

# 模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT-20200024

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 江阴长青工艺品有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

## 一、模具清单

序号	模具名称	零件号	模具数量	价格(元)	备注
1	D04 通风座垫	SHT0011585	1 副	22500.00	包含模具 21000 元、托架 1500 元
合计			1 副	22500.00	(含税 13%)

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

## 二、付款方式: 双方协商采用如下第【一】种付款方式。

【一】1、合同签订后 10 天内甲方预付总金额的 50%给乙方,计:人民币 11250.00 元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后,甲方支付总金额的 50%给乙方,计:人民币 11250.00 元。同时,乙方开具 13%的全额增值税专用发票。

【二】模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中,甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 件。模具摊销费为 元/件。

## 三、模具基本要求:

- 1、保证模具寿命生产不少于 10 万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的,重新开发模具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的,乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如乙方使用模具生产产品,在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

#### 四、模具制作及周期：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日起30日内，乙方交付试首模样件（不少于20件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。
6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第三笔款项。
8. 本合同的模具制作周期为30天，乙方应于2020年4月23日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

#### 五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

#### 六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 200 件，月产能： 6000 件。

6、模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

## 七、包装运输及验收

1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点：（河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端 河北光华荣昌汽车部件有限公司）。

3、乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险始转移至甲方。

## 八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

## 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

## 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向乙方住所地人民法院提起诉讼。



以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司  
法人代表：赵月强

签约代表：曹良良

签订时间：2020.3.23

乙方：江阴长青工艺品有限公司  
法人代表：

签约代表：

签订时间：2020.3.23.



工 作 函  
光华荣昌采购管理[2020]HS- 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急  回函  请审阅  请批注  请答复  报告  通知

D04 通风项目座垫泡沫模具新开件定点定价审批申请

领导：

您好！

接到工艺工程部关于 D04 通风项目座垫泡沫模具新开件申请，新开件要求 D04 通风座垫是在 H4 项目座垫的基础上增加通风配置。

通过综合考虑，将模具开发供应商定于江阴长青工艺品有限公司。原因有以下两点：

1. 原 H4 项目座垫模具由江阴长青制作，产品合格，工艺满足要求，如果 D04 通风座垫模具找新厂家开发，有可能产品存在工艺不一样，产品成品结果有差异，质量得不到保障。
2. 将 D04 通风座椅继续有江阴长青开发，工艺要求能满足，开发周期能得到缩短。

产品报价明细如下：

模具名称	零件号	产品尺寸	模具结构	模具数量	产品总价(含税)
D04通风座垫	SHT0011585	526*500*151mm	二片式	1副	22500元
产品总价(含税)包括：模具单价 21000元，托架 1500元；					
制作周期：30天 加工方式：CNC制作					


特殊说明：模具及托架开发工作需在预付 50%货款后开始启动。上述价格包含到河北工厂的运费。请

领导审批！

拟文：付国

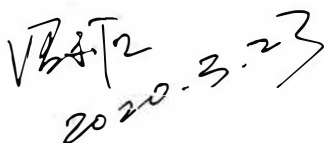
2020.3.23

审核：



日期：2020.3.23

领导，请批示：

  
2020.3.23

供应商名称:

江阴长青工艺品有限公司

# 开模指令

编号: 20200319-01

识别号

适用车型:	2.0平台	依据数据阶段/版本:	20200316
零部件号:	SHT0011585	零部件名称:	坐垫合绵总成

### 详细描述

请贵公司根据所提供的数模图纸开发相应发泡模具及发泡托架, 并书面回复开发周期。  
注: 请于2020年 3 月 23 日17: 00前回复。



2020年 03 月 19 日

光华荣昌工程研究院

批准	审核	编制
✓ 胡子		平进王

2020.3.19

### 回复:

同意开模  
开模周期:

由于下述理由不同意开模。  
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
批准	审核	编制

工程研究院 → 接收方 → 工程研究院



# 江阴长青工艺品有限公司


JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

## D04通风座垫发泡模具报价单(含税)

¥单位：万元

编制日期:2020-03-14

客户名称:北京光华荣昌

序号	模具名称	零件号	产品尺寸	产品图示	模具数量(副)	模具单价	检具	托架	小计	模具结构	备注
1	D04通风座垫	SHT0010585	526*500*151		1	2.20	0.00	0.15	2.35	二片式	CNC制作
合 计					1				¥2.35		

附加说明: 1、上表模具价格含税, 含普通运输费;  
2、制作周期: 30天。



编制: 胡艳

审批: 徐利锋

供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司  
联系人: 徐利锋  
联系电话: 13801527216  
办公电话: 0510-86501217  
传 真: 0510-86519245

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器) D04项目开发申请单

D04项目

设备   
  治具   
  夹具   
  模具   
  检具   
  包装器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号		(设备、夹具、模具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
										预算内	预算外	
1	SHT0010585	D04座垫泡沫总成	D04-SHT0010585-MJ		发泡模具	1		√	20000			备注: 2020.03.19 李世新 2020.03.20
			D04-SHT0010585-TJ		发泡托架	1		√	2000			

备注

此模具在河北黄骅进行生产, 请按各黄骅模架配备安装尺寸! 另根据产能及订单需求需先行开发一套模具及托架, 后期根据需求开发卡板。

表单编号: GR-61-07-01

批准:

审核:



李世新 2020.03.04  
 李世新 2020.03.04

申请部门: 工艺工程部    申请人: 李世新  
 2020.03.04







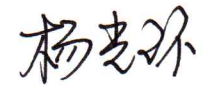
# 固定资产采购申请单

编号: \_\_\_\_\_ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.03.05

申请部门: 制造工程部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 制造工艺中心					
预算项目名称: 一汽解放D04项目				预算编号: ZY2007					
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	座垫泡沫模具	发泡模具	20000	1	副	其他设备	20,000.00	
	2	座垫泡沫托架	发泡	2000	1	副	其他设备	2,000.00	
	3								
总金额:							其他设备	¥22,000.00	

大写金额: 人民币贰万贰仟元整

部门经办人: 李琳琳 2020.03.05

主管部门意见	采购部门意见
 冯敬乾 2020.03.06	 曹云云 2020.3.6
财务审核	总经理批准
 王志刚 2020.3.19 财务总监	 1号 2020-3-20
 杨光环 2020.3.19	集团总裁/副总裁批准