



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-202002001

项目:	C40DB	要求到件日期:	2020.3.5	编制日期	20200218
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	
	长春夸克普精汽车电子有限责任公司		刘斌	18543171653	futiantian@bjghrc.com
发起人:	付田田	审核:	---	批准:	曹良良
北京公司联系人:				邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
收货人：付田田 13718594918
送货地址：北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SCS0010516	座垫加热垫	按图纸制作	5	件	23.33	2020.3.5	
2	SCS0010515	靠垫加热垫	按图纸制作	5	件	17.72	2020.3.5	
3	SCS0010789	座垫通风袋	按图纸制作	5	件	26.73	2020.3.5	
4	SCS0010787	靠垫通风袋	按图纸制作	5	件	31.55	2020.3.5	
5	SCS0010790	座垫风扇总成	按图纸制作	5	件	48	2020.3.5	
6	SCS0010788	靠垫风扇总成	按图纸制作	5	件	48	2020.3.5	
7	SCS0010525	主驾控制盒	按图纸制作	10	件	32.08	2020.3.5	
8	SCS0010517	副驾控制盒	按图纸制作	10	件	32.08	2020.3.5	
9	SCS0010530	C40D-SBR	按图纸制作	5	件	13.84	2020.3.5	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位： 回执人： 日期：
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-202002002

项目:	C40DB	要求到件日期:	2020.3.5	审批日期	20200218
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司		姚建坡	15632728887	yaojianpo@bjghrc.com
发起人:	付田田	审核:	---	批准:	曹良良
公司技术联系人:				邮箱:	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13718594918
送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	---	最迟到货时间	备注
1	SCS0010613	驾驶员座椅手动六向座垫骨架总成		17	件	---	2020.3.5	发到北京试制车间
3	SCS0010577	主驾手动靠背左侧调角器焊接总成		17	件	---	2020.3.5	发到湖南
4	SCS0010580	主驾手动靠背右侧调角器焊接总成		17	件	---	2020.3.5	发到湖南
7	SCS0010674	副驾座骨架总成		17	件	---	2020.3.5	发到北京试制车间
8	SCS0010659	手动靠背左侧边板和调角器焊接总成		17	件	---	2020.3.5	发到湖南
9	SCS0010660	副驾靠背右侧调角器焊接总成		17	件	---	2020.3.5	发到湖南

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位 B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/O)

生效日期 2018年6月13日

订单号 sz-202002003

项目:	C40DB	要求到件日期:	2020.3.5	审批日期	20200218
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	上海明芳汽车零件有限公司		张俊	13901739770	zhang_j@shminfang.com
发起人:	付田田	审核:	---	批准:	曹良良
技术联系人:				邮箱:	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13719594918
 送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	---	最迟到货时间	备注
1	SCS0010509	手动六向座椅左滑轨总成		17	件	---	2020.3.5	
2	SCS0010510	手动六向座椅右滑轨总成		17	件	---	2020.3.5	
3	SCS0010508	主驾手动滑轨解锁把手总成		17	件	---	2020.3.5	
4	SCS0010620	副驾手动四向座椅左滑轨总成		17	件	---	2020.3.5	
5	SCS0010621	副驾手动四向座椅右滑轨总成		17	件	---	2020.3.5	
6	SCS0010750	副驾手动滑轨解锁把手总成		17	件	---	2020.3.5	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-202002004

项目:	C40DB	要求到件日期:	2020.3.5	审批日期	20200218
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	湖南光华荣昌汽车部件有限公司		胡曾旋	18670813962	huzengxuan@hnghr.com.cn
发起人:	付田田	审核:	---	批准:	曹良良
北京公司联系人:				邮箱:	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 付田田 13719594918
送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	---	最迟到货时间	备注
1	A00093994_1J35_RC	司机座椅(手动六向)		12	台	---	2020.3.5	
2	A00082323_1G44_RC	司机座椅(电动六向带气囊)		5	台	---	2020.3.5	
3	A00093882_T1_RC	副司机座椅(手动四向)		17	台	---	2020.3.5	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-202002005

项目:	C40DB	要求到件日期:	2020.3.5	编制日期	20200218
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	广州市信征汽车零件有限公司		杨松清	13632357825	yangsongqing@since r.com.cn
发起人:	付田田	审核:	---	批准:	曹良良
北京公司联系人:	吴孝伟	18612905682		邮箱:	wuxiaowei@bjghrc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13719594918
送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	---	最迟到货时间	备注
1	SCS0010528	电动六向调节控制盒		30	件	---	2020.3.5	
2	SCS0010527	电动座垫调节按钮		30	件	---	2020.3.5	
3	SCS0010526	电动靠背调节按钮		30	件	---	2020.3.5	
4	SCS0010529	电动六向线束总成		30	件	---	2020.3.5	
5	SCS0010539	电动六向线束总成(无通风)		30	件	---	2020.3.5	
6	SCS0010521	副驾加热垫线束总成		30	件	---	2020.3.5	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A:保证准时到位 B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。