

## Custom Report

TEMPO LOGGED TIME REPORT CREATED BY 姚明阳 AT 10:28 03/3月/20

用户: 姚明阳

01/2月/20 - 29/2月/20

项目 / 问题 / Worklog	Key	Σ	01 六	02 日	03 一	04 二	05 三	06 四	07 五	08 六	09 日	10 一	11 二	12 三	13 四	14 五	15 六	16 日	17 一	18 二	19 三	20 四	21 五	22 六	23 日	24 一	25 二	26 三	27 四	28 五	29 六
商用车平台产品管理	CFTCP	53h 30m			1							2.5	1.5	1.5					6.5	0.5	1	8	8	8	8					7	
<input checked="" type="checkbox"/> 欧辉-祥龙 ( 100台 ) 生产备货	CFTCP-296	53h 30m			1							2.5	1.5	1.5					6.5	0.5	1	8	8	8	8					7	
<input checked="" type="checkbox"/> 和通广初步沟通代工事宜	CFTCP-296	1h			1																										
<input checked="" type="checkbox"/> 和通广沟通客车ECU及诊断模块电路板投板相关事项 和通广沟通客车ECU及诊断模块焊接相关时间安排	CFTCP-296	2h 30m										2.5																			
<input checked="" type="checkbox"/> 完成客车ECU及诊断模块电路板制板投板及板厂EQ确认回复。	CFTCP-296	1h 30m											1.5																		
<input checked="" type="checkbox"/> 客车ECU及诊断模块电路板制板EQ确认	CFTCP-296	1h 30m												1.5																	
<input checked="" type="checkbox"/> 2月26号交付48台次订单：准备箱单模板、物料标签模板、摆杆组件铭牌模板、车架连接组件铭牌模板、VOSS接头、卡簧、垫圈物料确认等	CFTCP-296	6h																	6												
<input checked="" type="checkbox"/> 确认板厂新提出的ECU及诊断模块电路板制板EQ	CFTCP-296	30m																	0.5												
<input checked="" type="checkbox"/> 客车ECAS福田48台订单备货准备会议	CFTCP-296	30m																		0.5											
<input checked="" type="checkbox"/> 客车ECAS福田48台订单ECU备货 ( 检验、包装 )	CFTCP-296	1h																			1										
<input checked="" type="checkbox"/> 2月26号交付48台次订单：准备箱单、物料标、包装标识、产品铭牌、出厂检验报告。标准件备货	CFTCP-296	8h																				8									
<input checked="" type="checkbox"/> 2月26号交付48台次订单：机械件备货	CFTCP-296	8h																					8								
<input checked="" type="checkbox"/> 2月26号交付48台次订单：机械件备货	CFTCP-296	8h																						8							
<input checked="" type="checkbox"/> 2月26号交付48台次订单：机械件备货	CFTCP-296	8h																							8						
<input checked="" type="checkbox"/> 48台次订单·气动车备货	CFTCP-296	6h																													6.5

✔ 元器件收货相关事项	CFTCP-296	30m																					0.5		
✔ 元器件收货相关事项	CFTCP-296	30m																					0.5		
系统集成能力建设	NLJS	23h 30m		5.5		2		5.5	6.5		0.5	0.5				0.5	1						0.5	1	
临时会议（系统集成部）	NLJS-55	30m							0.5																
关于VDC阀自动生产线的微信会议	NLJS-55	30m							0.5																
5.系统集成部临时任务	NLJS-60	22h 30m		5.5		2		5.5	6		0.5	0.5					1							0.5	1
准备办公用电脑，安装办公用应用软件等。	NLJS-60	4h		4																					
关于远程办公的微信会议，编制本周工作计划，填写远程办公需求	NLJS-60	1h 30m		1.5																					
了解光学检测及相关应用知识	NLJS-60	2h				2																			
编制VDC阀生产线需求说明	NLJS-60	4h						4																	
寻找了解自动组装设备关于防错方面信息资料	NLJS-60	1h 30m						1.5																	
编制VDC阀生产线需求说明	NLJS-60	4h 30m							4.5																
寻找了解自动组装设备关于与mes对接方面信息资料	NLJS-60	1h 30m						1.5																	
其他临时事项	NLJS-60	30m									0.5														
其他临时事项	NLJS-60	30m										0.5													
其他临时事项	NLJS-60	1h															1								
其他临时事项	NLJS-60	30m																						0.5	
协助办理园区信息采集相关事项	NLJS-60	1h																							1
2019年绩效考核任务（系统集成部）	NLJS-88	30m															0.5								
填写本周周例会工作计划	NLJS-88	30m															0.5								
项目部门能力建设	XM	32h 30m		1.5	8	8	8	6																	1
04.项目备用金事项	XM-440	1h																							1
梳理备用金账目	XM-440	1h																							1

<input checked="" type="checkbox"/> 9.体系审核	XM-471	31h 30m	1.5	8	8	8	6																						
<input checked="" type="checkbox"/> 查询熟悉IAT16949关于设备管理相关条款	XM-471	1h 30m	1.5																										
<input checked="" type="checkbox"/> 编制客车ECAS设备/工具台账	XM-471	6h	6																										
<input checked="" type="checkbox"/> 查询设备台账相关文件模板资料	XM-471	2h	2																										
<input checked="" type="checkbox"/> 编制客车ECAS设备登记表、设备操作规程/说明	XM-471	6h	6																										
<input checked="" type="checkbox"/> 查询设备操作规程相关文件模板资料	XM-471	2h	2																										
<input checked="" type="checkbox"/> 编制客车ECAS设备操作规程/说明，工具、工装量检具登记表。	XM-471	6h	6																										
<input checked="" type="checkbox"/> 编制客车ECAS工装/量检具台账	XM-471	2h	2																										
<input checked="" type="checkbox"/> 编制客车ECAS设备维护说明	XM-471	4h	4																										
<input checked="" type="checkbox"/> 查询设备保养、检验相关资料	XM-471	2h	2																										
<input checked="" type="checkbox"/> 自动化产线	ZDHCX	58h 30m	6.5	7.5	7.5					1	6.5	6					8	8			7.5								
<input checked="" type="checkbox"/> 1.自动化产线信息收集	ZDHCX-1	7h 30m	2.5	2	3																								
<input checked="" type="checkbox"/> 寻找收集自动检测设备供应商信息	ZDHCX-1	2h 30m	2.5																										
<input checked="" type="checkbox"/> 查阅mes资料信息	ZDHCX-1	2h			2																								
<input checked="" type="checkbox"/> 寻找密封圈、卡簧、阀类自动装配资料	ZDHCX-1	1h 30m			1.5																								
<input checked="" type="checkbox"/> 查阅mes资料信息	ZDHCX-1	1h 30m			1.5																								
<input checked="" type="checkbox"/> 2.自动化产线可行性分析	ZDHCX-2	51h	4	5.5	4.5					1	6.5	6					8	8			7.5								
<input checked="" type="checkbox"/> 编制VDC阀自动生产线需求说明文件	ZDHCX-2	4h	4																										
<input checked="" type="checkbox"/> VDC阀工艺路线框图	ZDHCX-2	5h 30m			5.5																								
<input checked="" type="checkbox"/> 编制VDC阀自动生产线需求说明文件	ZDHCX-2	4h 30m			4.5																								
<input checked="" type="checkbox"/> 编制VDC阀自动生产线总体方案	ZDHCX-2	1h								1																			
<input checked="" type="checkbox"/> 编制VDC阀自动生产线总体方案	ZDHCX-2	6h										6.5																	

