

工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单—戴姆勒H6后视镜

设备
 治具
 夹具
 检具
 包装容器

| 序号 | 产品图号 | 产品名称 | (设备、夹具、检具)编号 | (设备、夹具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位 | | 备注 |
|-----|------------|---------------|--------------|--------------|------|----|----|-------------|--------|-----|----|
| | | | | | | | | | 预算内 | 预算外 | |
| 1 | REM0010305 | H6主镜电动调整机构适配器 | RCS0236-17 | | 1 | | 1 | ¥113,000.00 | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 总计 | | ¥113,000.00 | | | |
| 备注: | | | | | | | | | | | |

表单编号: GR-61-07-01

批准:

*1 235
2020.3.4*

审核:

申请部门:

4 2020.3.4

申请人:

2020.3.3



投资申请流程



TZSQ202003040001

基本信息

| | | | |
|-------|-----------------------------------|---------|-----------|
| 申请人: | 吕广华 | 岗位: | |
| 日期: | 2020/03/04 10:54:00 | 申请人部门: | 模具管理部 |
| 邮箱: | lvguanghua@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 模具管理部-模具工程师-H6后视镜电调机构适配器投资申请-预算内- | | |
| 预算类型: | 预算内 | 预算使用部门: | 模具管理部 |
| 费用类型: | 固定资产类 | 成本中心: | 北京-后视镜工程部 |
| 金额总计: | 113000.0000 | 大写金额: | 壹拾壹万叁仟圆整 |

采购计划

| 名称 | 描述 | 成本中心 | 预算科目 | 预算编号 | 预算总金额 | 预算已用金额 | 预算剩余金额 | 预估单价 | 数量 | 单位 | 分类 | 预估金额合计 | 预计效益实现期 |
|--------------|----|------|------|------|-------|--------|--------|-------------|----|----|----|-------------|---------|
| H6后视镜电调机构适配器 | | | | | | | | 113000.0000 | 1 | | 工装 | 113000.0000 | |

描述信息

| | |
|-----|--|
| 描述: | |
|-----|--|

报价信息

| 供应商 | 名称 | 描述 | 单价 | 数量 | 税率 | 不含税金额 | 税额 | 实际金额 |
|--------------|---------|----|-------------|----|----|------------|------------|-------------|
| 东莞皓永汽车配件有限公司 | 电动机构适配器 | | 113000.0000 | 1 | 13 | 98310.0000 | 14690.0000 | 113000.0000 |

推荐理由

| | | | |
|--------|--------------|-------|--|
| 推荐供应商: | 东莞皓永汽车配件有限公司 | 推荐描述: | |
|--------|--------------|-------|--|

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----------|---|-------|---------------------|
| 1 | 吕广华 | Begin | | 新建申请 | 2020/03/04 10:56:57 |
| 2 | 张玉娇 | 加签 | 请项目经理审批, 谢谢! | 加签刘鹏 | 2020/03/04 11:36:57 |
| 3 | 刘鹏 | 加签1 | 同意开模 | 加签同意 | 2020/03/04 12:03:21 |
| 4 | 张玉娇 | 预算员 | | 同意 | 2020/03/04 13:08:24 |
| 5 | 刘水泉 | 部门经理 | | 同意 | 2020/03/04 13:12:10 |
| 6 | 冯永江 | 分管副总 | | 同意 | 2020/03/04 13:31:54 |
| 7 | 曹良良 | 采购部部长 | | 同意 | 2020/03/04 13:34:36 |
| 8 | 杨光环 | 加签 | | 加签王光群 | 2020/03/04 13:49:33 |
| 9 | 王光群 | 加签 | 同意 | 加签同意 | 2020/03/04 14:24:56 |
| 10 | 杨光环 | 财务总监 | | 同意 | 2020/03/04 15:00:18 |
| 11 | 李明 | 财务副总裁 | | 同意 | 2020/03/04 17:11:15 |
| 12 | 刘东明 | 运营副总裁 | 同意项目固定资产投入申请! 投资申请批准后, 供应商定点审核, 商务条件完成后, 进行付款 | 同意 | 2020/03/04 17:28:01 |
| 13 | 周建 | 采购员 | | 同意 | 2020/03/05 08:46:33 |
| 14 | 曹良良 | 采购部部长二次审批 | | 同意 | 2020/03/05 08:53:21 |
| 15 | 杨光环 | 财务总监二次审批 | | 同意 | 2020/03/05 09:51:33 |

电动调整机构价格对比表

| 序号 | 简图 | 零件名称 | 数量 | 周期 | 东莞皓永汽车配件有限公司 | | | 北京瑞隆祥模具有限公司 | 备注 |
|----|---|--------|----|-----|--------------|--------|--|-------------|----|
| | | | | | 报价 | 谈判后总价 | 备注 | 报价 | |
| 1 |  | 电动调整机构 | 1套 | 50天 | 180000 | 113000 | 1.电动调整机构总计三套模具：分别是上下壳模具和适配器模具，其中上下壳模具是东莞皓永现有模具，可以给我们使用，我们公司只需要开适配器模具 2.多次谈判后由原报价18000模具费后降到113000元，支付方式为50%支付费用，50%均摊到产品中，即支付56500元的模具费 | 130000 | |
| 合计 | | | | | 180000 | 113000 | 实际前期支付费用为56500元 | 130000 | |

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)


紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 后视镜电动调整机构模具价格申请


领导：

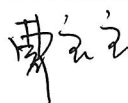
您好！

戴姆勒 H6 电动调整机构模具价格，经与厂家咨询协商，最终价格（含税运合计）如下：

| 序号 | 图号 | 名称 | 图片 | 模具开发 | 数量 (件/每车) | 单价 (含税元) | 供应商名称 | 备注 |
|----------------|----------|-----|--|-----------------------|--------------|-------------|--------------|---|
| 1 | 31172003 | 适配器 |  | 模腔数 1*1 | 2 | 113000 | 东莞皓永汽车配件有限公司 | 50%模具费用分摊到生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 50000 件。模具摊销费为 1.13 元/件。 |
| 含税总价：113000 元， | | | | 大写金额：壹拾壹万叁仟元含 13% 增值税 | | | | |

以上公司技术已与供应商进行沟通并达成一致，详细见开模技术要求及技术开发委托合同书，价格是与供应商多次沟通后价格；支付方案为：合同签订后 10 个工作日甲方预付总金额的 30% 给乙方，计：人民币 33900 元。试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后，甲方支付总金额的 20% 给乙方，计：人民币 22600 元。甲方支付前乙方开具 13% 的增值税发票。50% 模具费用分摊到生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 50000 件。模具摊销费为 1.13 元/件。

拟文：  2020.3.3.

审核： 

日期： 2020.3.3

领导，请批示：


2020.3.3

| | | | |
|------|-------------|---------------------------|-------------------------------|
| 实施日期 | 2020年03月05日 | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版) | 记录名称: 合同评审表 (适用于生产材料设备采购类) |
| 版本 | 2018v1 | | 编号 HT202003050001 |

合同评审表

合同编号:

| | | | | |
|--------|----------|---|-----|-------------|
| 合同名称 | 模具委托制造合同 | | 经办人 | 乔立 |
| 客户信息 | 客户名称 | 东莞皓永汽车配件有限公司 | | |
| | 客户地址 | 东莞市东城区柏洲边涌尾路75号 | 邮编 | |
| | 联系人 | 李新妹 | 手机 | 13883780676 |
| | 电话 | | 传真 | |
| 合同主要内容 | 合同事项 | 电动调整机构模具 | | |
| | 合同金额 | 113000.0000 | | |
| | 付款方式 | 电汇 | | |
| | 备注 | 合同签订后10个工作日甲方预付总金额的30%给乙方, 计: 人民币33900元。2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后, 甲方支付总金额的20%给乙方, 计: 人民币22600元。甲方支付前乙方开具13%的增值税发票。剩余50%模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中, 甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为50000件。模具摊销费为1.13元/件 | | |

| | |
|-------------|-------------------|
| Begin: 新建申请 | 2020/3/5 10:08:04 |
| 部门主管领导: 同意 | 2020/3/5 10:37:13 |
| 加签: 加签刘水泉 | 2020/3/5 10:59:09 |
| 加签: 加签同意 | 2020/3/5 11:57:27 |
| 加签: 加签同意 | 2020/3/5 11:57:33 |
| 部门总监: 同意 | 2020/3/5 14:36:00 |
| 法务部: 同意 | 2020/3/5 14:47:07 |
| 加签: 加签乔立 | |

| | |
|------------|------------------------------------|
| | 2020/3/5 16:17:20 |
| 加签： 加签同意 | |
| | 2020/3/5 16:20:53 |
| 财务成本经理： 同意 | |
| | 2020/3/5 18:02:12 |
| 财务部： 同意 | |
| | 2020/3/6 15:17:37 |
| 技术部： 同意 | |
| | 2020/3/6 15:40:17 |
| 技术部： 同意 | |
| | 2020/3/6 15:40:28 |
| 质量部： 同意 | |
| | 2020/3/6 16:08:36 |
| 副总裁： 同意 | |
| | 2020/3/6 16:19:18 |
| 盖用印章名称 | <input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章 |

模具委托制造合同

合同编号：GHRCHT2020007

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：东莞皓永汽车配件有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单

| 序号 | 模具名称 | 模具编号 | 模具数量 | 价格(万元) | 备注 |
|----|--------|------------|----------|----------|----|
| 1 | 电动调整机构 | RCS0236-17 | 1套 | 11.3 | |
| 合计 | | | 壹拾壹万叁仟元整 | (含税 13%) | |

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下付款方式。

【一】1、合同签订后 10 个工作日甲方预付总金额的 30%给乙方,计:人民币 33900 元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后,甲方支付总金额的 20%给乙方,计:人民币 22600 元。甲方支付前乙方开具 13%的增值税发票。

【二】剩余 50%模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中,甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 50000 件。模具摊销费为 1.13 元/件。

三、模具基本要求:

- 1、保证模具寿命生产不少于 50 万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的,重新开发模具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的,乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如乙方使用模具生产产品,在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。
- 5、乙方在设计模具时,应考虑到模具脱模方便,模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求,产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等,不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边,合模缝错模必须小于 0.05mm,(注:以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期:

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。



3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起 63 日内，乙方交付试首模样件（不少于 20 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第三笔款项。

8. 本合同的模具制作周期为 58 天，乙方应于 2020 年 5 月 7 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：400 件，月产能：12000 件。

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险始转移至甲方。



八、产权及保密约定

- 1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

代理人：

签约代表：

签订时间：

乙方：

法人代表：

代理人：

签约代表：

签订时间：



2020. 3. 3



合同编号：

技术开发（委托）合同

项目名称：H6 扭转器委托加工合同

委托方（甲方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

受托方（乙方）：东莞皓永汽车配件有限公司

签订时间：2020/2/28

签订地点：北京昌平

有效期限：-

中华人民共和国科学技术部印制

填写说明

一、本合同为中华人民共和国科学技术部印制的技术开发（委托）合同示范文本，各技术合同认定登记机构可推介技术合同当事人参照使用。

二、本合同书适用于一方当事人委托另一方当事人进行新技术、新产品、新工艺或者新材料及其系统的研究开发所订立的技术开发合同。

三、签约一方为多个当事人的，可按各自在合同关系中的作用等，在“委托方”、“受托方”项下（增页）分别排列为共同委托人或共同受托人。

四、本合同书未尽事项，可由当事人附页另行约定，并可作为本合同的组成部分。

五、当事人使用本合同书时约定无需填写的条款，应在该条款处注明“无”等字样。

技术开发（委托）合同

委托方（甲方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

住 所 地：北京市昌平区科技园区中兴路 10 号 B213 室

法定代表人：赵月强

项目联系人：刘水泉

联系方式：18612905681

通讯地址：昌平区流村镇（北流村）工业区

电话：010-89774857 传真：

电子信箱：liushuiquan@bjghrc.com

受托方（乙方）：东莞皓永汽车配件有限公司

住 所 地：广东省东莞市东城区柏洲边涌尾路 75 号

法定代表人：鲁焱峻

项目联系人：柳盛植

联系方式：186-8065-9983

通讯地址：广东省东莞市东城区柏洲边涌尾路 75 号

电话：0769-81029888 传真：0769-81029886

电子信箱：jackier@krhyac.com

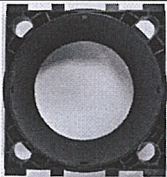
本合同甲方委托乙方研究开发H6 扭转器项目，并支付研究开发经费和报酬，乙方接受委托并进行此项研究开发工作。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

明细如下：

第一条 本合同研究开发项目的要求如下：

1. 技术目标：以上零件开发用于 H6 项目。
2. 技术内容：

开发范围

| 序号 | 图号 | 名称 | 图片 | 模具开发 | 数量 (件/每车) | 备注 |
|----|----------|-----|---|---------|--------------|----|
| 1 | 31172003 | 适配器 |  | 模腔数 1*1 | 2 | |

以上产品以总成形式进行配送。

第二条 乙方应在本合同生效后 58 日内向甲方提供所承接零部件的开发主计划。开发主计划就包括以下主要内容：

1. 零件的开发实施计划； 2020.3.10
2. 样件提交的时间； 2020.5.7
3. 批量交付的条件； 2020.8.20

第三条 乙方应按下列进度完成研究开发工作：

- 1、 样件的开发周期为 48 个工作日（以合同签订之日起，如因甲方原因确认时间延误周期自动延续）；
- 2、 样件提首次提交周期： 48 个工作日

第四条 甲方应向乙方提供的技术资料及协作事项如下：

1. 技术资料清单：另付
2. 其他协作事项：无。

本合同履行完毕后，上述技术资料按以下方式处理：返还给甲方。

第五条 甲方应按以下方式支付研究开发经费和报酬（未税金额）：

1. 研究开发经费和报酬总额为：¥壹拾壹万叁仟元整（¥113000）含 13% 增值税。

零件

2. 研究开发经费由甲方按以下方式支付乙方。具体支付方式和时间如下：

【一】1、合同签订后 10 个工作日甲方预付总金额的 30%给乙方，计：人民币 33900 元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后，甲方支付总金额的 20%给乙方，计：人民币 22600 元。甲方支付前乙方开具 13%的增值税发票。

【二】剩余 50%模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 50000 件。模具摊销费为 1.13 元/件。

乙方开户银行名称、地址和帐号为：

开户银行：广发银行股份有限公司东莞石碣支行

地址：东莞市石碣镇崇焕中路新世纪花园金桂苑 22-23 号

帐号：106111511010001271

第六条 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求，另一方应当在 30 日内予以答复；逾期未予答复的，视为同意：

第七条 未经甲方同意，乙方不得将本合同项目部分或全部研究开发工作转让第三人承担。但甲方拒绝支付研发费时，乙方可以不经甲方同意，将本合同项目部分或全部研究开发工作转让第三人承担：

第八条 在本合同履行中，因出现在现有技术水平和条件下难以克服的技术困难，导致研究开发失败或部分失败，并造成一方或双方损失的，双方按如下约定承担风险损失：按双方损失程度协商。

第九条 在本合同履行中，因作为研究开发标的的技术已经由他人公开（包括以专利权方式公开），一方应在 30 日内通知另一方解除合同。逾期未通知并致使另一方产生损失的，另一方有权要求予以赔偿。

第十条 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务如下：

甲方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：乙方提供给甲方的项目相关的数据、图纸和标准及产品的价格等信息。

2. 涉密人员范围：双方公司项目参与的全体成员。

3. 保密期限：三年。

4. 泄密责任：承担对乙方造成损害的所有责任。

乙方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：甲方提供给乙方的项目相关的数据、图纸和标

准及产品的价格等信息。乙方经营活动中未经甲方许可不得原样对外出售或转让该项目的相关技术、产品，此部分均为保密内容。

2. 涉密人员范围：双方公司项目参与的全体成员。

3. 保密期限：三年。

4. 泄密责任：承担对甲方造成损害的所有责任。

第十二条 双方确定，按甲方提供的扭转器性能标准要求及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收：按甲方要求的检验标准对实物进行验收，合格后用于顾客装车需要，满足主机厂装车要求。

第十三条 乙方应当保证其交付给甲方的研究开发成果不侵犯任何第三人的合法权益。如发生第三人指控甲方实施的技术侵权，乙方应当承担全部责任和经济损失。

第十四条 乙方完成本合同项目的研究开发人员享有在有关技术成果文件上写明技术成果完成者的权利和取得有关荣誉证书、专利证书，并将本项目的专利证书提供给甲方。

第十五条 双方确定，乙方应在向甲方交付研究开发成果后，根据甲方的请求，为甲方指定的人员提供技术指导和培训，或提供与使用该研究开发成果相关的技术服务。

第十六条 双方确定，在本合同有效期内，甲方指定 乔立 为甲方项目联系人，乙方指定 柳盛植 为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任：

- 1、负责项目研发双方的沟通协调与配合工作。
- 2、负责评审项目研发阶段成果，追踪项目研发进程。
- 3、负责后续技术服务与指导以及经营活动的联系。

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十七条 双方确定，出现下列情形，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，一方可以通知另一方解除本合同；

1. 因发生不可抗力或技术风险；
2. 因一方未按约定履行合同义务未支付款项的。
3. 因一方未按期完成合同约定的项目开发任务。

第十八条 违约责任 双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不

成的，可以按以下第 1 种方式处理：

1. 提交 北京市 仲裁委员会仲裁；
2. 依法向甲方所在地人民法院起诉。

第十九条 本合同一式 两 份，具有同等法律效力。

第二十条 本合同经双方签字盖章后生效。

甲方：_____ (盖章)

法定代表人/委托代理人：_____ (签名)

年 月 日



乙方：_____ (盖章)


法定代表人/委托代理人：_____ (签名)

2020 年 3 月 3 日



H6后视镜塑料件开模技术要求

项目名称: H6后视镜

| 序号 | 零件名称 part name | 产品图片描述 photo | 图号 drawing no. | 模具编号 | 材质 material | 模具工期 | 型腔 | 模具寿命 | 模具要求 | 产品尺寸 | 进料方式 | 表面要求 | 产品颜色 | 重量 weight/g | 备注 |
|----|----------------|---|----------------|------------|-------------|------|-----|------|--|----------------|------|------|------|-------------|---|
| 1 | 适配器 |  | REM0010305 | RCS0236-17 | PA6+GF35 | 45天 | 1*1 | 50万 | 标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52) | 162X192.65X 38 | 冷流道 | 皮纹 | 黑色 | 130 | 1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶部需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。 |

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\pm 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:

李伟国

审核/日期:

李广华

批准/日期:

2020.02.20

