



出差申请表

申请人	陈伟/赵永旭	所属部门	制造技术
同行人员	赵玉臣 田健		
出差时间	2020-3月7日至3月7日, 共 1 天		
出差地点	济南	出差公司名称	济南多功能厂
出差事由	济南重汽矿山车后视镜, 装车验证状态。 (私车公用)		
出差交通方式	<input type="checkbox"/> 飞机 <input type="checkbox"/> 高铁、动车 <input type="checkbox"/> 普通火车 <input checked="" type="checkbox"/> 汽车 <input type="checkbox"/> 轮船		
部门领导意见	 2020.3.6	日期	备注: 刘总微信批准
总经理意见		日期	

《用车申请单》私车公用

申请人	陈伟/赵永旭	需车时间	2020年 3月 7日 8时		
车型车号	冀J1Y571	预计返回时间	2020年 3月 7日 时		
需车事由 (件数)	地 点	里 程 (表 数)			
	起——至	起 (Km)	讫 (Km)	合计 (Km)	
济南重汽矿山车后视镜	黄骅 → 济南	3158	3399	241	
装车验证	济南 → 黄骅	3399	3642	243	
批准人签字	 2020.3.6	司机:	备注:		



差旅费报销单

申报部门: 质量部 出差起止日期: 由 2020年3月7日 至 2020年3月7日

出差人姓名: <u>陈伟 赵玉臣, 赵永旭</u>				事由: <u>试后后视镜装配尺寸</u>				
车船及住宿费	种类	票据张数	金额	出差地点	天数	标准	应发金额	实发金额
	飞机费			山东济南	1	50	50	
	火车费			"	1	50	50	
	长途汽车费			"	1	50	50	
	市内电汽车费							
	住宿费							
	餐饮费							
	其它	2	305					
	小计	2	305					
合计金额	大写: <u>肆千肆百伍拾伍元</u> 小写: <u>¥455元</u> 申报时间: <u>2020年3月13日</u> 支领人: <u>陈伟</u>							

经办人: 何玲 部长: _____ 分管副总: _____ 财务审核: _____ 财务总监: _____ 总经理: _____

河北增值税专用发票 (普通)

发票代码: 013001950107
发票号码: 20800212
机器编号: 661602065249
税控编号: 08800212

销售方名称: 中国石化销售股份有限公司河北沧州石油分公司
纳税人识别号: 911309631097307959
开票日期: 2020年3月7日 收款员: 吴同辉
购买方名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

项目	单价	数量	金额
*乙醇汽油#92号车用乙醇汽油(B10)(VIA)	6.31	20.60	130.00

纳税人识别号: 91130963077496644J

合计金额(小写): ¥130.00
合计金额(大写): 壹佰叁拾元整
校验码: 69988 07475 05636 12596

911309631097307959 发票专用章

冀税通票通 [2019] 50911号东港股份有限公司 20790001-20870000

河北增值税专用发票 (普通)

发票代码: 013001950107
发票号码: 20800223
机器编号: 661602065249
税控编号: 48800223

销售方名称: 中国石化销售股份有限公司河北沧州石油分公司
纳税人识别号: 911309631097307959
开票日期: 2020年3月7日 收款员: 吴同辉
购买方名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

项目	单价	数量	金额
*乙醇汽油#92号车用乙醇汽油(B10)(VIA)	6.31	27.73	175.00

纳税人识别号: 91130963077496644J

合计金额(小写): ¥175.00
合计金额(大写): 壹佰柒拾伍元整
校验码: 71429 40383 38856 63503

911309631097307959 发票专用章

冀税通票通 [2019] 50911号东港股份有限公司 20790001-20870000



扫描全能王 创建

0309-01

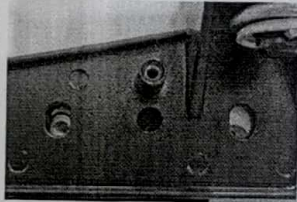



河北光华荣昌汽车部件有限公司 出差报告单

出差前填写

姓名	陈伟	所属部门	质量管理部
计划出差时间	2020-3-7	出差委托人	葛(雁宇)副总
计划出差地点	济南特种车公司		
出差工作任务	试装特种车后视镜装配尺寸是否满足装配要求		

出差后填写

同行人员	赵玉臣 赵永旭	同行人员 所属部门	制作技术部
出差工作总结	过程描述: 因此后视镜镜杆由外协专为自己 我们没有产品数据, 通过寻找, 找到一套后视镜总成, 与现场服务联系, 现在有车, 可以进行试装, 3月7日下午达到济南特种公司, 进行实际装配验证;		
	应对措施:  		
	结果/效果: 通过试装 左后视镜按照现有状态进行生产无问题, 右后视镜装配孔出现偏孔; 现场分析, 需要对镜座角度进行调整; 赵永旭按照图纸进行测量分析; 镜头装配方向角度不对; 后续装配时进行调整;		

直属领导意见

试装确认任务完成, 牵引车开发(镜杆)改进

李永军 2020.3.9

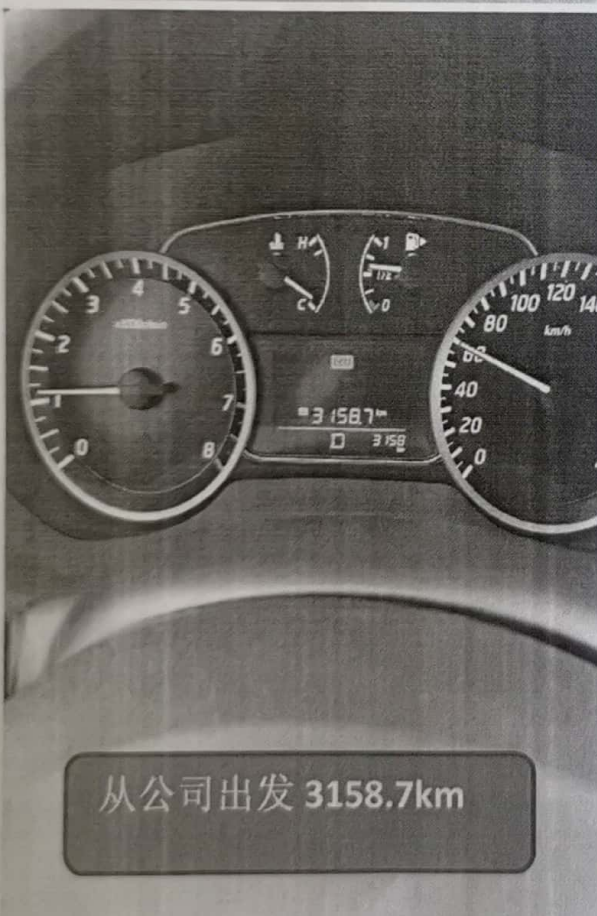
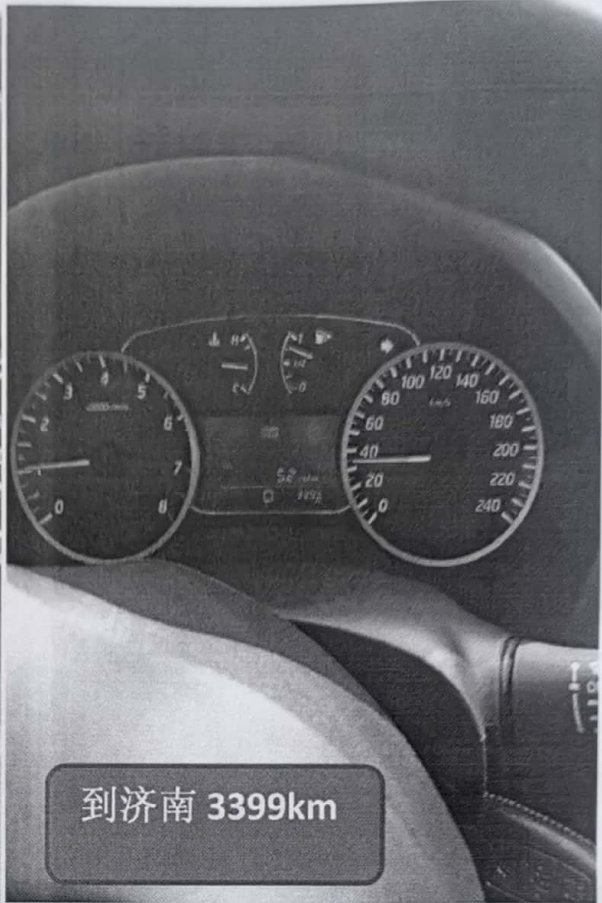
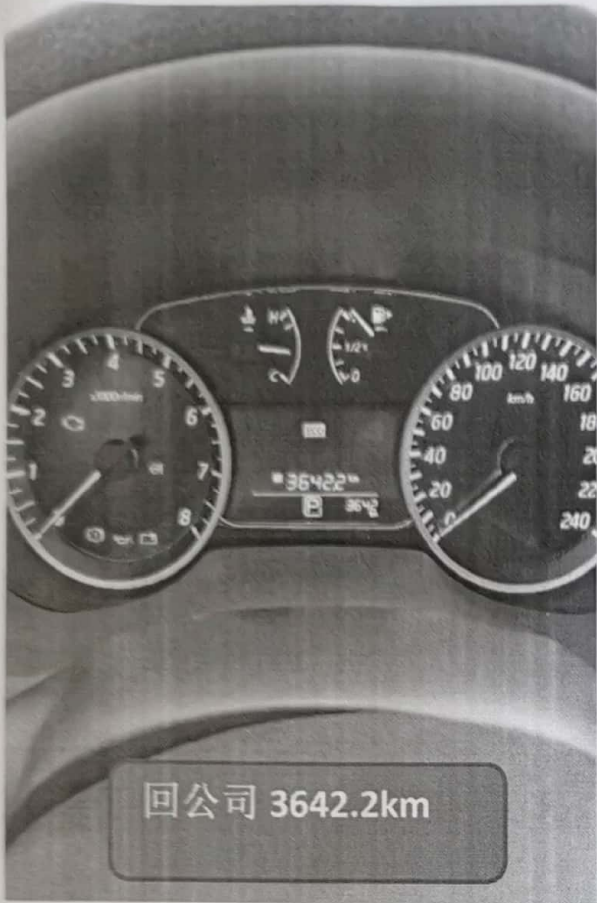
部门领导意见

厂长意见

总经理意见
(需要时)

刘东明





扫描全能王 创建