16.3N·m 螺钉滑丝), 超出客户装配扭矩要求 1 倍, 可规避扭断风险。				
					
	注: 临时工程通知在有效期内有效, 若超过有效期限此通知自动作废。				
	有效期限: 即日起实施, 至集团研发设计变更 (图纸 Q1980630F 螺栓增加 8.8 级性能等级要求), 且分供方可体现新状态之时。				
	批准日期: 2020.2.15		实施日期: 2019 年 2 月 15 日		
	会签部门	签 字		日 期	
	质量部				
	采购部				
编制	王文乐	审核	——	批准	葛雁宇

