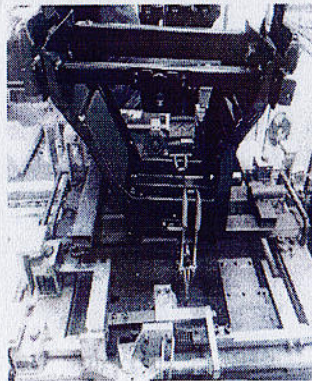
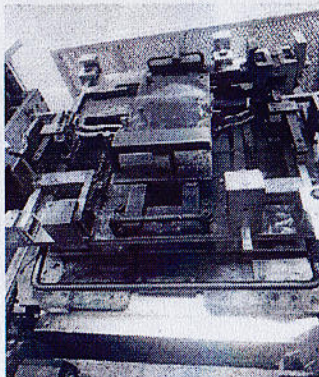
	关于重卡副司机生产线工装 托盘升级		裁	编制	审核	批准
			决	张刚 3.24	青浩 2020-3-20	
<input type="checkbox"/> 报告 <input checked="" type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知		意见				
制作日期	2020-03-24					
实行日期						

尊敬的公司领导：

一、目的：

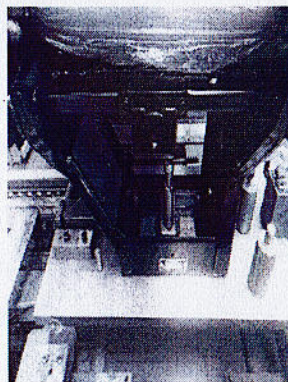
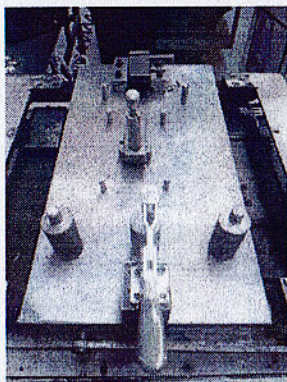
目前重卡副司机生产线工装托盘不能完全固定座椅，为了提高生产效率及保证产品质量，避免安全隐患，特此申请对重卡副司机工作托盘底座进行升级。

二、现状：



现状态照片

1、现有状态为手工焊接制作托盘底座，座椅不能完全固定在托盘上，严重影响生产效率及产品质量



升级后样件状态照片

2、升级后样件机加工制作，已经试用两个月，为 H4 和 H3 通用，能够满足
现生产需求

三、费用：

1、费用预估 2000 每件，共计 20 件，合计预估费用 4 万元（2020 年预算已
包含）

四、加工方案：

- 1、样件为河北模具车间完成，若批量制作，可能周期会很长，费用较低。
- 2、委外加工，质量、周期均有保证

请领导批示！