

采购合同书

合同编号: GHRCHT-20200005

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市长生汽车灯镜有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等货币单位: 人民币(元)

产品名称	产品图号	含税单价	数量	金额	备注
D03 驾驶员座座盆总成	D03-6801100	33.36	13	433.68	模具费分摊, 前1000件按33.36元执行
H4 副司机底座	H4A-6901200	93.71	2	187.42	天津工厂价格
H4 司机座座盆总成	H4A-6801100	17.84	2	35.68	天津工厂价格
M3000 正司机底座	SQXM3000-6807200	18.89	30	566.70	西安工厂价格
M3000 坐盆	SQXM3000-6803110	34.4	7	240.8	西安工厂价格
副驾驶员底支架	SQXM3000-6901210	43.35	4	173.40	陕汽项目手工件单价
X3000 副司机坐盆	SQX3000-6901100	29.50	45	1327.50	西安工厂价格
X3000 正司机坐盆	SQX3000-6801100	31	15	465	西安工厂价格
一汽D03 正司机底座	YJ-6807000	36.8	11	404.80	长春工厂价格
一汽D04 正司机底座	D04-6807000	38.5	13	500.5	长春工厂价格
底座总成	按图纸做新产品	340	1	340	手工制作新样件
总计: 4675.48 (含税 13%)					

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。



第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司试制库

2. 甲方收货后7日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈, 有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的, 乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2. 产品不符合约定的, 乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时, 应当及时通知对方, 并在合理期限内提供有关机构出具的证明, 可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执, 双方应协商解决, 如协商不能解决时, 可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改, 必须经双方同意并确认后, 签订补充协议。

第十条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 具有同等法律效力。

甲方(盖章): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人: 曹良良


日 期: 2020年1月16日





GOLDRARE

版本号: 2020XECGV1

乙方(盖章):  黄骅市长生汽车车灯有限公司
 地 址: 黄骅市常郭镇故县.
 电 话: 0317-5622282
 开 户 行: 黄骅农村商业银行常郭支行
 开户行账号: 0102007255012.
 法定代表人: 高翔
 委托代理人:
 日 期: 2020年1月16日

本合同签订地点: 北京市昌平区



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

黄骅长生公司 2019 年全年前期采购样件结算说明

公司领导:

您好!

2019 年期间, 集团工程院从黄骅市长生汽车灯镜有限公司进行过多次样件调货, 用于座椅组装。2019 年期间, 我公司一直未给黄骅长生公司结算样件费用, 现在黄骅长生公司要求结算调货样件费用。样件汇总表如下:

产品名称	产品图号	含税 单价	数量	金额	备注
D03 驾驶员座座盆总成	D03-6801100	33.36	13	433.68	模具费分摊, 前 1000 件按 33.36 元执行
H4 副司机底座	H4A-6901200	93.71	2	187.42	天津工厂价格
H4 司机座座盆总成	H4A-6801100	17.84	2	35.68	天津工厂价格
M3000 正司机底座	SQXM3000-6807200	18.89	30	566.70	西安工厂价格
M3000 坐盆	SQXM3000-6803110	34.4	7	240.8	西安工厂价格
副驾驶员底支架	SQXM3000-6901210	43.35	4	173.40	陕汽项目手工件单价
X3000 副司机坐盆	SQX3000-6901100	29.50	45	1327.50	西安工厂价格
X3000 正司机坐盆	SQX3000-6801100	31	15	465	西安工厂价格
一汽 D03 正司机底座	YJ-6807000	36.8	11	404.80	长春工厂价格
一汽 D04 正司机底座	D04-6807000	38.5	13	500.5	长春工厂价格
底座总成	按图纸做新产品	340	1	340	手工制作新样件
总计: 4675.48 (含税 13%)					



北京光华荣昌汽车部件有限公司
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

为保持以后友好长期合作, 现申请 2019 年从黄骅长生公司采购的所有样件进行结算, 请领导审批!

拟文: *[Signature]*
2020.1.16

审核: *[Signature]*

日期: 2020.1.16

领导, 请批示:

[Signature]
2020.1.16

2019年黄骅长生公司样件报价单

序号	产品名称	数量	单价	金额
1	D03坐盆	13	33.36	433.68
3	H4副司机底座	2	93.71	187.42
4	H4司机坐盆	2	17.84	35.68
5	M3000正司机底座	30	18.89	566.7
6	M3000坐盆	7	34.4	240.8
7	SQXM3000-6901210 副 驾驶员底支架	4	43.35	173.4
8	X3000副司机坐盆	45	29.5	1327.5
9	X3000正司机坐盆	15	31	465
10	底座总成（按图纸制 作）	1	340	340
11	一汽D03正司机底座	11	36.8	404.8
12	一汽D04正司机底座	13	38.5	500.5
13	合计			4675.48

注：以上报价为含税价





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

对应订单号 S2-1907005

主题: M3000 2 副驾 1 主驾样件物料调度申请

前期质量部:

根据项目需求, 需要调度 M3000 宽体靠背样件用于装车评审, 清单如下:

编号	件名	备注	数量	到货时间
D04-6801100	司机底座模块化总成	不要底支架	1	1月10日
D04-6802122	气袋腰拖总成		1	1月10日
H5-6802107	靠背骨架焊接总成	带扶手支架	1	1月10日
H5-6802138	扶手总成		1	1月10日
H4A-6805100	调角器总成	主驾驶	1	1月10日
H5-6806017	升降速降开关气管总成		1	1月10日
H5-6806005	变阻尼机构总成		1	1月10日
H4G-6806001	调角器左罩壳		1	1月10日
H5-6806002	调角器右罩壳		1	1月10日
H4A-6806003	座垫前部罩壳		1	1月10日
H5-6806016	座垫后部罩壳		2	1月10日
H4A-6806005	调角器手柄		1	1月10日
H4A-6806008	仰角手柄		1	1月10日
H5-6806017	升降速降开关气管总成		1	1月10日
JK6-6801200	司机座坐垫泡沫总成		2	1月10日
✓ H4A-6801100	司机座座盆总成		2	1月10日
SQH3000-6806030	加热开关总成	M3000 电加热	1	1月10日
SQH3000-6805220	坐垫加热垫总成	M3000 电加热	1	1月10日
SQH3000-6805210	靠背加热垫总成	M3000 电加热	1	1月10日
/	靠背护面总成	面料使用 M3000 主辅料, 分割方式按照 X3000 靠背泡棉方式分割。	1	1月10日
/	坐垫护面总成	面料使用 M3000 主辅料, 分割方式按照 JK6 坐垫方式分割。	1	1月10日
SQH3000-6809001	安全带扣(报警)		1	1月10日

BBV3-6805200	驾驶员滑轨总成	M3000	1	
SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成	M3000	1	

副驾驶

图号	名称	备注	数量	到货时间
JK6-6801200	座垫泡沫总成	J6K	1	1月10日
/	底座焊接总成	原H4底座焊接总成 (H4A-6901200) 高度降低74mm, 底座下方加焊驾驶员底座支架总成, 详见数据	2	1月10日
H4684021100A0	副司机座椅总成		2	1月10日
/	靠背护面	原H4副驾造型, 更换陕汽M3000面料	1	1月10日
/	靠背护面	X3000整体背副驾造型, 更换陕汽M3000面料	1	1月10日
/	座垫护面	原H4副驾造型, 更换陕汽M3000面料	1	1月10日
/	座垫护面	J6K副驾造型, 更换陕汽M3000面料	1	1月10日
SQX3000-6905200	副驾驶员座靠背焊接总成	有库存	1	1月10日
SQX3000-6902600	副驾驶员靠背泡沫总成	有库存	1	1月10日
窄靠背样件需求物料				
图号	名称	备注	数量	到货时间
SQXM3000-6805800	减震器总成	数据见附件, 制作完成后直接发到西安, 由西安装配	1	1月10日

注: 收件地址: 黄骅荣昌 新产品班组, 姚建波 19831788722

拟文: 李炳晨	日期: 2019.1.4	审核:	/部门:
发起单位审核意见:	李炳晨, 2019.1.4		审核日期:
接收单位审核意见:			接收日期:
			接收日期:
审核意见:			批准日期:



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

对应订单号 S2-1901011/S2-190102

主题: F3000 升级样件物料调度申请

前期质量部:

序号	QAD 码	名称 (工艺确认)	规格	零件图号	单位	数量
1	SHT0001698	副驾驶员座椅总成	F3000 升级版	DZ13241510044	EA	10
2	SHT0001665	副驾驶员底座模块化总成	X3000 手动	SQX3000-6905000	EA	10
3	SHT0001666	副驾驶调角器总成		SQX3000-6905190	EA	10
4	SHT0001699	驾驶员坐垫护面总成	F3000 升级版	SQX3000-6801350	EA	10
5	SHT0001650	副驾驶员坐垫泡沫总成		SQX3000-6801200	EA	10
6	SHT0001667	副驾驶员坐盆总成		SQX3000-6901100	EA	10
7	SHT0001700	副驾驶员靠背护面总成	F3000 升级版	SQX3000-6902550	EA	10
8	SHT0001692	副驾驶员靠背泡沫总成		SQX3000-6902600	EA	10
9	SHT0001693	副驾驶员靠背骨架焊接总成		SQX3000-6905200	EA	10
10	SHT0001694	副驾驶员安全带总成		SQX3000-6902910	EA	10
11	SHT0001670	副驾驶员安全带锁扣总成	不带报警线	SQX3000-6902951	EA	10
12	SHT0000504	驾驶员座垫后部罩壳		H4A-6806004	EA	10
13	SHT0001673	副驾驶员调角器手柄		SQX3000-6906211	EA	10
14	SHT0000447	座垫前部罩壳		H4A-6806003	EA	10
15	SHT0001674	副驾驶员左侧罩壳		SQX3000-6906600	EA	10
16	SHT0001675	副驾驶员右侧罩壳		SQX3000-6906100	EA	10
17	SHT0001676	副驾驶员仰角手柄		SQX3000-6906200	EA	10
18	SHT0001682	驾驶员靠背包装袋	X3000 整体式靠背	SQX3000-6802400	EA	10
19	SHT0001652	驾驶员坐垫包装袋	X3000	SQX3000-6801400	EA	10
20	SHT0000502	安全带导向塑料件 1		H4681010086A0	EA	10
21	SHT0000001	安全带导向板		H4681010088A0	EA	10
22	SHT0001684	安全带外部罩壳固定卡片		H5-6802127	EA	10
23	SHT0001685	安全带外部罩壳		H5-6802126	EA	10

F3000 升级版 (驾驶员座椅总成) DZ13241510043

序号	QAD 码	名称 (工艺确认)	规格	零件图号	单位	数量
1	SHT0001696	驾驶员座椅总成	F3000 升级版	DZ13241510043	Ea	10
2	SHT0001638	驾驶员底座模块化总成	X3000 手动	SQX3000-6805000	Ea	10
3	SHT0001639	滑轨总成		SQX3000-6805200	Ea	10
4	SHT0001641	阻尼器调节机构		SQX3000-6806700	Ea	10
5	SHT0001644	驾驶员调角器总成		SQX3000-6805190	Ea	10
6	SHT0001680	驾驶员安全带总成		SQX3000-6802910	Ea	10

7	SHT0001699	驾驶员坐垫护面总成	F3000 升级版	SQX3000-6801350	Ea	10
8	SHT0001650	驾驶员坐垫泡沫总成		SQX3000-6801200	Ea	10
9	SHT0001667	副驾驶员坐盆总成		SQX3000-6901100	Ea	10
10	SHT0001652	驾驶员坐垫包装袋	X3000	SQX3000-6801400	Ea	10
11	SHT0001657	安全带锁扣总成	不带报警线	SQX3000-6802951	Ea	10
12	SHT0000447	座垫前部罩壳		H4A-6806003	Ea	10
13	SHT0000504	驾驶员座垫后部罩壳		H4A-6806004	Ea	10
14	SHT0000445	驾驶员调角器左罩壳		H4G-6806001	Ea	10
15	SHT0000446	驾驶员调角器右罩壳		H5-6806002	Ea	10
16	SHT0001660	驾驶员调角器手柄		SQX3000-6806211	Ea	10
17	SHT0001661	驾驶员仰角手柄		SQX3000-6806212	Ea	10
18	SHT0001682	驾驶员靠背包装袋	X3000 整体式靠背	SQX3000-6802400	Ea	10
19	BPC0000021	紧固箍(气管直径 6mm)		H4A-6806022	EA	20
20	BPC0000013	紧固箍(气管直径 4mm)		H4A-6806019	EA	20
21	SHT0000498	腰部调节总成		H4681010720A1	Ea	10
22	SHT0000502	安全带导向塑料件 1		H4681010086A0	Ea	10
23	SHT0000001	安全带导向板		H4681010088A0	Ea	10
24	SHT0001683	驾驶员靠背骨架焊接总成		SQX3000-6805008	Ea	10
25	SHT0001684	安全带外部罩壳固定卡片		H5-6802127	Ea	10
26	SHT0001685	安全带外部罩壳		H5-6802126	Ea	10
27	SHT0001697	驾驶员靠背护面总成	F3000 升级版	SQX3000-6802551	Ea	10
28	SHT0001687	驾驶员靠背泡沫总成		SQX3000-6802680	Ea	10
29	SHT0010016	气动腰托按钮堵盖	黑色		EA	10
30	SHT0001688	升降速降开关气管总成		SQX3000-6806218	Ea	10
31	SHT0001689	防尘罩	X3000 手动	SQX3000-6805600	Ea	10

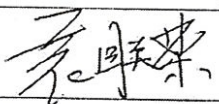
要求到货时间: 1月9日 到货3台份,

1月15日到货7台份

到货地址: 黄骅荣昌

到货地址: 西安工厂

收货人: 新产品班组, 姚建波 19831788722

拟文:	日期:	审核:	/部门:
发起单位审核意见:	 2019.1.5		审核日期:
接收单位审核意见:			接收日期:
			接收日期:
审核意见:			批准日期:



工作联系函

编号:

申请 通知 通报 报告

主题: 关于调度 X3000&FM3000 (窄体) 物料的函 对应订单号 SZ-1901086
SZ-1901072

试制部:

根据项目需求, 需要调货 X3000 和 M3000 (窄体) 物料各 5 辆份用于产品试装;

随发附件: X3000 和 M3000 (窄体) 发交路线

需求时间: 2019. 1. 25

收货地址: 北京试制车间库房

备注: 标准件不需要调度 (详情见发交路线附件)

拟文: 李炳辰	审核:	批准:	发起部门: 座椅技术部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于陕汽样件的零件采购单

试制部:

根据陕汽样件要求, 现需采购以下零件: 对应订单号 SZ-1902010

图号	零件名称	借用来源	数量	供应商
H4681021100A0	副驾驶员座椅及头枕总成	H4	1	天津
SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	新开	1	黄骅荣昌转黄骅裕生 公司生产
H4681010100A0	驾驶员座椅总成	H4-2019 款	1	天津荣昌
SQH3000-6806030	加热开关总成	M3000 (MZ15221510113)	10	安闻 长春夸克 (各 5 套)
SQH3000-6805210	靠背加热垫总成		10	
SQH3000-6805220	坐垫加热垫总成		10	
ECAS-6805003	扶手支撑钣金总成	ECAS	1	黄骅荣昌
D04-6802106	腰托固定横衬条 1	F3000 副驾驶	3	黄骅荣昌
SQX3000-6802113	支撑钢丝	F3000 副驾驶	2	黄骅荣昌

请于 2 月 27 日前送到北京荣昌, 谢谢。

拟文: 王明宇	审核: [Signature]	日期:	发起部门: 项目管理部
发起部门意见:	[Signature]		批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
接收部门意见:			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:

对应订单号 SZ-1904071



样件采购/制作申请单

项目代码: 表单编号 GR-61-00-233 (A/1)

项目名称: M3000-H项目 (技术状态可让供应商与开发张龙斌联系 电话: 177 3182 6915) 纸张 A4 (210X297)

需求日期: 2019. 4. 30 编制/日期:

需求场地: 北京试制车间 审核/日期:

SHT0010242 (如果北京有库存则不需要调货)

序号	名称 (工艺确认)	规格	零件图号	单位	数量	供应商名称	联系人	电话	备注
1	驾驶员底座支架总成		SQXM3000-6807200	Ea	10	黄骅长生	商新焯	13171999367	
2	驾驶员座椅总成		BBY3-6805200	Ea	10	常州华阳	杨建福	13861006491	
3	坐垫减震器总成	M3000-H	SQXM3000-6805009	Ea	16	河北光华荣昌	王文达	19831788699	3套发西安, 13套发北京
4	主边调角器总成	M3000-H	SQXM3000-6805530	Ea	10	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
5	副边调角器总成	M3000-H	SQXM3000-6805540	Ea	10	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
6	坐垫面套	M3000-H	SQXM3000-6802310	Ea	10	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
7	坐垫合租总成	M3000-H	SQXM3000-6802410	Ea	16	西安自制			
8	坐盆总成		SQXM3000-6901100	Ea	10	黄骅长生	商新焯	13171999367	
9	驾驶员靠背骨架总成		H3-6802100	Ea	10	新强力/恒伟	张广彬	13503173691	
10	腰部调节总成	H3	H3-6802101	Ea	10	汇铭	王新建	13931782232	
11	驾驶员靠背泡沫总成	M3000-H	SQXM3000-6802400	Ea	15	西安自制			
12	靠背面套总成	M3000-H	SQXM3000-6801310	Ea	10	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
13	腰托手轮	黑色	H3-6802102	Ea	20	汇铭	王新建	13931782232	
14	安全带锁扣总成	不带报警线	SQH3000-6809001	Ea	15	天津益中	邢毅	13312038506	
15	调角器手柄		SQX3000-6806211	Ea	20	亚征	韩正辉	15532867392	
16	仰角手柄		SQX3000-6806212	Ea	20	汇铭	王新建	13931782232	
17	调角器左罩壳		SQXM3000-6806001-A	Ea	20	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
18	调角器右罩壳		H5-6806002	Ea	20	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
19	座垫前部罩壳		H4A-6806003	Ea	20	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
20	气动膨胀托按钮堵盖		SHT0000019	Ea	20	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
21	按钮堵盖		H4B-6806160	Ea	20	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
22	升降调节开关总成		SQX3000-6806210	Ea	10	安陆普	贾会祥	13167578637	
23	防尘罩		SQX3000-6805600	Ea	10	涿州卓伦	刘建伦	13932888299	
24	F扣		SQDZ 6800004-8	Ea	250	河北光华荣昌	王文达	19831788699	
25	扎带	白色4*200		Ea	100	黄骅俊龙包装	张立俊	13503170785	
26	座椅标识	铝制		Ea	10	汇铭	王新建	13931782232	
27	司机座安全带包套		DZ15221510111-A	Ea	20	黄骅建昌	张进	13780579579	
28	司机座包装膜			Ea	20	黄骅建昌	张进	13780579579	

用途: DVP实验样件

批准/日期: 2019.4.24



样件采购/制作申请单

项目代码:

项目名称: 一汽自卸车

需求日期: 2019. 5. 6

需求场地: 北京试制车间

*技术状态联系开发部: 李世新 电话: 18612905895
*如有库房有物料并且数量满足需求, 可不用调货。

序号	名称 (工艺确认)	规格	零件图号	单位	数量	供应商名称	联系人	电话	备注
1	底座总成	D04	D04-6807000	Ea	3	河北长生	商新煜	18333778885	D04项目开发。未量产
2	底座模块化 (去底座)	H4	H4A-6801001	Ea	3	河北荣昌	王文达	19831788699	直接借用H4产品
3	主边调角器总成	H4	H4A-6805117	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
4	副边调角器总成	H4	H4A-6805118	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
5	驾驶员靠背骨架总成	—	H4A-6802101	Ea	3	河北新强力机械制造有限公司	张广彬	135031773691	借用H4驾驶室管进行改制, 数据见附件
6	驾驶员靠背泡沫总成	H4	H4681011020A0	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
7	坐垫相总成	H4	H4681011040A0	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
8	坐垫总成	H4	H4A-6801100	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
9	调角器手柄	H4	H4A-6806005	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
10	仰角手柄	H4	H4A-6806008	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
11	调角器左罩壳	H4G	H4G-6806001	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
12	调角器右罩壳	H4	H5-6806002	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
13	座垫前部罩壳	H4	H4A-6806003	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
14	座垫后部罩壳	H4	H4A-6806004	Ea	3	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	直接借用H4产品
15	速升速降开关气路总成	H4	H5-6806018	Ea	3	天津光华智能汽车科技有限公司	张娟	16622923593	直接借用H4产品
16	安全带总成 (含锁扣)	H4	H4681010800A0	Ea	3	天津光华智能汽车科技有限公司	张娟	16622923593	直接借用H4产品
17	安全带导板	H4	H4681010088A0	Ea	3	天津光华智能汽车科技有限公司	张娟	16622923593	直接借用H4产品
18	安全带导向塑料件	H4	H4681010086A0	Ea	3	天津光华智能汽车科技有限公司	张娟	16622923593	直接借用H4产品
19	腰脱二联阀	D04	D03-6809001 (瑞士厂家型号: 317370-02/00)	Ea	3	天津市唐群座椅科技股份有限公司	周龙	13930848223	为长春D04开发准备库存, 一直未量产
20	气袋腰托总成	X3000	D04-6802122	Ea	3	安陆普	贾会涛	13167578637	直接借用X3000产品
21	变阻尼手柄总成		H5-6806005	Ea	3	长春工厂			借用B27产品, 用于与车身连接
22	管件		K17J6-6	Ea	6	瑞隆祥			直接借用H4产品
23	装车接头	H4	H4A-6806012	Ea	6	阳辰扶手	杨一同	13357159590	和H4G、中车椅子同型号
24	扶手	H4G	H5-6802138	Ea	3	河北长生	商新煜	18333778885	按新数据做样件
25	底座总成			Ea	1		王文达	19831788699	直接借用H4产品
26	调角器总成	H4	H4A-6905100	Ea	1	河北光华荣昌汽车部件有限公司	王文达	19831788699	

表单编号: GR-61-00-233 (A/1)
纸张: A4 (210×297)
顺序号:
编制/日期:
审核/日期:
批准/日期:
用途: 客户订单

对应订单号 52-1904071



GOLD RARE

样件采购/制作申请单

2019.9.25

对应订单号 52-1909014

项目代码:

项目名称: D03

需求日期: 2019.10.10

需求场地: 长春工厂 徐海峰 (收) 电话: 199 6950 7304

技术状态联系开发部: 李世新 电话: 18612905895

表单编号: GR-61-00-233 (A/1)
 纸张: A4 (210x297)
 顺序号:

编制/日期: 王明华 (收) 9.25

审核/日期: 徐海峰 9.25

批准/日期: 徐海峰 9.25

用途: 客户复核

序号	名称 (工艺确认)	规格	零件图号	单位	数量	供应商名称	联系人	电话	备注
1	底座总成		YJ-6807000	1a	11	黄骅长生			
2	驾驶员座垫总成		D03-6801100	1a	11	黄骅荣昌	王文乐		
3	驾驶员座垫泡沫总成		D03TI-6801200	1a	11	黄骅荣昌	姚建坡		
4	靠背骨架总成 (通风+扶手)		SHT0010729	1a	11	天立德科技	李英斌	18844097000	
5	驾驶员座椅靠背护面总成		DD03-6802300	1a	11	天立德科技			
6	驾驶员座椅靠背护面总成		DD03-6801300	1a	11	天立德科技			
7	通风加热系统		SHT0010737	1a	11	德邦电子	王磊	18686630220	
8	右侧扶手		SHT0010730	1a	11	杭州阳晨聚氨酯制品有限公司	杨一桐	13357159590	
9	安全带锁扣总成		8212035-1143-C00	1a	11	重庆光大			
10	安全带		SHT0010735	1a	5	德邦电子			
11									
12									
13									

李世新



GOLDRARE

零件采购/制作申请单

对应订单 52-1909010

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

项目代码: D03	编制/日期	李世新	20190920
项目名称: D03	审核/日期	张长江	2019.9.20
项目编号: D03	批准/日期		
需求场地: 北京试制车间	用途	D03 设计验证	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	SHT0010729	靠背骨架焊接总成 (通风+扶手)	2	个	09.24	河北荣昌(依附件数据)
2	D03-6801100	驾驶员座座盆总成 ✓	2	个	09.24	长生
3	D03TF-6801200	驾驶员座垫泡沫总成	2	个	09.24	河北荣昌
4	8212035-H43-C00	安全带锁扣(带报警线束)	2	个	09.24	重庆光大 panshi2010@126.com

曹会

潘石: 15086632198



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	SZ-1901005

项目:	M3000	要求到件日期:	2019. 1. 10	编制日期	20190105
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田 2019.1.10	审核:	李朝峰 2019.1.7	批准:	李朝峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
 送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	H4A-6801100	司机座座盆总成		2	件	——	2019. 1. 10	货到黄骅荣昌
2	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		1	件	——	2019. 1. 10	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901011

项目:	F3000	要求到件日期:	2019.1.10	编制日期	20190105
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	
发起人:	李朝峰	审核:	李朝峰	批准:	李朝峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 姚建坡 15932728887
送货地址: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成	—	10	件	2019.1.10	货到黄骅荣昌

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	SZ-1901011

项目:	F3000	要求到件日期:	2019. 1. 10	编制日期	20190105
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	
发起人:	李朝峰	审核:	2019.1.7	批准:	李朝峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 姚建坡 15932728887
 送货地址: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成	—	10	件	2019. 1. 10	货到黄骅荣昌

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901072

项目:	X3000分体式	要求到件日期:	2019.1.25	编制日期	20190118
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李炳辰	18612905885		邮箱: libingchen@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6801100	驾驶员坐盆总成		5	件	——	2019.1.25	技术状态确认请联系李炳辰
2	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成		5	件	——	2019.1.25	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901022

项目:	F3000	要求到件日期:	2019. 1. 10	编制日期	20190105
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	
发起人:	付丹丹 2019.1.5	审核:	李朝峰 2019.1.7	批准:	李朝峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成		10	EA	2019. 1. 10	货到黄骅荣昌

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901105

项目:	F3000	要求到件日期:	2019. 1. 30	编制日期	20190128
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成	借用件X3000	8	件	——	2019. 1. 30	
2	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		1	件	——	2019. 1. 30	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1902010

项目:	M3000轩德	要求到件日期:	2019. 2. 27	编制日期	20190222
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803		邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	按数据制作	1	件	——	2019. 2. 27	技术状态与李朝峰直接联系

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901072

项目:	X3000分体式	要求到件日期:	2019. 1. 25	编制日期	20190118
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李炳辰	18612905885		邮箱: libingchen@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6801100	驾驶员坐盆总成		5	件	——	2019. 1. 25	技术状态确认请联系李炳辰
2	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成		5	件	——	2019. 1. 25	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1904086

项目:	M3000-轩德3	要求到件日期:	2019.5.7	审批日期	20190427
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
 送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	借用M3000	1	件	——	2019.5.7	技术状态与李朝峰直接联系 17713205803

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901086

项目:	M3000窄体	要求到件日期:	2019.1.25	编制日期	20190118
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李炳辰	18612905885		邮箱: libingchen@bjghrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13718594918
 送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		5	件	——	2019.1.25	技术状态确认请联系李炳辰
2	SQXM3000-6803110	驾驶员座盆总成	座盆抬高5mm	5	件	——	2019.1.25	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/O)

生效日期 2018年6月13日

订单号 sz-1908024

项目:	M3000-H	要求到件日期:	2019.9.5	审批日期	20190827			
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式				
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	邮箱				
发起人:	张明	审核:		13171999367	csgs282@163.com			
北京公司联系人:				批准:	曹云云			
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;</p> <p>4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;</p> <p>收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887</p> <p>送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端</p>							
序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		1	件	——	2019.9.5	河北光华荣昌收货
回 执 单								
研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素								
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期	
1								
2								
回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____ 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。								



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901105

项目:	F3000	要求到件日期:	2019. 1. 30	编制日期	20190128
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13718594918
 送货地址:北京市昌平区流村镇工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQX3000-6901100	副驾驶员坐盆总成	借用件X3000	8	件	——	2019. 1. 30	
2	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		1	件	——	2019. 1. 30	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1909010

项目:	D03	要求到件日期:	2019. 9. 28	审批日期	
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	
北京公司联系人:				邮箱:	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	D03-6001100	驾驶员座坐盆总成		2	件	——	2019. 9. 28	货到北京

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1902010

项目:	M3000轩德	要求到件日期:	2019. 2. 27	编制日期	20190222
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803		邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	按数据制作	1	件	——	2019. 2. 27	技术状态与李朝峰直接联系

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2018年6月13日

订单号 sz-1904071

项目:	M3000-H&一汽自卸车	要求到件日期:	——	审批日期	20190426
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:				邮箱:	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
 收货人：付田田 13718594918
 送货地址：北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成	借用M3000	10	件	——	2019.4.30	技术状态与张龙斌 17731826915直接联系
2	SQX3000-6901100	坐盆总成 (已退货)	借用X3000	10	件	——	2019.4.30	
3	D04-6807000	底座总成	借用D04	3	件	——	2019.5.6	技术状态与李世新 16619940704直接联系
4		底座总成	按新数据做样件	1	件	——	2019.5.6	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位:

回执人:

日期:

注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2018年6月13日

订单号 sz-1904086

项目:	M3000-轩德3	要求到件日期:	2019.5.7	审批日期	20190427
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
 送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	借用M3000	1	件	——	2019.5.7	技术状态与李朝峰直接联系 17713205803

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1907015

项目:	轩德6	要求到件日期:	2019.7.7	审批日期	20190711
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	邮箱 csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	冯永江
北京公司联系人:	李朝峰	17713205803	邮箱: lizhaofeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
 送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6901210	副驾驶底支架总成	借用M3000	3	件	——	2019.7.7	订单已出货

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1908024

项目:	M3000-H	要求到件日期:	2019.9.5	审批日期	20190827
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	邮箱	
发起人:	张新煜	审核:		13171999367	csgs282@163.com
北京公司联系人:				批准:	曹云云

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 姚建坡 15932728887
 送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SQXM3000-6807200	驾驶员底座支架总成		1	件	2019.9.5	河北光华荣昌收货

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1909014

项目:	D03	要求到件日期:	2019. 10. 7	审批日期	
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	
北京公司联系人:				邮箱:	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 徐海峰 19969507304
 送货地址: 吉林省长春市汽开区富奥大路1288号--长春光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	YJ-6807000	底座总成		11	件	——	2019. 10. 7	长春光华荣昌收货
2	D03-6801100	驾驶员座座盆总成		16	件	——	2019. 10. 7	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1909010

项目:	D03	要求到件日期:	2019.9.28	审批日期	
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		商新煜	13171999367	csgs282@163.com
发起人:	付田田	审核:	曹良良	批准:	
北京公司联系人:				邮箱:	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:付田田 13718594918
 送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	D03-6001100	驾驶员座坐盆总成		2	件	——	2019.9.28	货到北京

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

实施日期	2020年01月19日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于生产材料设备采购类)
版本	2018v1		编号HT202001190004

合同评审表

合同编号：

合同名称		黄骅市长生采购合同GHRCHT-20200005	经办人	付田田
客户信息	客户名称	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		
	客户地址	黄骅市常郭镇故县	邮编	
	联系人	商新煜	手机	13171999367
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	2019年全年黄骅市长生坐盆总成和底座总成样件采购		
	合同金额	4675.48		
	付款方式	电汇		
	备注	2019年期间，集团工程院从黄骅市长生汽车灯镜有限公司进行过多项样件调货，用于座椅组装。2019年期间，我公司一直未给黄骅长生公司结算样件费用，现在黄骅长生公司要求结算调货样件费用。已与厂家黄骅长生签订采购合同，请领导审批。		
Begin: 新建申请				
2020/1/19 17:02:24				
部门主管领导： 同意				
2020/1/19 17:05:54				
部门总监： 同意				
2020/1/19 17:14:27				
法务部： 同意				
2020/1/19 18:45:33				
财务成本经理： 同意				
2020/1/21 11:13:30				
财务部： 同意				
2020/1/21 11:14:36				
技术部： 同意				
2020/1/21 13:02:19				
质量部： 同意				
2020/1/22 8:38:27				
副总裁： 同意				
2020/1/22 13:54:15				
印章管理人： 同意				
2020/3/4 9:28:51				
盖用印章名称		<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章		