



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-18011036

项目:	P203	要求到件日期:	2018. 12. 25	编制日期	20181124
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	长春一汽富维安道拓汽车金属零部件有限公司		金永杰	13134431198	yongjie.jin@adient.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:		联系电话:		邮箱:	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 刘强 17631694447
送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	6804225X1006A	电动左滑轨总成		15	件	202.5	2018. 12. 25	1. 电动滑轨分两批出货, 12月9日先出3套到北京, 12月25日余下全部发出到河北光华荣昌。 2. 手工样件单价为量产件单价3倍, 运费到付。
2	6804230X1006A	电动右滑轨总成		15	件	202.5	2018. 12. 25	
3	6804390X1006A	电机及支架总成		15	件	180	2018. 12. 25	
4	6804292X1006A	电机支架总成固定螺钉		60	件	---	2018. 12. 25	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。