



工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于 J6F 焊胎布点开发的申请

各位领导:

J6F-BA95 项目, 需要新制焊接夹具 5 套:

- 1、驾驶员靠背上骨架焊接总成焊接 1 序焊胎;
- 2、驾驶员靠背上骨架焊接总成焊接 2 序焊胎;
- 3、驾驶员调角器总成焊胎;
- 4、驾驶员座垫后横梁总成焊胎;
- 5、驾驶员座垫前横梁总成焊胎;

请各位领导批准, 及时布点开发, 以免影响项目整体开发进度。

徐明杰

拟文: 徐明杰

审核:

日期:

总经理批示:

发起部门意见:

柯钢
同意 柯钢

孙东明

接收部门意见:



固定资产（项目）支出审批单

生效日期:

编号:

申请部门

金属件厂工艺

申请日期

2019年11月23日

申请类别

年度预算内 年度预算未做，需追加费用 超年度预算，需增加费用

供应商名称

序号

供应商名称

联系人

联系方式

1

支出内容

序号

供应商名称

设备名称

设备型号

数量

单价

备注

1

驾驶员靠背焊接
总成焊胎 1序焊胎

1

2

驾驶员靠背焊接
总成焊胎 2序焊胎

1

3

驾驶员坐垫后横
梁总成焊胎

1

4

驾驶员坐垫前横
梁总成焊胎

1

5

驾驶员调角器总
成焊胎

1

对应预算项目

J6F

支出金额

部门预算员
确认

签字: 刘曙光 年 11 月 25 日

部门负责人
意见

同意

签字: 柯伊平 年 11 月 25 日

财务总监/财务
部长审核

签字: 年 月 日

主管副总审核

12月份批量,急需焊胎开发,建议外发制作

成焊胎

签字: 高阳 年 11 月 25 日

事业部总经理
审核

签字: 年 月 日

总工艺师审核

签字: 年 月 日

采购总工程师

签字: 年 月 日

集团总裁批准

签字: 年 月 日

备注

在对应的“□”内打“√”。

项目名称: J62

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包、容器)开发申请表

设备 治具 夹具 模具 检具 包 容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、检具)名称	数量	费用支出单位		备注
						内作	外协	
1	6801150X200A	驾驶员座椅后横梁总成	6801150X200A-J1-01	焊接夹具	1	√	12000	√
2	6804571X2001A	驾驶员调角器总成	6804571X2001A-J1-01	焊接夹具	1	√	25000	√
3	6801710X2001A	驾驶员靠背骨架焊接总成	6801710X2001A-J1-02	焊接夹具	1	√	30000	√
4					1	√	45000	√
合计					4		112000	
备注:								

表单编号: GR-61-07-01

批准:

张明宇 18.11.15

会签: 王明宇, 冯秋秋
2019.11.14

申请部门: 制造工艺部

申请人: 李伟明