



工作联系函

申请

通知

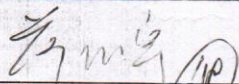
通报

报告

主题：关于为解决 X3000 背饰板质量问题采购原料的申请

现有 X3000 正驾/副驾背饰板塑件现使用原料为 TP30+PP8303，比例为 5:1，现存在产品披缝、产品困气、装配孔密封胶、拉带臂处变形、大顶芯取活易划伤、皮纹拉伤等质量问题。

为解决质量问题，验证方案可行性，现需熔融指数在 15 左右的纯 PP 原料 3 袋，用于试模，验证方案可行性，请采购部给予支持。

发起部门：制造技术部	拟文：田健	审核：王立平 2020.3.17
批准：	 2020.3.17	批准日期：

