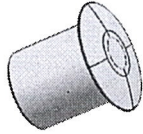


H4-3.0注塑件开发申请

项目名称:	H4-3.0	客户:	北京福田戴姆勒汽车有限公司
项目代号:	H4-3.0	客户图号:	
零件名称:	滚轮塑料轴	设计图号:	SHT0010813
T0节点:	2020.3.27		

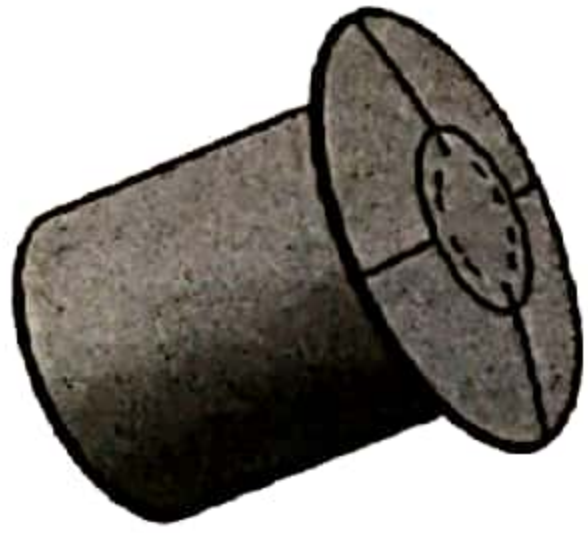
开发说明: 根据项目需求, 需要对以下零部件进行模具开发, 现申请开始启动模具开发, 请批示!

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号drawing no.	产品尺寸	产品颜色	重量weight/g
1	滚轮塑料轴		SHT0010813	20 X 18.7 X 20	本色	2.50

编制/日期: 付园 2020.2.27 审核/日期:  批准/日期:  2020.03.02.

座椅3.0滚轮塑料轴开模技术要求

项目名称：座椅3.0

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	滚轮塑料轴		SHT0010813	RCS0239-01	POM	30天	1*8	50万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	20 X 18.7 X 20	热流道 YUDO	抛光 800# 砂纸	本色	2.5	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。

模具要求：

1、产品外形面三坐标检测精度要求按图纸执行 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于0.05mm（喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计特荣昌确认后才加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期：

李保国

审核/日期：

吕广华 20.2.27

批准/日期：

178/2 2020.2.28

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4-3.0 座椅项目模具招标定价

领导您好:

接到座椅技术部开发通知 H4-3.0 座椅项目要求开发滚轮塑料轴零件, 新开滚轮塑料轴模具 1 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达, 瑞尔福弃权。询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞尔福 (万元)	瑞元 (万元)	瑞隆祥 (万元)	鸿毅达 (万元)
1	滚轮塑料轴	RCS0239-01	1	\	10.17	9.73	10.509
合计:			1	\	10.17	9.73	10.509
协商后价格:				\	10	9.5	10.3
交货期				\天	40天	30天	40天

以上报价瑞隆祥开发时间比较接近预期范围, 建议选用瑞隆祥开发。

拟文: 吕广华

审核:

日期:

领导, 请批示:

1/8 & J 2020.03.03


昆山市鸿毅达精密模具有限公司

报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司
 客户(CUSTOMER): 北京光华荣昌
 TO: 吕广华
 CC:
 FM: 马南

頁數:(PAGE): 1
 日期:(DATE): 2020-3-2
 TEL: 0512-57429996
 0512-57429245
 FAX: 0512-57429988

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称	产品图片	穴数	表面要求	热流道	工期	模具材质	模具寿命	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	热流道金额 (RMB未税)	模具金额 (RMB未税)	合计(RMB未 税)	总金额(RMB含 13%税)	备注
1		滚轮塑料轴		1*8	抛光800# 砂纸	YUDO	40天	标准模架、前 \后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	50万	20X18.7X20	400*350*450	¥8,000	¥85,000	¥93,000	¥105,090	
2												¥8,000	¥85,000	¥93,000	¥105,090	
金额(大写):						合计(RMB含13%税):						¥105,090				
付款	订金50%, 签订合同后一周内付清; 模具T1款45%, T1交样后30天内付清; 尾款5%, 移模后90天内付清 国内付款															
注解	此报价包含三次送样费用, 共200模样件, 试模原材料由客人提供; 模具款项没有付清前, 模具所有权归属鸿毅达公司; 不需经过法院仲裁。鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 此报价不含设变与设计分模等费用。 T1周期从设计得到确认开始计算。 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期会随最终设计的改变而发生变化。															
客户回签 (盖章)					经手人 (盖章)											

我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。



客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：吕广华

联系人：陈松权

手机：15168179226

项目名称：座椅3.0

日期：2020/3/2

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(不含税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		滚轮塑料轴	SHT0010813	POM	客供	3D	抛光800#	1*8	普通注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	500000	北京	400X350X400	120T	40天	9.0	
注意:																						总价:	9.0	

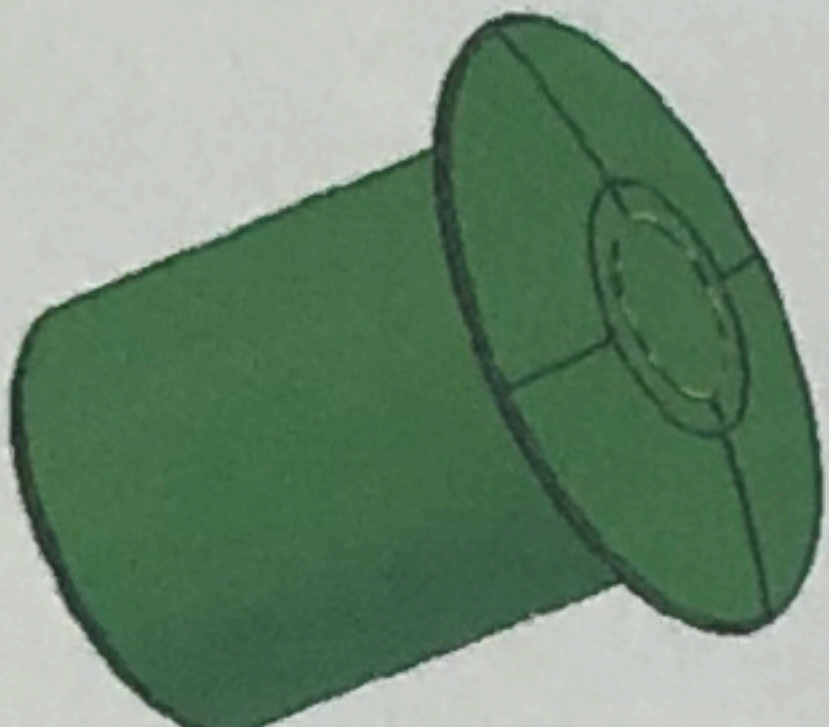
备注:

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用 2344。
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。



瑞隆祥座椅3.0滚轮塑料轴模具报价

项目名称：座椅3.0

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight /g	备注	模具价格
1	滚轮塑料轴		SHT0010813	RCS0239-01	POM	30天	1*8	50万	标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	20 X 18.7 X 20	热流道 YUDO	抛光 800# 砂纸	本色	2.5	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。	9.73万元
<p>模具要求：</p> <p>1、产品外形面三坐标检测精度要求按图纸执行 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于0.05mm（喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工。（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。</p>																
编制/日期：			审核/日期：			批准/日期：20200302										

